

HINGE PINS -NUT TYPE WITH HEXAGONAL SOCKET EXTRA LOW HEAD-

ヒンジピン

一極低頭六角穴ツバ付ナット止めタイプ



HINGE PINS -ONE END FOR FEMALE THREAD TYPE WITH FLANGE/ONE END FEMALE THREAD TYPE WITH HEXAGONAL SOCKET HEAD-

ヒンジピン

ツバ付めねじタイプ・六角穴ツバ付めねじタイプ



●特長：スペースが無い所でご使用頂くため、ツバ厚を薄く設計致しました。

●カタログ規格外品はこちら **P.137**
●CADデータフォルダ名：13_Hinge_Pins

標準ナット	Type		材質	硬度	S 表面処理	A 付属品(コ)	
	Uナット	ナット				標準ナット	Uナット
CLBK	CLBKU	S45C相当	—	40~45HRC	四三酸化鉄皮膜	M3	M3
CLBKH	CLBKHU					M4	M4
PCLBK	PCLBKU					M5	M5
PCLBKH	PCLBKHU					M6	M6
GCLBK	GCLBKU					M8	M8
SCLBK	SCLBKU					M10	M10
SCLBKH	SCLBKHU	SUS304相当	—	40~45HRC	無電解ニッケルメッキ	M3	M3
GCLBKH	GCLBKHU					M4	M4
SCLBK	SCLBKU					M5	M5
SCLBKH	SCLBKHU					M6	M6
GCLBK	GCLBKU					M8	M8
GCLBKH	GCLBKHU					M10	M10
SCLBK	SCLBKU	SUS440Cまたは13Cr系ステンレス	—	45~50HRC	メッキ硬度750HV~	M3	M3
SCLBKH	SCLBKHU					M4	M4
GCLBK	GCLBKU					M5	M5
GCLBKH	GCLBKHU					M6	M6
SCLBK	SCLBKU					M8	M8
GCLBKH	GCLBKHU					M10	M10

●寸法は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。
●寸法によりセンター穴が付く場合がございます。
●Uナットの規格詳細は、**P.278**に掲載されております。
●CLBK・CLBKU・PCLBK・PCLBKUの側面には、焼入タイプと区別をするための識別用溝が付く場合があります。
●ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。

●SCLBKH、SCLBKHUは焼入により変色する場合があります。

Order注文例 **型式 - L**
CLBK15 - 120.3

Price価格 **数量スライド価格** (◎1円未満切り捨て) **P.133**

数量区分	標準対応					個別対応	
	1~4	5~12	13~19	20~49	50~200	201~300	301以上
数量	基準単価	5%	10%	18%	30%	30%	お見積り
出荷日	通常						お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。
◎標準対応大口以上はストック対応なし

D	¥基準単価															
	標準ナット						Uナット									
	CLBK	CLBKH	PCLBK	PCLBKH	GCLBK	SCLBK	SCLBKH	GSLBKH	CLBKU	CLBKHU	PCLBKU	PCLBKHU	GCLBKU	SCLBKU	SCLBKHU	GSLBKHU
4	440	540	540	670	1,120	660	830	1,550	—	—	—	—	—	—	—	—
5	450	570	550	700	1,160	690	870	1,620	480	600	620	760	1,300	790	970	1,820
6	470	590	580	730	1,210	720	900	1,680	490	610	640	790	1,330	820	1,000	1,880
8	610	720	730	880	1,480	870	1,090	2,040	640	750	800	960	1,620	990	1,210	2,280
10	710	840	830	1,010	1,680	980	1,220	2,280	750	880	930	1,100	1,880	1,130	1,370	2,580
12	860	1,010	1,020	1,240	2,060	1,210	1,520	2,840	920	1,070	1,160	1,380	2,340	1,430	1,740	3,280
13	1,040	1,040	1,150	1,290	2,150	1,290	1,600	2,990	1,110	1,110	1,340	1,480	2,530	1,600	1,910	3,610
14	1,080	1,110	1,170	1,340	2,240	1,310	1,630	3,040	1,150	1,180	1,360	1,530	2,620	1,620	1,940	3,660
15	1,090	1,140	1,200	1,360	2,290	1,320	1,640	3,070	1,160	1,210	1,390	1,550	2,670	1,630	1,950	3,690
16	1,110	1,190	1,220	1,410	2,360	1,360	1,690	3,160	1,190	1,220	1,420	1,610	2,760	1,680	2,010	3,800
20	1,450	1,580	1,600	1,860	3,110	1,770	2,210	4,130	1,590	1,720	1,900	2,160	3,710	2,230	2,670	5,050
25	2,850	3,100	3,610	3,860	7,160	4,550	5,370	10,160	2,990	3,240	3,910	4,410	7,760	5,010	5,830	11,080

