

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE

位置決めピン 大頭テーパタイプ

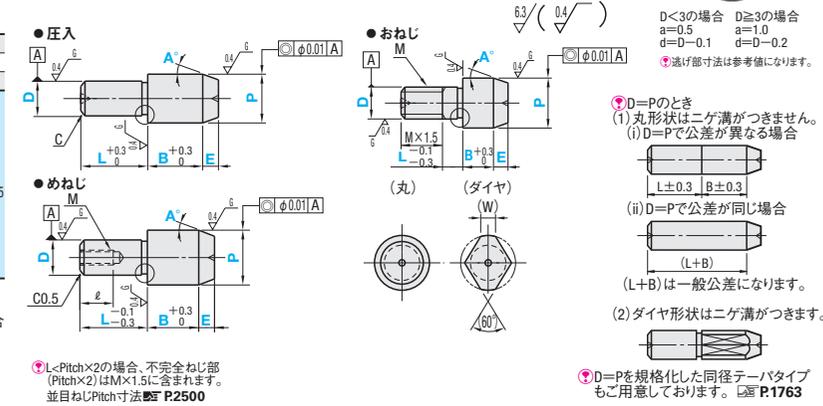
—テーパ角度指定・DP公差選択—

●特長：大頭テーパタイプの各部寸法がフリーでご指定いただけます。また、両端部公差とテーパ寸法も指定可能です。



材質No.	材質	S表面処理	硬度	Type			形状記号
				圧入	めねじ	おねじ	
①	SKS3相当	—	焼入硬度 60~63HRC	KF	KFT	KFN	A(丸)
②	SKS3相当	硬質クロムメッキ	焼入硬度 50~55HRC メッキ硬度 750HV~	GKF	GKFT	GKFN	
③	SKS3相当	—	—	BKF	BKFT	BKFN	D(ダイヤ)
④	SUS304	—	—	SKF	SKFT	SKFN	
⑤	SUS304	硬質クロムメッキ	メッキ硬度 750HV~	HKF	HKFT	HKFN	
⑥	SUS440Cまたは13Crステンレス	—	焼入硬度 50~55HRC	CKF	CKFT	—	

D 又は P	並級				精級	
	M	P	G	H	S	A
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	—	—
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	—	—
6.00	+0.012	+0.020	-0.004	0	—	—
10.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	—	—
15.00	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0
20.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	0	-0.005
30.00	+0.018	+0.029	-0.006	0	—	—
45.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	—	—
60.00	+0.021	+0.035	-0.007	0	—	—
80.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	—	—



Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	C	(W)
				D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位						
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	1	1.98~2.98	2~3	1.5~5.0	0.5~15.0	—	—	15	0.1	0.6
				2	2.00~6.00(4.00)	2~6	1.5~15.0(10.0)						
				3	3.00~8.00	3~10	1.5~15.0(10.0)						
				4	4.00~8.00	3(4)~14	1.5~15.0(10.0)						
				5	5.00~10.00	5~15	1.5~15.0(10.0)						
				6	6.00~10.00	5~15	1.5~30.0(15.0)						
				8	8.00~15.00	5(6)~16	1.5~30.0(15.0)						
				10	10.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0(25.0)						
				12	12.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0(25.0)						
				13	13.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0(25.0)						
16	16.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0										
20	20.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0										

●P寸()・L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	(W)	M (並目)	締付トルク N・cm	ℓ
				D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位								
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H	S M P G H	5	5.00~8.00	5(9)~10	1.5~15.0(12.0)	0.5~15.0	—	—	15	2.2	M2	—	3
				6	6.00~10.00	6(9)~12	1.5~15.0(12.0)								
				6T	—	—	—								
				8	8.50~15.00	8(12)~16	1.5~30.0(15.0)								
				8T	—	—	—								
				10	10.00~17.00	10(12)~20	3.0~30.0(20.0)								
				10T	—	—	—								
				12	12.00~18.00	12~24	3.0~30.0(20.0)								
				12T	—	—	—								
				13	13.00~20.00	13(14)~26	5.0~30.0(20.0)								
13T	—	—	—												
16	16.00~27.00	16~32	5.0~30.0(27.0)												
16T	—	—	—												
20	20.00~30.00	20~40	5.0~30.0												
20T	—	—	—												

