

新商品

LOCATORS (VERTICALLY INCLINED) ONE-HOLE TYPE

受駒 (縦勾配)

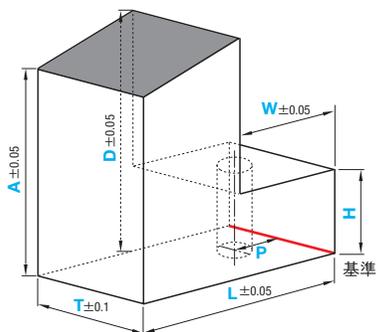
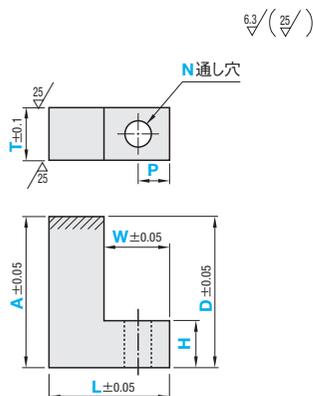
—1穴タイプ—



縦勾配



Type	材質	硬度
UKSV	SS400	—
UKCV	S50C	先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUV	SUS304	—



- ①高寸法精度は、基準に対する機械加工のプログラム保証です。
- ②斜線部分が、焼入れ箇所となります。
- ③ワーク受け面部分の面取りはC0.5です。それ以外の面取りはC0.3程度の糸面取りとなります。

型式 Type	T選択	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 *2 1mm単位	A指定 *3 0.01mm単位	D指定 *3 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定 *4
UKSV UKCV UKUV								

*1 H+1≤(A、Dの最小値) *2 (A、Dの最大値)≤60の場合は10≤L-W、(A、Dの最大値)>60の場合は12≤L-Wとなります。 *3 (A、Dの最大値)-(A、Dの最小値)≤21
*4 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例 型式 — L — H — W — A — D — N — P
UKSV16 — L40 — H15 — W20 — A35 — D30 — N9 — P9

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷
 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
 ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄 P.134
 ①ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円



Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大 口		大 口		
数 量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	25%	お見積り
出荷日	通常			+3日	+8日	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSV			UKCV				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,450	2,460	2,470	2,490	2,610	2,620	2,630	2,650
	50.01~100	2,580	2,590	2,600	2,630	2,760	2,770	2,780	2,810
16・19・20	10 ~ 50	2,580	2,590	2,600	2,640	2,750	2,760	2,770	2,810
	50.01~100	2,720	2,730	2,750	2,780	2,910	2,920	2,940	2,980

T	A	¥基準単価			
		UKUV			
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	4,310	4,390	4,520	4,670
	50.01~100	4,760	4,990	5,240	5,520
16・19・20	10 ~ 50	4,690	4,860	5,050	5,290
	50.01~100	5,410	5,740	6,060	6,410

Alteration 追加加工 型式 — L — H — W — A — D — N(M・Z・ZG) — P — (ZKC)
 UKSV16 — L40 — H15 — W20 — A35.01 — D30.01 — M8 — P9 — ZKC
 ・ノック穴のみ
 5 日 目 出 荷 ①ストック適用不可

Alterations	穴種変更			穴種追加	
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)	タップ穴追加	ノック穴追加
Code	M	Z	ZG	MB	K
Spec.	 通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8	 通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ①T=16・19・20のみ適用	 通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ①T=16・19・20のみ適用	 受面の底面にタップ穴を追加 ・MB6/MB8 ・J寸=指定0.1mm単位	 受面の底面にノック穴を追加 ・K6/K8 ・E寸=指定0.1mm単位
¥/1Code	100	150	150	150	600

①上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	位置決めピン用通し穴加工	高さ精度	ケガキ(V溝)
	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC	VK
Spec.	 受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。 指定方法 CA5	 ワークの受面含む図の斜線部に位置決めピン用の通し穴を追加 ・LPH=φ6~φ14 指定0.5mm単位 ・X寸=指定0.1mm単位 ①受面の高さが(φ×8)より大きい場合0.2mm以内の芯ずれが発生します。 ②MB・Kとの併用不可 指定方法 LPH7-X33	 A・D寸の公差を±0.03へ変更 指定方法 ZKC	 受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ①幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。 指定方法 VK
¥/1Code	100 (1箇所)	300	200	200

23 位置決め
部品