PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -CONFIGURABLE SHOULDER-

位置決めピン　ツバ付タイプ

ーテーパ・ツバ厚指定ー

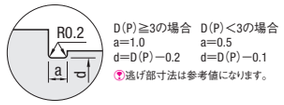
2日目出荷 納期短縮

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

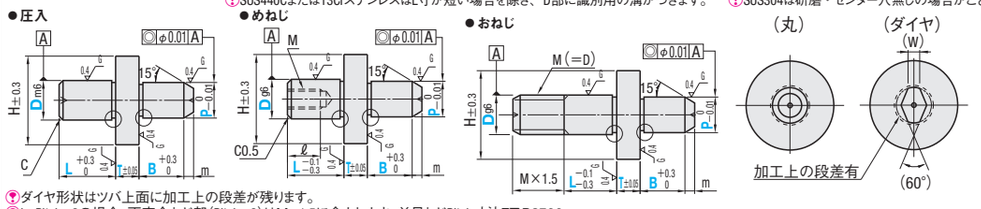
■特長：ツバ付きタイプのツバの厚さを0.5mm単位でご指定いただけます。

材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type 圧入	Type めねじ	Type おねじ	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60～63HRC	FPJ	FPU	FPN	AT（丸） DT（ダイヤ）
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50～55HRC メッキ硬度750HV～	GFPJ	GFPU	GFPN	
③	SUS304	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度750HV～	HFPJ（丸のみ）	—	HFPN	
⑤	SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度50～55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN	



D(P)≧3の場合 a=1.0 d=D(P)−0.2
D(P)＜3の場合 a=0.5 d=D(P)−0.1
逃げ部寸法は参考値になります。

SUS440Cまたは13Crステンレスはし寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。



ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部（Pitch×2）はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500

■圧入

型式 Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	C	m	(W)	¥基準単価 丸形状 ①FPJATJ	②GFPJATJ	③SFPJATJ	④HFPJATJ	⑤CFPJATJ	¥基準単価 ダイヤ形状 ①FPJDTJ	②GFPJDTJ	③SFPJDTJ	④HFPJDTJ	⑤CFPJDTJ
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	AT（丸） DT（ダイヤ）	2	+0.008 +0.002	1.00～2.00	2～4	2.0～10.0	1.0～10.0	7	0.5	0.5	—	980	1,260	1,230	1,490	1,390	—	—	—	—	—
		3		2.00～4.00	3～6	2.0～10.0		8		1	1.0	1,060	1,360	1,330	1,610	1,470	1,360	1,750	1,650	—	1,930
		4	+0.012 +0.004	2.00～5.00	4～8	2.0～10.0		9	1		1.2	1,160	1,490	1,440	1,730	1,610	1,440	1,850	1,770	—	2,040
		5		3.00～6.00	5～10	2.0～15.0(10.0)		10		2	1.5	1,220	1,560	1,520	1,820	1,740	1,500	1,930	1,840	—	2,170
		6		4.00～7.00	5～12	2.0～15.0		11			1.8	1,360	1,740	1,710	2,050	1,820	1,680	2,160	2,030	—	2,370
		8	+0.015 +0.006	5.00～9.00	5～16	2.0～20.0(15.0)		13	1.5	3	2.2	1,360	1,740	1,710	2,050	1,920	1,680	2,160	2,040	—	2,370
		10		7.00～11.00	8(10)～20	3.0～30.0(25.0)		15	2		3	1,440	1,850	1,810	2,180	2,010	1,790	2,300	2,180	—	2,490
		12	+0.018 +0.007	7.00～12.00	10～24	3.0～30.0(25.0)		17			3.2	1,620	2,080	2,030	2,440	2,140	1,960	2,520	2,390	—	2,600
		13		8.00～13.00	13～26	5.0～30.0(25.0)		18		4	3.5	1,620	2,080	2,030	2,440	2,190	1,990	2,560	2,390	—	2,450
		16		13.00～16.00	16～32	5.0～30.0		21	3		4	2,110	2,700	2,640	3,170	2,930	2,470	3,170	3,060	—	3,580
		20	+0.021 +0.008	16.00～20.00	20～40	5.0～30.0		25		5	5.5	2,770	3,550	3,480	4,170	3,930	3,140	4,030	3,940	—	4,530

