

LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -FULL THREADED TYPE-

# 位置決めピン 先端形状選択タイプ

—全ねじ—

2日目納期短縮  
出荷

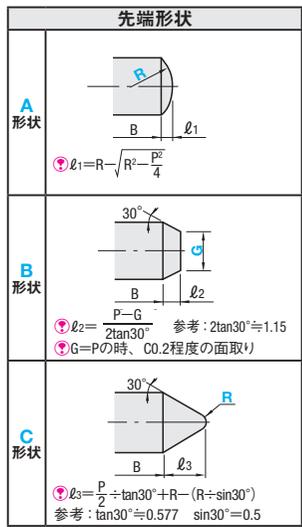
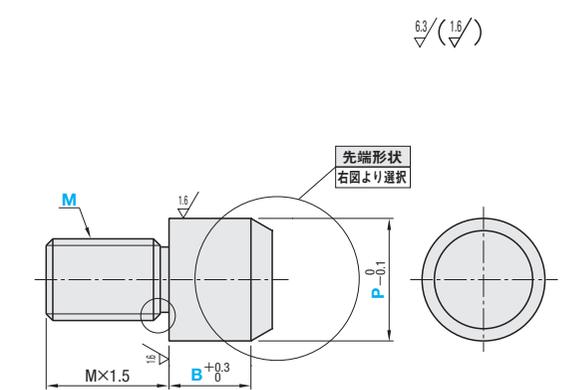
◎カタログ規格外品はこちら **P137** ◎CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

■特長: インロー部のないねじ込めタイプの位置決めピンです。ピンを組付ける際、治具側への穴加工コストを削減できます。



材質 No.	材質	表面処理	硬度	Type
①	SKS3相当	—	焼入れ硬度60~63HRC	JPNG
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入れ硬度50~HRC 焼き硬度750HV	GJPNG
③	SKS3相当	—	—	BJPNG
④	SUS304	—	—	SJPNG

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.3	2.9
5	1.3	3.7
6	1.7	4.4
8	2.0	6
10	2.5	7.7
12	3.0	9.4
16	3.0	13
20	4.4	16.4



◎上記寸法は参考値となります。保障値ではございません。◎センター穴はございません。

型式	Type	先端形状	M (並目)	*締付トルク N・cm	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位	G 指定1mm単位	¥基準単価				
									①SKS3焼 JPNG	②SKS3硬質 GJPNG	③SKS3 BJPNG	④SUS304 SJPNG	
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	A形状 R≥P/2 C形状 R≤P/2	B形状 G≤P	3	98	3.5~8.0	1.0~10.0	—	—	520	740	480	610
				4	225	4.5~8.0	—	520	750	480	610		
				5	461	5.5~8.0	—	530	760	490	630		
				6	784	6.5~10.0	—	540	780	500	640		
				8	1911	9.0~15.0	—	560	800	520	660		
				10	3783	11.0~17.0	—	570	820	530	680		
				12	6605	13.0~20.0	—	590	840	550	710		
16	16366	17.0~27.0	—	620	870	580	750						
20	32928	21.0~30.0	—	690	970	650	850						

\*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ **P2505**参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	P	B	R	G
	JPNGA3	P4	B2	R2	—
	JPNGB5	P6	B3	—	G3

Price 価格	数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P133
	数量区分: 小口 (1~19, 20~34, 35~49, 50~100, 101~)
	値引率: 基準単価 5%, 10%, 18%
	出荷日: 通常

●JPNG・BJPNG・SJPNG  
2 日目出荷

●GJPNG  
5 日目出荷

◎注文締切  
ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄  
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P134**

◎注文締切  
ストックB 3日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 **P134**

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円  
◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

◎3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alteration 追加加工	型式	P	B	R	G	(SC・LAC・RAC)
	JPNGA3	P6	B2	R3	—	SC5

◎追加加工の併用不可

Alterations	2面幅追加加工	レンチ穴追加加工 (φ3.5)	六角穴追加加工
	Code	SC	LAC
Spec.	SC=指定1mm単位 [指定方法] SC5 ◎B≤11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。 ◎P-3≤SC≤P-1, SC≥M	φ3.5の穴加工を追加します。 [指定方法] LAC ◎B≥10 P≥8の場合に適用	六角穴を加工します。指定方法 RAC3 [指定方法] RAC3 G B S 指定範囲 S E 4~5 2・2.5 2 2 6~7 10~ 2・2.5・3・4 2.5 2 8~9 2・2.5・3・4・5 3 2 10~12.9 2・2.5・3・4・5・6 4 2.5 13~ 2・2.5・3・4・5・6・8 5 3 6 4 8 5
	¥/1Code	300	100

