PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

規格追加
赤文字表示

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

30度台形ねじ

ー片端段付タイプ/片端2段タイプー

大口対応 BIG ORDER

豊富な周辺部品で
台形ねじ回転ユニットを簡単設計
ミスミ　台形ねじ　検索

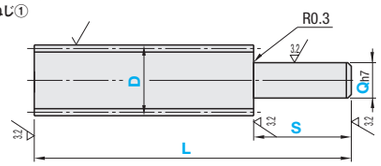
CADデータフォルダ名：11_Slide_Screws

ストロークが短い場合に使用可能です。

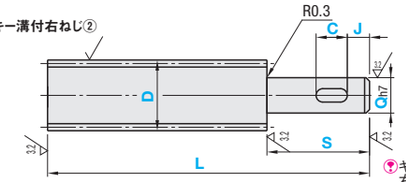
Type 片端段付タイプ ① 右ねじ	片端段付タイプ ② キー溝付右ねじ	片端2段タイプ ③ 右ねじ	片端2段タイプ ④ キー溝付右ねじ	M材質	S表面処理
MTSRA	MTSRB	MTSRC	MTSRD	S45C	―
MTSBRA	MTSBRB	MTSBRC	MTSBRD		四三酸化鉄皮膜
RMTSRA	RMTSRB	RMTSRC	RMTSRD		低温黒色クロムメッキ
MTSTRA	―	MTSTRC	―	SUS303	―

● 単一ピッチ誤差…±0.02mm　● 累積ピッチ誤差…±0.15/300mm

片端段付タイプ
右ねじ①

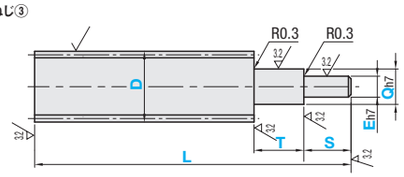


キー溝付右ねじ②

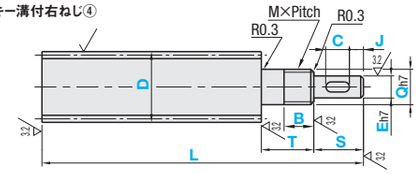


キー溝加工詳細は、右ページのキー溝加工の軸キー溝の寸法に準拠します。

片端2段タイプ
右ねじ③



キー溝付右ねじ④



■右ねじ

型式 Type	D	指定1mm単位 L	T・S	Q選択	E 指定1mm単位	D	ピッチ P
①片端段付タイプ MTSRA MTSBRA RMTSRA(D≦32) MTSTRA(ステンレス) ③片端2段タイプ MTSRC MTSBRC RMTSRC(D≦32) MTSTRC(ステンレス)	*8	50～500	軸径に応じて選択可能な長さが異なります。 Q,E≦9の場合 2≦S≦Q(E)×5 2≦T≦Q×5 Q,E≧10の場合 2≦S≦Q(E)×7 2≦T≦Q×7	6	―	8	1.5
	10	80～1000		6 7		10	2
	12			6 7 8 9	Q/2≦E≦Q−1	12	
	14			8 9 10		14	3
	16	100～1200		9 10 12		16	
	18	150～1200		9 10 12		18	4
	20			10 12 14 15		20	
	22			10 12 14 15		22	5
	25			12 14 15 16 17		25	
	28			14 15 16 17 20		28	
	32	200～1200		14 15 16 17 20 25		32	6
	36			17 20 25		36	
	40			20 25 30		40	
(D8はMTSRA、MTSBRA、RMTSRAのみ)	50			25 30 35 40		50	8

D寸12でQ寸6は、片端2段タイプは選択できません。　ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8～20が標準となります。 P.835・836
ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。　片端2段タイプはD寸12以上に適用。

