

SHAFTS -BOTH SIDES FEMALE SCREW PIPE TYPE / ONE SIDE MALE SCREW PIPE TYPE-

シャフト

一端めねじパイプタイプ/両端めねじパイプスナ溝付きタイプ/片端めねじパイプタイプ/片端めねじパイプスナ溝付きタイプ

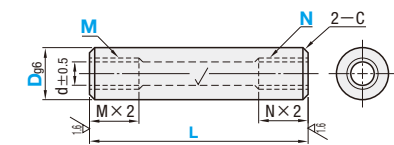
カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名: 01_Shfts



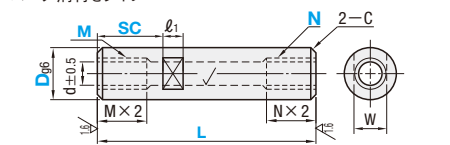
Table with columns: Type, Material, Hardness, Surface Treatment, D公差. Lists various shaft types like SPJW, SSPJW, etc.

D部面粗度はメッキ品はRA/Mメッキ無し品はRA/Mです。

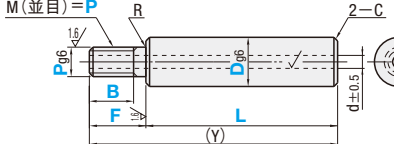
両端めねじパイプタイプ



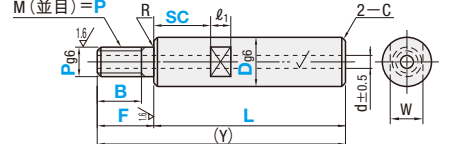
両端めねじパイプスナ溝付きタイプ



片端めねじパイプタイプ



片端めねじパイプスナ溝付きタイプ

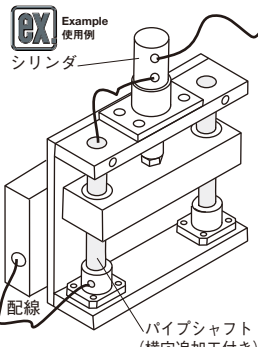


パイプシャフトの偏肉について P.147参照
加工部付近は焼きなましによる変形のため、外径公差より外れる可能性があります。

- 低温黒色クロムメッキの特長
スナ溝両端15mmは、真円度・外径公差の精度範囲外となります。
L寸公差・真円度・真直度・直角度・同軸度・硬度変化
パイプ穴内部、タップ内、ホール穴、横穴等には低温黒色クロムメッキは処理されません。よって錆の発生があります。
スナ溝・軸端加工部(ネジ有効長さ+約10mm)加工のための焼きなましによる硬度低下の可能性あります。

両端めねじパイプタイプ

Table showing specifications for double-threaded shaft types, including Type, L, M, N, SC, W, d1, d, C, and various options like SPJW, SSPJW, etc.



- M, N選択でT1・T2・T3を選択の場合、テーパねじ加工を行います。
全長LはMx2+Nx2≦Lが必要です。
Mx2.5+Nx2.5+4≦Lの場合、タップ下穴が貫通及び大きいタップを有効長に優先するため小さいタップ有効長が短くなります。
Mx2+Nx2=Lの場合めねじは通しになりません。
ステンレスタイプはD寸・M寸・N寸とも印のみの適用となります。L寸・d寸は()内の数値となります。

片端めねじパイプタイプ

Table showing specifications for single-threaded shaft types, including Type, L, F, B, P, SC, W, d1, d, Y, R, C, and various options like SPJN, RSPJN, etc.

- D=Pの場合、B寸法はF=Bでご指定ください。但しL寸法・F寸法を優先して製作しますので、製品のB寸法はF-(Pitchx2)となります。
B=0を指定した場合、ねじ加工を行いません。

両端めねじパイプタイプ

Order code table for double-threaded shafts: SPJW20-500-M16-N16, etc.

片端めねじパイプタイプ

Order code table for single-threaded shafts: SPJN 20-1051-F30-B30-P20, etc.

数量スライド価格

Table showing quantity discounts for different shaft sizes.

種類別対応

Table showing material and surface treatment options for different shaft types.

RSPJW・RSPWR・RSPJN・RSPNR

Table showing price and lead time for stainless steel shafts.

Large table showing standard prices for various shaft types (SPJW, SSPJW, PSPJW, etc.) across different diameter ranges (D) and lengths (L).

Table showing additional prices for low-temperature black chrome plating (表1).

Table showing additional prices for low-temperature black chrome plating (表2).

低温黒色クロムメッキ品は、上記表面処理無し基準単価に(表1)、(表2)の低温黒色クロムメッキ追加価格を加算してください。EX) RSPJW20-500-M16-N16...2,030+3,860=¥5,890

Table showing alteration codes for different shaft types and processing options.

Table showing alteration codes for different shaft types and processing options, including DKC, LKC, VC, WSC, RH.

複数の追加加工を選択の場合、加工部の位置関係は2mm以上の間隔が必要です。
追加加工による硬度低下の可能性あります。
P.150
追加加工による硬度低下の可能性あります。
P.148参照