●D寸でTが付くサイズは、ねじ径を1つ小さくして肉厚を厚くしております。(D寸はTをとった数字となります。)
●首下部の強度に注意 ●P.1692 ●L寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●下穴深さ(●P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
●焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ ●P.2505参照) ●ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Type	形状	D公差 選択	P公差 選択	P				L	B	E	A 選択	M (並目)	締付トルク N・cm	(W)
				D	指定0.01mm単位	指定1mm単位	指定0.1mm単位							
KFN BKFN SKFN HKFN*	A(丸) D(ダイヤ)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	3.50~8.00	0~6	2.0~10.0	0.5~15.0	—	—	15	M3	98	1.5
				4	4.50~8.00	0~8	2.0~10.0							
				5	5.50~8.00	0~10	2.0~15.0(10.0)							
				6	6.50~10.00	0~10	2.0~15.0							
				8	8.50~15.00	0~10	2.0~30.0(15.0)							
				10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)							
				12	13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)							
				16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0							
				20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0							

●P寸()・B寸()はダイヤ形状に適用 ●硬質クロムメッキ品は、*印公差記号(精級A・B)は選択不可。●全ねじ形状をご希望の場合、L寸0かつ追加加工NNCをご指定ください。
●焼入品の締付トルク(参考値)は強度区分(8.8)になります。(技術データ ●P.2505参照) ●ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

数量区分	標準対応				個別対応	長期大口割 (ストーク)
	小口	大口	大口	大口		
数量	1~19	20~34	35~49	50~100	101~300	301~
値引率	標準単価	5%	10%	18%	18%	お見積り
出荷日	通常				お見積り	+7日

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440Cまたは 13Crステンレス CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440Cまたは 13Crステンレス CKFD
1	2,260	3,050	2,040	3,210	3,860	3,570	1,200	1,620	1,120	1,650	2,640	1,870
2	860	1,160	780	1,240	1,490	1,400	1,120	1,510	1,010	1,600	1,920	1,810
3	920	1,240	830	1,320	1,600	1,480	1,220	1,640	1,100	1,700	2,040	1,920
4	1,010	1,360	910	1,440	1,730	1,620	1,330	1,790	1,200	1,860	2,230	2,090
5	1,100	1,480	990	1,560	1,870	1,760	1,420	1,910	1,280	2,020	2,430	2,280
6	1,150	1,550	1,040	1,640	1,980	1,840	1,500	2,020	1,350	2,150	2,570	2,400
8	1,220	1,640	1,100	1,730	2,070	1,920	1,590	2,140	1,440	2,240	2,690	2,510
10	1,260	1,700	1,140	1,810	2,180	2,030	1,640	2,210	1,480	2,370	2,840	2,610
12	1,330	1,790	1,200	1,890	2,270	2,030	1,740	2,340	1,570	2,470	2,960	2,650
13	1,390	1,870	1,260	1,980	2,380	2,200	1,790	2,410	1,620	2,570	3,090	2,660
16	1,840	2,480	1,660	2,640	3,170	2,950	2,400	3,240	2,160	3,430	4,110	3,850
20	2,340	3,150	2,110	3,340	4,010	3,730	3,030	4,090	2,730	4,360	5,230	4,850