■キー溝付右ねじ

型式 Type	D	指定1mm単位 L	T・S	Q選択	指定1mm単位 E	C	J	B	M×Pitch	D	ピッチ P
②片端段付タイプ MTSRB MTSRBRMTSRB(D≦32) ④片端2段タイプ MTSRD MTSBRD RMTSRD(D≦32)	12	80～1000	軸径に応じて選択可能な長さが異なります。 Q,E≦9の場合 2≦S≦Q(E)×5 2≦T≦Q×5 Q,E≧10の場合 2≦S≦Q(E)×7 2≦T≦Q×7	7 8 9	E≧6 Q/2≦E≦Q−2	C≦60 S−C−J≧2	J≧2 又はJ=0 J=0の時キー溝R部はストレートになります。	片端2段タイプのみ Q≦20の場合 3≦B≦Q×3 B≦T−3 Q≧25の場合 5≦B≦Q×3 B≦T−5 おねじ加工なし B=0	Q=M M8×1.0 M10×1.0 M12×1.0 M14×1.0 M15×1.0 M17×1.0 M20×1.0 M25×1.5 M30×1.5 M35×1.5 M40×1.5 ⊗7,9,16は適用不可	12	2
	14			8 9 10						14	3
	16	100～1200		9 10 12						16	
	18	150～1200		9 10 12						18	4
	20			10 12 14 15						20	
	22			10 12 14 15						22	5
	25			12 14 15 16 17						25	
	28			14 15 16 17 20						28	
	32	200～1200		14 15 16 17 20 25						32	6
	36			17 20 25						36	
	40			20 25 30						40	
	50			25 30 35 40						50	8

ポジション・インジケーターを併用の場合は、Q寸8～20が標準となります。 P.835・836

Order 注文例

型式	L	S	Q	C	J
MTSRA16	456	S49	Q10		
MTSRB16	456	S10	Q12	C5	J0

型式	L	T	Q	S	E	C	J	B
MTSRC16	456	T20	Q12	S10	E9			
MTSRD16	456	T20	Q12	S10	E8	C5	J0	B10

Delivery 出荷日

● 右ねじ・キー溝付右ねじ
3 日目出荷　ストーク A 翌日出荷 800円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.134
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

● 低温黒色クロムメッキ品（L≦1000）
8 日目出荷　ストーク対応なし

● 低温黒色クロムメッキ品（L≧1001）
10 日目出荷　ストーク対応なし

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P.133

数量区分	標準対応 小口				大口	個別対応 大口
数量	1～4	5～7	8・9	10～29	30～50	51～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				+5日	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。
標準対応大口は低温黒色クロムメッキ品を除く、25φ以下の「右ねじ」のみ対応
標準対応大口はストーク対応なし

表中の表示価格にそれぞれに係数を掛けた金額の算出方法。
表中価格×係数=¥基準単価（小数点切り上げ）
（EX）MTSBRC20ー480ーT20～ 4,223×1.1=4,646

■①片端段付タイプ右ねじ

型式 Type	D	¥基準単価 最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSRA 表中価格 MTSBRA 表中価格×1.12	8	1,449	2,142	2,571	―	―	―
	10	1,449	2,142	2,571	3,173	3,621	―
	12	1,449	2,142	2,571	3,173	3,621	―
	14	1,469	2,204	2,673	3,295	3,917	―
	16	1,571	2,397	2,785	3,479	4,131	4,682
	18	1,704	2,673	2,907	3,581	4,305	4,794
	20	1,755	2,765	3,020	3,774	4,488	5,121
	22	2,754	3,805	4,407	5,253	6,212	6,814
	25	2,877	4,050	4,713	5,712	6,722	7,273
	28	2,928	4,152	4,764	5,774	6,814	7,569
	32	4,162	5,692	6,386	7,650	8,864	9,721
	36	4,754	7,487	7,712	9,446	11,129	11,975
	40	4,998	7,926	8,497	10,445	12,393	13,872
	50	5,253	8,364	9,364	11,557	13,821	16,076
（ステンレス）MTSTRA	10	2,122	3,152	3,795	4,672	5,325	―
	12	2,122	3,152	3,795	4,672	5,325	―
	14	2,163	3,234	3,917	4,835	5,763	―
	16	2,295	3,519	4,091	5,121	6,069	6,875
	18	2,510	3,917	4,264	5,274	6,345	7,049
	20	2,571	4,070	4,448	5,549	6,610	7,518
	25	10,200	14,760	19,268	23,991	27,449	32,161
	28	11,914	17,840	23,940	28,815	34,609	41,525
	32	13,332	20,645	26,898	34,048	42,014	49,562

