

# ROLLED BALL SCREWS STANDARD NUT -SHAFT DIA.8, LEAD2-4-

## 転造ボールねじ スタンダードナット-軸径8 リード2・4-

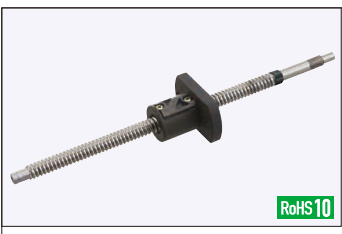
### -精度等級C7・C10-



● ボールねじの選定方法はP.2425

● CADデータフォルダ名: 10\_Ball\_Screws

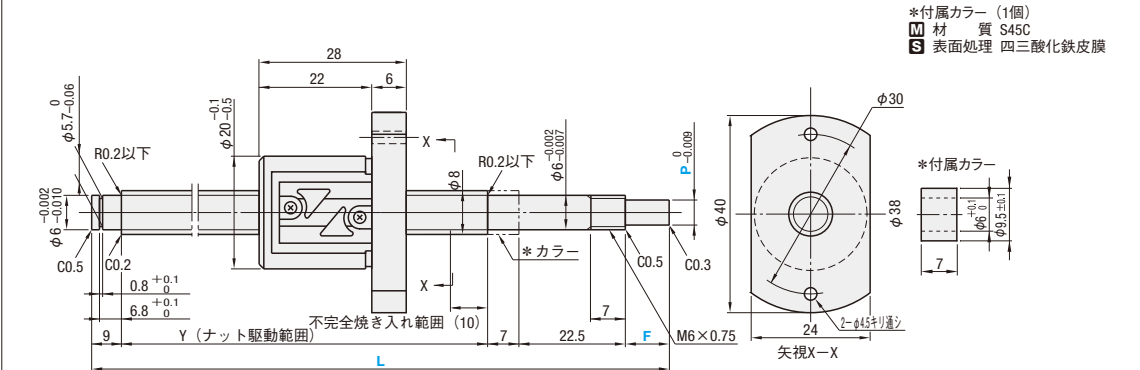
● 類似品比較ポイント | 高負荷荷重、高頻度駆動でのご使用の場合、本商品からご検討ください。



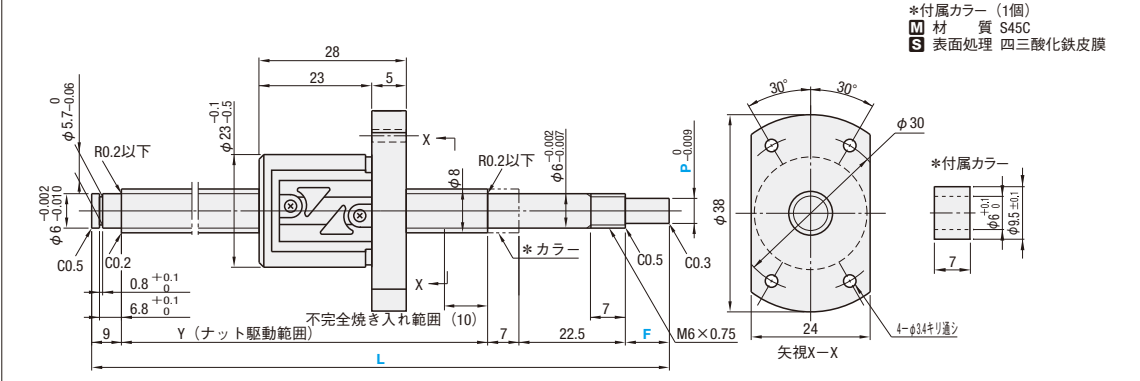
ナット種類	Type		精度等級	ねじ後	リード	ねじ軸			ナット		
	標準	F・P指定				材質	硬度	S表面処理	材質	硬度	S表面処理
スタンダードナット	BSST	-	C7	2	2	S55C	高周波焼入 56~62HRC	リン酸塩皮膜処理	SCM420	浸炭焼入 58~62HRC	リン酸塩皮膜処理
	BSSR	BSSRK	C10	2・4	2						
	BSSZ	BSSZK									

● BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。

### BSST・BSSR(K)・BSSZ(K)0802



### BSSR(K)0804



ナット種類	精度等級	型式	指定1mm単位			Y	ボール径	ボール中心径	ねじ谷径	循環数	基本定格荷重 C(動)/kN Co(静)/kN	軸方向すきま	ねじれ方向
			L	*F	*P								
スタンダードナット	C7	BSST	08	100~380	7.5	4.5	L-46	1.5875	8.3	(6.6)	3.5巻1列	1.8	3.2
		BSSR											
	BSSZ	100~400		8~13	4・4.5								
	BSSRK												
C10	BSSZ	100~380	7.5	4.5	L-46	2	8.4	(6.3)	2.5巻1列	1.9	3.1		
	BSSRK												

