PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SET SCREW-

位置決めピン　ツバ付タイプ

ー止めねじー

カタログ規格外品はこちら P.137

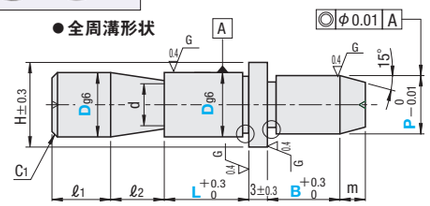
CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

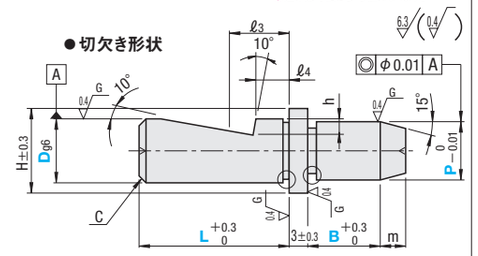
■**特長**：ツバ付の止めねじタイプです。全周溝・切欠き・平面取り形状からお選び頂けます。

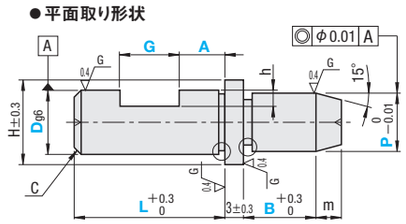
材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type 全周溝	Type 切欠き	Type 平面取り	形状記号
①	SKS3相当	ー	焼入硬度60～63HRC	JPGJ	JPCJ	JPDJ	S（丸） D（ダイヤ）

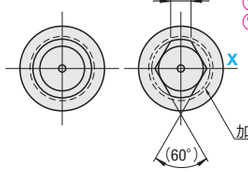
D(P)≧3の場合
a=1.0
d=D(P)−0.2
D(P)＜3の場合
a=0.5
d=D(P)−0.1

逃げ部寸法は参考値になります。









ℓ3寸法は止めねじ先端の推奨位置となります。
ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
L＞A+G+1
切欠き、平面取り形状のダイヤの場合止めねじの位置をX・Yより選択できます。

■**全周溝形状**

型式 Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	d	ℓ1	ℓ2	C1	m	H	(W) D＜Pの場合	(W) D≧Pの場合
JPGJ	S（丸） D（ダイヤ）	6	−0.004 −0.012	2.00～6.00	3～12	2.0～20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5
		6S			2～12			2		0.5				
		8	−0.005 −0.014	3.00～8.00	4～16		6.5	6	6	1.5	4	11	3.5	1.8
		8S			3～16			3		0.5				
		10		3.00～12.00	5～20	3.0～20.0	8	8	8	2		13	4	2.2
		10S			4～20			3		0.5				
		12	−0.006 −0.017	5.00～12.00	6～24	3.0～25.0	10	8		2		15	5	2.5
		12S			5～24	3.0～20.0		4		0.5				
		16		10.00～16.00	8～32	5.0～25.0	14	8		3	5	19	7	4
		16S			7～32	5.0～20.0		4		0.5				
		20	−0.007 −0.020	13.00～20.00	10～40	5.0～25.0	18	8		3		23	9	5

D寸でSが付くサイズは取付部（Lやℓ1）を短く設定した省スペース対応型です。（D寸はSをとった数字となります。）

■**切欠き形状・平面取り形状**

型式 Type	形状記号	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	G 指定1mm単位	A 指定0.1mm単位	廻り止め位置	ℓ3	ℓ4	h	c	m	H	適用止めねじ	(W) D＜Pの場合	(W) D≧Pの場合
（切欠き）（平面取り） JPCJ JPDJ	S（丸） D（ダイヤ）	6	−0.004 −0.012	5.00～7.00	12～20	5.0～20.0	3～9	2.0～8.0	X Y ダイヤ形状のみ適用	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	3	1.5
		8	−0.005	5.00～9.00	14～22	5.0～30.0 (15.0)		2.0～12.0		7.5	3.5	1.2	1.5	4	11	M5	3.5	1.8
		10	−0.014	5.00～12.00	15～25	5.0～30.0 (25.0)		2.0～16.0					2		13	M6	4	2.2
		12	−0.006	5.00～12.00	15～25	5.0～30.0 (25.0)		2.0～20.0							15		5	2.5
		16	−0.017	10.00～16.00	24～35	5.0～30.0 (30.0)		2.0～28.0		10.5	5.5	2	3	5	19	M8	7	4
		20	−0.007 −0.020	13.00～20.00	27～40			2.0～36.0		13.5	8.5				23		9	5

B寸（　）はダイヤ形状に適用　適用止めねじは切欠き形状で使用の際の推奨止めねじサイズとなります。

Price 価格

■**数量スライド価格**（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～19	20～34	35～49	50～100	101～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order 注文例

型式	P	L	B	G	A	廻り止め位置
JPGJS10	P9.05	L6	B3.5			
JPCJD8	P5.05	L20	B10.1	G5	A8.2	X

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ご注文締切
ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄
P.134

