

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

位置決めピン 大頭球面タイプ

—めねじ—

価格改訂
: 値下げ価格
: 新価格
: スライド値引率変更

2日目納期短縮
出荷

大口対応
BIG ORDER

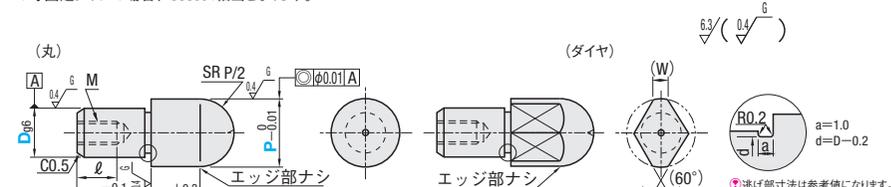
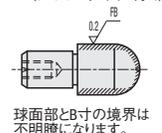
ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
http://fa.misumi.jp

■特長：大頭球面タイプの裏からボルトで取付ける形状です。圧入に比べメンテナンス性が向上します。

材質No.	材質	表面処理	硬度	P寸固定		P・L・B寸指定	
				Type	形状記号	Type	形状記号
①	SKS3相当	—	焼入硬度60~63HRC	JPQT	BB(丸)	FPQT	A(丸) D(ダイヤ)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	—		GFPQT	
③	SUS304*	—	—	SJPQT		SFPQT	
④	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度750HV~	—		HFPQT	
⑤	SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度50~55HRC	CJPQT		CFPQT	
⑥	SKS3相当	バフ研磨	焼入硬度60~63HRC	—		MFPQT	
⑦	SKS3相当	硬質クロムメッキ+バフ研磨	焼入硬度50~55HRC メッキ硬度750HV~	—		MGFPQT	
⑧	SUS440Cまたは13Crステンレス	バフ研磨	焼入硬度50~55HRC	—		MCFPQT	

*P寸固定タイプの場合、SUS304相当となります。

バフ研磨加工は
部のみです。
(ダイヤカット面は除く)



- SUS304は研磨・センター穴無しの場合がございます。
- SUS440Cまたは13CrステンレスはD部の任意の位置に識別用の溝がつかます。
- 先端球面部分は磨きがかかる場合がございます。

■P寸固定タイプ

Type	型式 形状	D寸公差g6		P選択	L	B	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ
		D	D寸公差g6						
JPQT SJPQT CJPQT	BB (丸)	6	-0.004 -0.012	7 8 9 10	10	8	M3	98	5
		8	-0.005 -0.014	9 10 11 12 13	15				
		10	-0.006 -0.017	11 12 13 15		10	M5	461	
		12	-0.006 -0.017	15 16	22				
16	-0.006 -0.017	18 19 20 24 25							

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

Type	型式 形状	D寸公差g6		P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ	(W)
		D	D寸公差g6							
FPQT GFPQT SFPQT HFPQT CFPQT (バフ研磨品) MFPQT MGFPQT MCFPQT	A(丸) D(ダイヤ)	5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	5(9)~10	1.5~15.0(12.0)	M2	—	3	2.2
		6	-0.004 -0.012	6.50~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)	M2.6	—	4	3
		6T	-0.005 -0.014							
		8	-0.005 -0.014	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)	M5	461	8	3.5
		8T	-0.005 -0.014	6(12)~16	M4	225	6			
		10	-0.006 -0.017	11.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0(20.0)	M5	461	8	4
		10T	-0.006 -0.017							
		12	-0.006 -0.017	13.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)	M5	461	8	5
		12T	-0.006 -0.017							
		13	-0.006 -0.017	14.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)	M8	1911	10	5.5
		13T	-0.006 -0.017							
		16	-0.007 -0.020	17.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)	M8	1911	12	7
		16T	-0.007 -0.020							
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00	20~40	5.0~30.0	M8	1911	12	9
		20T	-0.007 -0.020							
		20T	-0.007 -0.020		12(18)~30		M6	784	9	

● D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)

● L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用

● 下穴深さ(※P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ※P.2505参照) ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

●カタログ規格外品はこちら ※P.137
●CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

Order 注文例

型式 - P - L - B

JPQTBB6 - 9

MFPQTA6 - P10.00 - L10 - B5.0

Price 価格

Delivery 出荷日

●P寸固定

在庫品 翌日出荷 ※P.133

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

●P・L・B寸指定 材質No.①③⑤

●P・L・B寸指定 材質No.②④

2 日日出荷

3 日日出荷

●2日目・3日目共通

ストックA早割 翌日出荷 300円/1明細行 PM 3:00迄

ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ※P.134

- ストックA早割は1明細行当たり一律300円
- ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- 材質No.②④硬質クロムメッキ品はストック適用不可

