LOCATING PINS STRAIGHT TAPER HEAD TYPE

# 位置決めピン　ストレートテーパタイプ

ー圧入/めねじー

価格改訂：値下げ価格／新価格／スライド値引率変更

2日目出荷 納期短縮

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P137

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

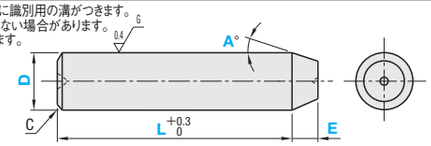
■特長：公差と寸法を絞り込み、短納期・低コストを実現しました。

RoHS10

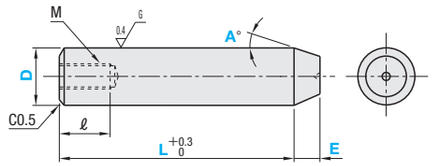
| 材質No. | M材質 | S表面処理 | H硬度 | Type 圧入 | Type めねじ |
|---|---|---|---|---|---|
| ① | SKS3相当 | ー | 焼入硬度 60～63HRC | LPSTA | LPSTTA |
| ② | SKS3相当 | 硬質クロムメッキ | 焼入硬度 50～55HRC メッキ硬度 750HV～ | GLPSTA | GLPSTTA |
| ③ | SKS3相当 | ー | ー | BLPSTA | ー |
| ④ | SUS304 | ー | ー | SLPSTA | SLPSTTA |
| ⑤ | SUS304 | 硬質クロムメッキ | メッキ硬度 750HV～ | HLPSTA | HLPSTTA |
| ⑥ | SUS440Cまたは13Crステンレス | ー | 焼入硬度 50～55HRC | CLPSTA | ー |

カスタマイズ：SUS440Cまたは13CrステンレスはD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
カスタマイズ：各寸法の組み合わせによって、センター穴がつかない場合があります。
カスタマイズ：SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

●圧入




●めねじ




■公差選択

| D | 並級 M | P | G | H |
|---|---|---|---|---|
| | m6 | p6 | g6 | h7 |
| 1～3 | +0.008 +0.002 | +0.012 +0.006 | −0.002 −0.008 | 0 −0.010 |
| 4～6 | +0.012 +0.004 | +0.020 +0.012 | −0.004 −0.012 | 0 −0.012 |
| 8・10 | +0.015 +0.006 | +0.024 +0.015 | −0.005 −0.014 | 0 −0.015 |

カスタマイズ：D−2EtanA≧0.73（先端径φ0.73以上）
参考 tan15°≒0.267 tan30°≒0.577 tan45°≒1 tan60°≒1.732

■圧入

| 型式 Type | D公差 | D | L 指定0.1mm単位 | E 指定0.1mm単位 | A 選択 | C | ¥基準単価 ①SKS3焼 LPSTA | ②SKS3硬質 GLPSTA | ③SKS3 BLPSTA | ④SUS304 SLPSTA | ⑤SUS304硬質 HLPSTA | ⑥SUS440Cまたは13Crステンレス CLPSTA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LPSTA GLPSTA BLPSTA SLPSTA HLPSTA CLPSTA | M(m6) P(p6) G(g6) H(h7) | 1 | 3.0～10.0 | 0.5～10.0 | 15 30 45 60 | 0.1 | 1,900 | 2,250 | 1,710 | 2,320 | 3,490 | 3,070 |
| | | 2 | 3.0～20.0 | | | 0.5 | 730 | 860 | 660 | 890 | 1,460 | 1,200 |
| | | 3 | | | | | 770 | 920 | 700 | 950 | 1,550 | 1,270 |
| | | 4 | 3.0～25.0 | | | 1 | 850 | 1,010 | 770 | 1,050 | 1,680 | 1,390 |
| | | 5 | 4.0～30.0 | | | | 920 | 1,100 | 830 | 1,130 | 1,790 | 1,510 |
| | | 6 | 5.0～40.0 | | | | 970 | 1,150 | 870 | 1,190 | 1,880 | 1,590 |
| | | 8 | 5.0～40.0 | | | 1.5 | 1,020 | 1,210 | 920 | 1,250 | 1,970 | 1,650 |
| | | 10 | | | | 2 | 1,060 | 1,260 | 960 | 1,310 | 2,060 | 1,740 |

