

TRAPEZOIDAL SCREW THREADS

30度台形ねじ

一両端段付タイプ

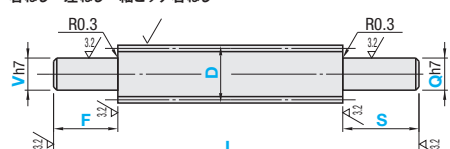
一般的に使用するタイプです。



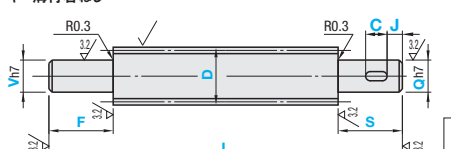
| Type | | | | | | 材質 | S表面処理 |
|--------|---------|---------|--------|--------|--------|------|-----------------------|
| 右ねじ | キー溝付右ねじ | 細ピッチ右ねじ | 左ねじ | 左右ねじ | 精密左右ねじ | | |
| MTSRW | MTSRV | MTXRW | MTSLW | MTSWW | MTSYW | S45C | 四三酸化鉄皮膜 低温黒色クロムメッキ |
| MTSBRW | MBSRV | MTXBRW | MTSBLW | MBSWW | MBSYW | | |
| RMTSRW | RMTSRV | — | RMTSLW | RMTSWW | RMTSYW | | |
| MTSTRW | — | — | MTSTLW | — | — | | |

・単一ピッチ誤差...±0.02mm ・累積ピッチ誤差...±0.15/300mm

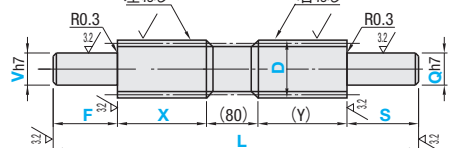
右ねじ・左ねじ・細ピッチ右ねじ



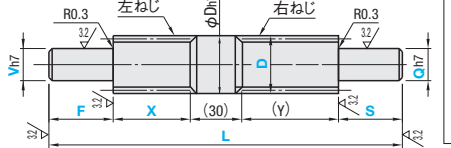
キー溝付右ねじ



左右ねじ



精密左右ねじ



不完全ねじ部80mmは使用できません。

φDh7・30mm部には、両側に約1.5ピッチずつ(計約3ピッチ分)の不完全ねじ部が含まれます。

右ねじ・左ねじ・左右ねじ・精密左右ねじ

| 型式 | D | 指定1mm単位 | | V・Q選択 | 左右ねじ・精密左右ねじ | | D | ピッチ P |
|---|----------------------|-------------------|---|-------------------------------------|-------------|----------|----------------------|---------------|
| | | L | F・S | | X指定1mm単位 | Y指定1mm単位 | | |
| 右ねじ MTSRW MTSBRW MTSRW (D≦32) RMTSRW (ステンレス) | *8 10 12 14 | 50~500 80~1000 | | 6 6 7 6 7 8 9 | | | 8 10 12 14 | 1.5 2 3 |
| 左ねじ MTSLW MTSBLW RMTSLW (D≦32) MTSTLW (ステンレス) | 16 18 20 | 100~1200 | 軸径に応じて選択可能な長さが異なります。 | 9 10 12 9 10 12 | | | 14 16 18 | 4 |
| 左右ねじ MTSWW MBSWW RMTSWW (D≦32) | 22 25 28 | 150~1200 | V _Q ≦9の場合 2≦F≦V×5 2≦S≦Q×5 | 10 12 14 15 12 14 15 16 17 | | | 20 25 28 | 5 |
| 精密左右ねじ MTSYW RMTSYW (D≦32) | 32 36 40 50 | 200~1200 | V _Q ≧10の場合 2≦F≦V×7 2≦S≦Q×7 | 14 15 16 17 20 14 15 16 17 20 25 | | | 32 36 40 50 | 6 8 |

① D8はMTSRW・MTSBRW・RMTSRWのみ
② 精密左右ねじはD寸14・16・20・25・28・32のみとなります。
③ ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。☑P835・836
④ ステンレス材のD寸22・36・40・50はありません。又、D寸25・28・32は右ねじのみです。