■③片端2段タイプ右ねじ

型式 Type	D	¥基準単価 最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSRC 表中価格 MTSBRC 表中価格×1.1	12	2,499	3,122	3,530	4,060	4,427	―
	14	2,561	3,213	3,642	4,193	4,784	―
	16	2,632	3,397	3,754	4,366	4,968	5,478
	18	2,775	3,642	3,836	4,468	5,141	5,559
	20	2,918	3,978	4,223	5,019	5,794	6,437
	22	3,876	4,845	5,386	6,151	7,028	7,569
	25	3,978	5,060	5,661	6,569	7,467	7,987
	28	4,029	5,121	5,702	6,610	7,569	8,252
	32	5,621	6,957	7,630	8,783	9,935	10,649
	36	6,141	8,640	8,834	10,415	11,945	12,720
	40	6,386	9,129	9,548	11,322	13,097	14,444
	50	6,630	9,629	10,323	12,322	14,352	16,402
（ステンレス）MTSTRC	12	4,437	5,580	6,304	7,375	7,956	―
	14	4,550	5,743	6,508	7,528	8,599	―
	16	4,682	6,049	6,712	7,865	8,936	9,854
	18	4,927	6,508	6,875	8,018	9,252	10,007
	20	5,182	7,120	7,579	9,017	10,435	11,598
	25	10,710	15,362	19,778	24,287	27,816	32,549
	28	12,414	18,360	24,358	29,223	35,139	42,035
	32	13,842	21,145	27,316	34,466	42,545	50,062

■②片端段付タイプキー溝付右ねじ

型式 Type	D	¥基準単価 最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSRB 表中価格 MTSBRB 表中価格×1.1	12	1,887	2,601	3,040	3,652	4,111	―
	14	1,908	2,663	3,142	3,774	4,417	―
	16	2,010	2,856	3,254	3,968	4,631	5,192
	18	2,153	3,142	3,377	4,070	4,815	5,315
	20	2,204	3,234	3,499	4,264	4,998	5,641
	22	3,224	4,295	4,917	5,784	6,763	7,375
	25	3,346	4,550	5,223	6,253	7,283	7,844
	28	3,397	4,652	5,274	6,314	7,375	8,150
	32	4,662	6,233	6,936	8,232	9,476	10,343
	36	5,264	8,069	8,293	10,068	11,792	12,648
	40	5,519	8,507	9,099	11,088	13,077	14,597
	50	5,784	8,956	9,986	12,220	14,535	16,841

■④片端2段タイプキー溝付右ねじ

型式 Type	D	¥基準単価 最短L～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
MTSRD 表中価格 MTSBRD 表中価格×1.1	12	3,111	3,734	4,142	4,672	5,039	―
	14	3,173	3,825	4,254	4,805	5,396	―
	16	3,244	4,009	4,366	4,978	5,580	6,090
	18	3,387	4,254	4,448	5,080	5,753	6,171
	20	3,530	4,590	4,835	5,631	6,406	7,049
	22	4,488	5,457	5,998	6,763	7,640	8,181
	25	4,590	5,672	6,273	7,181	8,079	8,599
	28	4,641	5,733	6,314	7,222	8,181	8,864
	32	6,233	7,569	8,242	9,395	10,547	11,261
	36	6,753	9,252	9,446	11,027	12,557	13,332
	40	6,998	9,741	10,160	11,934	13,709	15,056
	50	7,242	10,241	10,935	12,934	14,964	17,014

