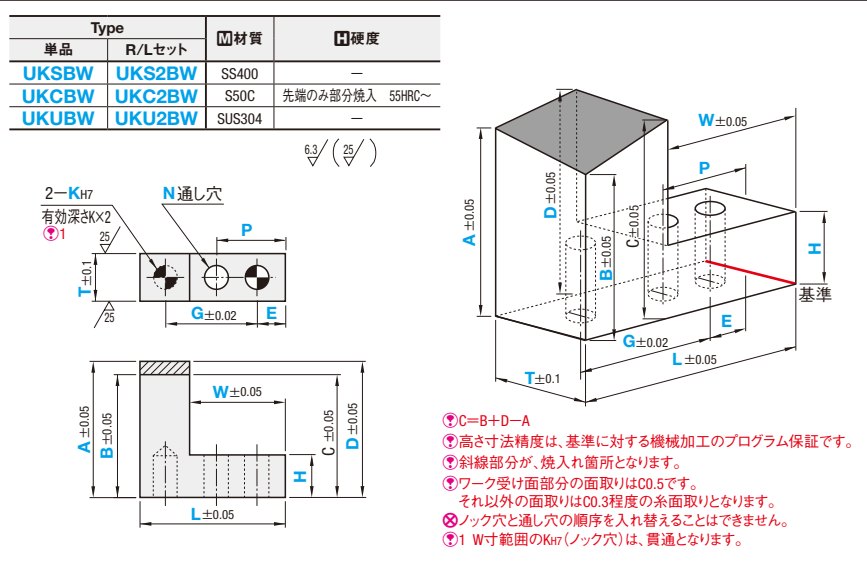


LOCATORS (BOTH AXES INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND ONE THROUGH HOLE TYPE, R/L SET
受駒(2勾配) R/L セット
 -ノック穴2つ・通し穴1つタイプ-

価格改訂

□: 値下げ価格
 □: 新価格
 □: スライド値引率変更

大口対応
 BIG ORDER



■単品

型式	L指定	H選択	W指定	A指定	B指定	D指定	N選択	P指定	K選択	G指定	E指定
Type	T選択	1mm単位	*1	*2	*3	*3	(通し穴)	*4	(ノック穴)	*4	*4
UKSBW	9		10				7	指定	6	指定	指定
UKCBW	12	29~70	12		10~100		9	0.1mm	8	0.1mm	0.1mm
UKUBW	16		15	17~58				単位		単位	単位
	19		20								
	20										

*1 H+1≦(A, B, C, Dの最小値) *2 (A, B, C, Dの最大値)≦60の場合は10≦L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≦L-Wとなります。 *3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≦21
 *4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

■R/Lセット

型式	L指定	H選択	W指定	A指定	B指定	D指定	N選択	P指定	K選択	G指定	E指定
Type	T選択	1mm単位	*1	*2	*3	*3	(通し穴)	*4	(ノック穴)	*4	*4
UKS2BW	9		10				7	指定	6	指定	指定
UKC2BW	12	29~70	12		10~100		9	0.1mm	8	0.1mm	0.1mm
UKU2BW	16		15	17~58				単位		単位	単位
	19		20								
	20										

*1 H+1≦(A, B, C, Dの最小値) *2 (A, B, C, Dの最大値)≦60の場合は10≦L-W, (A, B, C, Dの最大値)>60の場合は12≦L-Wとなります。 *3 (A, B, C, Dの最大値)-(A, B, C, Dの最小値)≦21
 *4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例

型式 - L - H - W - A - B - D - N - P - K - G - E

UKC2BW12 - L46 - H15 - W30 - A41 - B39.1 - D35.6 - N7 - P20 - K6 - G32 - E7

Delivery 出荷日

3 日目出荷

注文締切

ストーク T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
 ストーク A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄

☎ P134

☎ ストークAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応				大口	個別対応
	小口	標準	標準	標準		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	5%	5%	15%	20%	30%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	+3日	+8日	お見積り

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■単品

T	A	¥基準単価											
		UKSBW				UKCBW				UKUBW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	3,920	3,930	3,940	3,960	4,140	4,150	4,160	4,180	5,490	5,570	5,710	5,870
	50.01~100	3,970	3,980	3,990	4,020	4,210	4,220	4,230	4,260	5,960	6,210	6,470	6,780
16・19・20	10 ~ 50	4,090	4,100	4,110	4,150	4,330	4,340	4,350	4,390	5,890	6,070	6,270	6,530
	50.01~100	4,150	4,160	4,180	4,210	4,410	4,420	4,440	4,480	6,650	7,000	7,340	7,710

■R/Lセット

T	A	¥基準単価											
		UKS2BW				UKC2BW				UKU2BW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	7,840	7,860	7,880	7,920	8,280	8,300	8,320	8,360	10,980	11,140	11,420	11,740
	50.01~100	7,940	7,960	7,980	8,040	8,420	8,440	8,460	8,520	11,920	12,420	12,940	13,560
16・19・20	10 ~ 50	8,180	8,200	8,220	8,300	8,660	8,680	8,700	8,780	11,780	12,140	12,540	13,060
	50.01~100	8,300	8,320	8,360	8,420	8,820	8,840	8,880	8,960	13,300	14,000	14,680	15,420

Alteration 追加加工

型式 - L - H - W - A - B - D - N(M・Z・ZG) - P - K - G - E - (ZKC)

UKC2BW12 - L46 - H15 - W30 - A41.01 - B39.01 - D23.01 - M6 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Alterations	穴種変更																							
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)																					
Code	M	Z	ZG																					
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 <table border="1"> <tr><td>ボルト呼び径</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>d・h</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr> </table>	ボルト呼び径	6	8	d・h	7	9	d1	11	14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 <table border="1"> <tr><td>ボルト呼び径</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>d</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr> <tr><td>h</td><td>8</td><td>11</td></tr> </table>	ボルト呼び径	6	8	d	7	9	d1	11	14	h	8	11
ボルト呼び径	6	8																						
d・h	7	9																						
d1	11	14																						
ボルト呼び径	6	8																						
d	7	9																						
d1	11	14																						
h	8	11																						
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8																					
単品¥/1Code	100	150	150																					
R/L¥/1Code	200	300	300																					

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	勝手違い	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC	MR	VK
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	A・B・C・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	指定型式の勝手違いが届きます。 ◎勝手違いのみが届きます。 ◎面取り箇所も勝手違いとなります。 指定方法 MR	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
単品¥/1Code	100 (1箇所)	200	無料	200
R/L¥/1Code	200 (1箇所)	400	-	400

23 位置決め