

# LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -PRESS FIT- 位置決めピン 先端形状選択タイプ

**価格改訂**

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

●値下げ価格  
●新価格  
●スライド引率変更

●特長：先端形状を3種類から選択可能で、各部寸法もフリーで指定して頂ける選定自由度の高いタイプです。圧入して使用します。

◎カタログ規格外品はこちら **P137** ◎CADデータフォルダ名：22\_Locating\_Pins

**先端形状**

**A形状**  
 $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$   
 $R \geq P/2$

**B形状**  
 $\ell_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$  参考:  $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$   
 $G \leq P$   
 $G=P$ の時、C0.2程度の面取り

**C形状**  
 $\ell_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$   
 $R \leq P/2$   
 参考:  $\tan 30^\circ \approx 0.577$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$

●丸 ●ダイヤ

●SUS440Cまたは13CrステンレスはL寸が短い場合を除き、D部に識別用の溝が付きませす。  
 ●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。

Type	先端形状	D	D寸公差 m6	D寸公差 p6	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位 A形状・C形状のみ	G 指定1mm単位 B形状のみ	L 指定1mm単位	C	ℓ	(W)
(丸) m6	2	+0.008	+0.012	2.50~6.00(4.00)	2.0~25.0(10.0)				2~6	0.5	0	1.2
(ダイヤ) p6	3	+0.002	+0.006	3.50~8.00	2.0~25.0(10.0)				3~11			1.5
(丸) m6	4	+0.012	+0.020	4.50~9.00	2.0~25.0(10.0)				3(4)~14			1.8
(ダイヤ) p6	5	+0.004	+0.012	5.50~10.00	2.0~30.0(10.0)				5~15			2.2
(丸) m6	6	+0.015	+0.024	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)				5~15			3
(ダイヤ) p6	8	+0.006	+0.015	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)				5(6)~16			3.5
(丸) m6	10	+0.018	+0.029	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)				5(10)~20			4
(ダイヤ) p6	12	+0.007	+0.018	13.00~20.00	3.0~50.0(20.0)				6(10)~24			5
(丸) m6	16	+0.021	+0.035	17.00~27.00	5.0~50.0(20.0)				8(15)~32			7
(ダイヤ) p6	20	+0.008	+0.022	21.00~30.00	5.0~50.0(20.0)				10(15)~40			9

●P寸( )・B寸( )・L寸( )は、ダイヤ形状に適用

Order 注文例: LPEA5 - P10.0 - B12.0 - R6 - L5  
 LPEEJB10 - P15.0 - B27.0 - G12 - L10

Price 価格

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

●SUS304以外

●SUS304

●材質 No. ⑥

●2日目・3日目共通

●上記以外

D	丸形状 Y基準単位							ダイヤ形状 Y基準単位								
	①SKS3焼 LPEJ	②SKS3焼 LPPEJ	③S45C LPE	④S45C焼 LPPE	⑤S45C焼 LPPEB	⑥SUS304 LPES	⑦SUS304焼 LPDES	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス LPCEJ	⑨S45C焼 LPCEB	⑩S45C焼 LPCE	⑪S45C焼 LPCEB	⑫SUS304 LPDES	⑬SUS304焼 LPDES	⑭SUS440Cまたは13Crステンレス LPDEC		
2	600	770	570	650	720	780	930	960	1,420	1,830	1,360	1,510	1,650	1,770	1,970	1,870
3	620	790	590	670	740	800	960	990	1,410	1,820	1,350	1,510	1,650	1,760	1,960	1,860
4	660	850	630	700	800	840	1,010	990	1,480	1,910	1,420	1,580	1,720	1,850	2,050	1,950
5	690	890	660	730	830	880	1,060	1,020	1,580	2,030	1,510	1,680	1,840	1,970	2,190	2,080
6	750	960	710	790	880	960	1,160	1,090	1,710	2,200	1,640	1,830	1,990	2,140	2,370	2,250
8	850	1,090	810	880	1,000	1,070	1,290	1,210	1,870	2,420	1,790	2,000	2,180	2,340	2,440	2,320
10	1,190	1,520	1,130	1,340	1,550	1,510	1,820	1,700	2,290	2,780	2,330	2,450	2,680	2,690	2,990	2,840
12	1,230	1,580	1,170	1,380	1,610	1,570	1,890	1,740	2,360	2,860	2,400	2,520	2,750	2,760	3,070	2,920
16	1,670	2,140	1,590	1,950	2,290	2,120	2,560	2,420	2,810	3,390	2,700	3,010	3,280	3,520	3,650	3,470
20	1,780	2,280	1,690	2,130	2,540	2,260	2,730	2,640	3,030	3,660	2,910	3,250	3,540	3,540	3,930	3,740