Alteration追加加工 **型式 - L - (FC...etc.)**
CLBK10 - 50.5 - FC8

Alterations	ねじ長さ変更	ねじ径変更	L寸法公差変更	ツバ径カット
Code	FC	MC	LKC	HC
Spec.	指定方法 FC4 ◎FC=指定1mm単位 ◎M(MC) ≤ FC ≤ M(MC) × 3	指定方法 MC3 D MC(選択範囲) 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13~16 5 8 10 20 8 10 12 25 10 12 ◎D12、MC5を選択の場合、追加加工FCを併用下さい。 ◎D4適用不可 ◎UナットタイプはMC3適用不可	指定方法 LKC L寸法公差を±0.05に変更します。	指定方法 HC D=4~10 HC=A/2-1 D=12~25 HC=A/2-2
¥/1Code	200	200	500	300

●ツバ付めねじタイプ

Type	材質	硬度	S 表面処理	D公差(g6)		
HCLBM	S45C相当	40~45HRC	四三酸化鉄皮膜	6	-0.004	
HCLBHM				-0.012		
PHCLBM				-0.005		
PHCLBHM				-0.014		
GHCLBM				-0.006		
GHCLBHM				-0.017		
SHCLBM	SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	12~18	-0.007	
SHCLBHM				-0.020		
GSCLBM				-0.007		
GSCLBHM				-0.020		
SUS440Cまたは13Cr系ステンレス				45~50HRC	—	—
メッキ硬度750HV~				—	—	—

2-C0.5以下
M
L
T
B
D(g6)
B

(HCLBM・PHCLBM) 識別用溝

◎寸法は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。
◎焼入タイプと区別をするための識別用溝が付く場合があります。
◎ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。

型式 Type D L 指定0.1mm単位 A B u T (n) M (並目) HCLBM HCLBHM PHCLBM PHCLBHM GHCLBM SHCLBM SHCLBHM GSCLBM GSCLBHM

Type	D	L	A	B	u	T	(n)	M	標準単価
HCLBM HCLBHM PHCLBM PHCLBHM GHCLBM SHCLBM SHCLBHM GSCLBM GSCLBHM	6	15.0~100.0	10	8	5.8	5	1.5	M3	320
		15.0~100.0	13	10	7.8				M5
		20.0~100.0	16	13	9.8				M6
	25.0~200.0	20.0~200.0	18	14	11.8				M8
		25.0~200.0	24	21	12.8				
		30.0~200.0	27	23	14.8				
25.0~200.0	30.0~200.0	30.0~200.0	27	23	21.8	24.8	M10	780	
								M12	
								M16	

●六角穴ツバ付めねじタイプ

Type	材質	硬度	S 表面処理	D公差(g6)		
CLBRM	S45C相当	40~45HRC	四三酸化鉄皮膜	6	-0.004	
CLBRHM				-0.012		
PCLBRM				-0.005		
PCLBRHM				-0.014		
GCLBRM				-0.006		
GCLBRHM				-0.017		
SCLBRM	SUS304	—	無電解ニッケルメッキ	12~18	-0.007	
SCLBRHM				-0.020		
GSCLBRM				-0.007		
GSCLBRHM				-0.020		
SUS440Cまたは13Cr系ステンレス				45~50HRC	—	—
メッキ硬度750HV~				—	—	—

2-C0.5以下
M
L
T
B
D(g6)
B

(CLBRM・PCLBRM) 識別用溝

◎寸法は削り加工寸法の普通許容差(中級)となります。
◎焼入タイプと区別をするための識別用溝が付く場合があります。
◎ツバ下の逃げ溝寸法公差は参考値です。

型式 Type D L 指定0.1mm単位 A T B E u (n) M (並目) CLBRM CLBRHM PCLBRM PCLBRHM GCLBRM SHCLBRM SHCLBRHM GSCLBRM GSCLBRHM

Type	D	L	A	T	B	E	u	(n)	M	標準単価						
CLBRM CLBRHM PCLBRM PCLBRHM GCLBRM SHCLBRM SHCLBRHM GSCLBRM GSCLBRHM	6	15.0~100.0	10	5	4	11.8	11.8	1.5	M3	400						
		20.0~100.0	13							M5						
		25.0~100.0	16							M6						
	25.0~200.0	25.0~200.0	18							8	5	14.8	15.8	1.5	M8	910
		30.0~200.0	24													M10
		40.0~200.0	27													M12
40.0~200.0	40.0~200.0	40.0~200.0	27	10	6	21.8	24.8	M16	1,890							
									M12							
									M16							

●右記以外 **数量スライド価格** (◎1円未満切り捨て) **P.133**

数量区分	標準対応					個別対応	
	1~4	5~12	13~19	20~49	50~200	201~300	301以上
数量	基準単価	5%	10%	18%	30%	30%	お見積り
出荷日	通常						お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし

Alteration追加加工 **型式 - L - (MC・TC・LKC・HC)**
HCLBM10 - 50.5 - TC3

Alterations	ねじ径変更	ツバ厚変更	L寸法公差変更	ツバ径カット
Code	MC	TC	LKC	HC
Spec.	指定方法 MC3	指定方法 TC3	指定方法 LKC	指定方法 HC
¥/1Code	200	300	500	300

13片持ちタイプをご用意