



BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -STRAIGHT TYPE-

# 治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ストレート—



◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)  
◎CADデータフォルダ名: 26\_Inspections

■特長: 従来品に比べ、大幅な低価格・短納期を実現、外径φ5~25まで拡大しました。

RoHS10

Type			材質	硬度
Dp6	Dm6	Dh7		
JBK	JBKM	JBKS	高硬度ステンレス	35HRC~

D	p6	m6	h7
5	+0.020	+0.012	0
6	+0.012	+0.004	-0.012
7			
8	+0.024	+0.015	0
9	+0.015	+0.006	-0.015
10			
11			
12			
13	+0.029	+0.018	0
14	+0.018	+0.007	-0.018
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21	+0.035	+0.021	0
22	+0.022	+0.008	-0.021
23			
24			
25			

6.3/(0.8/)

導入部D -0.05 1~3

φ0.02 A

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	R	¥標準単価			
					1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ
JBK (p6) JBKM (m6) JBKS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~10.0	0.5	820	740	660	620
	6	2.0~4.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	7	2.0~5.0	5.0~10.0		820	740	660	620
	8	3.0~6.0	5.0~15.0		670	610	540	510
	9	3.0~6.5	5.0~12.0		670	610	540	510
	10	4.0~8.0	5.0~20.0		670	610	540	510
	11	4.0~9.0	5.0~17.0		670	610	540	510
	12	6.0~10.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	13	6.0~10.0	5.0~26.0		670	610	540	510
	14	6.0~11.0	5.0~30.0		670	610	540	510
	15	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620	
	16	8.0~12.5	5.0~40.0	820	740	660	620	
	18	10.0~14.0	5.0~40.0	890	800	720	670	
	19	10.0~14.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	20	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	21	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	22	12.0~15.0	5.0~40.0	1,050	940	850	790	
	23	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	
	24	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	
	25	13.0~19.0	5.0~40.0	1,150	1,030	930	870	

Order 注文例

型式 D - P - L

JBKM 8 - 5.9 - 12.0

JBKS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格

数量区分	小口	大口	個別対応
数量	1~100	101~300	301~
出荷日	通常	+2日	お見積り

Alteration 追加

型式 D - P - L - (FC・NC・RN...etc.)

JBKM 7 - 3.2 - 10.0 - FC

JBKS 12 - 8.0 - 25.0 - CRN

Delivery 出荷日

3 日目出荷

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

注文例

型式 D - P - L

JBKH 8 - 5.9 - 12.0

JBKHS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~100	101~300
出荷日	通常	+5日

Alteration 追加

型式 D - P - L - (FC・NC・RN...etc.)

JBKH 8 - 5.9 - 12.0 - RN

JBKHS 15 - 8.0 - 17.0 - TC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 [指定方法] FC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧10のみ適用	200
溝追加(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 [指定方法] NC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。 [指定方法] RN	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 [指定方法] CRN ◎バリがでることがあります。	無料
接着溝追加	RS	接着用の溝を加工します。 [指定方法] RS ◎外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 ◎D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ◎L<9.0は適用不可	300
内径R追加	RC	両側に内径Rを加工します。 [指定方法] RC ◎(D-P)/2≦2の場合、R<2になります	300
平取り追加	HT	ブッシュに平取りを追加します。 [指定方法] HT ◎D≧6に適用 ◎D-P≧4	200



BUSHING FOR LOCATING PINS HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL -FLANGED TYPE-

# 治具ブッシュ 高硬度ステンレス

—ツバ付タイプ—



◎カタログ規格外品はこちら [P.137](#)

■特長: 従来品に比べ、大幅な低価格・短納期を実現、追加加工なしでツバ交差 $\pm 0.05$ を実現しました。

RoHS10

Type			材質	硬度
Dp6	Dm6	Dh7		
JBKH	JBKHM	JBKHS	高硬度ステンレス	35HRC~

D	p6	m6	h7
5	+0.020	+0.012	0
6	+0.012	+0.004	-0.012
7			
8	+0.024	+0.015	0
9	+0.015	+0.006	-0.015
10			
11			
12			
13	+0.029	+0.018	0
14	+0.018	+0.007	-0.018
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21	+0.035	+0.021	0
22	+0.022	+0.008	-0.021
23			
24			
25			