キー溝付右ねじ

| 型式 | D | 指定1mm単位 | | V・Q選択 | 指定1mm単位 | | D | ピッチ P |
|---------------------------------|--|---|---|---|---------|-----------------|--|----------------------------|
| | | L | F・S | | C | J | | |
| MTSRV MBSRV RMTSRV (D≦32) | 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 50 | 80~1000 100~1200 150~1200 200~1200 | 軸径に応じて選択可能な長さが異なります。 V _Q ≦9の場合 2≦F≦V×5 2≦S≦Q×5 V _Q ≧10の場合 2≦F≦V×7 2≦S≦Q×7 | 7 8 9 8 9 10 9 10 12 9 10 12 10 12 14 15 10 12 14 15 12 14 15 16 17 14 15 16 17 20 14 15 16 17 20 25 17 20 25 20 25 30 25 30 35 40 | | C≦60 S-C-J≧2 | 12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 50 | 2 3 4 5 6 8 |

① J=0の時 キー溝R部はストレートになります。
② ポジション・インジケータを併用の場合は、Q寸8~20が標準となります。☑P835・836

細ピッチ右ねじ

| 型式 | D | 指定1mm単位 | | V・Q選択 | D | ピッチ P |
|-----------------|----------|----------------------|---|------------------------|----------|--------|
| | | L | F・S | | | |
| MTXRW MTXBRW | 16 20 | 100~1000 150~1000 | 軸径に応じて選択可能な長さが異なります。 V _Q ≦9の場合 2≦F≦V×5 2≦S≦Q×5 V _Q ≧10の場合 2≦F≦V×7 2≦S≦Q×7 | 9 10 12 10 12 14 15 | 16 20 | 2 2 |

① 細ピッチ右ねじ用のナットはMTFXRをご利用ください☑P820

大口対応 BIG ORDER

豊富な周辺部品で
台形ねじ回転ユニットを簡単設計

ミスミ 台形ねじ 検索

CADデータフォルダ名: 11_Slide_Screws

Order 注文例

型式 - L - F - V - S - Q - C - J

MTSRW16 - 282 - F16 - V10 - S14 - Q10 - C10 - J2

MTSRV16 - 282 - F16 - V10 - S14 - Q10 - C10 - J2

MTSWW20 - 583 - F20 - V15 - S30 - Q15 - X100

Delivery 出荷日

3 日日出荷

送料

3本以上で1明細行当たり一律2,160円
①MTXRW・MTXBRWはスチール対象外

Price 価格

数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P133

| 数量区分 | 標準単価 | 5% | 10% | 18% | 18% | お見積り |
|------|------|-----|-------|-------|-----|------|
| 1~4 | 5~7 | 8~9 | 10~29 | 30~50 | 51~ | |

右ねじ・左ねじ

| 型式 | D | Y基準単価 | | | | | |
|-------|----|---------|----------|----------|----------|-----------|------------|
| | | 最短L~200 | L201~400 | L401~600 | L601~800 | L801~1000 | L1001~1200 |
| MTSRW | 8 | 1,745 | 2,571 | 3,111 | — | — | — |
| MTSRV | 10 | 1,745 | 2,571 | 3,111 | 3,815 | 4,356 | — |
| MBSRV | 12 | 1,745 | 2,571 | 3,111 | 3,815 | 4,356 | — |
| MBSRW | 14 | 1,765 | 2,652 | 3,203 | 3,948 | 4,703 | — |
| MBSRV | 16 | 1,877 | 2,867 | 3,346 | 4,182 | 4,968 | 5,641 |
| MBSRW | 18 | 2,061 | 3,203 | 3,479 | 4,295 | 5,182 | 5,753 |
| MBSRV | 20 | 2,102 | 3,336 | 3,632 | 4,539 | 5,406 | 6,141 |
| MBSRW | 22 | 3,305 | 4,570 | 5,284 | 6,324 | 7,477 | 8,201 |
| MBSRV | 25 | 3,448 | 4,856 | 5,672 | 6,865 | 8,079 | 8,752 |
| MBSRW | 28 | 3,519 | 4,998 | 5,733 | 6,926 | 8,201 | 9,099 |
| MBSRV | 32 | 4,998 | 6,845 | 7,691 | 9,211 | 10,670 | 11,679 |
| MBSRW | 36 | 5,712 | 9,007 | 9,252 | 11,363 | 13,383 | 14,403 |
| MBSRV | 40 | 6,008 | 9,517 | 10,211 | 12,567 | 14,913 | 16,688 |
| MBSRW | 50 | 6,335 | 10,058 | 11,261 | 13,893 | 16,616 | 19,329 |

