

規格追加
赤字表示

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- LARGE HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭テーパタイプ

一圧入・めねじ・おねじ

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137

■特長：高硬度ステンレス大頭テーパの選べる寸法・追加加工が大幅に増えました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)

RoHS 10

●圧入
*導入部D_{0.01} R0.2 エッジ部ナシ
*径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●めねじ
*B+E>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
*P=2tanA±0.73(先端径φ0.73以上)
参考: tan15°=0.267 tan30°=0.577
tan45°=1 tan60°=1.732
*D公差g6・h7は導入部がつかいません。

●おねじ
*B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
*D公差g6・h7は導入部がつかいません。

D又はP	圧入 D公差				めねじ D公差		おねじ D公差	
	m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0	0	0	0
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	0	0	0	0
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0	0	0	0
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	0	0	0	0
18.01 ~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	0	0	0	0

■圧入

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E		C	ℓ ₁	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
					指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPBA (m6) AFPBA (p6) AFPBA (g6) AFPBA (h7)	2	2.50~8.00	3(4) ~16	1.0~20.0	1.0	0.5~10.0	0.5	0	1.2	510	650
	3	3.50~8.00			2.0				520	660	
	4	4.50~8.00			3.0				530	680	
	5	5.50~8.00			3.0				570	720	
	6	6.50~12.00			3.0				630	780	
	7	7.50~13.00	3.0	650	800						
	8	8.50~15.00	4.0	680	830						
	9	9.50~15.00	4.0	730	870						
	10	10.50~16.00	4.0	750	900						
	11	11.50~16.50	5~25	4.0	770	930					
12	12.50~18.00	7(12) ~20	1.0~30.0(20.0)	4.0	810	960					
13	14.00~20.00			4.0	860	1,110					
14	16.00~22.50			8(14) ~23	4.0	1,100	1,250				
15	17.00~25.50			8(15) ~24	5.0	1,220	1,370				
16	19.00~25.50			8(15) ~27	5.0	1,320	1,480				
18	22.00~25.50	10(15) ~30	5.0	1,400	1,570						

●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●L寸=3の場合、C=0.5 ℓ₁=1となります。

■めねじ

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E		M1 (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ ₂	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
					指定なし	指定0.1mm単位						
<丸> AFPBA (g6) AFPBA (h7)	6	6.50~12.00	6(9) ~16	1.0~30.0(20.0)	3.0	0.5~10.0	M3	147	5	3	1,010	1,160
	8	8.50~15.00	8(12) ~16		3.0		M4	333	6	3.5	1,060	1,210
	10	10.50~16.00	10(12) ~20		4.0		M5	676	8	4	1,110	1,260
	12	12.50~17.50	12~25		4.0		5	1,170	1,330			
	13	13.50~20.00	12~25		4.0		5.5	1,210	1,370			
<ダイヤ> AFPBD (g6) AFPBD (h7)	16	17.00~25.50	17~24	5.0~30.0(27.0)	4.0	M6	1156	9	7	1,510	1,670	
	18	22.00~25.50	17(18) ~30	5.0~30.0	5.0	7	1,850	2,000				

●首下部の強度に注意 P.1692 ●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E		M2 (並目)	*総付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
					指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPNA (g6) AFPNA (h7)	3	3.50~8.00	0~10	1.0~20.0	0.5	0.5~10.0	M3	147	1.5	820	970
	4	4.50~8.00			1.0		M4	333	1.8	830	980
	5	5.50~8.00			2.0		M5	676	2.2	870	1,020
	6	6.50~12.00			3.0		M6	1156	3	930	1,080
	8	8.50~15.00			3.0		M8	2803	3.5	980	1,130
<ダイヤ> AFPND (g6) AFPND (h7)	10	10.50~16.00	0~20	4.0	M10	5557	4	1,030	1,180		
	12	12.50~17.50	0~24	4.0	M12	9702	5	1,090	1,250		
	16	17.00~25.00	0~24	5.0	M16	24108	7	1,440	1,600		
	20	22.00~25.50	0~30	5.0	M20	46942	9	1,760	1,920		

●L<Pitch×2の場合、不完全めねじ(Pitch×2)はM2に含まれます。並目ℓ₁Pitch寸法 P.2500 ●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L=0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: Type D - P - L - B - E

