

LOCATING BUSHINGS FOR INSPECTION -STRAIGHT TYPE-

検査治具用ブッシュ

—ストレート(ノーマル・圧入タイプ)—

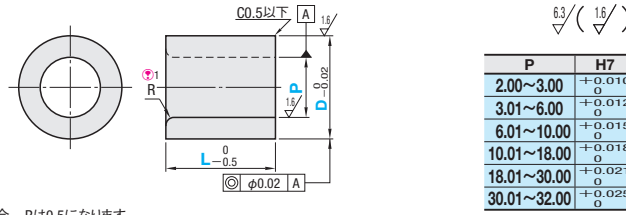
CADデータフォルダ名: 26_Inspections

●全ての検査治具ピンに対応できます。

■ノーマルタイプ



材質	硬度	表面処理	Type			
			P寸L寸選択		P寸L寸フリー指定	
			P _{±0.03}	PH7	P _{±0.03}	PH7
SKS93相当(生材)	—	—	—	—	KJBNS	KJBHSN
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBA	KJBHA	KJBS	KJBHS
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	—	—	KJBMS	KJBHSM
SUS304 ^{※2}	—	—	—	—	KJBSS	KJBHSS
SUS440Cまたは13Crステンレス	45~50HRC	—	—	—	KJBSSC	KJBHSSC



① 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≤2]の場合、Rは0.5になります。

■P寸L寸選択

Type	D	P 選択	L 選択	R	¥基準単価
(P _{±0.03}) KJBA	10	3	10	1.0	850
		4	10 15	1.0	850
		5	10 15	1.0	850
		6	10 15	0.5	860
	12	6	15	2.0	870
		8	15 20	0.5	870
		10	15	0.5	880
		16	10	15 20	2.0
		12	15 20	0.5	960

Type	D	P 選択	L 選択	R	¥基準単価
(PH7) KJBHA	10	4	10 15	1.0	940
		5	15	1.0	940
		6	15	0.5	950
		6	15	2.0	970
		8	15 20	0.5	970
		8	15 20	2.0	1,040
	16	8	15 20	2.0	1,040
		10	15 20	2.0	1,040
		13	20 25	0.5	1,050

■P寸L寸フリー指定 P寸公差^{+0.03}/_{-0.01}

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価				
					KJBNS	KJBS	KJBMS	KJBSS	KJBSSC
(SKS93生材) KJBNS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	880	900	1,070	1,140	1,280
(SKS93焼入) KJBS	10	2.00~ 8.00		1.0	880	900	1,070	1,140	1,280
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBMS	12	4.00~10.00		2.0	910	930	1,110	1,180	1,320
(SUS304) KJBSS	16	8.00~14.00		2.0	980	1,010	1,200	1,270	1,430
(SUS440Cまたは13Crステンレス) KJBSSC	20	10.00~18.00		2.0	1,120	1,090	1,370	1,450	1,630
	25	15.00~23.00		2.0	1,250	1,220	1,530	1,620	1,820
	30	20.00~27.00		2.0	1,480	1,550	—	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,680	1,850	—	—	—

■P寸L寸フリー指定 P寸公差 H7

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価				
					KJBNSN	KJBHS	KJBHSM	KJBHSS	KJBHSSC
(SKS93生材) KJBNSN	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	980	1,000	1,180	1,240	1,380
(SKS93焼入) KJBHS	10	2.00~ 8.00		1.0	980	1,000	1,180	1,240	1,380
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBHSM	12	4.00~10.00		2.0	1,010	1,030	1,220	1,280	1,420
(SUS304) KJBHSS	16	8.00~14.00		2.0	1,080	1,100	1,310	1,370	1,530
(SUS440Cまたは13Crステンレス) KJBHSSC	20	10.00~18.00		2.0	1,220	1,240	1,480	1,550	1,730
	25	15.00~23.00		2.0	1,350	1,380	1,630	1,720	1,920
	30	20.00~27.00		2.0	1,580	1,640	—	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,830	1,990	—	—	—

② SUS304の場合、肉厚が2ミリ以上必要です[(D-P)/2≥2] ③ D=30・35は、材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用となります。

