

新商品

LOCATORS (FLAT) ONE-HOLE TYPE

受駒(平面)

-1穴タイプ-

価格改訂

大口対応
BIG ORDER

□: 値下げ価格
■: 新価格
○: スライド値引率変更

■平面

Type	材質	硬度
UKSF	SS400	-
UKNF	S50C	-
UKCF		先端のみ部分焼入 55HRC~
UKUF	SUS304	-

①斜線部分が、焼入れ箇所となります。
②ワーク受け面部分の面取りは0.5です。
それ以外の面取りは0.3程度の糸面取りとなります。

型式	L指定 1mm単位	H選択 *1	W指定 1mm単位	A指定 0.01mm単位	N選択 (通し穴)	P指定*3
UKSF	25~70	10	13~58	10~100	7 9	指定 0.1mm 単位
UKNF		12				
UKCF		15				
UKUF		19				
		20				

*1 H+1≦A *2 A≦60の場合は10≦L-W、A>60の場合は12≦L-Wとなります。 *3 穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Order 注文例

型式 - L - H - W - A - N - P

UKSF12 - L40 - H15 - W20 - A35 - N7 - P9

Delivery 出荷日

3 日日出荷

注文締切

急 ストック T 当日出荷 2,000円/1本 正午迄
ストック A 翌日出荷 1,300円/1本 PM 6:00迄

☎ P.134

☎ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律3,510円

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口		大口		
数量	1~4	5~10	11~20	21~50	51~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	20%	30%	お見積り
出荷日		通常		+3日	+8日	

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

T	A	¥基準単価							
		UKSF			UKNF				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	1,850	1,860	1,870	1,890	1,890	1,900	1,910	1,930
	50.01~100	1,930	1,940	1,950	1,980	1,980	1,990	2,000	2,030
16・19・20	10 ~ 50	1,940	1,950	1,960	2,000	2,000	2,010	2,020	2,060
	50.01~100	2,050	2,060	2,080	2,110	2,100	2,110	2,130	2,170

T	A	¥基準単価							
		UKCF			UKUF				
		L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70	L25~L40	L41~L50	L51~L60	L61~L70
9・12	10 ~ 50	2,000	2,010	2,020	2,040	3,430	3,510	3,640	3,790
	50.01~100	2,090	2,100	2,110	2,140	3,880	4,110	4,360	4,640
16・19・20	10 ~ 50	2,110	2,120	2,130	2,170	3,810	3,980	4,170	4,420
	50.01~100	2,210	2,220	2,240	2,280	4,530	4,860	5,180	5,530

Alteration 追加加工

型式 - L - H - W - A - N(M・Z・ZG) - P - (MB) - (J)

UKSF12 - L40 - H15 - W20 - A35 - M6 - P9 - MB6 - J33

・ノック穴のみ

5 日日出荷 ☎ ストック適用不可

Alterations	穴種変更			穴種追加																						
	タップ穴	ザグリ穴	ザグリ穴(ばね座金用)	タップ穴追加	ノック穴追加																					
Code	M	Z	ZG	MB	K																					
Spec.	<p>通し穴(N)をタップ穴へ変更 ・M6/M8</p>	<p>通し穴(N)をザグリ穴へ変更 ・Z6/Z8 ◎T=16・19・20のみ適用</p> <table border="1"> <tr><td>寸法</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>d・h</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr> </table>	寸法	6	8	d・h	7	9	d1	11	14	<p>通し穴(N)をザグリ穴(ばね座金用)へ変更 ・ZG6/ZG8 ◎T=16・19・20のみ適用</p> <table border="1"> <tr><td>寸法</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>d</td><td>7</td><td>9</td></tr> <tr><td>d1</td><td>11</td><td>14</td></tr> <tr><td>h</td><td>8</td><td>11</td></tr> </table>	寸法	6	8	d	7	9	d1	11	14	h	8	11	<p>受面の底面にタップ穴を追加 ・MB6/MB8 ・J寸=指定0.1mm単位</p> <p>◎W寸の範囲にタップ穴追加はご指定できません。 ◎LPH・Kとの併用不可</p>	<p>受面の底面にノック穴を追加 ・K6/K8 ・E寸=指定0.1mm単位</p> <p>◎W寸の範囲にノック穴追加はご指定できません。 ◎LPH・MBとの併用不可</p>
寸法	6	8																								
d・h	7	9																								
d1	11	14																								
寸法	6	8																								
d	7	9																								
d1	11	14																								
h	8	11																								
指定方法	N7→M6	N9→Z8	N9→ZG8	MB6-J33	K6-E33																					
¥/1Code	100	150	150	150	600																					

◎上記追加加工の穴加工周りは最低1mmの肉厚が必要です。

Alterations	面取り	位置決めピン用通し穴加工	高さ精度	ケガキ(V溝)
	Code	CA/CB/CC/CD/CT	LPH	ZKC
Spec.	<p>受け面もしくは底面を面取り ・面取り箇所: CA/CB/CC/CD/CTから必要箇所をご選択ください。 ・面取り幅指定: 1/3/5/10のいずれかをご指定ください。</p> <p>指定方法 CA5</p>	<p>ワークの受面含む図の斜線部に位置決めピン用の通し穴を追加 ・LPH=φ6~φ14 指定0.5mm単位 ・X寸=指定0.1mm単位 ◎受面の高さが(φ×8)より大きい場合0.2mm以内の芯ずれが発生します。 ◎MB・Kとの併用不可</p> <p>指定方法 LPH7-X33</p>	<p>A寸の公差を±0.03へ変更</p> <p>指定方法 ZKC</p>	<p>受け面にケガキ線V溝を追加 ・V溝は幅0.5mm、深さ0.2mm ・受け面の長さ/幅に対して、均等配置です。 ◎幅の公差は±0.2、深さの公差は±0.1です。</p> <p>指定方法 VK</p>
¥/1Code	100 (1箇所)	300	200	200

23 位置決め部品