

# ROLLED BALL SCREWS COMPACT NUT -SHAFT DIA.8,LEAD2 SHAFT DIA.10,LEAD4-

## 転造ボールねじ コンパクトナットー軸径10 リード4ー

### ー精度等級C10ー



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10\_Ball\_Screws

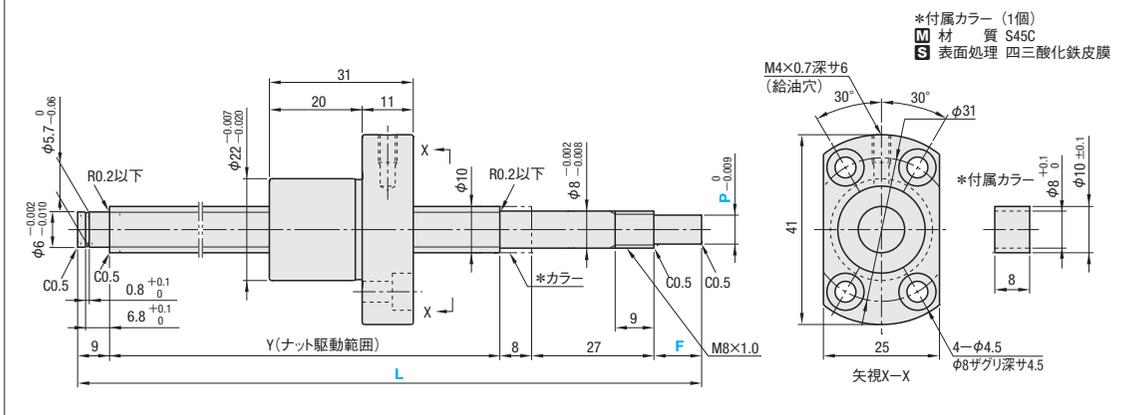
● 類似品比較ポイント | 高負荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。

ナット種類	Type		精度等級	ねじ後	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
コンパクトナット	BSSC	BSSCK	C10	10	4	S55C	高周波焼入 56~62HRC	—	SCM420H	浸炭焼入 58~62HRC	—

ーコンパクトナット特長ー

- ・ナット外径がコンパクトになります。
- ・駆動機構が低床化できます。
- ・ストロークが長くなります。

BSSC (K) 1004



ナット種類	精度等級	型式		指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)kN Co(静)kN	軸方向すきま	ねじれ方向		
		Type	ねじ軸外径	L	*F	*P										
コンパクトナット	C10	BSSC	10	04	150~600	10	6	L-54	2	10.25	(8.4)	3巻1列	1.87	3.0	0.05以下	右
		BSSCK				10~18	5・6	L-(44+F)								

\*F・PはBSSCKのみ指定可能です。●F≦P×3となります。●Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4コ		
			L100~200	L201~400	L401~600
コンパクトナット	C10	BSSC1004	11,630	12,240	12,490

●F・P指定タイプ BSSCKの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。  
ex.) BSSCK1004-300-F12-P6→12,240円+1,950円=14,190円

Order 注文例

型式 [ ] - [ ] - [ ] - [ ]  
BSSC1004 - 200  
BSSCK1004 - 200 - F15 - P6

Delivery 出荷日

5 日日出荷

大口 出荷日 +5 日日出荷 数量 5~12

●本商品の稼働日には土曜・祝日を含みません。

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~12	13~
出荷日	通常	+5日	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

#### 備考

- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。  
ボールの脱落やボール循環部品の損傷が発生します。
- 付属しているカラーは図面の「\*カラー」位置でお使いください。サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alteration 追加加工

型式 [ ] - [ ] - [ ] - [ ] (FC・SC...etc.)  
BSSC1004 - 270 - SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無		両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ●焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性がありま ●S+F≦L/2 ●L-(S+F)≦Y+50 ●焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性がありま	-700
(焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC		
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-700
ナット向き変更 (支持側) 通常 変更	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無 料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ●FCとの併用不可。	無 料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ●11≦FC≦20 ●Y寸法は短くなります。	300
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ●スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側軸端キー溝加工	KC	固定側軸端にキー溝加工を行います。 ●P=5は不可。 KC=指定1mm単位 指定方法 KC5 ●2≦KC≦P×3 KC≦F-1	600
固定側軸端キー溝加工	KLC	固定側軸端キー溝加工の位置指定ができます。(キー溝寸法はKCと同じです。) ●P=5は不可。 K,S=指定1mm単位 指定方法 KLC-K5-S2 ●3≦K+S≦P×3 K+S≦F-1	600
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC7 ●5≦SC≦P×3 SC≦F-1	300
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC7 ●5≦SWC・SGC≦P×3 SWC・SGC≦F-1	300
専用の仮軸を付属	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ●仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	100

#### 周辺部品: 下記のような部品と組み合わせてご使用いただけます。



#### サポートユニットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨サポートユニット				
			Type	No.	形状	掲載ページ	
BSSC	10	04	BSV	8S	角型低床	○	P.795
			BUV	8		○	P.796
			BRW	8S	丸型	○	P.791
			BUR	6		○	P.792

●サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

#### ナットブラケットとの組合せ

Type	ねじ軸外径	リード	推奨ナットブラケット			
			Type	No.	掲載ページ	
BSSC	10	04	BNFB BNFM BNFR BNFA	1004C	○	P.804
					○	P.804
					○	P.804
					○	P.804

●ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

#### サポートユニット低床タイプと組合わせて駆動機構の低床化が可能です。

