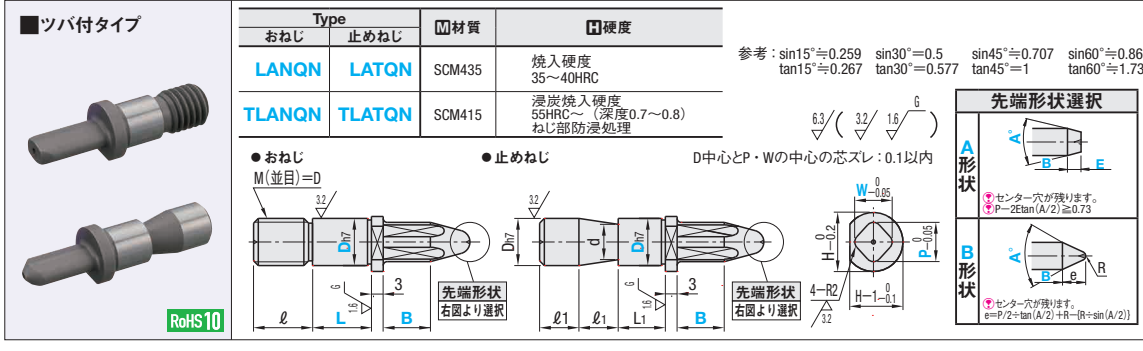


# LOCATING PINS -SQUARE TYPE-

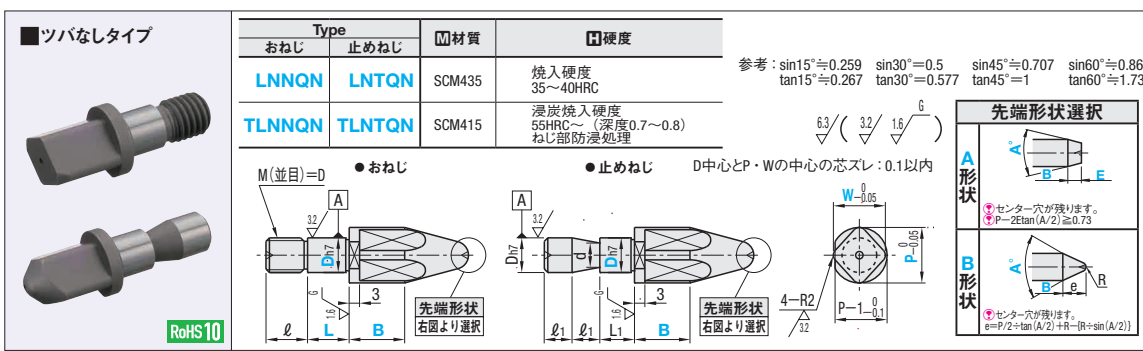
## 治具用位置決めピン ひし形形状

—先端形状選択—

●特長：四点にて位置決めが可能なひし形の治具用位置決めピンです。ワークの抜き差しが斜めの場合にもご使用頂けます。



型式		P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単価												
Type	先端形状							Dh7	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	LNNQN	TLNNQN	LNTQN	TLNTQN	
焼入 (おねじ) LANQN 浸炭焼入 (おねじ) TLANQN 焼入 (止めねじ) LNTQN 浸炭焼入 (止めねじ) TLNTQN	A (テーパ)	6	7.0	5.0~17.0 (W≤P)	5 8 10		1~10	8	6	8	9	4	1	M5	3,980	4,650				
	B (テーパ)	8	7.0~10.0		5 8 10 12 15	30	8 10 8 11 5 1.5	M5	4,330	4,980										
		10	7.0~11.0		8 10 12 15	60	10 12 8 13 7 2	M6	4,670	5,280										
		12	9.0~14.0		10 12 15 18	90	12 15 10 15 9 3	M8	5,010	5,670										
	16	13.0~18.0	12 15 18 20	120	12 15 18 20	M8	5,470	6,180												



