

新商品

LOCATORS (FLAT) TWO DOWEL HOLES AND ONE THROUGH HOLE TYPE

# 受駒(平面)

—ノック穴2つ・通し穴1つタイプ—

価格改訂

大口  
対応  
BIG ORDER

■:値下げ価格  
■:新価格  
■:スライド値引変更

■平面

Type	材質	硬度
UKSFW	SS400	-
UKNFW	SS400	-
UKCFW	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUFW	SUS304	-

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。  
 ②ワーク受け面部分の面取りはC0.5です。  
 それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。  
 ③ノック穴と通し穴の順序を入れ替えることはできません。  
 ④1 W寸範囲のKH7(ノック穴)は、貫通となります。

型式	L指定	H選択	W指定	A指定	N選択	P指定	K選択	G指定	E指定	
Type	T選択	1mm単位	*1	*2	0.01mm単位	(通し穴)	*3	(ノック穴)	*3	*3
UKSFW	9	29~70	10	10~100	7	指定 0.1mm 単位	6	指定 0.1mm 単位	指定 0.1mm 単位	
UKNFW	12		12							
UKCFW	16		15							
UKUFW	19		20							

\*1 H+1≦A \*2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 \*3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例

型式 - L - H - W - A - N - P - K - G - E

UKSFW12 - L46 - H15 - W30 - A35 - N7 - P20 - K6 - G32 - E7

Delivery 出荷日

3 日日出荷

注文締切

ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄

ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134

④ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応					個別対応
	小口	大口			大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	20%	30%	お見積り
出荷日	通常					+3日 +8日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSFW			UKNFW				
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,450	2,460	2,470	2,490	2,490	2,500	2,510	2,530
	50.01~100	2,530	2,540	2,550	2,580	2,580	2,590	2,600	2,630
16・19・20	10 ~ 50	2,540	2,550	2,560	2,600	2,600	2,610	2,620	2,660
	50.01~100	2,650	2,660	2,680	2,710	2,700	2,710	2,730	2,770

T	A	¥基準単価							
		UKCFW			UKUFW				
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,600	2,610	2,620	2,640	4,030	4,110	4,240	4,390
	50.01~100	2,690	2,700	2,710	2,740	4,480	4,710	4,960	5,240
16・19・20	10 ~ 50	2,710	2,720	2,730	2,770	4,410	4,580	4,770	5,020
	50.01~100	2,810	2,820	2,840	2,880	5,130	5,460	5,780	6,130

Alteration 追加加工

型式 - L - H - W - A - N(M・Z・ZG) - P - K - G - E - (ZKC)

UKSFW12 - L46 - H15 - W30 - A35 - M6 - P20 - K6 - G32 - E7 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d-h 6 8 7 9 d1 11 14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 ボルト呼び径 d-h 6 8 7 9 d1 11 14 h 8 11
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから 必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれか をご指定ください。 指定方法 CA5	A寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23  
方位  
ト  
部  
品