

HEIGHT ADJUSTING ROUND · WIDTH ACROSS FLAT / SHOULDER TYPE

高さ調整ピン 丸・二面幅/ツバ付

—おねじ・めねじ—

2日目納短縮
出荷

大口
対応
BIG ORDER

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応商品詳細は下記URLへ
http://famisumi.jp

価格改訂
: 値下げ価格
: 新価格
: スライド値引率変更

◎カタログ規格外品はこちら P.137

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: 高さ方向の位置決めピンです。外径と高さはフリーでご指定いただけます。

丸・二面幅 おねじ

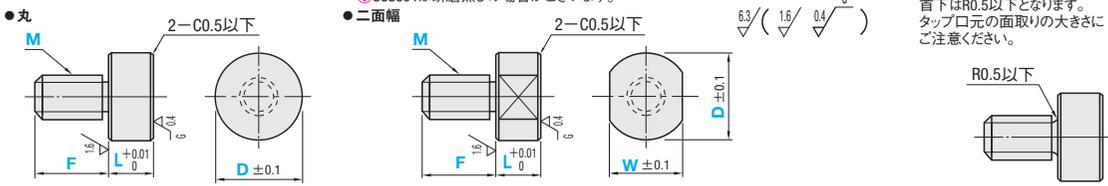


RoHS 10

材質	S表面処理	H硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPH	AF(丸)
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPH	AFM(丸)
	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPH	
SUS304	—	—	SJPH	AW(二面幅)
SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度50~55HRC	CJPH	AWM(二面幅)
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH	

◎お選び頂けない組み合わせがございます。価格表をご参照の上、ご選定ください。
◎SUS304は研磨無しの場合がございます。

*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。



Type	形状記号	型式		L 指定0.01mm単位	D 指定1mm単位	W 指定1mm単位	F	
		M(並目)	*締付トルク N·cm				固定	指定1mm単位
丸 JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	<丸> AF(F寸固定) AFM(F寸指定)	3	98	2.00~10.00	5~30 (M<D<M×5)	4~13	5	3~36 (M≤F≤M×3)
		4	225			5~18	6	
		5	461			6~23	8	
		6	784			7~28	10	
		8	1911			9~29	12	
		10	3783			11~29	15	
	<二面幅> AW(F寸固定) AWM(F寸指定)	3	98	10.00~50.00	4~13	5		
		4	225		5~18	6		
		5	461		6~23	8		
		6	784		7~28	10		
		8	1911		9~29	12		
		10	3783		11~29	15		

◎M<W<D
*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

丸

M(並目)	Y基準単価				F寸固定				Y基準単価				F寸指定					
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3	1,080	1,180	1,450	1,620	1,830	—	1,480	1,600	1,790	2,120	2,380	1,670	—	—	—	—	—	—
4	1,150	1,260	1,560	1,730	1,960	—	1,560	1,680	1,890	2,250	2,410	1,770	—	—	—	—	—	—
5	1,270	1,390	1,710	1,900	2,160	—	1,710	1,840	2,070	2,320	2,610	1,940	—	—	—	—	—	—
6	1,400	1,540	1,890	2,090	2,380	—	1,850	2,070	2,250	2,530	2,860	2,110	—	—	—	—	—	—
8	1,570	1,720	2,110	2,350	2,660	—	2,060	2,290	2,360	2,820	3,180	2,350	—	—	—	—	—	—
10	1,780	1,950	2,400	2,670	3,020	—	2,310	2,420	2,660	3,190	3,590	2,480	—	—	—	—	—	—
12	2,030	2,230	2,740	3,060	3,470	—	2,470	2,740	3,020	3,630	4,100	2,820	—	—	—	—	—	—

二面幅

M(並目)	Y基準単価				F寸固定				Y基準単価				F寸指定					
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3	1,390	1,490	1,760	1,930	2,140	—	1,890	2,030	2,270	2,920	3,070	2,420	—	—	—	—	—	—
4	1,460	1,570	1,860	2,040	2,270	—	2,250	2,340	2,390	3,070	3,070	2,580	—	—	—	—	—	—
5	1,580	1,700	2,020	2,210	2,470	—	2,410	2,340	2,560	3,000	3,000	2,580	—	—	—	—	—	—
6	1,710	1,850	2,200	2,400	2,690	—	2,410	2,570	2,740	3,220	3,560	2,750	—	—	—	—	—	—
8	1,880	2,030	2,420	2,660	2,970	—	2,610	2,770	2,980	3,520	3,890	2,980	—	—	—	—	—	—
10	2,090	2,260	2,710	2,980	3,330	—	2,860	3,050	3,270	3,900	4,310	3,260	—	—	—	—	—	—
12	2,340	2,540	3,050	3,370	3,780	—	3,160	3,350	3,630	4,360	4,840	3,610	—	—	—	—	—	—

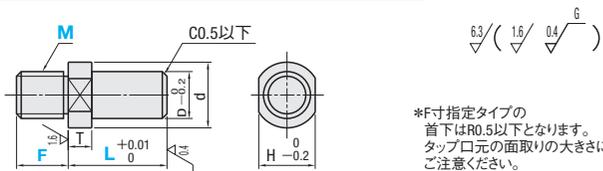
ツバ付 おねじ



RoHS 10

材質	S表面処理	H硬度	Type	
			F寸固定	F寸指定
SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸炭焼入 55HRC~ (深度0.7~0.8)	—	TJPHAM

