

新商品

LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) TWO DOWEL HOLES AND ONE THROUGH HOLE TYPE

受駒 (縦勾配)

—ノック穴2つ・通し穴1つタイプ—

価格改訂

□:値下げ価格
■:新価格
○:スライド値引率変更

大口
対応
BIG ORDER

■縦勾配

Type	材質	硬度
UKSVW	SS400	—
UKCVW	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUVW	SUS304	—

① 高さ寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
 ② 斜線部分が、焼入れ箇所となります。
 ③ ワーク受け面部分の面取りは0.5です。
 それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。
 ④ ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。
 ⑤ 1 W寸範囲のK_{H7}(ノック穴)は、貫通となります。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3	N選択 (通し穴)	P指定 *4	K選択 (ノック穴)	G指定 *4	E指定 *4
UKSVW	9		10					指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位
UKCVW	12	29~70	12	17~58	10~100		7		8		
UKUVW	16 19 20		15 20				9				

*1 H+1≤(A、Dの最小値) *2 (A、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 *3 (A、Dの最大値)-(A、Dの最小値)≤21
 *4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **D** - **N** - **P** - **K** - **G** - **E**
 UKSVW16 - L46 - H15 - W30 - A35 - D30 - N9 - P20 - K6 - G32 - E7

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷
 注文締切
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 **P134**
 ① ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	基準単価	5%	10%	20%	30%
出荷日		通常		+3日	+8日

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVW			UKCVW				
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	3,050	3,060	3,070	3,090	3,210	3,220	3,230	3,250
	50.01~100	3,180	3,190	3,200	3,230	3,360	3,370	3,380	3,410
16・19・20	10 ~ 50	3,180	3,190	3,200	3,240	3,350	3,360	3,370	3,410
	50.01~100	3,320	3,330	3,350	3,380	3,510	3,520	3,540	3,580

T	A	¥基準単価			
		UKUVW			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,910	4,990	5,120	5,270
	50.01~100	5,360	5,590	5,840	6,120
16・19・20	10 ~ 50	5,290	5,460	5,650	5,890
	50.01~100	6,010	6,340	6,660	7,010

Alteration 追加加工 **型式** - **L** - **H** - **W** - **A** - **D** - **N(M・Z・ZG)** - **P** - **K** - **G** - **E** - (ZKC)
 UKSVW16 - L46 - H15 - W30 - A35.01 - D30.01 - M8 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 d・h 6 7 8 9 7 8 9 11 d1 11 14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法 d 6 7 8 9 7 8 9 11 d1 11 14
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから 必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれか をご指定ください。 指定方法 CA5	A・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23
方位
決
め
品