L寸（ ）・B寸（ ）はダイヤ形状に適用

■めねじ

型式 Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	m	(W)	M並目	*締付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価 丸形状 ①FPUAT	②GFPUAT	③SFPUAT	④HFPUAT	⑤CFPUAT	¥基準単価 ダイヤ形状 ①FPUDT	②GFPUDT	③SFPUDT	④HFPUDT	⑤CFPUDT
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	AT（丸） DT（ダイヤ）	5	−0.004 −0.012	3.00～ 6.00	7～10	2.0～15.0(10.0)	1.0～10.0	10	2	1.5	M2	—	3	1,550	1,990	1,900	—	2,000	1,870	2,410	2,210	—	2,530
		6		4.00～ 7.00	6(9)～12	2.0～15.0		11		1.8	M3	98	5	1,580	2,030	1,930	—	2,040	1,900	2,450	2,250	—	2,580
		8	−0.005 −0.014	5.00～ 9.00	8(12)～16	2.0～20.0(15.0)		13		2.2				1,580	2,030	1,930	—	2,140	1,900	2,450	2,260	—	2,580
		10		7.00～12.00	10(12)～20	2.0～30.0(25.0)		15	3	3	M5	461	8	1,660	2,130	2,030	—	2,250	2,000	2,570	2,390	—	2,710
		12	−0.006 −0.017	7.00～12.00	12～24	3.0～30.0(25.0)		17	4	3.2				1,840	2,360	2,250	—	2,360	2,180	2,800	2,610	—	2,820
		13		8.00～13.00	13(14)～26	3.0～30.0(25.0)		18		3.5			10	1,840	2,360	2,250	—	2,410	2,200	2,830	2,610	—	2,680
		16		13.00～16.00	16～32	5.0～30.0		21		4	M8	1911	12	2,330	2,990	2,870	—	3,140	2,690	3,450	3,280	—	3,800
		20	−0.007 −0.020	16.00～20.00	20～40	5.0～30.0		25	5	5.5				2,990	3,830	3,700	—	4,150	3,360	4,320	4,160	—	4,750

L寸（ ）・B寸（ ）はダイヤ形状に適用　首下部の強度に注意 P.1692　下穴深さ（P.1692）をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）　ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

型式 Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.5mm単位	H	m	(W)	*締付トルク N・cm	¥基準単価 丸形状 ①FPNAT	②GFPNAT	③SFPNAT	④HFPNAT	⑤CFPNAT	¥基準単価 ダイヤ形状 ①FPNDT	②GFPNDT	③SFPNDT	④HFPNDT	⑤CFPNDT
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	AT（丸） DT（ダイヤ）	3	−0.002 −0.008	2.00～4.00	0～6	2.0～10.0	1.0～10.0	8	1	1.0	98	1,350	1,730	1,620	1,940	1,760	1,640	2,100	1,940	2,330	2,210
		4	−0.004 −0.012	2.00～5.00	0～8	2.0～10.0		9		1.2	225	1,440	1,850	1,730	2,070	1,890	1,730	2,230	2,050	2,460	2,330
		5		3.00～6.00	0～10	2.0～15.0(10.0)		10	2	1.5	461	1,500	1,920	1,810	2,170	2,020	1,790	2,300	2,130	2,560	2,450
		6		4.00～7.00	0～10	2.0～15.0		11		1.8	784	1,640	2,100	2,000	2,390	2,110	1,970	2,530	2,320	2,780	2,650
		8	−0.005 −0.014	5.00～9.00	0～10	2.0～20.0(15.0)		13	3	2.2	1911	1,640	2,100	2,000	2,390	2,200	1,970	2,530	2,330	2,790	2,650
		10		7.00～11.00	0～15	3.0～30.0(25.0)		15		3	3783	1,730	2,220	2,100	2,520	2,300	2,070	2,660	2,460	2,950	2,770
		12	−0.006 −0.017	7.00～12.00	0～15	3.0～30.0(25.0)		17		3.2	6605	1,910	2,450	2,320	2,780	2,420	2,240	2,870	2,680	3,210	2,890
		16		13.00～16.00	0～20	5.0～30.0		21	4	4	16366	2,390	3,060	2,930	3,520	3,210	2,760	3,550	3,340	4,010	3,870
		20	−0.007 −0.020	16.00～20.00	0～20	5.0～30.0		25	5	5.5	32928	3,060	3,930	3,760	4,510	4,220	3,430	4,400	4,230	5,070	4,820