Alteration 追加加工

●数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P133

●SUS304以外

●SUS304

●材質 No. ⑥

●2日目・3日目共通

●上記以外

2面幅追加加工  
 レンチ穴追加加工(φ3.5)  
 レンチ穴追加加工(φ2.5)

Code SC LAC LTE

Spec. SC=指定1mm単位  
 B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。  
 P-3≦SC≦P-1, SC≦D

φ3.5の穴加工  
 B≦10, P≦8の場合にのみ適用

φ2.5の穴加工  
 B≦8, 7≦P≦15の場合にのみ適用

# LOCATING PINS TIP SHAPE SELECTABLE TYPE -TAPPED HOLE- 位置決めピン 先端形状選択タイプ

**価格改訂**

2日目納期短縮

大口対応 BIG ORDER

●値下げ価格  
●新価格  
●スライド引率変更

●特長：先端形状を3種類から選択可能で、裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンスが向上します。

◎カタログ規格外品はこちら **P137** ◎CADデータフォルダ名：22\_Locating\_Pins

**先端形状**

**A形状**  
 $R \geq P/2$   
 $\ell_1 = R - \sqrt{R^2 - \frac{P^2}{4}}$

**B形状**  
 $G \leq P$   
 $\ell_2 = \frac{P-G}{2 \tan 30^\circ}$  参考:  $2 \tan 30^\circ \approx 1.15$   
 $G=P$ の時C0.2程度の面取り

**C形状**  
 $R \leq P/2$   
 $\ell_3 = \frac{P}{2} + \tan 30^\circ + R - (R \div \sin 30^\circ)$   
 参考:  $\tan 30^\circ \approx 0.577$   
 $\sin 30^\circ = 0.5$

●丸 ●ストリート ●ダイヤ

●SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。  
 ●丸・ダイヤのSUS440Cまたは13Crステンレス品はD部の任意の位置に識別用の溝が付きませす。

Type	先端形状	D	D寸公差 g6	P 指定0.01mm単位	B 指定0.1mm単位	R 指定1mm単位 A形状・C形状のみ	G 指定1mm単位 B形状のみ	L 指定1mm単位	M	ℓ	(W)
(丸) m6	6	+0.004	-0.012	6.50~12.00	2.0~40.0(12.0)				6~12		
(ダイヤ) p6	8	-0.005	-0.014	9.00~15.00	2.0~40.0(15.0)				8~16		
(丸) m6	10	-0.006	-0.017	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)				10(12)~20		
(ダイヤ) p6	12	-0.007	-0.020	13.00~20.00	3.0~50.0(20.0)				6(12)~16		
(丸) m6	16	-0.007	-0.020	17.00~25.00	5.0~50.0(20.0)				12~24		
(ダイヤ) p6	20	-0.007	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)				8(12)~18		
(丸) m6	20	-0.007	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)				16~32		
(ダイヤ) p6	20	-0.007	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)				10(14)~24		
(丸) m6	20	-0.007	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)				20~40		
(ダイヤ) p6	20	-0.007	-0.020	21.00~35.00	5.0~50.0(20.0)				12(18)~30		