型式		P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	A 選択	E(A形状) 指定 1mm単位	Y基準単価												
Type	先端形状							Dh7	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	LNNQN	TLNNQN	LNTQN	TLNTQN		
焼入 (おねじ) LNNQN 浸炭焼入 (おねじ) TLNNQN 焼入 (止めねじ) LNTQN 浸炭焼入 (止めねじ) TLNTQN	A (テーパ)	6	9.0~12.0	5.0~30.0 (W≤P)	5 8 10		1~10	8	6	8	4	3	M5	4,920	5,570					
	B (テーパ)	8	11.0~16.0		5 8 10 12 15	30	10 8 5 4	M5	5,200	5,980										
		10	13.0~20.0		8 10 12 15	60	15 8 7 4	M6	5,600	6,330										
		12	15.0~25.0		10 12 15 18	90	18 10 13 8	M8	6,000	6,780										
	16	19.0~32.0	12 15 18 20	120	12 15 18 20	M8	6,570	7,420												

Order 注文例

型式: LANQN D8 P7.0 W5.0 B15 L8 A30 E8

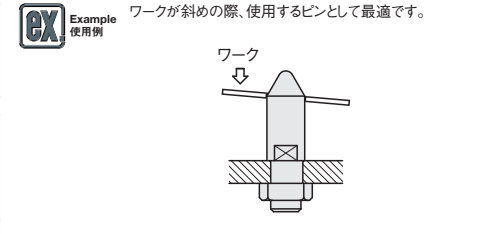
Delivery 出荷日: 5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P134

Alteration 追加加工

型式: LNNQN8 P12.0 W5.0 B10 L8 A30 E5 KC

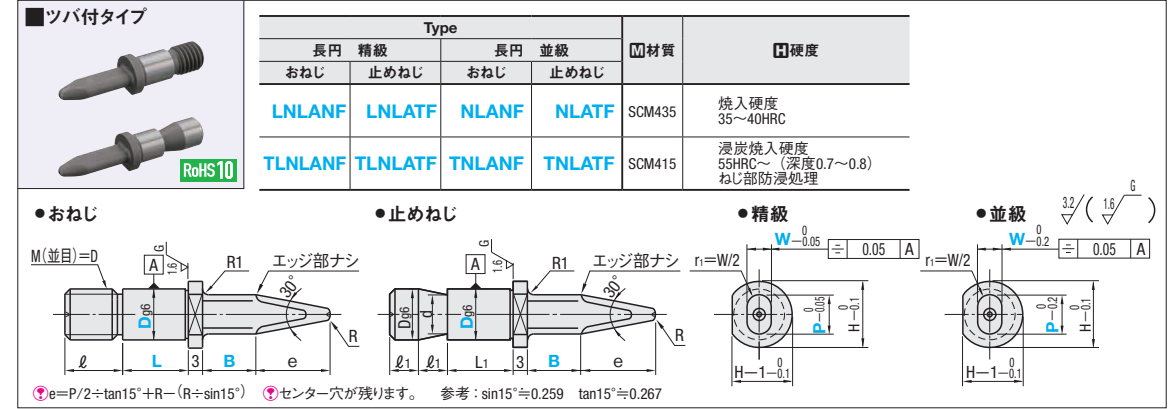
Alterations	通り止め位置変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更
Code	KC	MC	RTC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ●ツバ付のみ H-P≥2	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≤M Mmin=3 ●おねじのみ適用	指定方法 RTC2 R1を下記選択R1に変更し [選択] R2 R3 ●RTC≤(H-P)/2 ●ツバ付タイプのみ適用
¥/1Code	200	200	無料



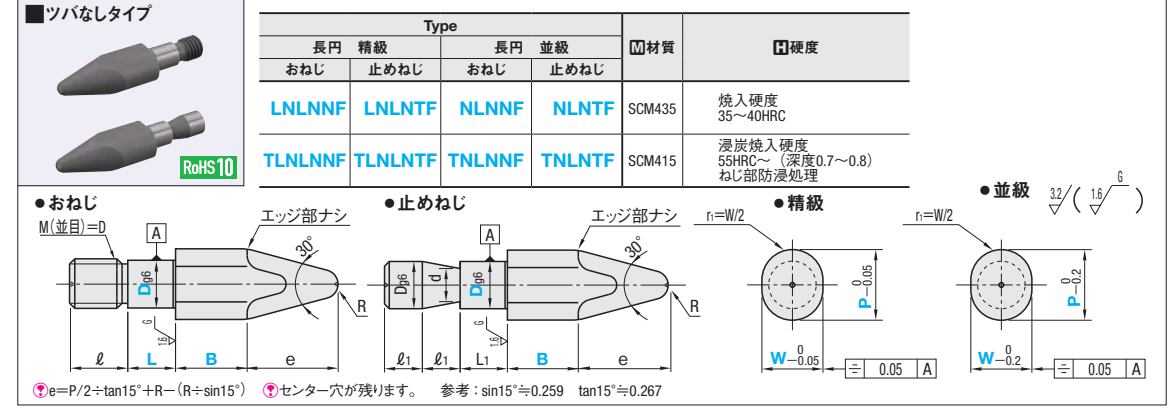
# LOCATING PINS -ROUNDED RECTANGLE TYPE-