\*F・PはBSSRK・BSSZKのみ指定可能です。● F≦P×3となります。● Y(ナット駆動範囲)>(ナット全長)となります。 kgf=N×0.101972



● 数量スライド価格 (● 1円未満切り捨て)

● BSSR(K)0802・BSSZ(K)0802

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	10%	15%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

● BSSR(K)0804

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口	大口	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~30	31~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	15%	15%
出荷日	通常	+5日	+10日	+15日	+25日	お見積り

● BSST0802

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~4	5~	1~4	5~
値引率	基準単価	基準単価	基準単価	基準単価
出荷日	通常	お見積り	通常	お見積り

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。  
 ● 標準対応大口以上はストック対応なし

ナット種類	精度等級	型式	¥基準単価 1~4口	
			L100~200	L201~400
スタンダードナット	C7	BSST0802	24,552	25,338
		BSSR0802	16,027	16,377
	C10	BSSZ0802	13,627	13,926
		BSSR0804	21,341	21,774

● F・P指定タイプ BS□□Kの価格は標準タイプに1,950円を加算してください。  
 ex.) BSSZK0802-200-F12-P4.5 → 13,627円 + 1,950円 = 15,577円



型式	L	F	P
BSSZ0802	200		
BSSZK0802	370	F12	P4.5
BSSR0802L	370		
BSSR0804G	370		



● 3日目出荷  
 ● ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.134  
 ● 3本以上で1明細行当たり一律2,160円  
 ● ストック対応なし



型式	L	F	P	(FC・SC...etc.)
BSSR0802	270			SC5

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
両軸端加工無 (焼きなまし範囲) 2-C ナット	WNC	両軸端加工を行いません。 指定方法 WNC-S20-F80 ● 焼きなまし指定+25mmの範囲は硬度低下の可能性が有ります。 ● S+F≦L/2 ● L-(S+F)≦Y+50 ● 焼き鈍し指定部+25mmの振れは規格より大きくなる可能性があります。	-2,000
支持側軸端加工無	NC	支持側の軸端加工を行いません。 指定方法 NC	-2,000
ナット向き変更 (支持側) (固定側)	RLC	ナットの向きを変更します。 指定方法 RLC	無料
支持側軸端止め輪溝加工無	RNC	支持側軸端の止め輪溝加工を行いません。 指定方法 RNC ● FCとの併用不可。	無料
支持側軸端長さ変更	FC	支持側軸端長さを変更します。 FC=指定1mm単位 指定方法 FC20 ● 10≦FC≦20 ● Y寸法は短くなります。	700



- BSSTのナットフランジ取付面は表面処理されません。
- リチウム石けんグリース(シェル アルバニアグリースS2) 封入済です。
- 各種グリースに変更できます。出荷日・価格・性能についてはP.708
- ボールねじ精度はP.703・706をご覧ください。
- サポートユニット詳細はP.777~P.802をご覧ください。
- 取扱注意: ナットをボールねじナット駆動範囲からオーバーランさせたり、ねじ軸から抜いたりしないでください。  
ボールの脱落やボール循環部品の損傷などが発生します。
- 付属しているカラーは図面の「\*カラー」位置でお使いください。
- サポートユニット付属のカラー1つを締め付けナット側でお使いください。
- ボールねじ軸及びナットを傾けると自重で落下することがありますのでご注意ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
固定側スバナ溝加工	SZC	固定側軸端にスバナ溝加工を行います。 指定方法 SZC ● スバナ溝にナットがかかるとボールが脱落します。	700
固定側軸端平面取加工	SC	固定側軸端に平面取加工を行います。 SC=指定1mm単位 指定方法 SC5 ● 5≦SC≦12 SC≦F-1	600
固定側軸端平面取加工(2ヶ所)	SWC SGC	固定側軸端に平面取加工を2ヶ所行います。 SWC: 90°の位置 SGC: 120°の位置 指定1mm単位 指定方法 SWC6 ● 5≦SWC・SGC≦12 SWC・SGC≦F-1	各700
専用の仮軸を付属 仮軸	TAS	各ボールねじに適合する専用の仮軸を付属します。 ナットをねじ軸から外す場合は、専用仮軸を必ずご使用ください。 ● 仮軸の使用方法はP.707をご覧ください。	200

### ● サポートユニットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨サポートユニット				
Type	ねじ軸外径	リード	型式	形状	固定側	支持側	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BRW	6	丸型	○	P.791
			BUR	6			P.792
			BSW	6	角型	○	P.785
			BUN	6			P.786

● サポートユニットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.785~P.802)

### ● ナットブラケットとの組合せ

ボールねじ型式			推奨ナットブラケット		
Type	ねじ軸外径	リード	型式	No.	掲載ページ
BSST BSSR BSSZ	08	02	BNFB	802R	P.804
			BNFM	802R	P.804
		04	BNFR	804R	P.804
			BNFA	804R	P.804

● ナットブラケットは上記型式以外にも豊富なバリエーションを取り揃えております。(P.804)

10  
サポートユニット