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■**全周溝形状**

D	¥基準単価 丸形状 ①SKS3焼 JPGJS	¥基準単価 ダイヤ形状 ①SKS3焼 JPGJD
6	1,240	1,550
6S	1,240	1,550
8	1,290	1,630
8S	1,290	1,630
10	1,340	1,670
10S	1,340	1,670
12	1,400	1,750
12S	1,400	1,750
16	1,860	2,340
16S	1,860	2,340
20	2,280	2,900

■**切欠き形状**

D	¥基準単価 丸形状 ①SKS3焼 JPCJS	¥基準単価 ダイヤ形状 ①SKS3焼 JPCJD
6	2,480	3,100
8	2,580	3,260
10	2,680	3,340
12	2,800	3,500
16	3,720	4,680
20	4,560	5,800

■**平面取り形状**

D	¥基準単価 丸形状 ①SKS3焼 JPDJS	¥基準単価 ダイヤ形状 ①SKS3焼 JPDJD
6	1,700	2,100
8	1,760	2,220
10	1,830	2,280
12	1,910	2,380
16	2,530	3,190
20	3,110	3,960

Alteration 追加工

型式	P	L	B	(TC)
JPGJS10	P9.05	L6	B7.5	TC6

5 日目出荷

Alterations	先端テーパ部長さ変更
Code	TC
Spec.	m寸法を変更します。指定方法 TC8（1mm単位） B+m≧TC+2（ストレート部 min. 2mm） P/2−TC×tan15°（≒0.27）＞0.5（先端φ1.0min.） TCの指定により、B寸法が変わります。（変更後B寸法=B+m−TC） D: 6, 8, 10, 12, 16, 20 / TC: 4～13, 5～16, 5～22, 6～23
¥/1Code	300

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE-

位置決めピン　ツバ付タイプ

ー先端形状選択タイプー

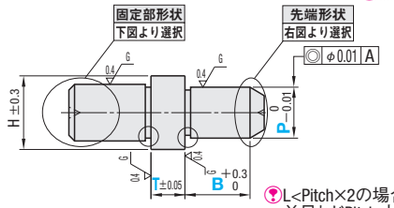
カタログ規格外品はこちら P.137

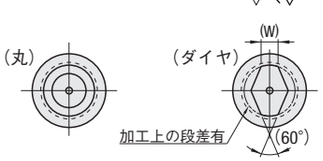
CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

■**特長**：ツバ付タイプの先端形状・固定形状がそれぞれ3種類から選択可能です。

M材質	S表面処理	H硬度	Type	固定部形状	材質記号
①SKS3相当	ー	焼入硬度55～60HRC	LP（丸） LPD（ダイヤ）	M（圧入） U（めねじ） X（おねじ）	J
②SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50～55HRC メッキ硬度 750HV～			G
③S45C相当	ー	焼入硬度45～50HRC以上			Y
④S45C相当	四三酸化鉄皮膜	焼入硬度45～50HRC以上			B
⑤S45C相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 45～50HRC メッキ硬度 750HV～			R
⑥SUS304	ー	ー			S
⑦SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV～			D
⑧SUS440Cまたは13Crステンレス	ー	焼入硬度50～55HRC			C

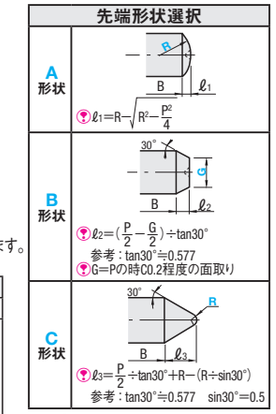
SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。





L＜Pitch×2の場合、不完全ねじ部（Pitch×2）はM×1.5に含まれます。
並目ねじPitch寸法 P.2500
SUS440Cまたは13Crステンレスは1寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

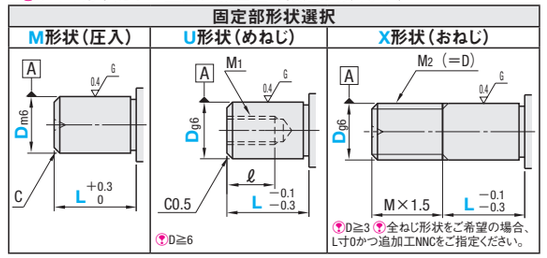
先端形状選択



D	C	H	(W)	M1 並目	*締付トルク M・cm	ℓ
2	0.5	7	—	—	—	—
3		8	1			
4		9	1.2			
5	1	10	1.5			
6		11	1.8	M3	98	5
8	1.5	13	2.2			
10	2	15	3	M5	461	8
12		17	3.2			
16	3	21	4	M8	1911	12
20		25	5.5			

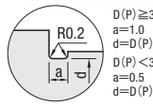
*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

