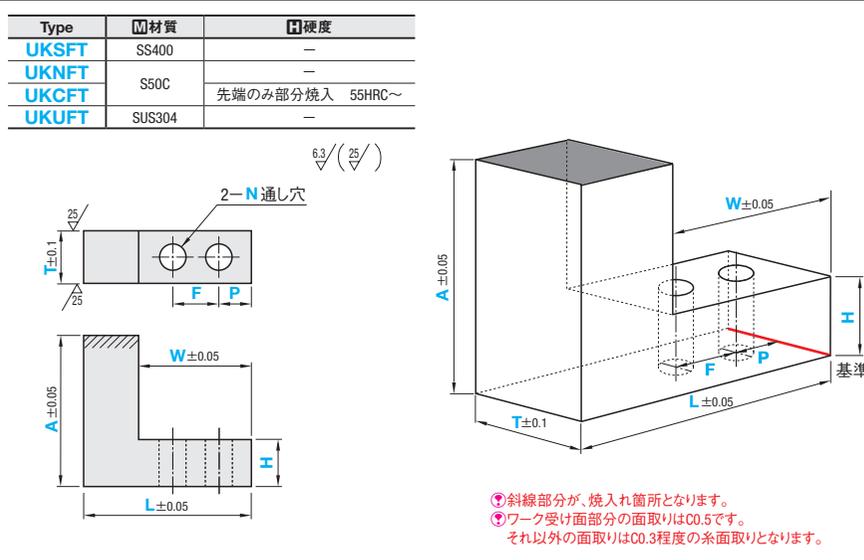
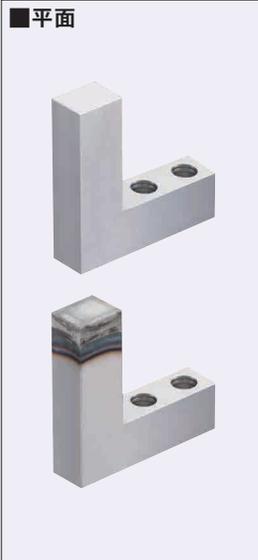


新商品

LOCATORS (FLAT) TWO-HOLE TYPE

受駒(平面)

-2穴タイプ-



| Type | 材質 | 硬度 |
|-------|--------|-----------------|
| UKSFT | SS400 | - |
| UKNFT | S50C | - |
| UKCFT | | 先端のみ部分焼入 55HRC~ |
| UKUFT | SUS304 | - |

| 型式 | L指定 | H選択 | W指定 | A指定 | N選択 | F指定 | P指定 |
|-------|-----|-------|-------|-------|----------|-------|-----|
| Type | T選択 | 1mm単位 | *1 | *2 | 0.01mm単位 | (通し穴) | *3 |
| UKSFT | 9 | | | | | | |
| UKNFT | 12 | 10 | | | 7 | 指定 | |
| UKCFT | 16 | 12 | 29~70 | 17~58 | 9 | 0.1mm | |
| UKUFT | 19 | 15 | | | | 単位 | |
| | 20 | 20 | | | | | |

*1 H+1≤A *2 A≤60の場合は10≤L-W、A>60の場合は12≤L-Wとなります。 *3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例

型式 - L - H - W - A - N - F - P

UKSFT12 - L46 - H15 - W30 - A35 - N7 - F13 - P7

Delivery 出荷日

3 日目出荷

注文締切

ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄

ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄

☎ P.134

☎ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応 |
|------|------|------|-------|-------|--------|
| | 小口 | 大径 | | 大口 | |
| 数量 | 1~4 | 5~10 | 11~20 | 21~50 | 51~100 |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | 25% |
| 出荷日 | 通常 | | | +3日 | +8日 |

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| T | A | ¥基準単価 | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | UKSFT | | | UKNFT | | | | |
| | | L29~L40 | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 | L29~L40 | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 |
| 9・12 | 10 ~ 50 | 1,900 | 1,910 | 1,920 | 1,940 | 1,940 | 1,950 | 1,960 | 1,980 |
| | 50.01~100 | 1,980 | 1,990 | 2,000 | 2,030 | 2,030 | 2,040 | 2,050 | 2,080 |
| 16・19・20 | 10 ~ 50 | 1,990 | 2,000 | 2,010 | 2,050 | 2,050 | 2,060 | 2,070 | 2,110 |
| | 50.01~100 | 2,100 | 2,110 | 2,130 | 2,160 | 2,150 | 2,160 | 2,180 | 2,220 |