MARKER PINS

# マーカーピン

—六角穴付タイプ・マイナス溝付タイプ—

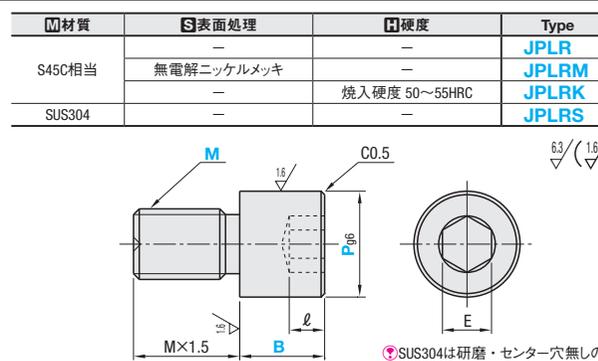
2日目納期短縮  
出荷

大口  
対応  
BIG ORDER

ステンレス・めっき品  
脱脂洗浄サービス  
対応商品詳細は下記URLへ  
http://fa.misumi.jp

◎カタログ規格外品はこちら **P137** ◎CADデータフォルダ名: 22\_Locating\_Pins

■特長: 六角穴が空いているので、六角レンチを用いて容易に取付ができます。

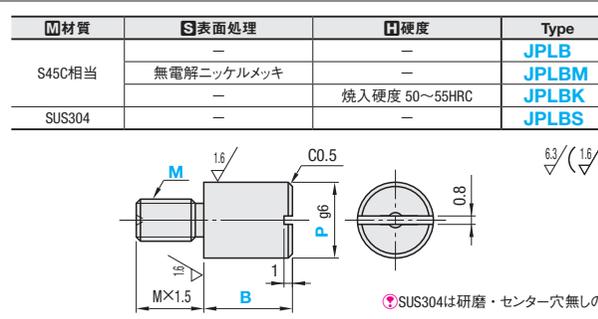


P寸公差	P	gs
5.0~6.0	—	-0.004 -0.012
6.1~10.0	—	-0.005 -0.014
10.1~15.0	—	-0.006 -0.017

型式	Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	l	E	¥基準単価			
								JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS		3	98	5.0~7.0	6.5~10.0	2	2	930	1,010	1,060	1,210
		4	225	5.0~8.0	6.5~10.0	2	2.5	970	1,050	1,110	1,260
		5	461	6.0~12.0	6.5~10.0	2	3	1,010	1,100	1,170	1,320
		6	784	6.5~15.0	6.5~12.0	2	3	1,110	1,190	1,270	1,450
		8	1911	8.5~15.0	7.5~12.0	2.5	4	1,190	1,310	1,360	1,610
		10	3783	10.5~15.0	8.5~12.0	3	5	1,300	1,420	1,480	1,750

◎ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。  
\*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ **P2505**参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

■特長: マイナス溝が付いているので、ドライバーを用いて容易に取付ができます。



P寸公差	P	gs
3.0~6.0	—	-0.004 -0.012
6.1~10.0	—	-0.005 -0.014
10.1~15.0	—	-0.006 -0.017

型式	Type	M (並目)	*締付トルク N・cm	P 指定0.1mm単位	B 指定0.1mm単位	¥基準単価			
						JPLB	JPLBM	JPLBK	JPLBS
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS		2	—	3.0~6.0	5.0~10.0	800	900	—	1,080
		3	98	3.5~7.0	2.0~10.0	870	950	980	1,150
		4	225	4.5~8.0	2.0~10.0	910	990	1,020	1,200
		5	461	5.5~12.0	2.0~10.0	950	1,040	1,070	1,260
		6	784	6.5~15.0	2.0~12.0	1,050	1,130	1,170	1,390
		8	1911	8.5~15.0	2.0~12.0	1,110	1,230	1,240	1,530
10	3783	10.5~15.0	2.0~12.0	1,210	1,330	1,340	1,660		

◎ねじ径が小さいサイズは、首下が細くなっていますので、お取扱いにご注意ください。  
\*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ **P2505**参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャ使用時は該当しません。

Order 注文例	型式	P	B
	JPLR6	P8.5	B6.5 (六角穴付タイプ)
	JPLB8	P9.5	B3.2 (マイナス溝付タイプ)

◎注文締切  
ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄  
ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P134**

◎ストックA早割は1明細行当たり一律300円  
◎ストックAは3本以上で1明細行当たり一律810円

Price 価格	数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P133
	数量区分: 小口 (1~4, 5~19, 20~49, 50~99, 100~200, 201~)
	値引率: 基準単価 5%, 10%, 15%, 18%
	出荷日: 通常 +5日

◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alteration 追加加工	型式	P	B	(ML)
	JPLR3	P5	B7	ML10

Alterations	ネジ部長さ変更
	Code
Spec.	ネジ部長さを1mm単位で変更します。 [指定方法] ML10 ◎M×1.5<ML≤M×3
	¥/1Code



22 位置決めピン  
治具  
フック  
ピン  
ユニ