

新商品

LOCATORS (FLAT) TWO DOWEL HOLES AND TWO THROUGH HOLES TYPE

# 受駒(平面)

—ノック穴2つ・通し穴2つタイプ—

価格改訂

大口対応  
BIG ORDER

□:値下げ価格  
■:新価格  
○:スライド値引率変更

■平面

Type	材質	硬度
UKSFJ	SS400	—
UKNFJ	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKCFJ		
UKUFJ	SUS304	—

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。  
②ワーク受け面部分の面取りはC0.5です。  
それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。  
③ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。  
④1 W寸範囲のKH7(ノック穴)は、貫通となります。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	F指定 *3	P指定 *3	K選択 (ノック穴)	G指定 *3	E指定 *3
UKSFJ UKNFJ UKCFJ UKUFJ	9 12 16 19 20	36~70	10 12 15 20	24~58	10~100	7 9	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≦A \*2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例

型式 — L — H — W — A — N — F — P — K — G — E

UKSFJ12 — L60 — H15 — W48 — A35 — N7 — F34 — P7 — K6 — G34 — E20

Delivery 出荷日

3 日日出荷

注文締切

ストーク T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄  
ストーク A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄

☎ P.134

☎ ストークAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口		大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	20%	30%	お見積り
出荷日	通常			+3日	+8日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSFJ			UKNFJ				
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,500	2,510	2,520	2,540	2,540	2,550	2,560	2,580
	50.01~100	2,580	2,590	2,600	2,630	2,630	2,640	2,650	2,680
16・19・20	10 ~ 50	2,590	2,600	2,610	2,650	2,650	2,660	2,670	2,710
	50.01~100	2,700	2,710	2,730	2,760	2,750	2,760	2,780	2,820

T	A	¥基準単価							
		UKCFJ			UKUFJ				
		L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L36~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,650	2,660	2,670	2,690	4,080	4,160	4,290	4,440
	50.01~100	2,740	2,750	2,760	2,790	4,530	4,760	5,010	5,290
16・19・20	10 ~ 50	2,760	2,770	2,780	2,820	4,460	4,630	4,820	5,070
	50.01~100	2,860	2,870	2,890	2,930	5,180	5,510	5,830	6,180

Alteration 追加加工

型式 — L — H — W — A — N(M・Z・ZG) — F — P — K — G — E — (ZKC)

UKSFJ12 — L60 — H15 — W48 — A35 — M6 — F34 — P7 — K6 — G34 — E20 — ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用	通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用
寸法	ホルト呼び径	ホルト呼び径	ホルト呼び径
d	6 8	6 8	6 8
d・h	7 9	7 9	7 9
d1	11 14	11 14	11 14
h		8 11	8 11
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから 必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれか をご指定ください。	A寸の公差を±0.03へ変更	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。
指定方法	CA5	ZKC	VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め  
部品