■めねじ

| 型式 Type | D公差 | D | L 指定0.1mm単位 | E 指定0.1mm単位 | A 選択 | M (並目) | *締付トルク N・cm | ℓ | ¥基準単価 ①SKS3焼 LPSTTA | ②SKS3硬質 GLPSTTA | ④SUS304 SLPSTTA | ⑤SUS304硬質 HLPSTTA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LPSTTA GLPSTTA SLPSTTA HLPSTTA | M(m6) P(p6) G(g6) H(h7) | 5 | 10.0～30.0 | 0.5～10.0 | 15 30 45 60 | M2 | ー | 3 | 1,170 | 1,390 | 1,360 | 2,100 |
| | | 6 | 10.0～40.0 | | | M3 | 98 | 5 | 1,190 | 1,410 | 1,380 | 2,140 |
| | | 8 | 15.0～40.0 | | | M5 | 461 | 8 | 1,240 | 1,470 | 1,440 | 2,230 |
| | | 10 | | | | | | | 1,280 | 1,520 | 1,490 | 2,320 |

*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）　ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

| 型式 Type | D公差 | D | L | E | A |
|---|---|---|---|---|---|
| LPSTA | M | 6 | L14.0 | E2.5 | A30 |
| GLPSTTA | G | 8 | L29.3 | E8.3 | A15 |

Delivery 出荷日

●材質 No ④
2 日目出荷　忌 ストローク A早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄 ／ ストローク A 翌日出荷 600円/1本 PM 6:00迄　ご注文締切　P.134
●上記以外
3 日目出荷
カスタマイズ：ストローク A早割は1明細行当たり一律300円
カスタマイズ：ストローク A は3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⊗材質No.②⑤ 硬質クロムメッキ品はストローク適用不可

Alteration 追加工

型式 LPSTAP6 ― L L18.5 ― E E4.0 ― A A45 ― (MH・GDC・AC…etc.) AC
5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P133

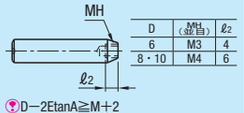
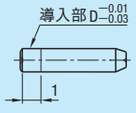
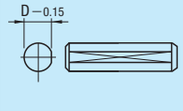
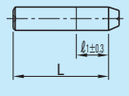
●④SUS304以外

| 数量区分 | 標準対応 小口 1～19 | 20～34 | 35～49 | 50～100 | 大口 101～300 | 大口 301～ | 個別対応 大口 お見積り |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 数量 | | | | | | | |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 30% | 30% | | |
| 出荷日 | 通常 | | | | +7日 | | |

●④SUS304

| 数量区分 | 標準対応 小口 1～19 | 20～34 | 35～49 | 50～100 | 大口 101～300 | 301～500 | 個別対応 大口 501～ お見積り |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 数量 | | | | | | | |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 30% | 40% | 50% | |
| 出荷日 | 通常 | | | | +5日 | | |

長納期大口割（ストーク L）
ストークについては、P135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| Alterations | タップ加工 | 導入部加工 | エアーベント加工 | 片側公差変更 |
|---|---|---|---|---|
| Code | MH | GDC | AC | DKM/DKP/DKG/DKH |
| Spec. | タップ加工をします。<br>指定方法 MH<br>  <br>D | M(並目) | ℓ2<br>6 | M3 | 4<br>8・10 | M4 | 6<br>カスタマイズ：D−2EtanA≧M+2<br>カスタマイズ：D≧6に適用 カスタマイズ：L+E≧ℓ2+8<br>⊗めねじは適用不可 | 導入部を加工します。<br>指定方法 GDC<br>  <br>導入部 D −0.01 −0.03<br>1<br>⊗D≦2適用不可 | エアー抜き溝加工をします。<br>指定方法 AC<br>  <br>D −0.15 | ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。<br>指定方法 DKM18（ℓ1=18mmだけm6に変更したい場合の例）<br>  <br>ℓ1±0.3<br>L<br>カスタマイズ：2≦ℓ1<L<br>カスタマイズ：逃げ溝はつきません。<br>D: 1～3 / 4～6 / 8・10 |
| ¥/1Code | 300 | 200 | 200 | 200 |

| D | 公差記号 DKM m6 | DKP p6 | DKG g6 | DKH h7 |
|---|---|---|---|---|
| 1～3 | +0.008 +0.002 | +0.012 +0.006 | −0.002 −0.008 | 0 −0.010 |
| 4～6 | +0.012 +0.004 | +0.020 +0.012 | −0.004 −0.012 | 0 −0.012 |
| 8・10 | +0.015 +0.006 | +0.024 +0.015 | −0.005 −0.014 | 0 −0.015 |





