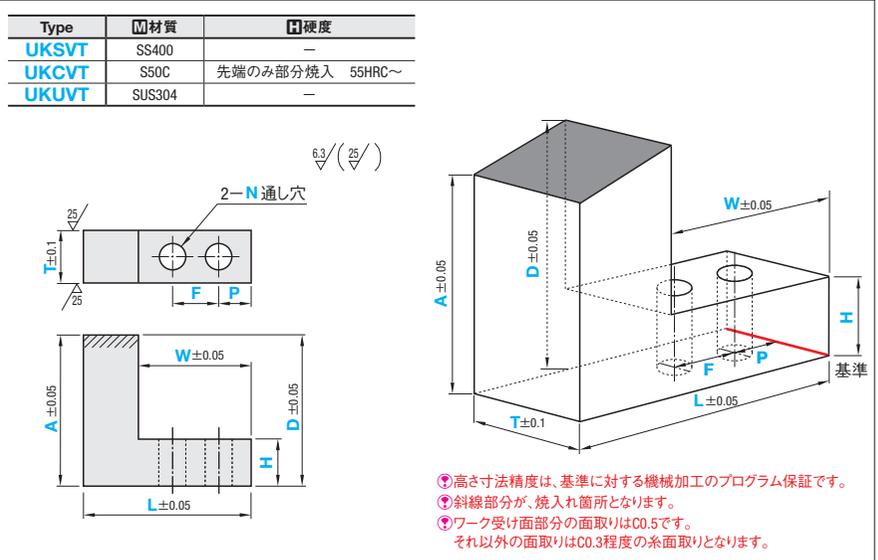


LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) TWO-HOLE TYPE  
**受駒(縦勾配)**  
 -2穴タイプ-



型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	F指定 *4	P指定 *4
UKSVT UKCVT UKUVT	9 12 16 19 20	29~70	10 12 15 20	17~58	10~100		7 9		指定 0.1mm 単位

\*1 H+1≤(A、Dの最小値) \*2 (A、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 \*3 (A、Dの最大値)-(A、Dの最小値)≤21  
 \*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 - L - H - W - A - D - N - F - P  
 UKSVT16 - L46 - H15 - W30 - A35 - D30 - N9 - F13 - P7

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷  
 注文締切 正午迄 P.134  
 当日出荷 2,000円/1本  
 翌日出荷 1,300円/1本  
 ①ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応 大口
	小口	標準対応		大口	
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%
出荷日	通常			+3日	+8日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSVT				UKCVT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,500	2,510	2,520	2,540	2,660	2,670	2,680	2,700
	50.01~100	2,630	2,640	2,650	2,680	2,810	2,820	2,830	2,860
16・19・20	10 ~ 50	2,630	2,640	2,650	2,690	2,800	2,810	2,820	2,860
	50.01~100	2,770	2,780	2,800	2,830	2,960	2,970	2,990	3,030

T	A	¥基準単価			
		UKUVT			
		L29~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,360	4,440	4,570	4,720
	50.01~100	4,810	5,040	5,290	5,570
16・19・20	10 ~ 50	4,740	4,910	5,100	5,340
	50.01~100	5,460	5,790	6,110	6,460

Alteration 追加加工 型式 - L - H - W - A - D - N(M・Z・ZG) - F - P - (ZKC)  
 UKSVT16 - L46 - H15 - W30 - A35.01 - D30.01 - M8 - F13 - P7 - ZKC  
 ・ノック穴のみ  
 5 日 目 出 荷 ◎ストック適用不可

Alterations	穴種変更			穴種追加	
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)	タップ穴追加	ノック穴追加
Code	M	Z	ZG	MB	K
Spec.	 通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8 寸法 d・h 7 9 d1 11 14 指定方法 N7→M6	 通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 d 6 8 d1 7 9 h 8 11 指定方法 N9→Z8	 通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用 寸法 d 6 8 d1 7 9 h 8 11 指定方法 N9→ZG8	 受面の底面にタップ穴を追加 ・MB6/MB8 ・J寸=指定0.1mm単位 ◎W寸の範囲にタップ穴追加はご指定できません。 ◎LPH・Kとの併用不可 指定方法 MB6-J38	 受面の底面にノック穴を追加 ・K6/K8 ・E寸=指定0.1mm単位 ◎W寸の範囲にノック穴追加はご指定できません。 ◎LPH・MBとの併用不可 指定方法 K6-E38
¥/1Code	100	150	150	150	600

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	位置決めピン用通し穴加工	高さ精度	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Code	CA/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Spec.	 受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所：CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定：1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	 ワークの受面含む図の斜線部に位置決めピン用の通し穴を追加 ・LPH=φ6~φ14 指定0.5mm単位 ・X寸=指定0.1mm単位 ◎受面の高さが(φ×8)より大きい場合0.2mm以内の芯ずれが発生します。 ◎MB・Kとの併用不可 指定方法 LPH7-X38	 A・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	 受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	300	200	200

23 位置決め  
 カイト部品