6.3/(0.8/)

導入部D -0.05 1~3

φ0.02 A

◎逃げ部形状は任意となります。

型式 Type	D	P 指定0.1mm単位	L 指定0.1mm単位	T	R	H	¥標準単価				
							1~19コ	20~49コ	50~100コ	101~300コ	
JBKH (p6) JBKHM (m6) JBKHS (h7)	5	2.0~3.0	5.0~7.5	2.5	0.5	9.0	1,200	1,080	960	900	
	6	2.0~4.0	5.0~7.5				1,200	1,080	960	900	
	7	2.0~5.0	5.0~7.5				1,200	1,080	960	900	
	8	3.0~6.0	5.0~12.0				1,100	1,000	900	840	
	9	3.0~6.5	5.0~12.0				1,200	1,080	960	900	
	10	4.0~8.0	5.0~17.0				1,200	1,080	960	900	
	11	4.0~9.0	5.0~17.0				1,200	1,080	960	900	
	12	6.0~10.0	5.0~26.0				1,200	1,080	960	900	
	13	6.0~10.0	5.0~26.0				1,200	1,080	960	900	
	14	6.0~11.0	5.0~26.0				1,200	1,080	960	900	
	15	8.0~12.5	5.0~35.0	1,200	1,080	960	900				
	16	8.0~12.5	5.0~35.0	1,200	1,080	960	900				
	18	10.0~14.0	5.0~35.0	1,200	1,080	960	900				
	19	10.0~14.0	5.0~35.0	1,200	1,080	960	900				
	20	12.0~15.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050				
	21	12.0~15.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050				
	22	12.0~17.0	5.0~35.0	1,400	1,260	1,120	1,050				
					4.0	1.0	25.0	1,150	1,040	920	860
								1,150	1,040	920	860
					5.0	2.0	25.0	1,240	1,120	990	930
								1,400	1,260	1,120	1,050
								1,400	1,260	1,120	1,050

Order 注文例

型式 D - P - L

JBKH 8 - 5.9 - 12.0

JBKHS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~100	101~300
出荷日	通常	+5日

Alteration 追加

型式 D - P - L - (FC・NC・RN...etc.)

JBKH 8 - 5.9 - 12.0 - RN

JBKHS 15 - 8.0 - 17.0 - TC3

Delivery 出荷日

3 日目出荷

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円

◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

注文例

型式 D - P - L

JBKH 8 - 5.9 - 12.0

JBKHS 10 - 8.0 - 17.0

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~100	101~300
出荷日	通常	+5日

Alteration 追加

型式 D - P - L - (FC・NC・RN...etc.)

JBKH 8 - 5.9 - 12.0 - RN

JBKHS 15 - 8.0 - 17.0 - TC3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
溝追加(接着剤溜まり用)	FC	接着剤溜まり用の溝加工を追加します。 [指定方法] FC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧10のみ適用	200
溝追加(抜け止め防止)	NC	抜け止め防止の溝加工を追加します。 [指定方法] NC ◎D≧P+3: プッシュの肉厚が1.5ミリ以上ある場合のみ適用。 ◎L≧15の場合のみ適用	300
内径R C面取り	RN	RをC面取り(0.5以下)にします。 [指定方法] RN	無料
内径R ピン角	CRN	Rをピン角にします。 [指定方法] CRN ◎バリがでることがあります。	無料
接着溝追加	RS	接着用の溝を加工します。 [指定方法] RS ◎外径溝数 ・L≦13.0の場合→2本加工 ・L>13.0の場合→3本加工 ◎D≦13の時、D-P≧3 D≧14の時、D-P≧4 ◎L<9.0は適用不可	300
内径R追加	RC	両側に内径Rを加工します。 [指定方法] RC	300
ツバ厚変更	TC	指定1mm単位 [指定方法] TC4 3≦TC<T ◎全長T-TC分短くなります。 ◎D≧12に適用	200
平取り追加	HT	ブッシュに平取りを追加します。 [指定方法] HT ◎ツバ部は平取りしません。 ◎D≧6に適用 ◎D-P≧4	200

位置決めピン 治具ブッシュ