左右ねじ

| 型式 | D | Y基準単価 | | | | | |
|-------|----|---------|----------|----------|----------|-----------|------------|
| | | 最短L~200 | L201~400 | L401~600 | L601~800 | L801~1000 | L1001~1200 |
| MTSWW | 10 | 4,866 | 5,284 | 6,008 | 6,824 | 7,752 | — |
| MBSWW | 12 | 4,968 | 5,355 | 6,090 | 6,906 | 7,844 | — |
| MBSRW | 14 | 5,009 | 5,274 | 5,998 | 6,814 | 7,752 | — |
| MBSRV | 16 | 5,090 | 5,355 | 6,080 | 6,896 | 7,844 | 8,915 |
| MBSRW | 18 | 5,131 | 5,529 | 6,161 | 7,161 | 7,854 | 9,160 |
| MBSRV | 20 | 5,213 | 5,661 | 6,355 | 7,416 | 7,865 | 9,517 |
| MBSRW | 22 | 5,774 | 6,294 | 7,049 | 8,273 | 8,783 | 10,619 |
| MBSRV | 25 | 6,273 | 6,875 | 7,732 | 9,038 | 9,660 | 11,455 |
| MBSRW | 28 | 6,998 | 7,701 | 8,640 | 10,200 | 10,904 | 12,954 |
| MBSRV | 32 | 7,202 | 8,038 | 9,119 | 10,823 | 11,669 | 13,842 |
| MBSRW | 36 | 8,579 | 9,578 | 10,802 | 12,822 | 13,801 | 16,198 |
| MBSRV | 40 | 8,803 | 9,956 | 11,353 | 13,536 | 14,688 | 17,218 |
| MBSRW | 50 | 9,884 | 11,455 | 13,291 | 15,994 | 17,585 | 20,655 |

精密左右ねじ

| 型式 | D | Y基準単価 | | | | | |
|-------|----|---------|----------|----------|----------|-----------|------------|
| | | 最短L~200 | L201~400 | L401~600 | L601~800 | L801~1000 | L1001~1200 |
| MTSYW | 14 | 24,674 | 25,337 | 25,980 | 26,939 | 28,010 | — |
| MBSYW | 16 | 26,408 | 27,010 | 27,744 | 28,662 | 29,652 | 30,733 |
| MBSRW | 20 | 29,162 | 29,876 | 30,682 | 31,498 | 32,589 | 33,467 |
| MBSRV | 25 | 33,844 | 34,691 | 35,568 | 36,261 | 37,230 | 38,026 |
| MBSRW | 28 | 36,914 | 37,751 | 38,699 | 39,658 | 40,739 | 41,525 |
| MBSRV | 32 | 44,279 | 45,268 | 46,380 | 47,492 | 48,756 | 49,623 |

細ピッチ右ねじ

| 型式 | D | Y基準単価 | | | |
|--------|----|---------|----------|----------|-----------|
| | | 最短L~200 | L201~400 | L401~600 | L601~1000 |
| MTXRW | 16 | 15,402 | 18,258 | 31,233 | 32,936 |
| MTXBRW | 20 | 17,259 | 20,625 | 35,537 | 37,302 |
| MTXRW | 16 | 16,116 | 19,176 | 32,355 | 34,211 |
| MTXBRW | 20 | 18,075 | 21,706 | 36,812 | 38,760 |