B寸（ ）はダイヤ形状に適用　全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加工NNCをご指定ください。
*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）　ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 Type 形状 D − P − L − B − T
FPJ AT 10 − P8.03 − L10 − B4.0 − T5.0

Delivery 出荷日

●右記以外 2 日目出荷
急 ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 ストークA 翌日出荷 500円/1本 ご注文締切 PM 3:00迄 PM 6:00迄 P.134
●材質No.②④ 5 日目出荷

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加工

型式 − P − L − B − T − (HC・TC・RC・TKC・NNC)
FPJAT8 − P5.03 − L9 − B6.3 − T8.5　RC
5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口				個別対応 大口
数量	1～19	20～34	35～49	50～100	101～
値引率	基準単価	5%	10%	18%	お見積り
出荷日	通常				

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	ツバ厚公差変更	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	TC	RC	TKC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 HC>D　HC>P 指定方法 HC10.0	m寸法を変更します。指定方法 TC8（1mm単位） B+m≧TC+2（ストレート部min. 2mm） P≧2.00に適用可 P/2−TC×tan15°（≒0.27）>0.5（先端φ1.0min.） TCの指定により、B寸法が変わります。 （変更後B寸法=B+m−TC）	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC H−P≧2の場合に適用	ツバ厚公差T±0.05を T +0.02 0 に変更します。 指定方法 TKC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC L=0の場合に適用
¥/1Code	500	300	300	300	100

PDFは21年6月時点の内容です。最新情報はWEB頁でご確認ください（仕様は『外形図・規格表』タブに掲載）

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -CONFIGURABLE SHOULDER-

位置決めピン　ツバ付タイプ

ーテーパ・ツバ径・ツバ厚指定ー

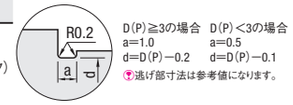
2日目出荷 納期短縮

カタログ規格外品はこちら P.137

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

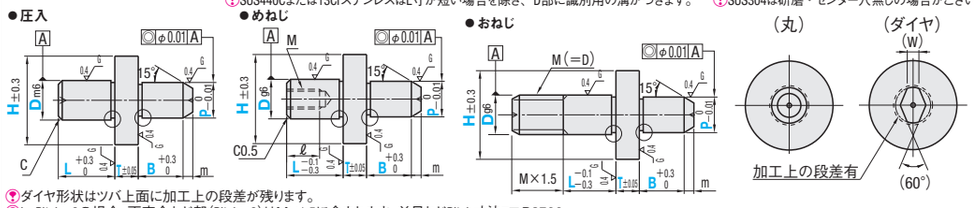
■特長：ツバ付きタイプのツバの厚さを0.1mm単位、ツバの径を0.5mm単位でご指定いただけます。

材質No.	M材質	S表面処理	H硬度	Type 圧入	Type めねじ	Type おねじ	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60～63HRC	FPJ	FPU	FPN	ATD（丸） DTD（ダイヤ）
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50～55HRC メッキ硬度750HV～	GFPJ	GFPU	GFPN	
③	SUS304	—	—	SFPJ	SFPU	SFPN	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度750HV～	—	HFPU	HFPN	
⑤	SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度50～55HRC	CFPJ	CFPU	CFPN	



D(P)≧3の場合 a=1.0 d=D(P)−0.2
D(P)＜3の場合 a=0.5 d=D(P)−0.1
逃げ部寸法は参考値になります。

SUS440Cまたは13Crステンレスはし寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。



ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。
L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部（Pitch×2）はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 P.2500