●カタログ規格外品はこちら P.137

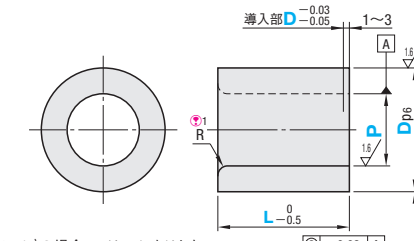
●CADデータフォルダ名: 26_Inspections

●全ての検査治具ピンに対応できます。

■圧入タイプ



材質	硬度	表面処理	Type	
			P _{±0.03}	PH7
SKS93相当	50~60HRC	—	KJBPS	KJBPHS
SKS93相当	50~60HRC	無電解ニッケルメッキ	KJBPSM	KJBPHSM
SUS304 ^{※2}	—	—	—	KJBPHSS
SUS440Cまたは13Crステンレス	45~50HRC	—	KJBPSSC	KJBPHSSC



① 肉厚が2ミリ以下[(D-P)/2≤2]の場合、Rは0.5になります。
② 圧入時の内径収縮が大きい為、穴加工の際はご注意ください(P.2010内径収縮データ参照)

D	p6
8	+0.024
10	+0.015
12	+0.029
16	+0.018
20	+0.035
25	+0.022
30	+0.042
35	+0.026

■P寸L寸フリー指定 P寸公差^{+0.03}/_{-0.01}

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価		
					KJBPS	KJBPSM	KJBPSSC
(SKS93焼入) KJBPS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	900	1,070	1,280
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBPSM	10	2.00~ 8.00		1.0	900	1,070	1,280
(SUS440Cまたは13Crステンレス) KJBPSSC	12	4.00~10.00		2.0	930	1,110	1,320
	16	8.00~14.00		2.0	1,010	1,200	1,430
	20	10.00~18.00		2.0	1,090	1,370	1,630
	25	15.00~23.00		2.0	1,220	1,530	1,820
	30	20.00~27.00		2.0	1,550	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,850	—	—

■P寸L寸フリー指定 P寸公差 H7

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	R	¥基準単価			
					KJBPHS	KJBPHSM	KJBPHSS	KJBPHSSC
(SKS93焼入) KJBPHS	8	2.00~ 6.00	5~40 P<5の場合 L≤P×4 P≥5の場合 L≤P×3	1.0	1,000	1,180	1,240	1,380
(SKS93焼入無電解ニッケル) KJBPHSM	10	2.00~ 8.00		1.0	1,000	1,180	1,240	1,380
(SUS304) KJBPHSS	12	4.00~10.00		2.0	1,030	1,220	1,280	1,420
(SUS440Cまたは13Crステンレス) KJBPHSSC	16	8.00~14.00		2.0	1,100	1,310	1,370	1,530
	20	10.00~18.00		2.0	1,240	1,480	1,550	1,730
	25	15.00~23.00		2.0	1,380	1,630	1,720	1,920
	30	20.00~27.00		2.0	1,640	—	—	—
	35	25.00~32.00		2.0	1,990	—	—	—

② SUS304の場合、肉厚が2mm以上必要です[(D-P)/2≥2]

Order 注文例	型式	D	P	L
	Type	D	P	L
	KJBA	10	P5	L15
	KJBSN	12	P6.53	L20

Price 価格	数量	標準単価	数量	標準単価	数量	標準単価
●P寸L寸選択	数量	標準単価	数量	標準単価	数量	標準単価
●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133	1~9	5%	10~14	10%	15~19	10%

●P寸L寸フリー指定	数量	標準単価	数量	標準単価	数量	標準単価
●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133	1~19	5%	20~34	10%	35~49	10%
	50~100	18%	101~	お見積り		

Alteration 追加加工	型式	P	L	(FC・NC...etc.)
	KJBNS10	P3.00	L6	STC
	KJBNS12	P6.00	L20	CRN

●P寸L寸フリー指定の場合のみ適用

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 ①D≥P+3:ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≥10の場合のみ適用 ③追加加工NCとの併用不可	200
溝追加加工(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 ①D≥P+3:ブッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ②L≥10の場合のみ適用 ③追加加工FCとの併用不可	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。	無料

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
内径Rピン角	CRN	Rをピン角にします。 ①バリがでることがあります。 ②追加加工LKCとの併用不可	無料
表面処理追加(四三酸化鉄皮膜)	STC	四三酸化鉄皮膜を追加します。 ①材質SKS93(無電解ニッケルメッキ除く)のみ適用	200
L寸公差変更	LKC	L寸公差を ⁰ / _{-0.05} に変更します。	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。	200

26 検査治具