## 治具用位置決めピン 長円形状—精級・並級—

●特長：P寸・W寸を0.1mm単位で指定可能なため、長円穴のワークに合わせた位置決めが可能です。精級タイプはP寸・W寸公差が±0.05、並級タイプは±0.2となります。



型式		P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価			
Type	Dg6												LNNLNF	TLNNLNF	NLNF	TLNF
精級 (おねじ) LNNLNF 並級 (おねじ) TLNNLNF 精級 (止めねじ) NLNF 並級 (止めねじ) TLNF	6	5.0~9.0	3.0~17.0 (P≥W+2.0)	5~30 (B≤W×3)	5 8	8	6	8	9	4	1	M5	4,110	4,940	3,400	4,080
	8	5.0~11.0			5 12 15	8 10 8 11 5 1.5	M5	4,600	5,290	3,800	4,370					
	10	7.0~13.0			10 12 15	10 12 8 13 7 2	M6	4,960	5,610	4,100	4,630					
	12	9.0~15.0			12 15 18	12 15 10 15 9 3	M6	5,320	6,020	4,400	4,970					
	16	13.0~19.0	15 18 20	12 18 10 19 13 4	M8	5,810	6,560	4,800	5,420							



型式		P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価			
Type	Dg6											LNNLNF	TLNNLNF	NLNF	TLNF
精級 (おねじ) LNNLNF 並級 (おねじ) TLNNLNF 精級 (止めねじ) NLNF 並級 (止めねじ) TLNF	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4)	5 8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480
	8	12.0~16.0			5 12 15	8 10 8 5 3	M5	4,970	5,720	4,180	4,810				
	10	14.0~20.0			10 12 15	10 12 8 7 3	M6	5,350	6,050	4,500	5,090				
	12	16.0~24.0			12 15 18	12 15 10 9 5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450				
	16	20.0~32.0	15 18 20	12 18 10 13 6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970						

Order 注文例

型式: NLNF10 P11.8 W9.8 B10 L10

Alteration 追加加工

型式: NLNF10 P7.8 W5.8 B5 L10 KC

Alterations	通り止め位置変更	ねじ径変更	ツバ上部R変更	先端部角度変更
Code	KC	MC	RTC	RC
Spec.	指定方法 KC 規格位置を0°とし90°移動した位置に通り止め一面加工を行います。 ●H-P≥2	指定方法 MC8 ねじ径を変更します。 ●D/3≤M Mmin=3 ●おねじのみ適用	指定方法 RTC2 R1を下記選択R1に変更し [選択] R2 R3 ●RTC≤(H-P)/2 ●ツバ付のみ適用	指定方法 RC60 先端角度を変更します。 [選択] 60°・90°・120°
¥/1Code	200	200	無料	200

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P134

Alteration 追加加工

型式: LNNLNF10 P12.0 W5.0 B10 L10 KC

型式		P 指定 0.1mm単位	W 指定 0.1mm単位	B 指定 1mm単位	L 選択	L1	ℓ	ℓ1	H	d	R	適用 止めねじ	Y基準単価			
Type	Dg6												LNNLNF	TLNNLNF	NLNF	TLNF
精級 (おねじ) LNNLNF 並級 (おねじ) TLNNLNF 精級 (止めねじ) NLNF 並級 (止めねじ) TLNF	6	10.0~12.0	D+2≤W≤P-2	5~30 (B≤W×4)	5 8	8	6	8	4	3	M5	4,440	5,330	3,730	4,480	
	8	12.0~16.0			5 12 15	8 10 8 5 3	M5	4,970	5,720	4,180	4,810					
	10	14.0~20.0			10 12 15	10 12 8 7 3	M6	5,350	6,050	4,500	5,090					
	12	16.0~24.0			12 15 18	12 15 10 9 5	M8	5,740	6,490	4,830	5,450					
	16	20.0~32.0	15 18 20	12 18 10 13 6	M8	6,280	7,090	5,280	5,970							