■圧入

型式 Type	形状	D	D寸公差 m6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	H 指定0.5mm単位	C	m	(W)	¥基準単価 丸形状 ①FPJATD	②GFPJATD	③SFPJATD	⑤CFPJATD	¥基準単価 ダイヤ形状 ①FPJDTD	②GFPJDTD	③SFPJDTD	⑤CFPJDTD
FPJ GFPJ SFPJ CFPJ	ATD（丸） DTD（ダイヤ）	2	+0.008 +0.002	1.00～2.00	2～4	2.0～10.0	1.0～15.0	5.0～10.0	0.5	0.5	—	1,330	1,710	1,670	1,890	—	—	—	—
		3		2.00～4.00	3～6	2.0～10.0		6.0～12.0		1	1.0	1,450	1,860	1,810	2,000	1,840	2,360	2,240	2,620
		4	+0.012 +0.004	2.00～5.00	4～8	2.0～10.0		7.0～13.0	1		1.2	1,570	2,010	1,970	2,190	1,970	2,530	2,400	2,780
		5		3.00～6.00	5～10	2.0～15.0(10.0)		8.0～14.0		2	1.5	1,650	2,110	2,060	2,370	2,040	2,620	2,500	2,940
		6		4.00～7.00	5～12	2.0～15.0		9.0～15.0			1.8	1,840	2,360	2,330	2,480	2,280	2,930	2,760	3,220
		8	+0.015 +0.006	5.00～9.00	5～16	2.0～20.0(15.0)		11.0～17.0	1.5		2.2	1,840	2,360	2,330	2,600	2,280	2,930	2,780	3,220
		10		7.00～11.00	8(10)～20	3.0～30.0(25.0)		13.0～19.0		3	3	1,970	2,520	2,460	2,750	2,420	3,110	2,960	3,330
		12	+0.018 +0.007	7.00～12.00	10～24	3.0～30.0(25.0)		13.0～20.0	2		3.2	2,200	2,830	2,760	2,900	2,660	3,420	3,260	3,370
		13		8.00～13.00	13～26	5.0～30.0(25.0)		15.0～21.0		4	3.5	2,200	2,830	2,760	2,980	2,700	3,470	3,260	3,530
		16		13.00～16.00	16～32	5.0～30.0		18.0～24.0	3		4	2,860	3,670	3,590	3,970	3,350	4,300	4,150	4,860
		20	+0.021 +0.008	16.00～20.00	20～40	5.0～30.0		21.0～27.0		5	5.5	3,770	4,830	4,730	5,340	4,280	5,500	5,370	6,160

L寸（ ）・B寸（ ）はダイヤ形状に適用

■めねじ

型式 Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	H 指定0.5mm単位	m	(W)	M並目	*締付トルク N・cm	ℓ	¥基準単価 丸形状 ①FPUATD	②GFPUATD	③SFPUATD	④HFPUATD	⑤CFPUATD	¥基準単価 ダイヤ形状 ①FPUDTD	②GFPUDTD	③SFPUDTD	④HFPUDTD	⑤CFPUDTD
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	ATD（丸） DTD（ダイヤ）	5	−0.004 −0.012	3.00～ 6.00	7～10	2.0～15.0(10.0)	1.0～15.0	8.0～14.0	2	1.5	M2	—	3	2,110	2,710	2,570	3,010	2,730	2,530	3,250	3,000	3,510	—
		6		4.00～ 7.00	6(9)～12			9.0～15.0		1.8	M3	98	5	2,150	2,760	2,620	3,070	2,780	2,580	3,310	3,060	3,580	3,520
		8	−0.005 −0.014	5.00～ 9.00	8(12)～16	2.0～20.0(15.0)		11.0～17.0		2.2				2,150	2,760	2,620	3,070	2,900	2,580	3,310	3,080	3,600	3,520
		10		7.00～12.00	10(12)～20	2.0～30.0(25.0)		13.0～19.0	3	3	M5	461	8	2,260	2,900	2,760	3,230	3,040	2,720	3,490	3,260	3,810	3,640
		12	−0.006 −0.017	7.00～12.00	12～24	3.0～30.0(25.0)		13.0～20.0		3.2				2,500	3,210	3,060	3,580	3,200	2,960	3,800	3,550	4,160	3,680
		13		8.00～13.00	13(14)～26	3.0～30.0(25.0)		15.0～21.0	4	3.5			10	2,500	3,210	3,060	3,580	3,280	3,000	3,850	3,550	4,160	3,840
		16		13.00～16.00	16～32	5.0～30.0		18.0～24.0		4	M8	1911	12	3,150	4,040	3,900	4,550	4,280	3,660	4,700	4,450	5,210	5,170
		20	−0.007 −0.020	16.00～20.00	20～40	5.0～30.0		21.0～27.0	5	5.5				4,080	5,230	5,030	5,880	5,640	4,570	5,870	5,660	6,620	6,460