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFNA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440Cまたは 13Crステンレス CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440Cまたは 13Crステンレス CKFD
5	1,390	1,870	1,250	1,870	2,240	2,060	1,730	2,330	—	2,390	2,790	2,610
6	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	1,590	2,400	2,890	2,660
6T	1,410	1,900	1,270	1,900	2,280	2,100	1,760	2,370	1,590	2,400	2,890	2,660
8	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	1,660	2,500	3,000	2,760
8T	1,470	1,980	1,330	1,990	2,380	2,180	1,840	2,480	1,660	2,500	3,000	2,760
10	1,520	2,050	1,370	2,070	2,490	2,290	1,900	2,560	1,710	2,620	3,140	2,870
10T	1,490	2,010	1,340	2,030	2,440	2,240	1,860	2,510	1,710	2,570	3,080	2,810
12	1,590	2,140	1,440	2,150	2,570	2,290	2,000	2,700	1,800	2,730	3,270	2,910
12T	1,560	2,100	1,410	2,110	2,520	2,240	1,960	2,650	1,800	2,680	3,200	2,850
13	1,640	2,210	1,480	2,230	2,680	2,460	2,040	2,750	1,840	2,830	3,400	2,920
13T	1,610	2,170	1,450	2,190	2,630	2,410	2,000	2,700	1,840	2,770	3,330	2,860
16	2,100	2,830	1,890	2,900	3,480	3,200	2,660	3,590	2,400	3,690	4,430	4,100
16T	2,060	2,770	1,850	2,840	3,410	3,140	2,610	3,520	2,400	3,620	4,340	4,020
20	2,590	3,490	2,340	3,600	4,320	3,990	3,290	4,440	2,970	4,620	5,540	5,100
20T	2,540	3,420	2,290	3,530	4,230	3,910	3,220	4,350	2,970	4,530	5,430	5,000

D	¥基準単価 丸形状						¥基準単価 ダイヤ形状					
	①SKS3焼 KFNA	②SKS3硬質 GKFA	③SKS3 BKFA	④SUS304 SKFA	⑤SUS304硬質 HKFA	⑥SUS440Cまたは 13Crステンレス CKFA	①SKS3焼 KFD	②SKS3硬質 GKFD	③SKS3 BKFD	④SUS304 SKFD	⑤SUS304硬質 HKFD	⑥SUS440Cまたは 13Crステンレス CKFD
3	1,100	1,480	990	1,580	1,920	1,460	1,960	—	2,040	2,440	—	—
4	1,210	1,630	1,090	1,720	2,070	1,590	2,140	—	2,230	2,670	—	—
5	1,320	1,770	1,190	1,870	2,240	1,700	2,290	—	2,420	2,910	—	—
6	1,380	1,860	1,250	1,960	2,370	1,800	2,420	—	2,580	3,080	—	—
8	1,460	1,960	1,320	2,070	2,480	1,900	2,560	—	2,680	3,220	—	—
10	1,510	2,040	1,360	2,170	2,610	1,960	2,650	—	2,840	3,400	—	—
12	1,590	2,140	1,440	2,260	2,720	2,080	2,800	—	2,960	3,550	—	—
16	2,200	2,970	1,980	3,160	3,800	2,880	3,880	—	4,110	4,930	—	—
20	2,800	3,780	2,520	4,000	4,810	3,630	4,900	—	5,230	6,270	—	—

Alteration 追加加工 型式 - P - L - B - E - A - (MH*etc.)
KFAMS6 - P10.00 - L6 - B3.0 - E5.0 - A3.0 - GDC
5 日目出荷

Alterations	タップ加工	導入部加工	首下R加工	エアークラッチ加工	2面幅追加工	レンチ穴追加加工	ねじ元ニゲ加工
Code	MH	GDC	RC	AC	SC	LAC	NNC
Spec.	タップ加工をします。 指定方法 MH D MH ℓ 6 M3 4 8~13 M4 4 16~20 M6 9	導入部を加工します。 指定方法 GDC D ℓ D=0.01 D=0.02	首下の逃げを R0.5に変更します。 指定方法 RC RC (R0.5) ●P-D≧2の場合 に適用 ●NNC併用不可	エアークラッチ加工を します。 指定方法 AC D=0.15 D=P (丸)	2面幅追加工を します。 指定方法 SC SC=指定1mm単位 ●P-3≦SC≦P-1, SC≧D ●B≦11の場合、先端部に 2面幅加工が入ります。 ●圧入は適用不可	レンチ穴を加工します。 指定方法 LAC D 適用寸法 5.00~9.99 2 10.00~19.99 3.5 17.00~ 5	ねじ元にニゲ を加工します。 指定方法 NNC ●L=0の場合に適用 ●RC併用不可
¥/1Code	300	200	300	200	500	300	100

位置決めピン