固定部形状選択



D≧6

D≧3 全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加工NNCをご指定ください。



D(P)≧3の場合
a=1.0
d=D(P)−0.2
D(P)＜3の場合
a=0.5
d=D(P)−0.1

逃げ部寸法は参考値になります。

型式 Type	固定部形状	材質記号	先端形状	D	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位 A形状・C形状のみ	G 指定1mm単位 B形状のみ	L 指定1mm単位 M形状・U形状のみ	L 指定1mm単位 X形状のみ	T 指定0.5mm単位
LP（丸） LPD（ダイヤ） D≧3に適用	M（圧入） U（めねじ）（D≧6） X（おねじ）（D≧3）	J G Y B R S D C	A B C	2	2.50～4.00	1.5～25.0	A形状 R≧P/2 C形状 R≦P/2	B形状 G≦P	2～6	0～6	1.0～10.0
				3	3.50～6.00	2.0～25.0 (10.0)			3～8 (6)	0～8(6)	
				4	3.50～7.00	2.0～25.0 (10.0)			3 (4)～10 (8)	0～10(8)	
				5	4.00～8.00	2.0～30.0 (10.0)			5～15 (10)	0～15(10)	
				6	5.00～10.00	2.0～40.0 (12.0)			6 (10)～15 (12)	0～15(12)	
				8	6.00～11.00	2.0～40.0 (15.0)			8 (14)～16	0～16	
				10	8.00～13.00	3.0～50.0 (20.0)			10 (14)～20	0～20	
				12	10.00～15.00	3.0～50.0 (20.0)			12 (14)～24	0～24	
				16	13.00～18.00	5.0～50.0 (20.0)			16～32	0～32	
				20	16.00～22.00	5.0～50.0 (20.0)			20～40	0～40	

B寸（　）・L寸（　）は、ダイヤ形状に適用

Price 価格

■**数量スライド価格**（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数　量	1～19	20～34	35～49	50～100	101～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order 注文例

型式 Type	固定部形状	材質	先端形状	D	P	B	R	G	L	T
LP	U	J	B	8	P10.00	B10.0	—	—	L14	T2.0
LPD	X	J	A	10	P11.98	B5.0	R10	G8	L10	T5.0

Delivery 出荷日

3 日目出荷

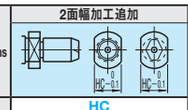
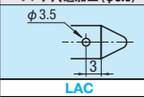
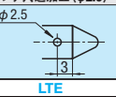
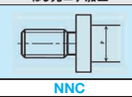
*表中価格は、固定部形状選択Mの場合
U形状：（表中価格）×1.10　X形状：（表中価格）×1.20（1円単位切り捨て）
価格算出例：LPXJA10ー P12.00ー B5.0ー R5ー L10ー T5
1,670（LPMJ10）×1.20（X形状）=2,004→2,000円（1円単位切り捨て）

D	丸形状 固定部形状M ¥基準単価 ①SKS3焼 LPMJ	②SKS3硬質 LPMG	③S45C LPMY	④S45C四三酸化鉄 LPMB	⑤S45C硬質 LPMR	⑥SUS304 LPMS	⑦SUS304硬質 LPMD	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス LPMC	ダイヤ形状 固定部形状M ¥基準単価 ①SKS3焼 LPDMJ	②SKS3硬質 LPDMG	③S45C LPDMY	④S45C四三酸化鉄 LPDMB	⑤S45C硬質 LPDMR	⑥SUS304 LPDMS	⑦SUS304硬質 LPDMD	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス LPDMC
2	1,060	1,430	1,000	1,160	1,270	1,370	1,640	1,690	—	—	—	—	—	—	—	—
3	1,140	1,530	1,080	1,250	1,360	1,480	1,760	1,820	1,520	2,050	1,440	1,670	1,820	1,970	2,350	2,430
4	1,290	1,740	1,220	1,410	1,540	1,670	1,990	2,060	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670
5	1,370	1,840	1,300	1,500	1,640	1,780	2,120	2,190	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910
6	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
8	1,600	2,160	1,520	1,760	1,920	2,080	2,480	2,560	1,980	2,670	1,880	2,170	2,370	2,570	3,060	3,160
10	1,670	2,250	1,580	1,830	2,000	2,170	2,580	2,670	2,050	2,760	1,940	2,250	2,460	2,660	3,170	3,280
12	1,820	2,450	1,720	2,000	2,180	2,360	2,820	2,910	2,200	2,970	2,090	2,420	2,640	2,860	3,410	3,520
16	2,280	3,070	2,160	2,500	2,730	2,960	3,530	3,640	2,660	3,590	2,520	2,920	3,190	3,450	4,120	4,250
20	3,040	4,100	2,880	3,340	3,640	3,950	4,710	4,860	3,500	4,720	3,320	3,850	4,200	4,550	5,420	5,600

Alteration 追加工

型式	P	B	R	G	L	T	(HC・LAC・LTE・NNC)
LPMJA6	P10.00	B10.0	R6		L6	T3.0	LAC

5 日目出荷

Alterations	2面幅加工追加	レンチ穴追加工（φ3.5）	レンチ穴追加工（φ2.5）	ねじ元ニゲ加工
				
Code	HC	LAC	LTE	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 HC＞D　HC＞P 指定方法 HC10.0	φ3.5の穴加工 B≧10　P≧8の場合に適用 ダイヤ形状は適用不可	φ2.5の穴加工 B≧8　7≦P≦15の場合に適用 ダイヤ形状は適用不可	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC L=0の場合に適用
¥/1Code	500	100	100	100