

LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

# 治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—

**価格改訂**

大口対応  
BIG ORDER

●:値下げ価格  
■:新価格  
□:スライド値引率変更

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ●CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

■特長: 四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。

**ツバ付タイプ**

Type		材質	硬度
LANQN	LATQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLANQN	TLATQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   $\sin 60^\circ = 0.866$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$   $\tan 60^\circ = 1.732$

**先端形状選択**

A形状:  $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left( \frac{3.2}{1.6} \right)^{\frac{1}{6}}$   
 B形状:  $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left( \frac{3.2}{1.6} \right)^{\frac{1}{6}}$

●おねじ M(並目)=D  
 ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単価									
										L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	LANQN	LATQN	TLANQN
焼入 (おねじ) LANQN 浸炭焼入 (おねじ) TLANQN 焼入 (止めねじ) LATQN 浸炭焼入 (止めねじ) TLATQN	A (テーパ)	6	0	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	9	4	1	M5	3,980	4,650
							5	8	10		12	15	30	60	90	120	M5	4,330	4,980
							10	12	15		18	2	M6	4,670	5,280				
							15	18	2		M6	4,670	5,280						
焼入 (おねじ) LANQN 浸炭焼入 (おねじ) TLANQN 焼入 (止めねじ) LATQN 浸炭焼入 (止めねじ) TLATQN	B (テーパ)	10	0	7.0~11.0	5.0~17.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	8	10	12	1~10	10	12	13	7	2	M6	4,670	5,280	
							10	12	15		18	2	M6	4,670	5,280				
							12	15	10		15	9	3	M8	5,010	5,670			
							12	15	10		19	13	4	M8	5,470	6,180			

**ツバなしタイプ**

Type		材質	硬度
LNNQN	LNTQN	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNQN	TLTQN	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\sin 30^\circ = 0.5$   $\sin 45^\circ = 0.707$   $\sin 60^\circ = 0.866$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$   $\tan 30^\circ = 0.577$   $\tan 45^\circ = 1$   $\tan 60^\circ = 1.732$

**先端形状選択**

A形状:  $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left( \frac{3.2}{1.6} \right)^{\frac{1}{6}}$   
 B形状:  $\frac{6.3}{\sqrt{32}} \left( \frac{3.2}{1.6} \right)^{\frac{1}{6}}$

●おねじ M(並目)=D  
 ●止めねじ D中心とP・Wの中心の芯ズレ: 0.1以内

型式	Type	先端形状	Dh7	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単価									
										L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	LNNQN	LNTQN	TLNQN	TLTQN
焼入 (おねじ) LNNQN 浸炭焼入 (おねじ) TLNQN 焼入 (止めねじ) LNTQN 浸炭焼入 (止めねじ) TLTQN	A (テーパ)	6	0	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	5	8	10	1~10	8	6	8	4	3	M5	4,920	5,570	
							5	8	10		12	15	30	60	90	120	M5	5,200	5,980
							10	12	8		7	4	M6	5,600	6,330				
							15	8	7		4	M6	5,600	6,330					
焼入 (おねじ) LNNQN 浸炭焼入 (おねじ) TLNQN 焼入 (止めねじ) LNTQN 浸炭焼入 (止めねじ) TLTQN	B (テーパ)	10	0	13.0~20.0	5.0~30.0 (W≤P)	5~30 (B≤W×3)	8	10	12	1~10	10	12	8	7	4	M6	5,600	6,330	
							10	12	15		18	2	M6	5,600	6,330				
							12	15	10		9	6	M8	6,000	6,780				
							12	15	10		13	8	M8	6,570	7,420				

Order 注文例

型式: LANQN D 6 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

Type: LANQN D 6 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		大口	個別対応
	小口	大口		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100
値引率	5%	15%	23%	お見積り
出荷日	通常			

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.134

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

●浸炭焼入品

数量区分	標準対応		大口	個別対応
	小口	大口		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100
値引率	5%	15%	23%	お見積り
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストーク対応なし

Alteration 追加加工

型式: LNNQN A8 P12.0 W5.0 B10 L8 A30 E5 KC

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		大口	個別対応
	小口	大口		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100
値引率	5%	10%	23%	お見積り
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストーク対応なし

Alterations

変更項目	変更内容	コード
廻り止め位置変更	ツバ付 90° ツバなし 0°	KC
ねじ径変更	MC	MC
ツバ上部R変更	RTC	RTC

Spec.

指定方法	仕様
指定方法 KC	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ツバ付のみ H-P≥2
指定方法 MC8	ねじ径を変更します。◎D/3≤M Mmin=3 ◎おねじのみ適用
指定方法 RTC2	R1を下記選択R1に変更し。◎選択 R2 R3 ◎RTC≤(H-P)/2 ◎ツバ付タイプのみ適用

¥/1Code 200 200 無料 200

Example 使用例

ワークが斜めの際、使用するピンとして最適です。

LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TYPE-

# 治具用位置決めピン 長円形状—精級・並級—

**価格改訂**

大口対応  
BIG ORDER

●:値下げ価格  
■:新価格  
□:スライド値引率変更

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ●CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

■特長: P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が $\pm 0.05$ 、並級タイプは $\pm 0.2$ となります。

**ツバ付タイプ**

Type				材質	硬度
長円 精級	長円 並級	おねじ	止めねじ		
LNLNF	LNLTF	NLANF	NLATF	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNLNF	TLNLTF	TLANF	TNLTF	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\tan 15^\circ = 0.267$

