

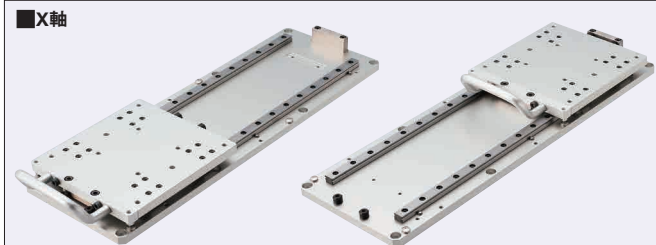
JIG SLIDERS -LINEAR GUIDE TYPE-

治具スライダ

ーリニアガイドタイプ

●CADデータフォルダ名: 28_Stages

■特長: リニアガイドを利用したスライダ。リニアガイドの採用により滑らかに摺動、作業頻度の高い用途に最適。

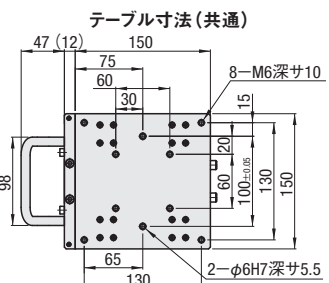
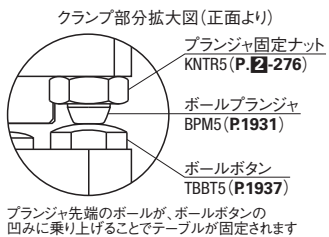
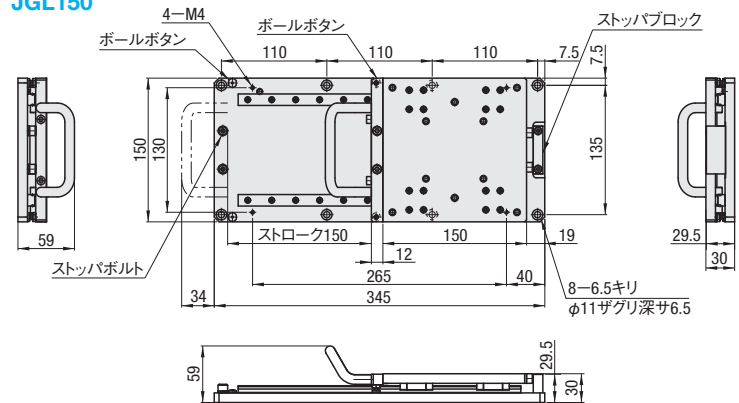


●One Point
JGL250のみ「ボールボタンとストローク終端のストップボルト」の取付位置の変更により、ストロークを短くすることができます。ストロークを短くすると、取手がベースプレート外形からはみ出ません。

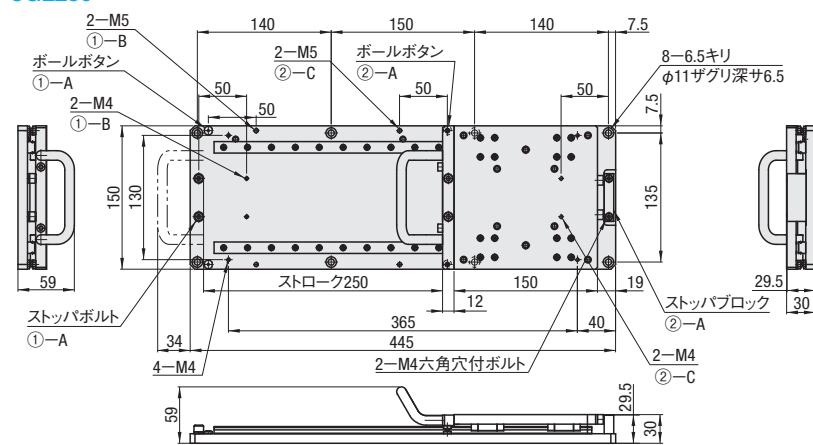
ストローク調整方法は表: ストローク調整方法を参照

手前位置でのプランジャによるロックが不要の場合はボールボタンを取り外してご利用ください。

JGL150



JGL250



本体	材質	表面処理
テーブル	アルミ合金	白アルマイト
ベースプレート		
ハンドル		
ハンドルブラケット		
リニアガイド	ステンレス鋼 (SUS440C相当)	-
ストップブロック	S45C	無電解ニッケルメッキ

ストローク調整方法

ストップ部品		
変更前	変更後	ストップ部品取付位置
250 (出荷時)	A	A
200	A	A
200	B	A
150	B	C

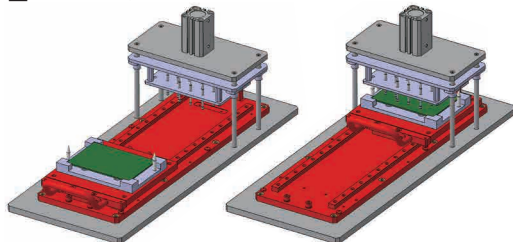
●JGL250のみストップ部品の取付穴位置の組み合わせてストロークの変更が可能です。

型式	ストローク (mm)	テーブルサイズ (mm)	ベース長さ (mm)	(参考値) 必要推力 (N)	(参考値) プランジャ保持力 (N)	耐荷重 (kN)	自重 (kg)	¥基準単価
JGL 150	150	150×150	345	2	23	4.5	2.8	29,500
JGL 250	150・200・250	150×150	445	2	23	4.5	3.4	33,500

- JGL250の出荷時のストロークは250に設定しております。
- 必要推力=ハンドルを握りテーブルを移動させる際に必要となる力
- 耐荷重=テーブル面に対して垂直方向へ荷重をかけた際の許容値
- 上記表の(参考値)は無負荷時のものです。



