

# LOCATORS (BOTH AXES INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND TWO THROUGH HOLES TYPE, R/L SET

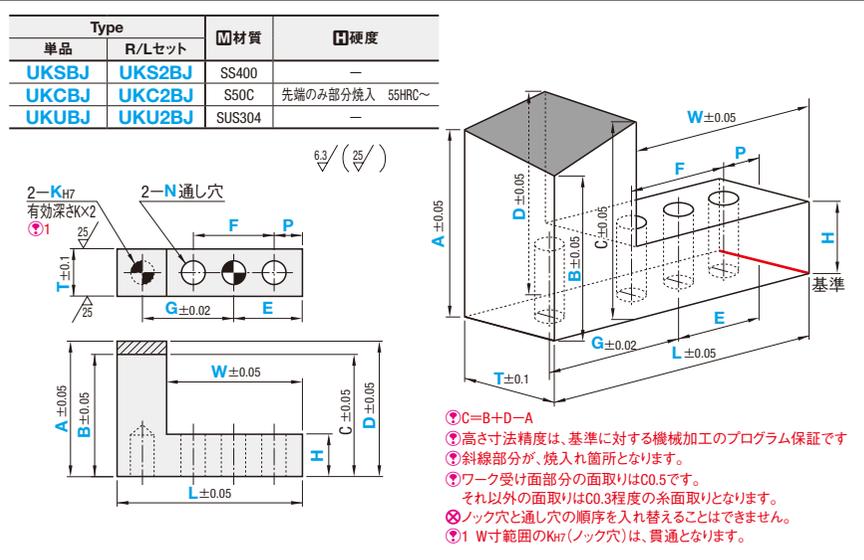
## 受駒(2勾配) R/L セット

—ノック穴2つ・通し穴2つタイプ—

**価格改訂**

□: 値下げ価格  
 □: 新価格  
 □: スライド値引変更

**大口対応**  
**BIG ORDER**



**■単品**

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定*3 B指定*3 D指定*3 0.01mm単位			N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
					A	B	D						
UKSBJ UKCBJ UKUBJ	9 12 16 19 20	36~70	10 12 15 20	24~58	10~100			7 9	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≦(A, B, C, Dの最小値) \*2 (A, B, C, Dの最大値)≦60の場合は10≦L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≦21  
 \*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

**■R/Lセット**

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定*3 B指定*3 D指定*3 0.01mm単位			N選択 (通し穴)	F指定*4	P指定*4	K選択 (ノック穴)	G指定*4	E指定*4
					A	B	D						
UKS2BJ UKC2BJ UKU2BJ	9 12 16 19 20	36~70	10 12 15 20	24~58	10~100			7 9	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≦(A, B, C, Dの最小値) \*2 (A, B, C, Dの最大値)≦60の場合は10≦L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≦21  
 \*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

**Order 注文例** 型式 - L - H - W - A - B - D - N - F - P - K - G - E  
 UKC2BJ12 - L60 - H15 - W48 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20

**Delivery 出荷日** 3 日目出荷

注文締切  
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134  
 ◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

**Price 価格** ■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				大口		個別対応
	小口	標準対応		大口		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~	
値引率		10%	15%	20%	30%	お見積り	
出荷日		通常		+3日	+8日		

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

**■単品**

T	A	¥基準単価											
		UKSBJ				UKCBJ				UKUBJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50 50.01~100	3,970 4,020	3,980 4,030	3,990 4,040	4,010 4,070	4,190 4,260	4,210 4,270	4,230 4,280	4,270 4,310	5,540 6,010	5,620 6,260	5,760 6,520	5,920 6,830
16・19・20	10 ~ 50 50.01~100	4,140 4,200	4,150 4,210	4,160 4,230	4,200 4,260	4,380 4,460	4,390 4,470	4,400 4,490	4,440 4,530	5,940 6,700	6,120 7,050	6,320 7,390	6,580 7,760

**■R/Lセット**

T	A	¥基準単価											
		UKS2BJ				UKC2BJ				UKU2BJ			
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50 50.01~100	7,940 8,040	7,960 8,060	7,980 8,080	8,020 8,140	8,380 8,520	8,400 8,540	8,420 8,560	8,460 8,620	11,080 12,020	11,240 12,520	11,520 13,040	11,840 13,660
16・19・20	10 ~ 50 50.01~100	8,280 8,400	8,300 8,420	8,320 8,460	8,400 8,520	8,760 8,920	8,780 8,940	8,800 8,980	8,880 9,060	11,880 13,400	12,240 14,100	12,640 14,780	13,160 15,520

**Alteration 追加加工** 型式 - L - H - W - A - B - D - N(M・Z・G) - F - P - K - G - E - (ZKC)  
 UKC2BJ12 - L60 - H15 - W48 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - F34 - P7 - K6 - G34 - E20 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
単品¥/1Code	100	150	150
R/L¥/1Code	200	300	300

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	勝手違い	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所を選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。	A・B・C・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	指定型式の勝手違いが届きます。 ◎勝手違いのみが届きます。 ◎面取り箇所も勝手違いとなります。 指定方法 MR	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
単品¥/1Code	100 (1箇所)	200	無料	200
R/L¥/1Code	200 (1箇所)	400	—	400

23 位置決め部品