



BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -STRAIGHT TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ストレート—



◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)
◎CADデータフォルダ名: 26_Inspections

■特長: 従来品に比べ、大幅な低価格・短納期を実現、外径φ5~25まで拡大しました。

RoHS10

Type			材質	硬度
Dp6	Dm6	Dh7		
JBK	JBKM	JBKS	高硬度ステンレス	35HRC~

D	p6	m6	h7
5	+0.020	+0.012	0
6	+0.012	+0.004	-0.012
7			
8	+0.024	+0.015	0
9	+0.015	+0.006	-0.015
10			
11			
12			
13	+0.029	+0.018	0
14	+0.018	+0.007	-0.018
15			
16			
18			
19			
20			
21	+0.035	+0.021	0
22	+0.022	+0.008	-0.021
23			
24			
25			

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R	¥基準単価			
					1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBK (p6) JBKM (m6) JBKS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~10.0	0.5	820	740	660	620
	6	2.0~4.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	7	2.0~5.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	8	3.0~6.0	5.0~15.0		670	610	540	510
	9	3.0~6.5	5.0~12.0		670	610	540	510
	10	4.0~8.0	5.0~20.0		670	610	540	510
	11	4.0~9.0	5.0~17.0		670	610	540	510
	12	6.0~10.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	13	6.0~10.0	5.0~26.0		670	610	540	510
	14	6.0~11.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	15	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620	
	16	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620	
	18	10.0~14.0	5.0~40.0	890	800	720	670	
	19	10.0~14.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	20	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	21	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	22	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	23	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	
	24	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	
	25	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	

Order 注文例

型式 D - P - L

JBKM 8 - 5.9 - 12.0

JBKS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+2日	お見積り

Alteration 追加

型式 D - P - L - (FC・NC・RN...etc.)

JBKM 7 - 3.2 - 10.0 - FC

JBKS 12 - 8.0 - 25.0 - CRN

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 [指定方法] FC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧10のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 [指定方法] NC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。 [指定方法] RN	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 [指定方法] CRN ◎バリがでることがあります。	無料
接着溝追加	RS	接着用の溝を加工します。 [指定方法] RS ◎外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 ◎D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ◎L<9.0は適用不可	300
内径R追加	RC	両側に内径Rを加工します。 [指定方法] RC ◎(D-P)/2≦2の場合、R<2になります	300
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 [指定方法] HT ◎D≧6に適用 ◎D-P≧4	200



BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -FLANGED TYPE-

治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ツバ付タイプ—



◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)

■特長: 従来品に比べ、大幅な低価格・短納期を実現、追加加工なしでツバ交差 ± 0.05 を実現しました。

RoHS10

Type			材質	硬度
Dp6	Dm6	Dh7		
JBKH	JBKHM	JBKHS	高硬度ステンレス	35HRC~

D	p6	m6	h7
5	+0.020	+0.012	0
6	+0.012	+0.004	-0.012
7			
8	+0.024	+0.015	0
9	+0.015	+0.006	-0.015
10			
11			
12			
13	+0.029	+0.018	0
14	+0.018	+0.007	-0.018
15			
16			
18			
19			
20			
21	+0.035	+0.021	0
22	+0.022	+0.008	-0.021
23			
24			
25			

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	T	R	H	¥基準単価			
							1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBKH (p6) JBKHM (m6) JBKHS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~7.5	2.5	0.5	9.0	1,200	1,080	960	900
	6	2.0~4.0	5.0~7.5				1,200	1,080	960	900
	7	2.0~5.0	5.0~7.5				1,200	1,080	960	900
	8	3.0~6.0	5.0~12.0				1,100	950	860	760
	9	3.0~6.5	5.0~12.0				1,100	950	860	760
	10	4.0~8.0	5.0~17.0				1,100	950	860	760
	11	4.0~9.0	5.0~17.0				1,100	950	860	760
	12	6.0~10.0	5.0~26.0				1,100	950	860	760
	13	6.0~10.0	5.0~26.0				1,100	950	860	760
	14	6.0~11.0	5.0~26.0				1,100	950	860	760
	15	8.0~12.5	5.0~35.0	1,150	1,040	920	860			
	16	8.0~12.5	5.0~35.0	1,150	1,040	920	860			
	18	10.0~14.0	5.0~35.0	1,240	1,120	990	930			
	19	10.0~14.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050			
	20	12.0~15.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050			
	21	12.0~15.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050			
	22	12.0~17.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050			

Order 注文例

型式 D - P - L

JBKH 8 - 5.9 - 12.0

JBKHS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+5日	お見積り

Alteration 追加

型式 D - P - L - (FC・NC・RN...etc.)

JBKH 8 - 5.9 - 12.0 - RN

JBKHS 15 - 8.0 - 17.0 - TC3

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

◎ストークA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加加工 (接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 [指定方法] FC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧10のみ適用	200
溝追加加工 (抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 [指定方法] NC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。 [指定方法] RN	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 [指定方法] CRN ◎バリがでることがあります。	無料
接着溝追加	RS	接着用の溝を加工します。 [指定方法] RS ◎外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 ◎D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ◎L<9.0は適用不可	300
内径R追加	RC	両側に内径Rを加工します。 [指定方法] RC	300
ツバ厚変更	TC	指定1mm単位 [指定方法] TC4 3≦TC<T ◎全長T-TC分短くなります。 ◎D≧12に適用	200
平取り追加加工	HT	ブッシュに平取りを追加します。 [指定方法] HT ◎ツバ部は平取りしません。 ◎D≧6に適用 ◎D-P≧4	200

位置決めピン 治具ブッシュ