



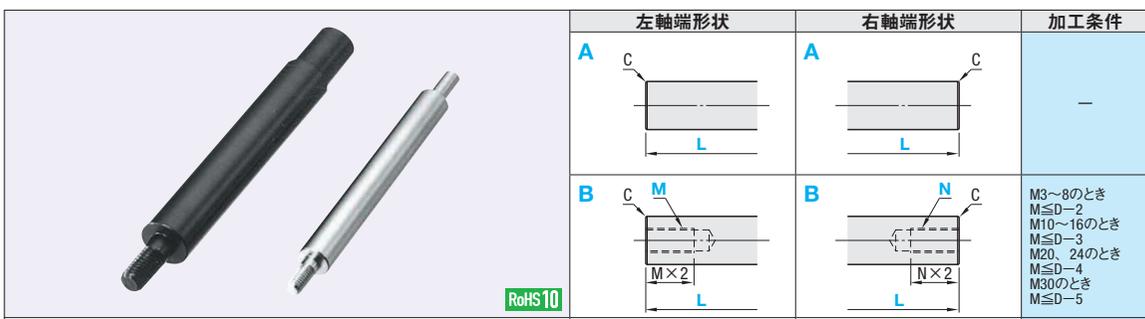
ROTARY SHAFTS 回転軸 一軸端形状組合せタイプ

価格改訂
 □:値下げ価格
 □:新価格
 □:スライド値引変更

大口 対応
BIG ORDER

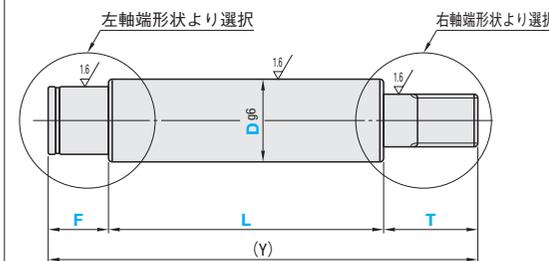
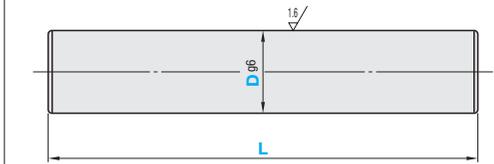
ステンレス・めっき品
 脱脂洗浄サービス
 対応商品詳細は下記URL
<http://fa.misumi.jp>

◎カタログ規格外品はこちら **P137**



Type	材質	S表面処理
NSFR□□	S45C相当	-
SFR□□		四三酸化鉄皮膜
PSFR□□		無電解ニッケルメッキ
SSFR□□	SUS304	-

素材形状(両軸端A形状)



- ◎(Y)寸法は (Y) ≤ D×50が必要となります。
- ◎片軸端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。
- ◎L寸法がめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。
- ◎H・Jの加工は左右対称ではありません。
- ◎H・Jの加工は他追加工と位相が合わない場合があります。

左軸端形状	右軸端形状	加工条件
A 	A 	-
B 	B 	M3~8のとき M ≤ D-2 M10~16のとき M ≤ D-3 M20, 24のとき M ≤ D-4 M30のとき M ≤ D-5
C 	C 	P(Q) = M(N) M(N)寸法を指定してください。P(Q)寸法指定不要です。
D 	D 	-
E 	E 	M3~8のとき M(N) ≤ P(Q)-2 M10~16のとき M(N) ≤ P(Q)-3 M20, 24のとき M(N) ≤ P(Q)-4 M30のとき M(N) ≤ P(Q)-5
F 	F 	止め輪溝(m・d) 詳細寸法 P850 参照
G 	G 	D寸法: 27・31・33・34・36・37・38・39・41・42・43・44・46・47・48・49は指定不可
H 	H 	六角穴詳細寸法 P850 参照 D ≤ 30に適用
J 	J 	R(W)-M(N) ≤ t D-R-M ≥ 2 D-W-N ≥ 2 M(N) lmin 4~5 0.8 6~12 1.0 タップ深さ M×2 N×2 ◎4 ≤ M ≤ 12 ◎4 ≤ N ≤ 12

Type	型式	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定1mm単位			選択	指定1mm単位	C	並目ねじ寸法		
Type	左軸端形状	右軸端形状	D	L	F・T	B・S	H・U	P・Q	M・N	R・W	M	Pitch
NSFR	A	A	6~50	20.0~800.0 (L ≤ D×50)	2 ≤ F ≤ P×5 2 ≤ T ≤ Q×5	M・N ≤ 10のとき 2 ≤ B ≤ M×3 2 ≤ S ≤ N×3 & B ≤ F-3 S ≤ T-3	D・P・Q ≤ 6のとき 2 ≤ H・U	D/3 ≤ P・Q < D	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	D ≥ M+4+R D ≥ N+4+W R ≥ M+3 W ≥ N+3	0.5	3 0.5
SFR	B	B				2 ≤ B ≤ M×3 & B ≤ F-3 S ≤ T-3	6 < D・P・Q ≤ 10のとき 3 ≤ H・U					10 1.5
PSFR	C	C				M・N ≤ 12のとき 2 ≤ B ≤ M×3 2 ≤ S ≤ N×3 & B ≤ F-5 S ≤ T-5	10 < D・P・Q ≤ 20のとき 4 ≤ H・U					12 1.75
SSFR	D	D				20 < D・P・Qのとき 5 ≤ H・U	20 2.5					
	E	E				◎B・S = Pitch×3	24 3.0					
	F	F		30 3.5								