◎SUS304は研磨無しの場合がございます。



*F寸指定タイプの首下はR0.5以下となります。タップ口元の面取りの大きさにご注意ください。

Type	M(並目)	*締付トルク N·cm	L		F		D	d	T	H
			指定0.01mm単位	固定	指定1mm単位	固定				
<F寸固定> JPHA BJPHA HJPHA SJPHA CJPHA	3	98	5.00~10.00	5	3~36 (M≤F≤M×3)	3	5	3	3	
	4	225		6		4				
	5	461		8		5				
	6	784		10		6				
	8	1911		12		8				
	10	3783		15		10				
	<F寸指定> JPHAM BJPHAM HJPHAM SJPHAM CJPHAM TJPHAM	3	98	5.00~30.00		5	3		5	
		4	225			6	4			
		5	461			8	5			
		6	784			10	6			
		8	1911			12	8			
		10	3783			15	10			

*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

M(並目)	Y基準単価				F寸固定				Y基準単価				F寸指定					
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM	
3	900	990	1,210	1,350	1,540	1,310	1,440	1,590	1,800	2,030	1,490	—	—	—	—	—	—	—
4	960	1,050	1,290	1,430	1,630	1,390	1,510	1,680	1,900	2,140	1,570	—	—	—	—	—	—	—
5	1,050	1,150	1,410	1,590	1,800	1,510	1,630	1,830	2,080	2,340	1,710	—	—	—	—	—	—	—
6	1,160	1,270	1,560	1,740	1,970	1,690	1,790	1,920	2,270	2,390	1,790	—	—	—	—	—	—	—
8	1,300	1,430	1,750	1,960	2,210	1,750	1,960	2,120	2,360	2,670	1,980	—	—	—	—	—	—	—
10	1,480	1,620	1,990	2,230	2,520	1,960	2,230	2,390	2,700	3,020	2,230	—	—	—	—	—	—	—
12	1,700	1,870	2,290	2,550	2,890	2,230	2,360	2,560	3,050	3,440	2,390	—	—	—	—	—	—	—

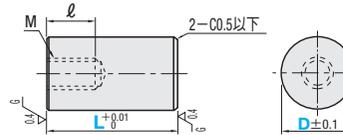
丸・二面幅 めねじ



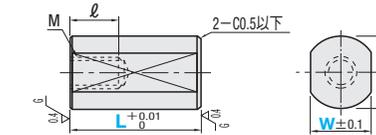
RoHS 10

材質	S表面処理	H硬度	丸		二面幅	
			JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度 60~63HRC	BJPHUF	BJPHUW		
	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	HJPHUF	HJPHUW		

丸



二面幅



Type	D	L		W	M(並目)	*締付トルク N·cm	ℓ
		指定0.01mm単位	指定1mm単位				
<丸> JPHUF BJPHUF HJPHUF	6	12.00~30.00	—	—	M3	98	5
	8	16.00~30.00	—	—	M5	461	8
	10	16.00~50.00	8~9	—	M8	1911	12
	12	16.00~50.00	8~11	—			
	16	22.00~50.00	11~15	—			
	20	22.00~50.00	11~19	—			

◎M+2<W<D ◎二面幅はD≥10となります。(技術データ P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。
*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ P.2505参照)

D	Y基準単価 丸				Y基準単価 二面幅				
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6	970	1,060	1,300	—	—	—	—	—	—
8	1,060	1,160	1,430	—	—	—	—	—	—
10	1,160	1,270	1,560	1,470	1,580	1,870	—	—	—
12	1,300	1,430	1,750	1,610	1,740	2,060	—	—	—
16	1,710	1,880	2,300	2,020	2,190	2,610	—	—	—
20	1,900	2,090	2,560	2,210	2,400	2,870	—	—	—

Order 注文例

型式 - L - D - W - F

Delivery 出荷日

丸・二面幅 おねじ
(丸・F寸固定)
(丸・F寸指定)

JPHAF3 - 5.21 - 6
JPHAFM3 - L5.21 - D6 - F9

(二面幅・F寸固定)
(二面幅・F寸指定)

HJPHAW10 - 20 - 15 - W11
HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15

ツバ付き おねじ
(F寸固定)
(F寸指定)

JPHA8 - 14
JPHAM8 - L14.00 - F10

丸・二面幅 めねじ
(丸)
(二面幅)

JPHUF6 - 20.00
BJPHUF6 - 17.00 - W8

Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応	
	小口	大口	大口	大口	大口	大口
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~200	201~
値引率	基準単価	5%	10%	23%	23%	お見積り
出荷日	通常	通常	通常	通常	通常	通常

Alteration 追加加工

型式 - L - D - W - F - (CRC・EAT)
JPHAF10 - 20.50 25 - CRC
HJPHAWM10 - L15.00 - D20 - W20 - F15 - EAT

Alterations Code	端面R加工		着座確認用穴加工	
	CRC	EAT	CRC	EAT
Spec.	ワーク受け面の面取りをR1に変更します。 既定方法CRC ◎二			