Alteration 追加加工

型式 - L - F - V - S - Q - AC - SC - MC - etc

MTSRW16 - 282 - F16 - V10 - S14 - Q10 - AC13

① キー溝付右ねじは、AC・SC・MC・MQ・ZCのみ対応可

② 追加加工の組み合わせイメージ及び型式例は☑P812

| Alterations | 平面取追加加工 | 止め輪溝追加加工 | 二面幅追加加工 | 並目タップ穴追加加工 | おねじ追加加工 | 四角取追加加工 | キー溝追加加工 |
|-------------|--|---|--|---|---|--|---|
| | 図 | 図 | 図 | 図 | 図 | 図 | 図 |
| Code | FV(F部) FQ(Q部) | AC(V部) AQ(Q部) | SC(V部) SQ(Q部) | MC(V部) MQ(Q部) | BV(V部) BC(Q部) | ZC(V部) ZQ(Q部) | KV(V部) KC(Q部) |
| Spec. | FV,FQ,FV,FQ=指定0.5mm単位 FV=V部に加工 FQ=Q部に加工 ①V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 FV5-FW10-FY1 ②FV(FQ)=0又はFV(FQ)≧2 ③V(Q)≦25の場合 FV≦1.0 ④V(Q)≧26の場合 FV≦2.0 ⑤3≦FW≦20 | AC,AQ=指定0.1mm単位 AC,AQ≦F(S)-m-n m,nは下部表参照 (mは公差を含めて計算) 指定方法 AC13.3 AC=V部に加工 AQ=Q部に加工 V・Q e許容差 m ^{+0.14} n ^{0.14} n ^{0.14} 6 4 +0.075 0.7 n≧1.2 7 5 0.9 n≧1.5 8 6 1.15 n≧1.5 9 6 1.35 n≧1.5 10 6 1.65 n≧1.5 11 6 1.9 n≧2 | SC,SQ,SW,SY=指定1mm単位 SC=V部に加工 SQ=Q部に加工 ①V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 SC5-SW10-SY8 ②SC(SQ)=0又はSC(SQ)≧2 ③SW≦Q(V)-2 ④15≦Q(V)≦25の場合 SW≦Q(V)-3 ⑤30≦Q(V)の場合 SW≦Q(V)-5 ⑥3≦SY≦20 | MC=V部に加工 MQ=Q部に加工 指定方法 MC24 V・Q MC・MQ(選択範囲) 6 3 7 3 4 8 10 3 4 5 12 3 4 5 6 14 15 3 4 5 6 8 16 17 3 4 5 6 8 10 20 3 4 5 6 8 10 12 25 30 3 4 5 6 8 10 12 16 20 40 3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 ⑦他の追加加工との組み合わせで軸径の肉厚が1mm未満となる指定は不可 ⑧他加工 1mm以上必要 ⑨タップ穴 | ①BV,BC≦M×3 ②BV,BC≦Pitch×3 ③BV,BC≦F-S-Pitch×3 指定方法 BC20 BV=V部に加工 BC=Q部に加工 V・Q M×Pitch 6 M6×0.75 8 M8×1.0 10 M10×1.0 12 M12×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.0 25 M25×1.5 30 M30×1.5 35 M35×1.5 40 M40×1.5 ④V=7・9・16適用不可 | WA=指定1mm単位 ZC=V部に加工 ZQ=Q部に加工 ①V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 指定方法 BC20 ZC10-WA8 ②同一軸上にみ穴追加加工のみ適用可 (加工条件:P811参照) ③5≦A≦20 ④ZC=V・ZQ=0で指定 ZC=V・ZQ=Q W1mm指定 V・Q M×Pitch 6 M6×0.75 8 M8×1.0 10 M10×1.0 12 M12×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.0 25 M25×1.5 30 M30×1.5 35 M35×1.5 40 M40×1.5 ⑤V=7・9・16適用不可 | ①KC,KC=指定1mm単位 指定方法 KC8-C10 KV=V部に加工 KC=Q部に加工 ②V,Qいずれか1ヶ所のみ適用 ③寸法は以上で指定 ④C≦60 ⑤S(F)-C-KC(KV)≧2 ⑥KC(KV)≧2 ⑦KC,KV=0のとき ⑧軸径の寸法 ⑨r1 |

①追加加工の位置指定は、段付き部から2mm以上の隙間があくようにして下さい。詳細☑P811
②同一軸上の回転方向に複数の追加加工が重なるような指定はできません。詳細☑P811
③平面取追加加工、二面幅追加加工、四角取追加加工、キー溝追加加工をそれぞれ組み合わせた場合、位相関係は任意となります。詳細☑P811
④複数の追加加工を選択する場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。詳細☑P811

11 台形ねじ すべりねじ