■ 低温黒色クロムメッキ右ねじ

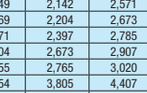
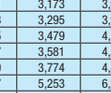
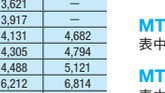
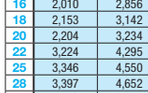
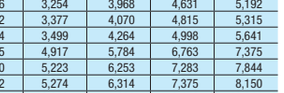
型式 Type	D	¥基準単価 L50～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200
RMTSRA/C（MTSRA/C価格＋表中価格） RMTSRB/D（MTSRB/D価格＋表中価格）	8	1,204	1,357	1,398	―	―	―
	10	1,357	1,673	1,796	2,397	2,703	―
	12	1,479	1,989	2,163	2,999	3,601	―
	14	1,816	2,632	2,948	3,703	4,468	―
	16	1,959	2,836	3,326	4,091	4,856	5,500
	18	2,316	3,407	3,723	4,978	5,998	6,680
	20	2,703	3,744	4,131	5,876	6,416	7,320
	22	3,356	5,019	5,508	7,763	9,568	10,500
	25	3,417	5,090	5,610	7,763	9,568	10,910
	28	4,080	5,865	6,977	10,802	13,271	14,740
	32	4,907	7,712	9,221	14,403	17,779	19,500

低温黒色クロムメッキ品は、上表表面処理無し品価格に上記低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。
（EX）RMTSRA16ー456… → （MTSRA16ー456の価格2,785）+3,326=¥6,111