LOCATING PINS STRAIGHT SPHERICAL HEAD TYPE

# 位置決めピン　ストレート球面タイプ

ー圧入/めねじー

価格改訂：値下げ価格／新価格／スライド値引率変更

2日目出荷 納期短縮

大口対応 BIG ORDER

カタログ規格外品はこちら P137

CADデータフォルダ名：22_Locating_Pins

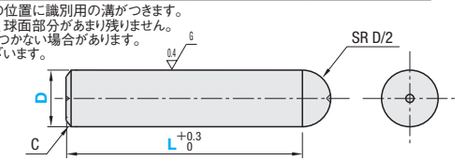
■特長：頭部が球面のため、相手側への傷付き防止ができます。公差は選択・各部寸法はフリーでご指定頂けます。

RoHS10

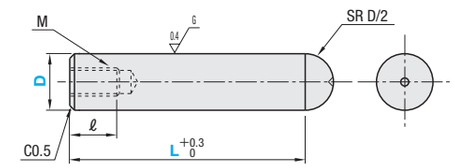
| 材質No. | M材質 | S表面処理 | H硬度 | Type 圧入 | Type めねじ |
|---|---|---|---|---|---|
| ① | SKS3相当 | ー | 焼入硬度 60～63HRC | LPSQA | LPSQTA |
| ② | SKS3相当 | 硬質クロムメッキ | 焼入硬度 50～55HRC メッキ硬度 750HV～ | GLPSQA | GLPSQTA |
| ③ | SKS3相当 | ー | ー | BLPSQA | BLPSQTA |
| ④ | SUS304 | ー | ー | SLPSQA | SLPSQTA |
| ⑤ | SUS304 | 硬質クロムメッキ | メッキ硬度 750HV～ | HLPSQA | HLPSQTA |
| ⑥ | SUS440Cまたは13Crステンレス | ー | 焼入硬度 50～55HRC | CLPSQA | CLPSQTA |

カスタマイズ：SUS440Cまたは13CrステンレスはD部の任意の位置に識別用の溝がつきます。
カスタマイズ：センター穴がつく場合で、D寸が小さい場合、球面部分があまり残りません。
カスタマイズ：各寸法の組み合わせによって、センター穴がつかない場合があります。
カスタマイズ：SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

●圧入




●めねじ




■公差選択

| D | 並級 M | P | G | H |
|---|---|---|---|---|
| | m6 | p6 | g6 | h7 |
| 1～3 | +0.008 +0.002 | +0.012 +0.006 | −0.002 −0.008 | 0 −0.010 |
| 4～6 | +0.012 +0.004 | +0.020 +0.012 | −0.004 −0.012 | 0 −0.012 |
| 8・10 | +0.015 +0.006 | +0.024 +0.015 | −0.005 −0.014 | 0 −0.015 |

■圧入

| 型式 Type | D公差 | D | L 指定0.1mm単位 | C | ¥基準単価 ①SKS3焼 LPSQA | ②SKS3硬質 GLPSQA | ③SKS3 BLPSQA | ④SUS304 SLPSQA | ⑤SUS304硬質 HLPSQA | ⑥SUS440Cまたは13Crステンレス CLPSQA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LPSQA GLPSQA BLPSQA SLPSQA HLPSQA CLPSQA | M(m6) P(p6) G(g6) H(h7) | 1 | 3.0～10.0 | 0.1 | 1,900 | 2,250 | 1,710 | 2,320 | 3,490 | 3,070 |
| | | 2 | 3.0～20.0 | 0.5 | 730 | 860 | 660 | 890 | 1,460 | 1,200 |
| | | 3 | | | 770 | 920 | 700 | 950 | 1,550 | 1,270 |
| | | 4 | 3.0～25.0 | 1 | 850 | 1,010 | 770 | 1,050 | 1,680 | 1,390 |
| | | 5 | 4.0～30.0 | | 920 | 1,100 | 830 | 1,130 | 1,790 | 1,510 |
| | | 6 | 5.0～40.0 | | 970 | 1,150 | 870 | 1,190 | 1,880 | 1,590 |
| | | 8 | 5.0～40.0 | 1.5 | 1,020 | 1,210 | 920 | 1,250 | 1,970 | 1,650 |
| | | 10 | | 2 | 1,060 | 1,260 | 960 | 1,310 | 2,060 | 1,740 |