●電子基盤の検査



Order 注文例
型式 JGL250



Delivery 出荷日 8 日日出荷

●数量別出荷日

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~3	4~
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

JIG SLIDERS -GUIDE RAIL TYPE-

治具スライダ

ーガイドレールタイプ

●CADデータフォルダ名: 28_Stages

■特長: ガイドレールを利用した高耐荷重のスライド機構です。耐久性に優れ加工やプレスなど荷重のかかる作業用途に最適。



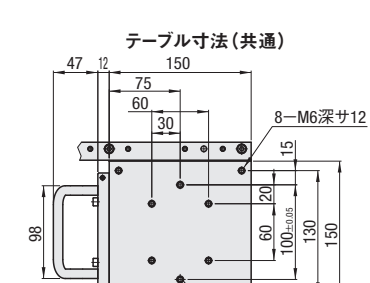
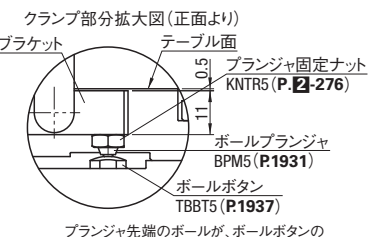
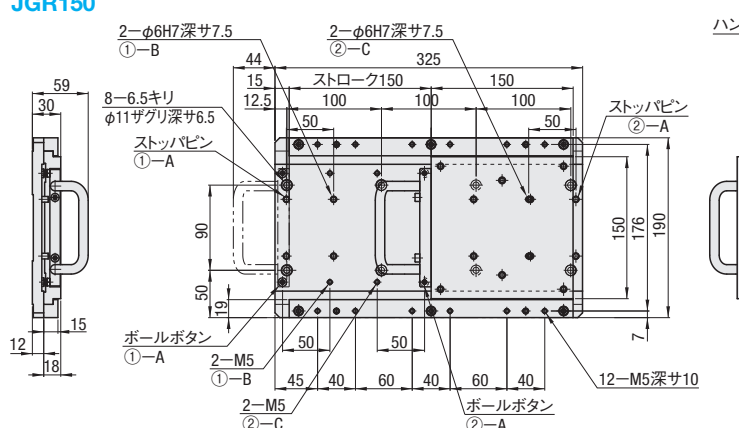
●One Point
「ボールボタンとストローク終端のストップピン」の取付位置を変更することでストロークを短くすることが可能です。ストロークを短くすると取手がベースプレート外形からはみ出ません。

ストローク調整方法は表: ストローク調整方法を参照

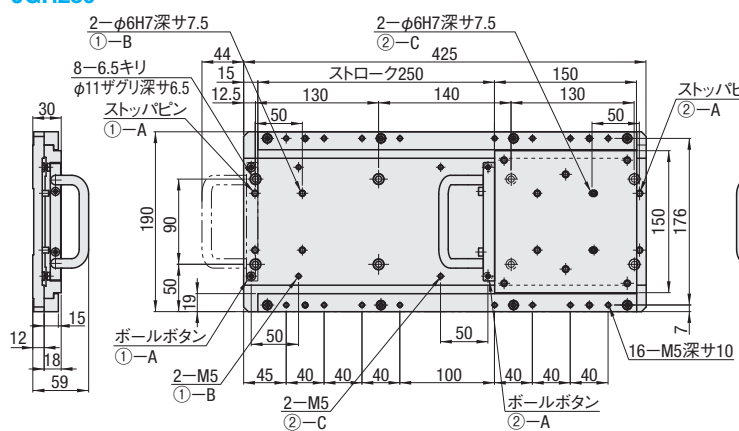
●出荷時には摺動面に防錆油を塗布しております。

●ご購入後のお客様の利便性を考慮しストップ部 (前後計4箇所)に「マイナス公差のストップピン」を付け、取り外し可能にしています。プラス公差のストップピンを同梱しておりますので、必要に応じて交換してください。

JGR150



JGR250



本体	材質	表面処理
テーブル		
プレート	S45C調質材	無電解ニッケルメッキ
ガイドレール		
ハンドルブラケット	S45C	
ハンドル	アルミ合金	白アルマイト

ストローク調整方法

ストップ部品		
変更前	変更後	ストップ部品取付位置
250 (出荷時)	A	A
200	A	A
200	B	A
100	B	C
50	B	C

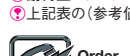
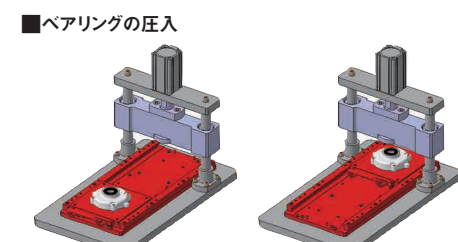
●ストップ部品の取付穴位置の組み合わせてストロークの変更が可能です。

型式	ストローク (mm)	テーブルサイズ (mm)	ベース長さ (mm)	(参考値) 必要推力 (N)	(参考値) プランジャ保持力 (N)	耐荷重 (kN)	自重 (kg)	¥基準単価
JGR 150	50・100・150	150×150	325	10	30	37.2	9.2	32,500
JGR 250	150・200・250	150×150	425	10	30	37.2	11.1	35,500

- 出荷時のストローク設定はJGR150=ST150、JGR250=ST250に設定しております。
- 必要推力=ハンドルを握りテーブルを移動させる際に必要となる力(防錆油塗布時)
- 耐荷重=テーブル面に対して垂直方向へ荷重をかけた際の許容値
- 上記表の(参考値)は無負荷時のものです。



●ベアリングの圧入



Order 注文例
型式 JGR150



Delivery 出荷日 8 日日出荷

●数量別出荷日

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~3	4~
出荷日	通常	お見積り

●表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

28 ステージユニット