

ROLLED BALL SCREWS BLOCK NUT -SHAFT DIA.15・20・25,LEAD5・10-

転造ボールねじ ブロックナット-軸径15・20・25 リード5・10- -精度等級C10-

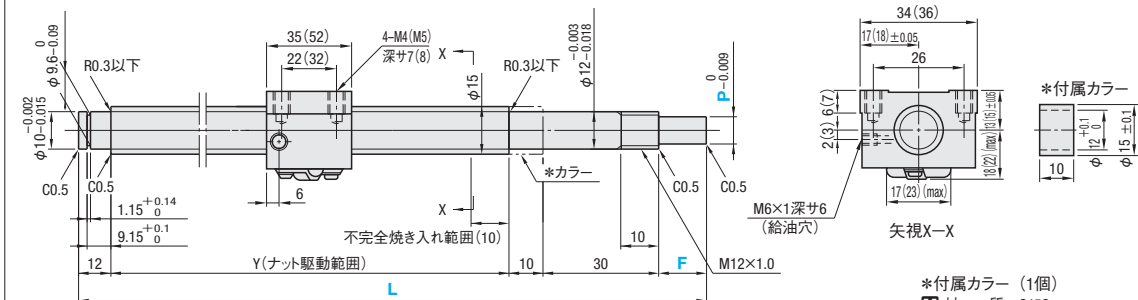
● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws



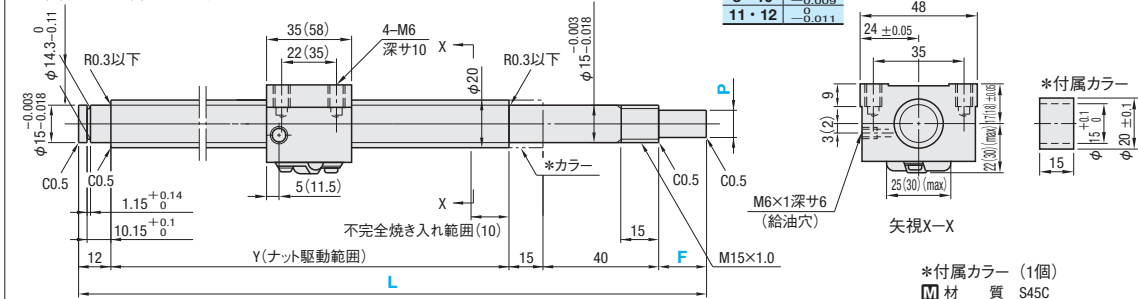
BSBR(K) 1505・1510

※()内はBSBR(K)1510の寸法です。



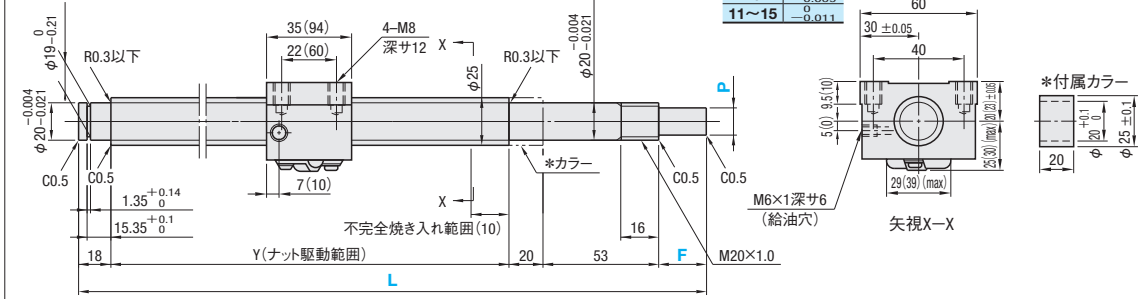
BSBR(K) 2005・2010

※()内はBSBR(K)2010の寸法です。



BSBR(K) 2505・2510

※()内はBSBR(K)2510の寸法です。



ナット 種類	精度 等級	型式			指定1mm単位			Y	ボール 径	ボール 中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向 すきま	ねじれ 方向	
		Type	ねじ軸外径	リード	L	*F	*P						C(動)kN	Co(静)kN			
ブロック ナット	C10	BSBR	15	05	150～1200	15	10	L-67	3.175	15.8	(12.5)	2.5巻1列	5.1	10.5	0.10以下	右	
		BSBRK				15～30	6～10	L-(52+F)									
		BSBR				15	10	L-67									
		BSBRK				15～30	6～10	L-(52+F)									
		BSBR	20	05	200～1200	20	12	L-87		4.7625	20.8		(17.5)	6.2			14.7
		BSBRK				20～36	8～12	L-(67+F)									
		BSBR				20	12	L-87									
		BSBRK				20～36	8～12	L-(67+F)									
		BSBR	25	05	200～1500	27	15	L-118	3.175	25.8	(21.8)	6.6	18.7				
		BSBRK				27～45	10～15	L-(91+F)									
		BSBR				27	15	L-118									
		BSBRK				27～45	10～15	L-(91+F)									

*F・PはBSBRKのみ指定可能です。●F≤P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。kgf=N×0.101972



ナット 種類	精度 等級	型式	¥基準単価 1~4コ						
			L150~199	L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
ブロックナット	C10	BSBR1505	22,460	22,460	22,950	25,670	25,670	25,670	—
		BSBR1510	26,370	26,370	27,710	29,040	30,390	31,690	—
		BSBR2005	—	24,070	24,980	28,330	28,820	—	—
		BSBR2010	—	27,590	29,330	31,070	32,830	34,570	—
		BSBR2505	—	29,020	30,000	30,420	30,910	35,530	36,010
		BSBR2510	—	39,280	41,120	42,980	44,820	46,680	49,440



型式	L	F	P
BSBR1505	200		
BSBRK2510	370	F40	P15



3	目出荷
ストーク A	翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 送 P134

●3本以上で1明細行当たり一律2,160円

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~4	5~
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。
- ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。



型式	L	F	P
BSBR2505	700		
			RLC

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F ●ナットは仮軸に置いて出荷します。	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は 硬度低下の可能性がありま ●S+F≤L/2 ●L-(S+F)≤Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規 格より大きくなる可能性があります。	4,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	4,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工 を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 Q=8・10・12より選択 Q=8・10・12より選択 (BSBR15) □ □ Q=10・12・15より選択 (BSBR20) □ □ Q=10・12・15・20より選択 (BSBR25) □ □ G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≤G≤Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	2,000
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≤FC≤30 (BSBR15) □ □・20 □ □ ●19≤FC≤60 (BSBR25) □ □ ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	700
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC40 ●18≤MC≤30 (BSBR15) □ □ ●21≤MC≤30 (BSBR20) □ □ ●28≤MC≤60 (BSBR25) □ □ ●Y寸法は短くなります。	1,400

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式				推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸 外径	リード		Type	No.	形状	固定側	支持側
BSBR	15	05 10	丸型	BRW	12	丸型	○	○
				BUR	12	丸型	○	○
				BSW	12	角型	○	○
				BUN	12	角型	○	○
	20	05 10	丸型	BRW	15	丸型	○	○
				BUR	15	丸型	○	○
				BSW	15	角型	○	○
				BUN	15	角型	○	○
	25	05 10	丸型	BRW	20	丸型	○	○
				BUR	20	丸型	○	○
				BSW	20	角型	○	○
				BUN	20	角型	○	○

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)
●軸径φ20・φ25と角型サポートユニットの組合せでは、ボールねじのナットが底面に接触する可能性がありますので、設計に十分ご注意ください。

10
ボールねじ
サポートユニ
ット