| T | A | ¥基準単価 | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | | UKCFT | | | UKUFT | | | | |
| | | L29~L40 | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 | L29~L40 | L41~L50 | L51~L60 | L61~L70 |
| 9・12 | 10 ~ 50 | 2,050 | 2,060 | 2,070 | 2,090 | 3,480 | 3,560 | 3,690 | 3,840 |
| | 50.01~100 | 2,140 | 2,150 | 2,160 | 2,190 | 3,930 | 4,160 | 4,410 | 4,690 |
| 16・19・20 | 10 ~ 50 | 2,160 | 2,170 | 2,180 | 2,220 | 3,860 | 4,030 | 4,220 | 4,470 |
| | 50.01~100 | 2,260 | 2,270 | 2,290 | 2,330 | 4,580 | 4,910 | 5,230 | 5,580 |

Alteration 追加加工

型式 - L - H - W - A - N(M・Z・ZG) - F - P - (MB) - (J)

UKSFT12 - L46 - H15 - W30 - A35 - M6 - F13 - P7 - MB6 - J38

・ノック穴のみ

5 日目出荷 ☎ ストック適用不可

| Alterations | 穴種変更 | | | 穴種追加 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|--|-------------|--------|--------|-----|----|-------|--|----|--------|---|-----|----|-----|----|-------|---|------|---|---|
| | タップ穴 | ザグリ穴 | ザグリ穴(ばね座金用) | タップ穴追加 | ノック穴追加 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Code | M | Z | ZG | MB | K | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Spec. | <p>通し穴(N)を2穴ともタップ穴へ変更 ・M6/M8</p> <p>指定方法 N7→M6</p> | <p>通し穴(N)を2穴ともザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8</p> <p>◎T=16・19・20のみ適用</p> <table border="1"> <tr><th>寸法</th><th>ボルト呼び径</th></tr> <tr><td>d・h</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11 14</td></tr> </table> <p>指定方法 N9→Z8</p> | 寸法 | ボルト呼び径 | d・h | 7 9 | d1 | 11 14 | <p>通し穴(N)を2穴ともザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8</p> <p>◎T=16・19・20のみ適用</p> <table border="1"> <tr><th>寸法</th><th>ボルト呼び径</th></tr> <tr><td>d</td><td>6 8</td></tr> <tr><td>d1</td><td>7 9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11 14</td></tr> <tr><td>h</td><td>8 11</td></tr> </table> <p>指定方法 N9→ZG8</p> | 寸法 | ボルト呼び径 | d | 6 8 | d1 | 7 9 | d1 | 11 14 | h | 8 11 | <p>受面の底面にタップ穴を追加 ・MB6/MB8 ・J寸=指定0.1mm単位</p> <p>◎W寸の範囲にタップ穴追加はご指定できません。 ◎LPH・Kとの併用不可</p> <p>指定方法 MB6-J38</p> | <p>受面の底面にノック穴を追加 ・K6/K8 ・E寸=指定0.1mm単位</p> <p>◎W寸の範囲にノック穴追加はご指定できません。 ◎LPH・MBとの併用不可</p> <p>指定方法 K6-E38</p> |
| 寸法 | ボルト呼び径 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d・h | 7 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d1 | 11 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 寸法 | ボルト呼び径 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d | 6 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d1 | 7 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| d1 | 11 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| h | 8 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ¥/1Code | 100 | 150 | 150 | 150 | 600 | | | | | | | | | | | | | | | | |

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

| Alterations | 面取り | 位置決めピン用通し穴加工 | 高さ精度 | ケガキ(V溝) |
|-------------|--|--|---------------------------------------|---|
| | CA/CB/CC/CD/CT | LPH | ZKC | VK |
| Code | CA, CB, CC, CD, CT | LPH | ZKC | VK |
| Spec. | <p>受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。</p> <p>指定方法 CA5</p> | <p>ワークの受面含む図の斜線部に位置決めピン用の通し穴を追加 ・LPH=φ6~φ14 指定0.5mm単位 ・X寸=指定0.1mm単位 ◎受面の高さが(φ×8)より大きい場合0.2mm以内の芯ずれが発生します。 ◎MB・Kとの併用不可</p> <p>指定方法 LPH7-X38</p> | <p>A寸の公差を±0.03へ変更</p> <p>指定方法 ZKC</p> | <p>受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。</p> <p>指定方法 VK</p> |
| ¥/1Code | 100 (1箇所) | 300 | 200 | 200 |

23 位置決め部品