◎D寸31,37,39,41~44,46~49は選択できません。

Order 注文例
 型式 - D - L - F - B - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6
 SF-SSFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6
 脱脂洗浄サービス **P130**

Delivery 出荷日
 5 日目出荷
 ストック B 3日目出荷 1,000円/1本 PM 8:00迄 **P134**
 ◎3本以上で1明細行当たり一律2,700円

Price 価格
 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) **P133**

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	35%
出荷日	通常					お見積り
					+1日	+2日

◎D寸法50は101本以上の場合出荷日、価格共にお見積りとなります。
 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストック対応なし。
 ◎価格は素材基準単価に軸端加工単価を加算してください。
 EX) SFRBC-D9-L99~ 520+100+220=840円

Type	D	¥ 素材基準単価								¥ 軸端加工単価									
		L20.0	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	B	C	D	E	F	G	H	J		
NSFR□□ (S45C相当・ 表面処理なし)	6~10	460	500	580	640	960	1,090	1,320	-	100	220	180	330	80	290	410	-		
	11~15	550	640	710	740	1,090	1,240	2,080	140	310	250	460	110	410	440	-			
	16~20	690	880	910	1,010	1,410	1,570	2,120	2,520	180	380	300	560	140	500	440	1,440		
	21~25	810	1,110	1,260	1,390	1,730	2,110	2,860	3,720	220	460	370	690	180	620	480	1,800		
	26~30	880	1,220	1,380	1,510	2,000	2,350	3,260	4,340	260	550	440	810	190	730	480	2,160		
SFR□□ (S45C相当・ 四三酸化鉄皮膜)	6~10	470	520	600	660	980	1,120	1,350	-	100	220	180	330	80	290	410	-		
	11~15	580	670	740	780	1,140	1,300	1,860	2,170	140	310	250	460	110	410	440	-		
	16~20	740	940	970	1,080	1,500	1,680	2,260	2,690	180	380	300	560	140	500	440	1,440		
	21~25	890	1,210	1,380	1,520	1,890	2,300	3,110	4,050	220	460	370	690	180	620	480	1,800		
	26~30	960	1,330	1,500	1,650	2,180	2,560	3,550	4,720	260	550	440	810	190	730	480	2,160		
PSFR□□ (S45C相当・ 無電解 ニッケルメッキ)	6~10	1,290	1,780	1,970	2,180	2,920	3,330	4,690	6,150	340	720	580	1,070	260	960	-	2,520		
	11~15	1,490	2,470	2,730	2,730	4,040	4,300	6,030	7,890	410	880	710	1,310	310	1,170	-	2,880		
	16~20	1,710	2,980	3,330	3,670	4,940	5,570	7,810	10,210	530	1,120	900	1,670	400	1,500	-	3,240		
	21~25	1,860	3,240	3,620	3,990	5,380	6,060	8,490	11,100	530	1,120	900	1,670	400	1,500	-	3,240		
	26~30	2,240	3,600	3,970	4,340	5,830	6,610	9,200	12,000	530	1,120	900	1,670	400	1,500	-	3,240		
SSFR□□ (SUS304)	6~10	570	630	740	830	1,250	1,440	1,590	-	130	280	220	410	100	370	510	-		
	11~15	830	970	1,120	1,120	1,610	1,790	2,260	2,860	180	400	320	580	140	520	540	-		
	16~20	1,050	1,320	1,380	1,620	2,190	3,000	4,200	7,380	220	490	430	720	190	650	540	1,750		
	21~25	1,410	1,900	1,990	2,260	3,510	4,150	6,220	8,420	280	590	470	880	230	790	590	2,180		
	26~30	1,250	1,850	2,090	2,670	3,770	5,340	7,580	10,110	330	700	560	1,040	270	930	590	2,620		

Alteration 追加加工
 型式 - D - L - F - B - H - P - M(PMC) - T - S - U - Q - N(QNC) - R - W - (KC-WKC-FC-etc.)
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - PMC8 - T20 - Q14 - N6 - LKC

詳細は 追加工概要 P849	キー溝			平面取り		
	1ヶ所	2ヶ所	段部P キー溝 (端面0地点)	1ヶ所	2ヶ所	角度指定 2面取り
Alterations						
code	KC	WKC	PKC・QKC	FC	WFC	SFC
指定単位	KC-A=0.1mm単位	WKC-C-E-K=0.1mm単位	PKC-QKC=0.1mm単位	FC-G=1mm単位	WFC-J-V-W=1mm単位	SFC-SG=1mm単位 AG=15度単位
指定例	KC50-A10	WKC5-C20-K5-E10	PKC10	FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20	SFC10-SG3-AG120
不可条件	キー長さ ≤ 100 *1*2			P5以下は不可 キー長さ ≤ 50		
¥/1Code	200	400	300	200	300	500
詳細は 追加工概要 P849	スリットカム溝		同軸度変更	スパナ溝		逃げ寸法加工
Alterations						
code	UC		LKC	SC		PC・QC
指定単位	UC=1mm単位		-	SC=1mm単位		-
指定例	UC10		LKC	SC10		PC
不可条件	φ6-8-10-12のみ可		-	◎SC+θ ≤ L SC=0またはSC ≥ 1		D=P, D=0は不可
¥/1Code	200		400	800		400

- ◎他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上離してください。
- ◎キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線上に行っておりませんが、全長が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。
- *1 キー溝複数加工の場合、キー溝間が2mm未満であればキー溝同士が近づきます。
- *2 キー溝加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。詳細は追加加工詳細ページP849参照。

12
回
転
軸