



ROTARY SHAFTS 回転軸

一軸端形状組合せタイプ



◎カタログ規格外品はこちら P.137

		左軸端形状	右軸端形状	加工条件
A				-
B				M3~8のとき M≤D-2 M10~16のとき M≤D-3 M20, 24のとき M≤D-4 M30のとき M≤D-5
C				P(Q)=M(N) M(N)寸法を指定してください。P(Q)寸法指定不要です。
D				-
E				M3~8のとき M(N)≤P(Q)-2 M10~16のとき M(N)≤P(Q)-3 M20, 24のとき M(N)≤P(Q)-4 M30のとき M(N)≤P(Q)-5
F				止め輪溝(m・d) 詳細寸法 P.850参照
G				D寸法: 27・31・33・34・36・37・38・39・41・42・43・44・46・47・48・49は指定不可
H				六角穴詳細寸法 P.850参照 D≤30に適用
J				R(W)-M(N)≥1 D-R-M≥2 D-W-N≥2 M(N) lmin 4~5 0.8 6~12 1.0 タップ深さ M×2 N×2 4≤M≤12 4≤N≤12

Type	材質	表面処理
NSFR□□	S45C相当	-
SFR□□		四三酸化鉄皮膜
PSFR□□		無電解ニッケルメッキ
SSFR□□	SUS304	-

素材形状(両軸端A形状)

①(Y)寸法は (Y) ≤ D×50が必要となります。
 ②片軸端のみ加工したい場合、不要側はA形状を選択してください。
 ③L寸法がめねじの下穴深さ以下の場合、下穴貫通になることがあります。
 ④H・Jの加工は左右対称ではありません。
 ⑤H・Jの加工は他追加加工と位相が合わない場合があります。

Type	型式	左軸端形状	右軸端形状	指定1mm単位 D	指定0.1mm単位 L	指定1mm単位			選択	指定1mm単位 C	並目ねじ寸法	
						B・S	H・U	P・Q				
NSFR	A B C D E F G H J	A B C D E F G H J	6~50	20.0~800.0 (L≤D×50)	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	M・N≤10のとき 2≤B≤M×3 2≤S≤N×3 & B≤F-3 S≤T-3 M・N≤12のとき 2≤B≤M×3 2≤S≤N×3 & B≤F-5 S≤T-5 ◎B・S≤Pitch×3	D・P・Q≤6のとき 2≤H・U & 6<D・P・Q≤10のとき 3≤H・U & 10<D・P・Q≤20のとき 4≤H・U & 20<D・P・Qのとき 5≤H・U	D/3≤P・Q<D	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	D≥M+4+R D≥N+4+W R≥M+3 W≥N+3	0.5	M Pitch 3 0.5 4 0.7 5 0.8 6 1.0 8 1.25 10 1.5 12 1.75 16 2.0 20 2.5 24 3.0 30 3.5

Order 注文例: 型式 - D - L - F - B - H - P - M - T - S - U - Q - N - R - W
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6
 SF-SSFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - M8 - T20 - Q14 - N6
 脱脂洗浄サービス P.130

Delivery 出荷日: 5 日目出荷 (ストーク B 3日目出荷 1,000円/1本 PM 8:00迄 P.134)
 ◎3本以上で1明細行当たり一律2,700円

Price 価格: 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~9	10~14	15~19	20~49	50~300	301~400
値引率	基準単価	5%	10%	20%	20%	35%
出荷日	通常					お見積り
					+1日	+2日

◎寸法50は101本以上の場合出荷日、価格共にお見積りとなります。
 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストーク対応なし。
 ◎価格は素材基準単価に軸端加工単価を加算してください。
 EX) SFRBC-D9-L99~ 520+100+220=840円

Type	D	¥ 素材基準単価								¥ 軸端加工単価									
		L20.0	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	B	C	D	E	F	G	H	J		
NSFR□□ (S45C相当・ 表面処理なし)	6~10	460	500	580	640	960	1,090	1,320	-	100	220	180	330	80	290	410	-		
	11~15	550	640	710	740	1,090	1,240	2,080	140	310	250	460	110	410	440	-			
	16~20	690	880	910	1,010	1,410	1,570	2,120	2,520	180	380	300	560	140	500	440	1,440		
	21~25	810	1,110	1,260	1,390	1,730	2,110	2,860	3,720	220	460	370	690	180	620	480	1,800		
	26~30	880	1,220	1,380	1,510	2,000	2,350	3,260	4,340	260	550	440	810	190	730	480	2,160		

Alteration 追加加工: 型式 - D - L - F - B - H - P - M (PMC) - T - S - U - Q - N (QNC) - R - W - LKC (KC-WKC-FC-etc.)
 SFRCE - D15 - L350 - F20 - B16 - PMC8 - T20 - Q14 - N6 - LKC

詳細は追加加工要 P.849	キー溝			平面取り		
	1ヶ所	2ヶ所	角度指定 2面取り	1ヶ所	2ヶ所	角度指定 2面取り
Alterations						
code	KC	WKC	PKC・QKC	FC	WFC	SFC
指定単位	KC-A=0.1mm単位	WKC-C-E-K=0.1mm単位	PKC-QKC=0.1mm単位	FC-G=1mm単位	WFC-J-V-W=1mm単位	SFC-SG=1mm単位 AG=15度単位
指定例	KC50-A10	WKC5-C20-K5-E10	PKC10	FC10-G3	WFC10-J15-W10-V20	SFC10-SG3-AG120
不可条件	キー長さ≤100 *1*2			P5以下は不可 キー長さ≤50		
¥/1Code	200	400	300	200	300	500

詳細は追加加工要 P.849	スリットカム溝		同軸度変更		スパナ溝	
	UC	LKC	CKC	SC	PMC・QNC	PC・QC
Alterations						
code	UC	LKC	CKC	SC	PMC・QNC	PC・QC
指定単位	UC=1mm単位	-	-	SC=1mm単位	-	-
指定例	UC10	LKC	CKC	SC10	PMC	PC
不可条件	φ6-8-10-12のみ可	-	-	◎SC+φ2≤L SC=0またはSC≥1	-	D=P, D=0は不可
¥/1Code	200	400	800	400	300	無料

◎他の追加加工と併用する場合、±2°の位相を生じることがあります。他の追加加工との間は2mm以上離してください。
 ◎キー溝複数加工・平面取複数加工は同一直線上に行っておりませんが、全長が500mmを超える場合、±2°の位相を生じることがあります。
 ◎1キー溝複数加工の場合、キー溝間が2mm未満であればキー溝同士が近づきます。
 ◎2キー溝加工位置が端面から1mm未満の場合、Rがつきません。詳細は追加加工詳細ページP.849参照。

12 回転軸