





-おねじタイプ



®カタログ規格外品はこちら SETP.137

■特長: 高さ方向の寸法公差が高精度と中精度があり、高さ調整に最適な位置決めピンです。取付はおねじで、高さはフリーでご指定いただけます。



			Type						
□材質	S表面処理	■硬度	B寸固定 F寸固定	B寸固定 F寸指定	B寸選択 F寸固定				
	_	焼入硬度46~50HRC	JPRA	JPRFA					
	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度46~50HRC	BJPRA	BJPRAM	BJPRFA				
SCM435	硬質クロムメッキ	焼入硬度46~50HRC メッキ硬度 750HV~	HJPRA	HJPRAM	HJPRFA				
SUS304	_	_	SJPRA	SJPRAM	SJPRFA				
SUS440Cまたは 13Crステンレス	_	焼入硬度50~55HRC	CJPRA	CJPRAM	CJPRFA				
・SUS204/+研磨無Lの場合がございすす									

*「B寸固定・F寸指定タイプ」の首下は R0.5以下となります。 タップロ元の面取りの大きさにご注意 ください。

				E	3		F				
	Туре		M(並目)	*締付トルク N·cm	指定0.01mm単位	固定		選択		固定	指定1mm単位
B寸・F寸固定	B寸固定·F寸指定	B寸選択・F寸固定	3	98		6	5			5	
JPRA	JPRAM	JPRFA	4	225	2.00~10.00	7	6			6	
BJPRA	BJPRAM	BJPRFA	5	461	1	8	7				
HJPRA	HJPRAM	HJPRFA	6	784	5.00~30.00	10	8			l °	3~36 (M≤F≤M×3)
			8	1911	5.00~30.00	13	10	12		10	(WEFEWAS)
SJPRA	SJPRAM	SJPRFA	10	3783	10.00~50.00	17	12	13	14	12	
CJPRA	CJPRAM	CJPRFA	12	6605	10.00-~50.00	19	14	17		15	

*特入品の終付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ数 P2505参照) ゆるみ止め割むしくはスプリングワッシッ使用時は該当しません

									¥基準単価									
M(並目)		B寸・F寸固定						B寸固定・F寸指定					B寸選択・F寸固定					
		JPRA	BJPRA	HJPRA	SJPRA	CJPRA	JPRAM	BJPRAM	HJPRAM	SJPRAM	CJPRAM	JPRFA	BJPRFA	HJPRFA	SJPRFA	CJPRFA		
	3	690	750	930	1,050	1,180	780	850	990	1,180	1,330	1,030	1,130	1,390	1,540	2,290		
	4	710	780	950	1,070	1,220	800	870	1,020	1,210	1,370	1,060	1,160	1,430	1,590	2,350		
	5	780	850	1,050	1,170	1,320	880	940	1,090	1,310	1,490	1,170	1,280	1,570	1,750	2,590		
	6	860	940	1,160	1,280	1,450	960	1,090	1,280	1,440	1,630	1,290	1,410	1,740	1,930	2,870		
	8	910	1,000	1,220	1,370	1,550	1,030	1,160	1,350	1,540	1,740	1,360	1,490	1,830	2,040	3,010		
	10	1,010	1,110	1,360	1,510	1,730	1,130	1,300	1,450	1,700	1,940	1,510	1,660	2,030	2,260	3,340		
	12	1,140	1,250	1,530	1,710	1,940	1,280	1,450	1,710	1,920	2,180	1,710	1,880	2,300	2,560	3,790		

