

MANUALLY OPERATED LINEAR MOTION UNITS GUIDE

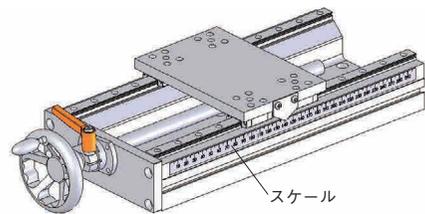
手動ユニット 概要

商品一覧表

種類		手動
スタンダード		特長：簡易位置決めに最適なユニットです。トータルコストは部品代のみのレベルでお求めいただけます。 P.2220
高速送りタイプ		特長：増速機構を組み込み、通常の2.5倍の速度で送ることが可能です。 P.2221
ポジション・インジケータ付	標準	特長：ポジション・インジケータが付いているため、位置調整が容易に行えます。 P.2222
	昇降タイプ	特長：上下の昇降移動に適したユニットです。 P.2226
テーブル固定		特長：テーブルを直接固定するため、保持後のズレ等が気になる方に最適です。 P.2223
ハンドル方向指定	標準	特長：ハンドルの方向が自由に選択できるため、スペースに制約がある場合などに最適です。 P.2224
	昇降タイプ	特長：上下の昇降移動に適したユニットです。 P.2227
左右開き		特長：左右のテーブルが同時に動きます。検査治具などとしてもご利用いただけます。 P.2228

Example 手動ユニットアプリケーション例

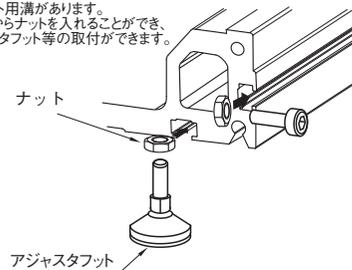
■水平
フレーム側面にはスケールが取付できます。



*使用例はKUE14-C-320です。

■フレーム溝利用

側面と底面にM6ナット用溝があります。ハンドル側と反対側からナットを入れることができ、ボルト固定やアジャスタフット等の取付ができます。



MANUALLY OPERATED LINEAR MOTION UNITS -STANDARD, HIGH LOAD TYPE-

手動ユニット

-スタンダード-

CADデータフォルダ名：28_Stage5

特長：手動による簡易位置決めに最適なユニットです。

■スタンダード

KUE (スタンダード)

■構成部品

部品	フレーム	テーブル	台形ねじ	台形ねじ用ナット	ナットブラケット	サイドプレート
M材質	アルミ合金	アルミ合金	S45C	黄銅	アルミ合金	アルミ合金
S種類	白アルマイト	白アルマイト	黒酸化膜	—	白アルマイト	白アルマイト

ハンドル種類A
ブラハンドル

ハンドル種類B
折りたたみタイプ

ハンドル種類C
朝顔ハンドル

フレーム断面

ナット用溝拡大図

A-A矢視図

取付穴ピッチS

注1) 限界ストロークは、メカリミットまでのストロークです。

型式	Type	No.	ハンドル種類	フレーム長さ L(mm)	有効ストローク St(mm)	台形ねじ		許容荷重 (N)			許容モーメント (N・m)			フレーム取付穴 (K)			質量 (kg)			
						ねじ径	リード	水平	垂直	Ma	Mb	Mc	S	Q (穴数)	A	B	C	A	B	C
KUE	14	A	B	170	53	14	3	735	147	7	7	13	150	4	100	82	115	2.9	2.9	3.2
				200	4								3.4	3.4				3.7		
				150	6								4.4	4.4				4.7		
				175	6								4.9	4.9				5.2		
				200	6								5.4	5.4				5.7		
				150	8								5.9	5.9				6.2		
	20	C	A	170	53	20	4	1470	294	43	43	81	150	4	103	85	118	3.5	3.5	3.8
				200	4								4	4				4.3		
				150	6								5	5				5.3		
				175	6								5.5	5.5				5.8		
				200	6								6	6				6.3		
				150	8								6.5	6.5				6.8		

※本製品の許容荷重とは、負荷をかけた状態で移動させる事が出来る荷重となっております。水平及び垂直は設置方向です。

Order 注文例

型式	KUE14	ハンドル種類	A	L	320
----	-------	--------	---	---	-----

Price 価格

型式	Type	No.	ハンドル種類	¥基準単価 1~2台					
				L=170	L=220	L=320	L=370	L=420	L=470
KUE	14	A	A	44,900	46,800	48,200	50,600	53,800	56,300
			B	45,300	47,300	48,600	51,100	54,200	56,800
			C	46,200	48,200	49,500	52,000	55,100	57,700
	20	C	A	53,200	55,500	56,900	59,500	62,300	64,900
			B	53,700	56,000	57,300	59,900	62,800	65,400
			C	54,500	56,900	58,200	60,800	63,700	66,300

■精度

Type	平行度 (mm)	バックラッシュ (mm)
KUE	0.15	0.3

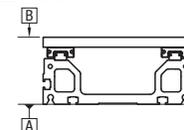
●平行度は、A面に対するB面の走り平行度です。(右図参照)
●バックラッシュは参考値であり、保証値ではありません。

■必要トルク・必要回転力

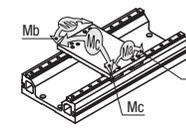
型式	Type	No.	必要トルク (N・m)		必要回転力 (N)	
			水平	垂直	水平	垂直
KUE	14	A	0.04	0.2	1.5	7.7
			0.06	0.4	2.3	16.2

●許容荷重時に必要なトルク・回転力です。
●回転力とは、ハンドルを回転させる力です。(右図参照)
●垂直時の数値は、テーブルを上方向に上げる場合です。

■平行度図



■モーメント図



■回転力図



Delivery 出荷日 **8** 日目出荷

数量区分	標準対応		個別対応	
	小口	大口	小口	大口
数量	1~2	3~	3~	3~
出荷日	通常	お見積り	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。