

# ROUGH GUIDES FOR WELDING JIGS GUIDE PLATES

## 溶接治具用ラフガイド/ガイドプレート

丸棒タイプ・プレートタイプ・リブ付タイプ

価格改訂

□: 値下げ価格  
 □: 新価格  
 □: スライド値引率変更

■特長: ワークのガイドにご使用頂けます。点あたりとなる為、出し入れが容易となります。

### 丸棒タイプ

Type	材質	硬度
GMRS	SS400	-
GMLH	S45C	45~55HRC

焼入は丸棒部のみで、プレート部には焼入は入っておりません。

取付側 R  
取付側 L

Ⓜ材質 SS400

型式 Type	D	取付側 選択	L 指定5mm単位	F 指定5mm単位	¥基準単価			
					GMRS	GMLS	GMRH	GMLH
GMRS GMLS GMRH GMLH	9	R	100~300	30~50	1,500	1,500	1,600	1,600
	12	L			1,700	1,700	1,800	1,800
	16				1,900	1,900	2,000	2,000

■特長: ワークのガイドにご使用頂けます。線あたりとなる為、丸棒タイプよりも安定したガイドです。

### プレートタイプ

Type	材質	硬度
GIRS	SS400	-
GIRH	S45C	45~55HRC

取付側 R  
取付側 L

Ⓜ材質 SS400  
 Ⓜ材質 S45C  
 Ⓜ硬度 45~55HRC

型式 Type	T	L 指定5mm単位	F 指定5mm単位	S 指定5mm単位	S1 指定1mm単位	¥基準単価	
						GIRS	GIRH
GIRS GIRH	6	100~300	20~60	25~50	13 ≤ S1 ≤ 12	1,600	1,800
	9					1,800	1,900
	12					2,050	2,150
	16					2,300	2,400

Order 注文例: 型式 Type D・T 取付側 L F S S1 (MR・TA)

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~9	10~14
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	Code	Spec.	¥1/Code
取付穴を丸穴へ変更致します。 指定方法 MR Ⓢプレートタイプのみ適用	MR		0
取付板の厚みを6mmから9mmまたは、12mmへ変更致します。 指定方法 TA9・TA12 Ⓢ丸棒タイプのみ適用	TA	TA9 150 TA12 200	

Example 使用例: GMRS, GMLS

● CADデータフォルダ名: 23\_Locating\_& Guide\_Components

■特長: ワークのガイドにご使用頂けます。リブ付の為、頑丈なラフガイドです。

### リブ付タイプ

## RGHK

取付側 R  
取付側 L

Ⓜ材質 SS400

型式 Type	T	L 選択	M 取付ボルト穴 選択	A	P	(R)	B	K	¥基準単価				
									L 75	L 100	L 125	L 150	L 200
RGHK	6	75 100 125 150 200	M8	60	33	8	11 12	28 26	1,950	2,060	2,120	2,250	2,460
			M10										
	9	M10 M12	75	48	15	11 12	19 17	2,160	2,270	2,340	2,490	2,740	

Order 注文例: 型式 Type T L M

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~19	20~24
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

### ガイドプレート

## CPGP

取付側 R  
取付側 L

Ⓜ材質 S45C  
 Ⓜ硬度 25~30HRC

Order 注文例: 型式 Type L

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

Price 価格: 数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準単価	個別対応
数量	1~29	30~39
値引率	20%	25%
出荷日	通常	お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Example 使用例: AST (P.1919) 丸ストップ, CPGP

23  
カ  
イ  
ト  
部  
品