

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -SCREW-

位置決めピン ツバ付タイプ

—テーパ・おねじ—

2日目納期短縮

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
別添詳細は下記URLへ
http://fa.misumi.jp

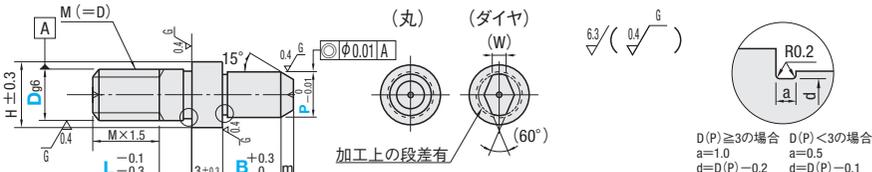
◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長: ツバ付きタイプの圧入+ナット止め形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	P・L・B寸指定	
				丸	ダイヤ
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	FPTNA	FPTND
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	GFPTNA	GFPTND



- ① L<Pitch×2の場合、不完全ねじ部(Pitch×2)はM×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 **P2500**
- ② ダイヤ形状はツバ上面に加工上の段差が残ります。

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	D	D公差 g6	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	m	H	(W)	M (径)	ねじトルク N・cm	Y基準準価 丸形状		Y基準準価 ダイヤ形状	
											①SKS3焼 FPTNA	②SKS3硬質 GFPTNA	①SKS3焼 FPTND	②SKS3硬質 GFPTND
3	-0.002 -0.008	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	1	6	1	M3	98	930	1,190	1,300	1,750	
														4
4	-0.004 -0.012	2.00~5.00	0~8	2.0~10.0	2	8	1.2	M4	225	990	1,270	1,440	1,940	
														6
6	-0.005 -0.014	3.00~6.00	0~10	2.0~15.0(10.0)	3	11	1.5	M5	461	1,090	1,400	1,520	2,050	
														8
8	-0.006 -0.017	4.00~7.00	0~10	2.0~15.0	4	15	1.8	M6	784	1,200	1,540	1,620	2,180	
														12
10	-0.005 -0.014	5.00~9.00	0~10	2.0~15.0(15.0)	5	23	2.2	M8	1911	1,240	1,590	1,720	2,320	
														16
12	-0.006 -0.017	7.00~11.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	6	31	3.2	M10	3783	1,310	1,680	1,770	2,380	
														18
16	-0.007 -0.020	4.00~7.00	0~10	2.0~15.0	7	39	3.2	M12	6605	1,370	1,750	1,870	2,520	
														24
20	-0.007 -0.020	7.00~12.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	8	49	4	M16	16366	1,440	1,850	1,930	2,600	
														28
20	-0.007 -0.020	13.00~16.00	0~20	5.0~30.0	9	55	5.5	M20	32928	1,490	1,910	2,590	3,490	
														32

- ③ B寸()はダイヤ形状に適用
- ④ 全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
- *焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ **P2505**参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式 - P - L - B

FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5

Delivery 出荷日

材質No.① 2 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 3:00迄 **P.134**

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	中口	大口	特大	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準準価	9%	10%	18%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

材質No.②SKS3相当硬質クロム

5 日目出荷

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (HC・TC・RC・RAC・LAC・NNC)

FPTNA6 - P4.01 - L8 - B3.5 - HC7.0

Alterations	2面幅加工追加	先端テーパ部長さ変更	首元R加工	六角穴追加加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ①HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	m寸法を変更します。 指定方法 TC8(1mm単位) D TC D TC 6 3~11 13 5~22 8 4~14 16 10 4~18 20 16~23 12 4~20	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ①H-P≧2の場合に適用 ②LAC併用不可	六角穴を加工します。指定方法 RAC D 適用寸法 六角寸法 P B E S 8 8T 6.00~ 1.2 10 10T 10.00~16.99 3.5 12 12T 7.00~ 2 13 13T 2.5 4 16 16T 13.00~ 3 5 20 20T 16.00~ 6.0 4 6	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC D 適用寸法 P O 8 8T 6.00~ 1.2 10 10T 10.00~16.99 3.5 12 12T 7.00~ 2 13 13T 2.5 4 16 16T 13.00~ 3 5 20 20T 16.00~ 6.0 4 6	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ①L=0の場合に適用 ②RAC併用不可
¥/1Code	500	300	300	600	300	100

LOCATING PINS SHOULDER TYPE

位置決めピン ツバ付タイプ

—テーパ角度・DP公差選択—

2日目納期短縮

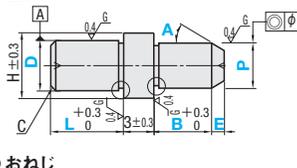
◎カタログ規格外品はこちら **P.137**

■特長: ツバ付きタイプの各部寸法をフリーでご指定いただけます。

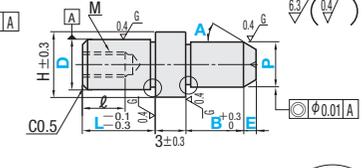


材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type		
				圧入	めねじ	おねじ
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	KFHA	KFHTA	KFHNA
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKFA	GKFHTA	GKFHNA
③	SUS304	—	—	SKFA	SKFHTA	SKFHNA
④	SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度50~55HRC	CKFA	CKFHTA	CKFHNA