■めねじ

| 型式 Type | D公差 | D | L 指定0.1mm単位 | M (並目) | *締付トルク N・cm | ℓ | ¥基準単価 ①SKS3焼 LPSQTA | ②SKS3硬質 GLPSQTA | ③SKS3 BLPSQTA | ④SUS304 SLPSQTA | ⑤SUS304硬質 HLPSQTA | ⑥SUS440Cまたは13Crステンレス CLPSQTA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LPSQTA GLPSQTA BLPSQTA SLPSQTA HLPSQTA CLPSQTA | M(m6) P(p6) G(g6) H(h7) | 5 | 10.0～30.0 | M2 | ー | 3 | 1,170 | 1,390 | 1,050 | 1,360 | 2,100 | 1,770 |
| | | 6 | 10.0～40.0 | M3 | 98 | 5 | 1,190 | 1,410 | 1,070 | 1,380 | 2,140 | 1,800 |
| | | 8 | 15.0～40.0 | M5 | 461 | 8 | 1,240 | 1,470 | 1,110 | 1,440 | 2,230 | 1,870 |
| | | 10 | | | | | 1,280 | 1,520 | 1,150 | 1,490 | 2,320 | 1,960 |

*焼入品の締付トルク（参考値）は強度区分（8.8）になります。（技術データ P.2505参照）　ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例

| 型式 Type | 公差 | D | L |
|---|---|---|---|
| LPSQA | M | 6 | L14.0 |
| BLPSQTA | G | 8 | L29.3 |

Delivery 出荷日

●材質 No ④
2 日目出荷　忌 ストローク A早割 翌日出荷 800円/1明細行 PM 3:00迄 ／ ストローク A 翌日出荷 600円/1本 PM 6:00迄　ご注文締切　P.134
●上記以外
3 日目出荷
カスタマイズ：ストローク A早割は1明細行当たり一律300円
カスタマイズ：ストローク A は3本以上で1明細行当たり一律1,350円
⊗材質No.②⑤ 硬質クロムメッキ品はストローク適用不可

Alteration 追加工

型式 LPSQAP6 ― L L18.5 ― (GDC・AC…etc.) AC
5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て） P133

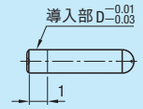
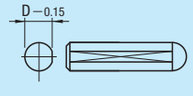
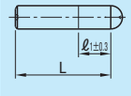
●④SUS304以外

| 数量区分 | 標準対応 小口 1～19 | 20～34 | 35～49 | 50～100 | 大口 101～300 | 大口 301～ | 個別対応 大口 お見積り |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 数量 | | | | | | | |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 30% | 30% | | |
| 出荷日 | 通常 | | | | +7日 | | |

●④SUS304

| 数量区分 | 標準対応 小口 1～19 | 20～34 | 35～49 | 50～100 | 大口 101～300 | 301～500 | 個別対応 大口 501～ お見積り |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 数量 | | | | | | | |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 30% | 40% | 50% | |
| 出荷日 | 通常 | | | | +5日 | | |

長納期大口割（ストーク L）
ストークについては、P135をご覧ください。ご利用の方はWOSにてご確認ください。
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| Alterations | 導入部加工 | エアーベント加工 | 片側公差変更 |
|---|---|---|---|
| Code | GDC | AC | DKM/DKP/DKG/DKH |
| Spec. | 導入部を加工します。<br>指定方法 GDC<br>  <br>導入部 D −0.01 −0.03<br>1<br>⊗D≦2適用不可 | エアー抜き溝加工をします。<br>指定方法 AC<br>  <br>D −0.15 | ℓ1の距離だけ外径公差を変更します。<br>指定方法 DKM18（ℓ1=18mmだけm6に変更したい場合の例）<br>  <br>ℓ1±0.3<br>L<br>カスタマイズ：2≦ℓ1<L<br>カスタマイズ：逃げ溝はつきません。<br>D: 1～3 / 4～6 / 8・10 |
| ¥/1Code | 200 | 200 | 200 |

| D | 公差記号 DKM m6 | DKP p6 | DKG g6 | DKH h7 |
|---|---|---|---|---|
| 1～3 | +0.008 +0.002 | +0.012 +0.006 | −0.002 −0.008 | 0 −0.010 |
| 4～6 | +0.012 +0.004 | +0.020 +0.012 | −0.004 −0.012 | 0 −0.012 |
| 8・10 | +0.015 +0.006 | +0.024 +0.015 | −0.005 −0.014 | 0 −0.015 |