

新商品

LOCATORS (FLAT) ONE DOWEL HOLE AND ONE THROUGH HOLE TYPE

受駒(平面)

—ノック穴1つ・通し穴1つタイプ—

価格改訂

□:値下げ価格
■:新価格
○:スライド値引率変更

大口
対応
BIG ORDER

■平面

Type	材質	硬度
UKSFK	SS400	—
UKNFK	S50C	—
UKCFK		先端のみ部分焼入 55HRC~
UKU FK	SUS304	—

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。
②ワーク受け面部分の面取りは0.5です。
それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。
③1 W寸の範囲にノック穴は指定できません。

型式 Type	型式								
	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *3	K選択 (ノック穴)	E指定 *3
UKSFK UKNFK UKCFK UKU FK	9 12 16 19 20	25~70	10 12 15 20	13~58	10~100	7 9	指定 0.1mm 単位	6 8	指定 0.1mm 単位

*1 H+1≦A *2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 *3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例: 型式 UKSFK12 - L33 - H15 - W17 - A35 - N7 - P7 - K6 - E26

Delivery 出荷日: 3 日目出荷
 注文締切: 注文締切
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134
 ①ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準	大口	大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	—	10%	15%	20%	30%
出荷日	—	通常	通常	+3日	+8日

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSFK			UKNFK				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,150	2,160	2,170	2,190	2,190	2,200	2,210	2,230
	50.01~100	2,230	2,240	2,250	2,280	2,280	2,290	2,300	2,330
16・19・20	10 ~ 50	2,240	2,250	2,260	2,300	2,300	2,310	2,320	2,360
	50.01~100	2,350	2,360	2,380	2,410	2,400	2,410	2,430	2,470

T	A	¥基準単価							
		UKCFK			UKU FK				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,300	2,310	2,320	2,340	3,730	3,810	3,940	4,090
	50.01~100	2,390	2,400	2,410	2,440	4,180	4,410	4,660	4,940
16・19・20	10 ~ 50	2,410	2,420	2,430	2,470	4,110	4,280	4,470	4,720
	50.01~100	2,510	2,520	2,540	2,580	4,830	5,160	5,480	5,830

Alteration 追加加工: 型式 UKSFK12 - L33 - H15 - W17 - A35 - N(M・Z・ZG) M6 - P7 - K6 - E26 - ZKC

Alterations	穴種変更		
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)
Code	M	Z	ZG
Spec.	通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法: 6 8, 7 9, 11 14	通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用 寸法: 6 8, 7 9, 11 14
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8
¥/1Code	100	150	150

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	ZKC
Spec.	受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	A寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	200	200

23 位置決め
部品