Alteration 追加工

型式	L	S	Q	C	J	(MC・MQ…etc.)
MTSRB16	456	S10	Q12	C5	J0	MC8

追加工の組み合わせイメージ及び型式例は P.812

Alterations	平面取追加工	止め輪溝追加工	二面幅追加工	並目タップ穴追加工	おねじ追加工	四角取追加工	キー溝追加工	
					ベアリングナット用			
Code	FC（Q部）FE（E部）	AE（E部）	SC（Q部）SE（E部）	MC（左端面）MQ（Q部）・ME（E部）	BQ（Q部）	ZQ（Q部）ZE（E部）	KQ（Q部）	KE（E部）
Spec.	⊗片端2段タイプにFCは適応不可 FC,FE,FW,FY=指定0.5mm単位 FC=Q部に加工 FE=E部に加工 Q、Eいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 FC5ーFW10ーFY1 FC(FE)=0 又は FC(FE)≧2 Q(E)≦25の場合 FY≦1.0 Q(E)≧26の場合 FY≦2.0 3≦FW≦20	⊗片端段付タイプ（キー溝付含む）は適応不可 AE=指定0.1mm単位 AE≦S+T−m−n m,n値は下部表参照（mは公差を含めて計算） 指定方法 AE13.3 AE=E部に加工 E / e許容差 / m+0.14 0 / n加工誤差 7 / 4 / +0.075 0 / 0.7 / n≧1.2 8 / 5 9 / 6 / 0.9 10 / 9.6 / 0 −0.09 12 / 11.5 14 / 13.4 / 0 −0.11 / 1.15 15 / 14.3 16 / 15.2 / n≧1.5 17 / 16.2 20 / 19 25 / 23.9 / 0 −0.21 / 1.35 30 / 28.6 / 1.65 35 / 33 40 / 38 / 0 −0.25 / 1.9 / n≧2	⊗片端2段タイプにSCは適応不可 SC,SE,SW,SY=指定1mm単位 SC=Q部に加工 SE=E部に加工 Q、Eいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 SC3ーSW10ーSY7 SC(SE)=0 又は SC(SE)≧2 Q,E<15の場合 SW≦E(Q)−2 15≦Q,E≦25の場合 SW≦E(Q)−3 30≦Q,Eの場合 SW≦E(Q)−5 3≦SY≦20	⊗E=3・4適用不可 ⊗キー溝付右ねじはE≦8適用不可 MC=左端面に加工 MQ=Q部に加工 ME=E部に加工 指定方法 MQ24 D・Q・E / MC・MQ・ME（選択範囲） 5・6 / 3 7・8 / 3・4 9・10 / 3・4・5 11・12 / 3・4・5・6 13～15 / 3・4・5・6・8 16～24 / 3・4・5・6・8・10 25～30 / 3・4・5・6・8・10・12・16 31～39 / 3・4・5・6・8・10・12・16・20 40・50 / 3・4・5・6・8・10・12・16・20・24・30 キー溝付右ねじ（MQ）は下記対応 Q・E / MQ（選択範囲） 9 / 3 10・11 / 3・4 12・13 / 3～5 14・15 / 3～6 16～18 / 3～8 19・20 / 3～10 21～25 / 3～12 26～31 / 3～16 32～40 / 3～20 他の追加工との組み合わせで軸端の肉厚が1mm未満となる指定は不可	⊗Q=7・9・16適用不可 BQ≦M×3 BQ≧Pitch×3 BQ≦S,T−Pitch×3 片端2段タイプのみ 25≦Q≦40の場合 Q≧E+3 指定方法 BQ20 BQ=Q部に加工 Q / M×Pitch 6 / M6×0.75 8 / M8×1.0 10 / M10×1.0 12 / M12×1.0 14 / M14×1.0 15 / M15×1.0 17 / M17×1.0 20 / M20×1.0 25 / M25×1.5 30 / M30×1.5 35 / M35×1.5 40 / M40×1.5	⊗片端2段タイプにZQは適応不可 W,A=指定1mm単位 ZQ=Q部に加工 ZE=E部に加工 指定方法 ZQ15ーW10ーA10 同一軸上にタップ穴追加工のみ併用可（加工条件：P811参照） 5≦A≦20 S≧A+2 ZQ=Q で指定 ZE=Eで指定 ZQ=Q / W 1mm指定 6・7 / 5 8 / 6 9 / 7 10 / 8 12 / 9 10 14・15 / 10 11 12 13 16 / 11 12 13 18 / 12 13 14 20 / 14 15 16 25 / 17～20 30 / 21～24 35 / 25～28 40 / 29～30 ZE=E / W 1mm指定 6～10 / 5～8 11～14 / 8～10 15～19 / 10～14 20～25 / 14～20 26～30 / 19～24 31～35 / 22～28 36～40 / 26～30 (E/2)√2≦W ZE>W EZ間の関係により製作できない場合があります。	KQ,KE,C=指定1mm単位 KQ=Q部に加工 KE=E部に加工 Q、Eいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 KQ8ーC10 C寸法はb_1以上で指定 適応する軸径 Q・E / 軸キー溝の寸法 b_1 基準寸法 / b_1 許容差(N9) / t_1 基準寸法 / t_1 許容差 / r1 6・7 / 2 / 0 −0.029 / 1.8 / +0.1 0 / 0.08～0.16 8～10 / 3 11・12 / 4 / 0 −0.030 / 2.5 13～17 / 5 / 3 18～22 / 6 / 3.5 / 0.16～0.25 23～30 / 8 / 0 −0.036 / 4 31～38 / 10 / 5 / +0.2 0 / 0.25～0.40 39・40 / 12 / 0 −0.043 / 5	⊗C≦60 T−C−KQ≧2 KQ(KE)≧2 KQ,KE=0のとき、軸端側のキー溝R部はストレートになります。 C
¥/1 Code	200	400	400	200	200	800	400	

追加工の位置指定は、段付き部から2mm以上の隙間があくようにして下さい。詳細 P.811
同一軸上の回転方向に複数の追加工が重なるような指定はできません。詳細 P.811
平面取追加工、二面幅追加工、四角取追加工、キー溝追加工をそれぞれ組み合わせた場合、位相関係は任意となります。詳細 P.811
複数の追加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。詳細 P.811