

ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.12, LEAD4 SHAFT DIA.15, LEAD5-10-

転造ボールねじ コンパクトナット-軸径15 リード5・10-

-精度等級C10-



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10_Ball_Screws

類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ径	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	15	5・10	S55C	高周波焼入 56~62HRC	-	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	-

コンパクトナット特長

- ナット外径がコンパクトになります。
- 直動機構が低床化できます。
- ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1505

※付属カラー (1個)
材質 S45C
表面処理 四酸化鉄皮膜

M5×0.8深サ6 (給油穴)

φ42

φ12^{+0.1}_{-0.1}

φ15^{+0.1}_{-0.1}

4-φ5.5
φ9.5ザグリ深サ5.5

矢視X-X

BSSC (K) 1510

※付属カラー (1個)
材質 S45C
表面処理 四酸化鉄皮膜

M5×0.8深サ6 (給油穴)

φ42

φ12^{+0.1}_{-0.1}

φ15^{+0.1}_{-0.1}

4-φ5.5
φ9.5ザグリ深サ5.5

矢視X-X

ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			ボール径	ボール中心径	ねじ径	循環数	基本定格荷重		軸方向すきま	ねじれ方向		
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P					Y	C(kN)			Co(静)kN	
コンパクトナット	C10	BSSC	15	05	150~1200	15	10	L-67	3.175	15.5	(12.25)	3巻1列	4.14	7.06	0.10以下	右
		BSSCK			15~30	6~10	L-(52+F)									
		BSSC	200~1200	15	10	L-67										
		BSSCK	15~30	6~10	L-(52+F)											

*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
コンパクトナット	C10	BSSC1505	12,980	13,400	13,830	14,940	15,660	16,830
		BSSC1510	12,980	12,980	13,220	14,570	15,300	15,850

●F・P指定タイプ 標準タイプに2,900円を加算してください。
ex.) BSSC1505-200-F16-P8→12,980円+2,900円=15,880円

Order注文例

型式 - L - F - P

BSSC1505 - 300

BSSCK1505 - 300 - F15 - P6

Delivery 出荷日 5 日日出荷

大口出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

- 備考
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2)封入済です。
 - ボールねじ精度はP703・706をご覧ください。
 - サポートユニット詳細はP777~P802をご覧ください。
 - 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
 - 付属しているカラーは図面の「*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側をお使いください。
 - ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - (FC・KC...etc.)

BSSC1505 - 270 - SC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット S L F 反軸	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性あります。 ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-800
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工は行いません。 指定方法 NC	-800
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無料
支持側加工変更	GC	支持側の加工を変更します。 0=8・10・12より選択 G=指定1mm単位 指定方法 GC-Q8-G20 ●5≦G≦Q×3 ●Y寸法は短くなります。 ●止め輪加工無 ●FCとの併用不可	400
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●13≦FC≦30 ●Y寸法は短くなります。 ●GCとの併用不可	300
支持側軸端タップ加工	MC	支持側軸端にタップ加工を行います。 MC=指定1mm単位 指定方法 MC20 ●Y寸法は短くなります。 ●M5×0.8 12 ●18≦MC≦30	600

■周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。

サポートユニット(角型低床タイプ) サポートユニット(丸型タイプ) ナットブラケット(ブロックタイプ)

■サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨サポートユニット				
	Type	ねじ軸外径	リード	形状	掲載ページ
BSSC	15	05 10		角型低床	P.795
				丸型	P.796
					P.791
					P.792

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバシ溝加工	SZC	固定側軸端にスバシ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバシ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300
固定側軸端キー溝加工 キー溝詳細寸法P.706	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ●P=5適用不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC10 ●3≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5適用不可。 KS=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●4≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	各300
専用の反軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の反軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用反軸を必ずご使用ください。 ●反軸の使用方法はP.707をご覧ください。	150

■ナットブラケットとの組合せ

ナットブラケット サポートユニット支持側
サポートユニット固定側

■ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式	推奨ナットブラケット					
	Type	ねじ軸外径	リード	掲載ページ		
BSSC	15	05 10		BNFB	1505C	P.804
				BNFM		
				BNFR	1510C	P.804
				BNFA		

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

■サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。

高さ7mm低床化

38mm <低床タイプ> 45mm <標準タイプ>

10 サポートユニット