**先端形状選択**

A形状:  $\frac{3.2}{\sqrt{1.6}} \left( \frac{1.6}{0.8} \right)^{\frac{1}{6}}$   
 B形状:  $\frac{3.2}{\sqrt{1.6}} \left( \frac{1.6}{0.8} \right)^{\frac{1}{6}}$

●おねじ M(並目)=D  
 ●止めねじ  $r_1=W/2$   
 ●精級  $W_{-0.05}^{+0.05} = 0.05$  A  
 ●並級  $W_{-0.2}^{+0.2} = 0.05$  A

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価						
														LNLNF	LNLTF	NLANF	TLANF			
精級 (おねじ) LNLNF 並級 (おねじ) LNLTF 精級 (おねじ) NLANF 並級 (おねじ) NLATF 精級 (おねじ) TLANF 並級 (おねじ) TNLTF	A (テーパ)	6	10.0~12.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×4) 精級 (B≤W×3)	5	8	8	6	8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080		
						5	12	15	10	12	8	11	5	1.5	M5	4,600	5,290	3,800	4,370	
						10	12	15	10	13	7	2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630			
						12	15	18	12	15	10	15	9	3	M6	5,320	6,020	4,400	4,970	
精級 (おねじ) LNLNF 並級 (おねじ) LNLTF 精級 (おねじ) NLANF 並級 (おねじ) NLATF 精級 (おねじ) TLANF 並級 (おねじ) TNLTF	B (テーパ)	10	14.0~20.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×4) 精級 (B≤W×3)	5	12	15	10	12	8	13	7	2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630	
						10	12	15	18	12	15	10	15	9	3	M6	5,320	6,020	4,400	4,970
						12	15	18	12	15	10	15	9	3	M6	5,320	6,020	4,400	4,970	
						16	18	20	12	18	10	19	13	4	M8	5,810	6,560	4,800	5,420	

**ツバなしタイプ**

Type				材質	硬度
長円 精級	長円 並級	おねじ	止めねじ		
LNLNF	LNLTF	NLNNF	NLNTF	SCM435	焼入硬度 35~40HRC
TLNLNF	TLNLTF	TLNNF	TNLTF	SCM415	浸炭焼入硬度 55HRC~ (深度0.7~0.8) ねじ部防浸処理

参考:  $\sin 15^\circ = 0.259$   $\tan 15^\circ = 0.267$

**先端形状選択**

A形状:  $\frac{3.2}{\sqrt{1.6}} \left( \frac{1.6}{0.8} \right)^{\frac{1}{6}}$   
 B形状:  $\frac{3.2}{\sqrt{1.6}} \left( \frac{1.6}{0.8} \right)^{\frac{1}{6}}$

●おねじ M(並目)=D  
 ●止めねじ  $r_1=W/2$   
 ●精級  $W_{-0.05}^{+0.05} = 0.05$  A  
 ●並級  $W_{-0.2}^{+0.2} = 0.05$  A

型式	Type	Dg6	P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価					
													LNLNF	LNLTF	NLNF	TNLNF		
精級 (おねじ) LNLNF 並級 (おねじ) LNLTF 精級 (おねじ) NLNNF 並級 (おねじ) NLNTF 精級 (おねじ) TLANF 並級 (おねじ) TNLTF	A (テーパ)	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級 (B≤W×3)	5	8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480	
						5	12	15	8	10	8	5	3	M5	4,970	5,720	4,180	4,810
						10	12	15	10	12	8	7	3	M6	5,350	6,050	4,500	5,090
						12	15	18	12	15	10	9	5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450
精級 (おねじ) LNLNF 並級 (おねじ) LNLTF 精級 (おねじ) NLNNF 並級 (おねじ) NLNTF 精級 (おねじ) TLANF 並級 (おねじ) TNLTF	B (テーパ)	10	14.0~20.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4) 精級 (B≤W×3)	5	12	15	10	13	6	3	M6	6,280	7,090	5,280	5,970	
						10	12	15	10	13	6	3	M6	6,280	7,090	5,280	5,970	
						12	15	18	12	15	10	13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970
						16	18	20	12	18	10	13	6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970

Order 注文例

型式: LNLNF D 10 P11.8 W9.8 B10 L10

Type: LNLNF D 10 P11.8 W9.8 B10 L10

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.134

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工

型式: LNLNF A P7.8 W5.8 B5 L10 KC

●数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		大口	個別対応
	小口	大口		
数量	1~12	13~19	20~49	50~100
値引率	5%	10%	23%	お見積り
出荷日	通常			

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。◎標準対応大口以上はストーク対応なし

Alterations

変更項目	変更内容	コード
廻り止め位置変更	ツバ付 90° ツバなし 0°	KC
ねじ径変更	MC	MC
ツバ上部R変更	RTC	RTC
先端部角度変更	RC	RC

Spec.

指定方法	仕様
指定方法 KC	規格位置を0°とし90°移動した位置に廻り止め一面加工を行います。◎ツバ付のみ H-P≥2
指定方法 MC8	ねじ径を変更します。◎D/3≤M Mmin=3 ◎おねじのみ適用
指定方法 RTC2	R1を下記選択R1に変更し。◎選択 R2 R3 ◎RTC≤(H-P)/2 ◎ツバ付のみ適用

¥/1Code 200 200 無料 200