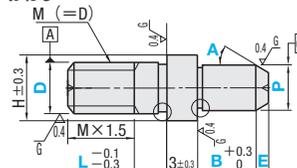
●圧入



●めねじ



●おねじ



■公差選択

D又はP	並級				精級		
	M	P	G	H	S	A	B
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	—	—	—
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—	—
10.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—	—
16.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0	-0.005
20.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	—	—
25.00	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—	—
30.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—	—
36.00	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—	—
40.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—	—

- ① 精級は並級の基準準価の×1.1となります。(1円単位切り捨て)
- ② SUS440Cまたは13CrステンレスはL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝がつきます。
- ③ SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

■圧入

Type	D公差選択	P公差選択	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	A選択	C	H	Y基準準価				
											①KFHA	②GKFA	③SKFA	④CKFA	
KFHA GKFA* SKFA CKFA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	6 6T 8 8T 10 12 13 16 20	4.00~7.00	6~12	2.0~15.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.5	6	6	1,980	1,320	1,470	1,610
												980	1,410	1,570	1,730
												1,160	1,560	1,740	1,910
												1,260	1,700	1,890	2,170
												1,320	1,780	1,980	2,170
												1,400	1,890	2,100	2,310
												1,440	1,940	2,160	2,370
												1,520	2,050	2,280	2,500
												1,590	2,140	2,380	2,620
												2,110	2,840	3,160	3,480
												2,690	3,630	4,030	4,430

- ⑤ 硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

■めねじ

Type	D公差選択	P公差選択	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	A選択	H	M (径)	ねじトルク N・cm	ℓ	Y基準準価				
													①KFHTA	②GKFHTA	③SKFHTA	④CKFHTA	
KFHTA GKFHTA SKFHTA CKFHTA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	6 6T 8 8T 10 12 13 16 20	4.00~7.00	6~12	2.0~15.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.5	8	M3	98	5	1,620	2,180	2,430	2,670
														1,620	2,180	2,430	2,670
														1,690	2,280	2,530	2,780
														1,690	2,280	2,530	2,780
														1,740	2,340	2,610	2,870
														1,820	2,450	2,730	3,000
														1,880	2,530	2,820	3,100
														2,410	3,250	3,610	3,970
														2,970	4,000	4,450	4,900

- ⑥ D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
- ⑦ 首下部の強度に注意 **P1692** ⑧ 下穴深さ **(P1692)** をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
- *焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ **P2505**参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

Type	D公差選択	P公差選択	D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位	A選択	H	M (径)	ねじトルク N・cm	ℓ	Y基準準価				
													①KFHNA	②GKFHNA	③SKFHNA	④CKFHNA	
KFHNA GKFHNA* SKFHNA CKFHNA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3 4 5 6 8 10 12 13 16 20	2.00~4.00	0~6	2.0~10.0	0.5~10.0	15 30 45 60	0.5	6	M3	98	5	1,470	1,980	2,200	2,420
														1,620	2,180	2,430	2,670
														1,760	2,370	2,640	2,900
														1,840	2,480	2,760	3,030
														1,960	2,640	2,940	3,230
														2,010	2,710	3,010	3,310
														2,120	2,860	3,180	3,490
														2,220	2,990	3,330	3,660
														2,950	3,980	4,420	4,860

- ⑤ 硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可
- ⑥ 全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
- *焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ **P2505**参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

⑦ 精級の価格
公差選択A・Bを選択した場合は上記基準準価×1.1(1円単位切り捨て)
価格算出例 KFHNAB16-P13.97-L12-B5.5
2,220(KFHNAAB16)×1.1=2,440円

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - E - A - (HC・RC・NNC)

KFHAM56 - P6.0 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30

Order 注文例

Type 公差選択 D - P - L - B - E - A

KFHA M S 6 - P6.00 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30

Delivery 出荷日

材質No.②硬質クロムメッキ

5 日目出荷

ストークA早割 翌日出荷 300円/1明細行
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 3:00迄 **P.134**

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応				個別対応
	小口	中口	大口	特大	
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~
値引率	基準準価	5%	10%	18%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - E - A - (HC・RC・NNC)

KFHAM56 - P6.0 - L6 - B3.0 - E3.0 - A30 - RC

Alterations	2面幅加工追加	首元R加工	ねじ元ニゲ加工
Code	HC	RC	NNC
Spec.	HC=指定0.5mm単位 ①HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	首元の逃げをR0.5に変更します。 指定方法 RC ①H-P≧2の場合に適用	ねじ元にニゲを加工します。 指定方法 NNC ①L=0の場合に適用
¥/1Code	500	300	100

位置決めピン