

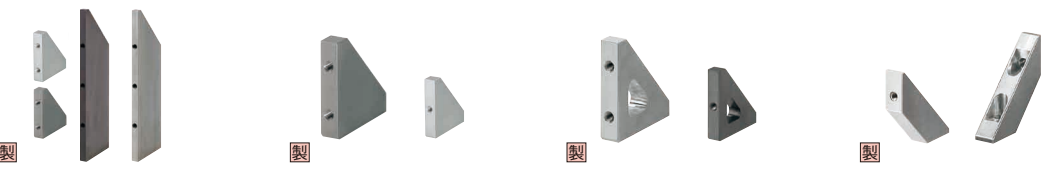
RIBS / ANGLE PLATES / WELDED STAND PLATES リブ・イケール・溶接スタンド

最新の価格・納期・規格情報はWEBをご覧ください。

リブ
RIBS




製品名 精密铸造エコノミーリブ-通し穴 固定寸タイプ P2396
製品名 リブ-通し穴・ザグリ穴 固定寸タイプ P2397
製品名 一通し穴 穴位置指定タイプ P2398



製品名 リブ-タップ穴 固定寸タイプ P2399
製品名 リブ-タップ穴 穴位置指定タイプ P2400
製品名 リブ-軽量化タイプ P2401
製品名 リブ-ブリッジタイプ P2402


イケール
ANGLE PLATES



製品名 イケール-鋳鉄 寸法固定タイプ P2403
製品名 イケール-アルミ 寸法固定タイプ P2404
製品名 イケール-取付穴形状選択 穴位置固定タイプ P2405



製品名 イケール-取付面タップ穴 取付穴位置指定タイプ P2406
製品名 イケール-穴位置指定タイプ P2407
製品名 イケール-A面(座面)指定削り込みタイプ P2409



製品名 イケール-対角ノック穴タイプ P2410
製品名 イケール-ワイドタイプ P2410
製品名 溶接イケール-小型 穴無しタイプ P2411
製品名 イケール-穴無しタイプ・穴位置指定タイプ P2412

溶接スタンド
WELDED STAND PLATES



製品名 溶接スタンド-形鋼タイプ P2413
製品名 溶接スタンド-形鋼高さ指定タイプ P2414
製品名 溶接スタンド-プレートタイプ P2415

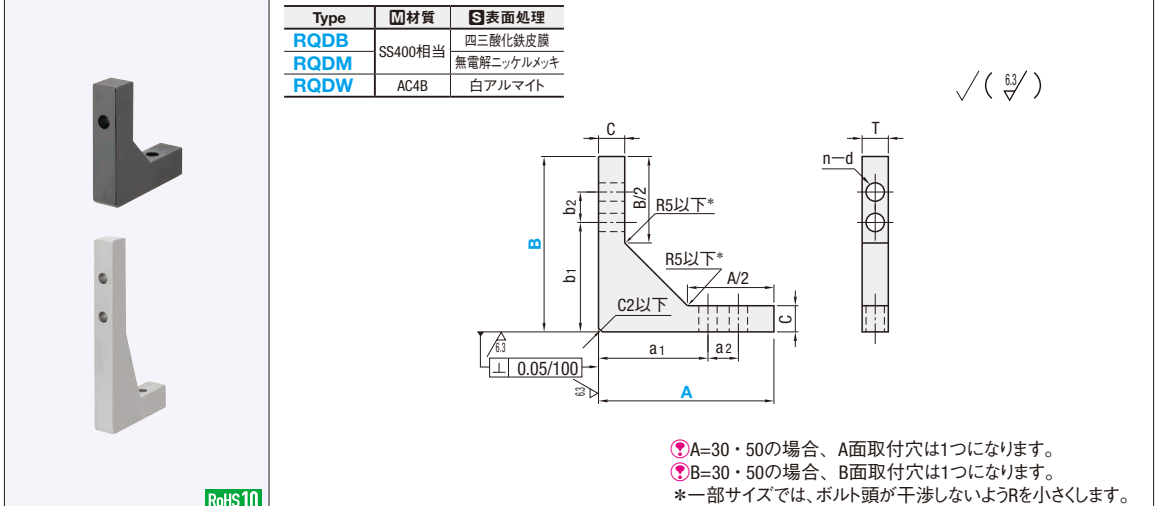
ECONOMY RIBS -PRECISION CASTING, THROUGH HOLE, DIMENSION FIXED-

精密铸造エコノミーリブ

一通し穴 固定寸タイプ

CADデータフォルダ名: 32_Ribs_and_Angle_Plates

■特長: 切削品に比べ精密铸造することで低価格を実現したエコノミータイプ。直角度・精度は切削品と同等です。



Type	材質	表面処理
RQDB	SS400相当	四三酸化鉄皮膜
RQDM	SS400相当	無電解ニッケルメッキ
RQDW	AC4B	白アルマイト

RoHS10

① A=30・50の場合、A面取付穴は1つになります。
② B=30・50の場合、B面取付穴は1つになります。
*一部サイズでは、ボルト頭が干渉しないようRを小さくします。

型式 Type	A	B	T		n (穴数)	d	a1	a2	b1	b2	C	¥基準単価							
			SS400	AC4B								RQDB	RQDM	RQDW					
RQDB (四三酸化鉄皮膜)	30*	30*	12	10	2	5.5	20	-	20	-	8	930	950	920					
		50*										1,020	1,070	940					
		80										1,240	1,260	980					
	50*	50*										12	3	35	-	12	1,340	1,370	980
		80															1,440	1,530	990
		100															1,460	1,540	1,020
RQDM (無電解ニッケルメッキ)	80	80	12	4	6.5	50	15	50	15	20	1,630	1,740	1,150						
		100									1,750	1,870	1,230						
		150									1,860	2,010	1,410						
	100	100									25	90	30	25	2,080	2,130	1,700		
		150													2,080	2,130	1,700		
		200													2,080	2,130	1,700		

*A=30・50の場合はA面、B=30・50の場合はB面の取付穴が1つになります。

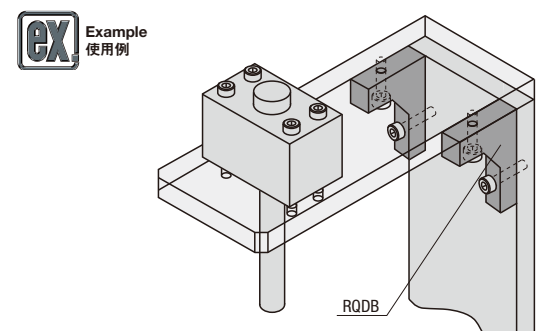
Order 注文例
注文例
型式 B
RQDB30 - 80
RQDW100 - 150

Delivery 在庫品 翌日出荷 P.133
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	大口
数量	1~4	5~9	10~15
値引率	基準単価	5%	10%

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。



■精密铸造エコノミーリブは外観が気になる場所、見えないところの補強に最適です。

■精密铸造リブと切削リブの違い
精密铸造は切削に比べ多少ツヤが劣りますが、直角度は切削リブ(並級)と同等です。

■引張強さ比較表

機械的特性の代表値	
引張強さ (N/mm)	
SS400	SS400相当
400以上	375~500

機械的特性の代表値	
引張強さ (N/mm ²)	
A5052	AC4B
260	170以上

■AC4B(アルミニウム合金)の材質特性
铸造性が良く引張強さは高いですが伸びは少ないです。一般的に広く用いられます。

32 リブ・イケール
溶接スタンド