D	丸形状 Y基準単位							ダイヤ形状 Y基準単位							
	①SKS3焼 LPGJ	②SKS3焼 LPDGG	③S45C LPG	④S45C焼 LPGB	⑤S45C焼 LPGB	⑥SUS304 LPGS	⑦SUS304焼 LPDGS	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス LPGCJ	⑨S45C焼 LPGCB	⑩S45C焼 LPGC	⑪S45C焼 LPGCB	⑫SUS304 LPDGS	⑬SUS304焼 LPDGS	⑭SUS440Cまたは13Crステンレス LPDCJ	
6	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,610	1,790	1,960	2,210
8	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,610	1,790	1,960	2,210
10	1,150	1,480	1,090	1,180	1,330	1,430	1,710	1,610	1,640	2,210	1,460	1,690	1,900	2,040	2,300
12	1,240	1,590	1,190	1,390	1,600	1,560	1,870	1,760	1,720	2,380	1,700	1,980	2,280	2,000	2,370
16	1,220	1,560	1,170	1,360	1,530	1,630	1,720	1,730	1,960	2,280	1,960	2,280	1,960	2,280	2,320
20	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,740	2,040	2,260	2,310	2,410
24	1,240	1,600	1,200	1,400	1,620	1,590	1,900	1,750	1,770	2,250	1,710	2,040	2,260	2,260	2,360
30	1,720	2,210	1,640	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,340	2,690	3,140	2,920	3,320
36	1,690	2,170	1,610	1,960	2,290	2,130	2,550	2,420	2,260	3,060	2,290	2,690	3,140	2,860	3,250
40	2,050	2,640	1,950	2,440	2,900	2,580	3,100	3,010	2,760	3,720	2,620	3,280	3,900	3,470	4,050
48	2,010	2,590	1,910	2,390	2,840	2,530	3,040	2,950	2,700	3,650	2,570	3,280	3,900	3,400	3,970

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

●P寸( )・L寸( )は、ダイヤ形状に適用

●材質 No. ⑥

●2日目・3日目共通

●上記以外

2面幅追加加工  
 レンチ穴追加加工(φ3.5)  
 レンチ穴追加加工(φ2.5)

Code SC LAC LTE

Spec. SC=指定1mm単位  
 B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。  
 P-3≦SC≦P-1, SC≦D

φ3.5の穴加工  
 B≦10, P≦8の場合にのみ適用

φ2.5の穴加工  
 B≦8, 7≦P≦15の場合にのみ適用

D	丸形状 Y基準単位							ダイヤ形状 Y基準単位							
	①SKS3焼 LPGJ	②SKS3焼 LPDGG	③S45C LPG	④S45C焼 LPGB	⑤S45C焼 LPGB	⑥SUS304 LPGS	⑦SUS304焼 LPDGS	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス LPGCJ	⑨S45C焼 LPGCB	⑩S45C焼 LPGC	⑪S45C焼 LPGCB	⑫SUS304 LPDGS	⑬SUS304焼 LPDGS	⑭SUS440Cまたは13Crステンレス LPDCJ	
6	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,610	1,790	1,960	2,210
8	1,060	1,360	1,020	1,130	1,250	1,370	1,640	1,550	1,510	2,040	1,460	1,610	1,790	1,960	2,210
10	1,150	1,480	1,090	1,180	1,330	1,430	1,710	1,610	1,640	2,210	1,460	1,690	1,900	2,040	2,300
12	1,240	1,590	1,190	1,390	1,600	1,560	1,870	1,760	1,720	2,380	1,700	1,980	2,280	2,000	2,370
16	1,220	1,560	1,170	1,360	1,530	1,630	1,720	1,730	1,960	2,280	1,960	2,280	1,960	2,280	2,320
20	1,270	1,630	1,220	1,430	1,650	1,620	1,940	1,790	1,810	2,300	1,740	2,040	2,260	2,310	2,410
24	1,240	1,600	1,200	1,400	1,620	1,590	1,900	1,750	1,770	2,250	1,710	2,040	2,260	2,260	2,360
30	1,720	2,210	1,640	2,000	2,340	2,170	2,600	2,470	2,310	3,120	2,340	2,690	3,140	2,920	3,320
36	1,690	2,170	1,610	1,960	2,290	2,130	2,550	2,420	2,260	3,060	2,290	2,690	3,140	2,860	3,250
40	2,050	2,640	1,950	2,440	2,900	2,580	3,100	3,010	2,760	3,720	2,620	3,280	3,900	3,470	4,050
48	2,010	2,590	1,910	2,390	2,840	2,530	3,040	2,950	2,700	3,650	2,570	3,280	3,900	3,400	3,970