●バフ研磨品(材質No.⑥~⑧)

5 日日出荷

■P寸固定タイプ

D	¥基準単価 丸形状		
	①SKS3焼 JPQTBB	③SUS304 SJPQTBB	⑤SUS440Cまたは13Crステンレス CJPQTBB
6	650	890	970
8	670	930	990
10	700	970	1,040
12	720	990	1,130
16	940	1,320	1,440

■P寸・L寸・B寸指定タイプ

D	¥基準単価 丸形状								¥基準単価 ダイヤ形状							
	①SKS3焼 FPQTA	②SKS3硬質 GFPQTA	③SUS304 SFPQTA	④SUS304硬質 HFPQTA	⑤SUS440Cまたは13Crステンレス CFPQTA	⑥SKS3焼+バフ MFPQTA	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQTA	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス+バフ MCFPQTA	①SKS3焼 FPQTD	②SKS3硬質 GFPQTD	③SUS304 SFPQTD	④SUS304硬質 HFPQTD	⑤SUS440Cまたは13Crステンレス CFPQTD	⑥SKS3焼+バフ MFPQTD	⑦SKS3硬質+バフ MGFPQTD	⑧SUS440Cまたは13Crステンレス+バフ MCFPQTD
5	1,200	1,530	1,660	1,990	1,800	1,560	1,990	2,340	1,540	1,970	2,020	—	2,230	2,000	2,560	2,900
6	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
6T	1,220	1,560	1,690	2,030	1,830	1,590	2,030	2,380	1,570	2,010	2,060	2,470	2,270	2,040	2,610	2,950
8	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
8T	1,260	1,620	1,770	2,120	1,910	1,640	2,110	2,480	1,620	2,080	2,160	2,580	2,330	2,110	2,700	3,030
10	1,310	1,680	1,830	2,200	2,000	1,700	2,180	2,600	1,680	2,150	2,230	2,680	2,420	2,180	2,800	3,150
10T	1,280	1,650	1,790	2,160	1,960	1,660	2,150	2,550	1,650	2,110	2,190	2,680	2,370	2,150	2,740	3,080
12	1,360	1,740	1,910	2,290	2,000	1,770	2,260	2,600	1,730	2,220	2,300	2,760	2,470	2,250	2,890	3,210
12T	1,330	1,710	1,870	2,240	1,960	1,730	2,220	2,550	1,700	2,180	2,250	2,760	2,420	2,210	2,830	3,150
13	1,410	1,810	1,980	2,380	2,140	1,830	2,350	2,780	1,810	2,320	2,420	2,910	2,770	2,350	3,020	3,600
13T	1,380	1,770	1,940	2,330	2,100	1,790	2,300	2,730	1,770	2,270	2,370	2,910	2,710	2,300	2,950	3,520
16	1,790	2,290	2,550	3,060	2,780	2,330	2,980	3,610	2,190	2,810	3,060	3,670	3,510	2,850	3,650	4,560
16T	1,750	2,240	2,500	3,000	2,720	2,280	2,910	3,540	2,150	2,750	3,000	3,670	3,440	2,800	3,580	4,470
20	2,190	2,810	3,160	3,800	3,450	2,850	3,650	4,490	2,580	3,310	3,490	4,180	4,170	3,350	4,300	5,420
20T	2,150	2,750	3,100	3,720	3,380	2,800	3,580	4,390	2,530	3,240	3,420	4,180	4,090	3,290	4,210	5,320

Alteration 追加加工

型式 - P - L - B - (RC・LAC・SC)

FPQTA6 - P10.00 - L10 - B5 - RC

●P寸固定タイプは、追加加工適用不可 ●RC・LAC・SC併用不可

Alteration	首下R加工	レンチ穴追加加工	2面幅追加加工
	Code	RC	LAC
Spec.	首下の逃げをR0.5に変更します。指定方法 RC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	SC=指定1mm単位
	●P-D≧2の場合に適用	●ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあきますが、方向は任意となります。●Q+1.5≦Bの場合に適用	●ダイヤ形状は適用不可 ●P-3≦SC≦P-1, SC≧D ●B≦11の場合、先端部に2面幅加工が入ります。
¥/1Code	300	300	500

22 位置決めピン
治具
ブッシュ
シリン