L寸（ ）・B寸（ ）はダイヤ形状に適用　首下部の強度に注意 P.1692　下穴深さ（P.1692）をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）　ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■おねじ

型式 Type	形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	T 指定0.1mm単位	H 指定0.5mm単位	m	(W)	*締付トルク N・cm	¥基準単価 丸形状 ①FPNATD	②GFPNATD	③SFPNATD	④HFPNATD	⑤CFPNATD	¥基準単価 ダイヤ形状 ①FPNDTD	②GFPNDTD	③SFPNDTD	④HFPNDTD	⑤CFPNDTD
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	ATD（丸） DTD（ダイヤ）	3	−0.002 −0.008	2.00～4.00	0～6	2.0～10.0	1.0～15.0	6.0～12.0	1	1.0	98	1,830	2,350	2,190	2,570	2,390	2,230	2,860	2,630	3,080	3,200
		4	−0.004 −0.012	2.00～5.00	0～8	2.0～10.0		7.0～13.0		1.2	225	1,970	2,520	2,350	2,750	2,570	2,350	3,020	2,790	3,260	3,370
		5		3.00～6.00	0～10	2.0～15.0(10.0)		8.0～14.0	2	1.5	461	2,040	2,620	2,450	2,870	2,760	2,430	3,120	2,890	3,380	3,550
		6		4.00～7.00	0～10	2.0～15.0		9.0～15.0		1.8	784	2,230	2,860	2,710	3,170	2,870	2,670	3,420	3,150	3,690	3,840
		8	−0.005 −0.014	5.00～9.00	0～10	2.0～20.0(15.0)		11.0～17.0		2.2	1911	2,230	2,860	2,710	3,170	2,990	2,670	3,420	3,160	3,710	3,840
		10		7.00～11.00	0～15	3.0～30.0(25.0)		13.0～19.0	3	3	3783	2,350	3,020	2,850	3,340	3,130	2,810	3,610	3,340	3,910	4,020
		12	−0.006 −0.017	7.00～12.00	0～15	3.0～30.0(25.0)		13.0～20.0		3.2	6605	2,590	3,320	3,150	3,690	3,300	3,050	3,920	3,640	4,260	4,180
		16		13.00～16.00	0～20	5.0～30.0		18.0～24.0	4	4	16366	3,460	4,440	4,220	4,940	4,640	3,970	5,100	4,830	5,640	5,580
		20	−0.007 −0.020	16.00～20.00	0～20	5.0～30.0		21.0～27.0	5	5.5	32928	4,420	5,670	5,420	6,350	6,090	4,950	6,350	6,100	7,130	6,940

B寸（ ）はダイヤ形状に適用　全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加工NNCをご指定ください。
*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）　ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 Type 形状 D − P − L − B − T − H
FPU ATD 12 − P9.98 − L15 − B5.5 − T12 − H13

Delivery 出荷日

●右記以外 2 日目出荷
急 ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行 ストークA 翌日出荷 500円/1本 ご注文締切 PM 3:00迄 PM 6:00迄 P.134
●材質No.②④ 5 日目出荷

ストークA早割は1明細行当たり一律300円
ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加工

型式 − P − L − B − T − H − (HC・TC・RC・TKC・NNC)
GFPJATD12 − P8.50 − L20 − B10.0 − T13.0 − H16.0 − RC
5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.133

数量区分	標準対応 小口		個別対応 大口
数量	1～10	11～20	21～
値引率	基準単価	5%	お見積り
出荷日	通常		

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	ツバ厚公差変更	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	TC	RC	TKC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 HC>D　HC>P　H>HC 指定方法 HC10.0	m寸法を変更します。指定方法 TC8（1mm単位） B+m≧TC+2（ストレート部min. 2mm） P≧2.00に適用可 P/2−TC×tan15°（≒0.27）>0.5（先端φ1.0min.） TCの指定により、B寸法が変わります。 （変更後B寸法=B+m−TC）	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC H−P≧2の場合に適用	ツバ厚公差T±0.05を T +0.02 0 に変更します。 指定方法 TKC	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC L=0の場合に適用
¥/1Code	500	300	300	300	100

22 位置決めピン 治具ブッシュ