



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE SMALL HEAD
位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭球面タイプ
 -圧入・めねじ-



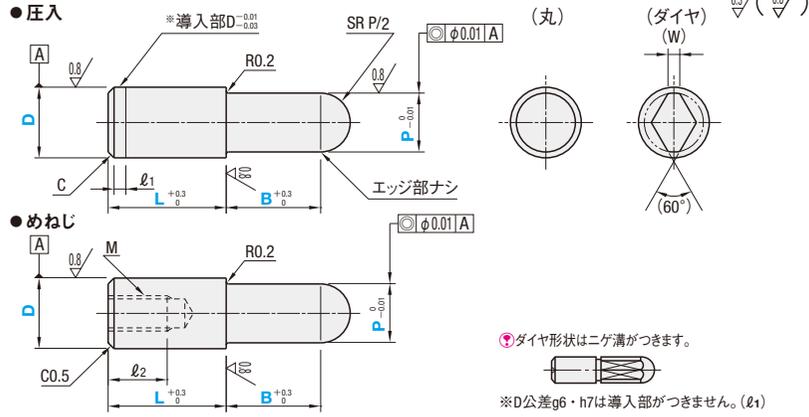
◎カタログ規格外品はこちら **☞P.137**

■特長：高硬度ステンレスに小頭球面が新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AQSA	AQSPA	AQSGA	AQSHA	AQSTA	AQSTHA
			AQSD	AQSPD	AQSGD	AQSHD	AQSTD	AQSTHD

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。



■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

■圧入

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	ℓ1	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状	
<丸> AQSA (m6) AQSPA (p6) AQSGA (g6) AQSHA (h7)	3	1.00(2.00)~3.00	3(4)~10	2.0~10.0	0.5	1	1	570	710	
	4	2.00~4.00					1.2	580	730	
	5	2.00~5.00					1.5	620	770	
	6	2.00~6.00					1.8	680	830	
	7	2.00~7.00					2.2	710	860	
	8	2.00(3.00)~8.00					2.5	730	880	
	<ダイヤ> AQSD (m6) AQSPD (p6) AQSGD (g6) AQSHD (h7)	9	2.00(3.00)~9.00	4(5)~20	2.0~20.0	1.5	1	1.8	780	930
		10	6.00~10.00					2	820	970
		11	6.00~11.00					3	840	990
		12	6.00~12.00					4	860	1,020
		13	6.00~13.00					5	900	1,070
		15	6.00~15.00					4	980	1,150
16		6.00~16.00	5					1,030	1,210	
18		8.00~18.00	5					1,260	1,410	
20		13.00~20.00	5					1,480	1,630	
22		13.00~22.00	5					1,540	1,690	
24	13.00~24.00	5	1,600	1,750						
25	13.00~25.00	5	1,660	1,810						

◎P・L寸()はダイヤ形状に適用 ◎L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

■めねじ

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
<丸> AQSTA (g6) AQSTHA (h7)	6	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0	M3	147	5	1.5	1,060	1,210
	8	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0	M4	333	6	1.8	1,110	1,260
	10	7.00~10.00	11(12)~20	3.0~20.0	M5	676	8	2.2	1,200	1,350
	12	7.00~12.00						2.5	1,240	1,390
<ダイヤ> AQSTD (g6) AQSTHD (h7)	13	8.00~13.00	17(18)~30	5.0~20.0	M6	1156	9	3	1,300	1,450
	16	8.00~16.00						4	1,390	1,560
	20	13.00~20.00						5	1,710	1,870
	25	13.00~25.00						5	1,920	2,070

◎L寸()はダイヤ形状に適用 ◎首下部の強度に注意☞P.1692 ◎下穴深さ(☞P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ☞P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 Type D P L B ADSC 5 - P3.98 - L6 - B3.0

Price 価格: 数量区分 小口 標準対応 大口 個別対応

Alteration 追加加工: 型式 Type D P L B (AC・CN・RAC...etc) AQSTA6 - P4.00 - L6 - B8 - PP

Alterations Code	エアイベント加工 AC	レンチ穴加工 LAC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH
Spec.	エア-抜き溝加工をします。指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
Spec.	D=0.15 D=P (丸)	ダイヤ形状のレンチ穴は、ダイヤ面に対し垂直にあります。方向は任意となります。 ◎D≥8に適用 ◎めねじのみ適用	指定 公差 PM p6 PP p6 PG g6 PH h7 ◎3日目出荷 ◎数量スライド適用します
¥/1Code	200	300	100



LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SMALL FLAT HEAD
位置決めピン 高硬度ステンレス 小頭フラットタイプ
 -圧入・めねじ-



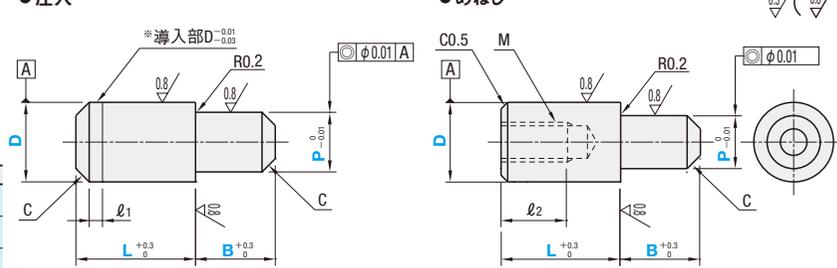
◎カタログ規格外品はこちら **☞P.137** ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレスに小頭フラットが新登場。従来品に比べ大幅な低価格で、1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



材質	硬度	ピン形状	圧入 D公差				めねじ D公差	
			m6	p6	g6	h7	g6	h7
高硬度ステンレス	35HRC~	丸	AQSA	AQSPA	AQSGA	AQSHA	AQSTA	AQSTHA
			AQSD	AQSPD	AQSGD	AQSHD	AQSTD	AQSTHD

◎径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。



■公差

D又はP	m6	p6	g6	h7
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018
18.01~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021

■圧入

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	ℓ1	¥基準単価	
ADSC (m6) ADSPC (p6) ADSGC (g6) ADSHC (h7)	3	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.1	1	500	
	4	2.00~4.00					510	
	5	2.00~5.00					550	
	6	2.00~6.00					610	
	7	2.00~7.00					640	
	8	2.00~8.00					660	
	ADSTC (g6) ADSTHC (h7)	9	2.00~8.00	4~20	2.0~20.0	0.5	1	710
		10	6.00~10.00					750
		11	6.00~11.00					770
		12	6.00~12.00					790
		13	6.00~13.00					830
		15	6.00~15.00					910
	16	6.00~16.00	20~40	7.0~30.0	1	1	960	
	18	6.00~18.00					1,130	
	20	13.00~20.00					1,310	
	22	13.00~22.00					1,370	
	24	13.00~24.00					1,430	
	25	13.00~25.00					1,490	

■めねじ

Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M (並目)	*締付トルク N・cm	C	ℓ2	¥基準単価
ADSTC (g6) ADSTHC (h7)	6	4.00~6.00	8~12	2.0~12.0	M3	147	1	5	990
	8	6.00~8.00	11~16	2.0~15.0	M4	333		6	1,040
	10	7.00~10.00	11~20	3.0~20.0	M5	676		8	1,170
	12	7.00~12.00						9	1,210
	13	8.00~13.00	16~30	5.0~30.0	M6	1156		1,210	
	16	8.00~16.00						1,320	
	20	13.00~20.00						1,610	
	25	13.00~25.00						1,800	

◎首下部の強度に注意☞P.1692 ◎下穴深さ(☞P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。

*締付トルク(参考値)は、技術データ☞P.2505の締付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例: 型式 Type D P L B ADSC 5 - P3.98 - L6 - B3.0

Price 価格: 数量区分 小口 標準対応 大口 個別対応

Alteration 追加加工: 型式 Type D P L B (AC・CN・RAC...etc) ADSTC8 - P6.50 - L6 - B8.0 - LAC

Alterations Code	エアイベント加工 AC	C面取りサイズ変更 CN	六角穴加工 RAC	レンチ穴加工 LAC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH
Spec.	エア-抜き溝加工をします。指定方法 AC	P寸部C面取りを0.5以下に変更します。指定方法 CN	六角穴を加工します。指定方法 RAC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
Spec.	D=0.15 D=P (丸)	C0.5以下	◎S+3≦P-2 適用寸法 六角穴寸法 D B S e 8~9 4.0~ 2 10~11 6.5~ 3 2 12~15 6.5~ 4 16~18 9.5~ 4 2.5 20~25 6.0~ 6 4	◎D≥8に適用 ◎めねじのみ適用 適用寸法 レンチ穴寸法 P B Q ~9.99 10.0~30.0 2.5 5.0~ 7.9 2 8.0~11.9 2.5 12.0~30.0 3.5	指定 公差 PM p6 PP p6 PG g6 PH h7 ◎3日目出荷 ◎数量スライド適用します。
¥/1Code	200	無料	600	300	100

位置決めピン 治具フック