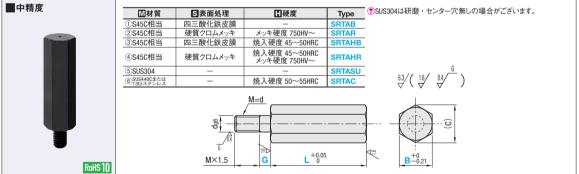


●上記以外









型式						м	M *締付トルク	¥基準単価 おねじ						
Туре	В	上 指定0.01mm単位	指定1mm単位	(c)	d	(並目)	N · cm	① SRTAB	2 SRTAR	3 SRTAHB	SRTAHR	SRTASU	6 SRTAC	
	6	10.00~50.00		6.9		M4	M4 225	790	870	990	1,080	1,180	_	
SRTAB SRTAR	7	10.00~50.00		8.1	4	4 1014		800	880	1,000	1,090	1,200	_	
	8	15.00~50.00		9.2	5		461	810	900	1,020	1,110	1,210	1,190	
	10		0 または 2≤G≤d×2	11.5			401	860	960	1,070	1,170	1,250	1,220	
SRTAHB	12			13.9	6		6 784	890	990	1,100	1,200	1,290	1,250	
SRTAHR	13			15				940	1,030	1,130	1,230	1,320	1,280	
SRTASU	14	20.0 ~80.00	ZEGEGAZ	16.2				980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,300	
SRTAC	17			19.6		M8	1911	1,030	1,110	1,230	1,320	1,430	1,450	
	19			21.9	9			1,080	1,170	1,290	1,380	1,500	1,480	
	24			27.7	10	M10	3783	1,240	1,340	1,490	1,580	1,720	1,990	

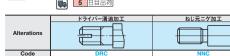
・予材質SUS440Cまたは13CrステンレスはB≧8となります。 (**)全なじ形状をご希望の場合、G寸0かつ追加INNCをご指定ください。
*検入品の給付いかり参考値は強度区分(8.8)になります。技術データ
*P2505参照) ゆるみ止め割もしくはスプリングラット使用時は該当しません。



■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

Delivery 出荷日





ねじ元に二ゲを加工します。 ▼G=0の場合に適用 幅0.8mm、深さ1mmの ドライバー溝を加工します。 Spec. ¥/1Code

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください(仕様は『外形図・規格表』タブに掲載)

HEIGHT ADJUSTING PINS HEXAGONAL TYPE -TAPPED HOLE-

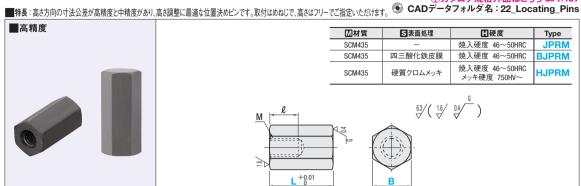
-めねじタイプ·

BIG ORDER





・
カタログ規格外品はこちら ■ P.137



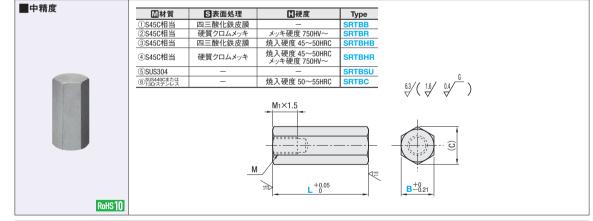
型式	L		*締付トルク	0	¥基準単価				
Туре	В	指定0.01mm単位	(並目)	N · cm	Ł	JPRM	BJPRM	HJPRM	
	8	16.00~50.00	M5	461	8	1,070	1,240	1,330	
JPRM	10	16.00~50.00				1,170	1,370	1,440	
BJPRM	13	22.00~50.00				1,310	1,520	1,620	
HJPRM	17	22.00~50.00	M8	1911	12	1,730	1,950	2,140	
	19	22.00~50.00				1,920	2,140	2,370	

*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ ME P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。





RoHS10



型式	型式				84 ×44 / 1 11 / 2		¥基準単価 めねじ								
Туре	В	L 指定0.01mm単位	(C)	M (並目)	*締付トルク N・cm	① SRTBB	2 SRTBR	3 SRTBHB	SRTBHR	SRTBSU	6 SRTBC				
	6	40.0050.00	6.9	M3	98	750	840	970	1,060	1,170	_				
	7	10.00~50.00	8.1	IVIS		770	860	990	1,080	1,180	_				
SRTBB	8	15.00~50.00	9.2	M4	225	790	870	1,000	1,090	1,190	1,170				
SRTBR	10		11.5	M5	461 784	830	910	1,050	1,130	1,230	1,200				
SRTBHB	12		13.9			860	950	1,080	1,160	1,270	1,230				
SRTBHR	13		15			900	980	1,110	1,190	1,300	1,260				
SRTBSU	14	20.0 ~80.00	16.2	M6		940	1,020	1,150	1,230	1,340	1,290				
SRTBC	17		19.6			980	1,070	1,190	1,280	1,380	1,420				
	19		21.9	M8	1911	1,020	1,120	1,240	1,330	1,440	1,440				
	24		27.7		1911	1,170	1,290	1,430	1.530	1.660	1.710				

●対質SUS440Cまたは13CrステンレスはB
≥8となります。







22位置決めピン