例: AFPBA 8 - P9.02 - L10 - B3.2 - E5.0

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~4	5~19	20~49	50~100
値引率	基準単価	5%	15%	20%
出荷日	通常	+2日	+4日	お見積り

Alterations Code	タップ加工 MH	エア・抜き加工 AC	レンチ穴加工 LAC	六角穴加工 RAC	ドライバー溝加工 DRC	ねじ元ニゲ加工 NNC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH	テーパ角度変更 A
Spec.	タップ加工をします。指定方法 MH	エア・抜き加工をします。指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	六角穴を加工します。指定方法 RAC	ドライバー溝加工をします。指定方法 DRC	ねじ元ニゲ加工を加工します。指定方法 NNC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM	テーパ角度を変更します。指定方法 A
適用寸法	D (並目) ℓ ₃		適用寸法	適用寸法	適用寸法	指定 公差	指定 公差	指定 角度
	6~M3 4		P 5.0~9.9 2	6~7 6.5(11.0)~3 2	6~7 6.5(11.0)~3 2	A30 30°	A30 30°	A45 45°
	8~M4 6		10.0~30.0 2.5	8~9 7.0(12.0)~4 2.5	8~9 7.0(12.0)~4 2.5	A60 60°	A60 60°	
	16~M6 9		5.0~7.9 2	10~11 8.0(13.0)~5 3	10~11 8.0(13.0)~5 3			
			10.0~	12~15 9.0(13.0)~6 4	12~15 9.0(13.0)~6 4			
				16~19 15.0~6 4	16~19 15.0~6 4			
				20 15.0~6 4	20 15.0~6 4			

規格追加
赤字表示

LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE LARGE HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭球面タイプ

一圧入・めねじ・おねじ

大口
対応
BIG ORDER

◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名: 22_Locating_Pins

■特長：高硬度ステンレス大頭球面の寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)

RoHS 10

●圧入
*導入部D_{0.01} R0.2 SR P/2 エッジ部ナシ
*径がφ10を超える場合、中心硬度が30HRC~となる場合があります。

●めねじ
*B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
*D公差g6・h7は導入部がつかいません。

●おねじ
*B>20mmの場合、P寸公差0~0.02となります。
*D公差g6・h7は導入部がつかいません。

D又はP	圧入 D公差				めねじ D公差		おねじ D公差	
	m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0	0	0	0
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	0	0	0	0
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0	0	0	0
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	0	0	0	0
18.01 ~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	0	0	0	0

■圧入

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	C	ℓ ₁	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
3	3.50~8.00	2.0	520	660					
4	4.50~8.00	3.0	530	680					
5	5.50~8.00	3.0	570	720					
6	6.50~12.00	3.0	630	780					
7	7.50~13.00	3.0	650	800					
8	8.50~15.00	4.0	680	830					
9	9.50~15.00	4.0	730	870					
10	10.50~16.00	4.0	750	900					
11	11.50~17.00	5~25	4.0	770	930				
12	12.50~17.50	7(12) ~20	1.0~30.0(20.0)	4.0	810	960			
13	14.00~20.00			4.0	860	1,110			
14	16.00~22.50			8(14) ~23	4.0	1,100	1,250		
15	17.00~25.50			8(15) ~24	5.0	1,220	1,370		
16	19.00~25.50			8(15) ~27	5.0	1,320	1,480		
18	22.00~25.50	10(15) ~30	5.0	1,400	1,570				

●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●L寸=3の場合、D寸部のC=0.5 ℓ₁=1となります。

■めねじ

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M1 (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ ₂	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
8	8.50~15.00	8(12) ~16	3.0	M4	333	6	3.5	1,110	1,260	
10	10.50~16.00	10(12) ~20	4.0	M5	676	8	4	1,160	1,310	
12	12.50~18.00	12~25	4.0	5	1,220	1,370				
13	13.50~20.00	12~25	4.0	5.5	1,260	1,410				
<ダイヤ> AFPQD (g6) AFPQD (h7)	16	17.00~25.50	17~24	5.0~30.0(27.0)	M6	1156	9	7	1,540	1,700
20	22.00~25.50	17(18) ~30	5.0~30.0	5.0	9	1,900	2,050			

●首下部の強度に注意 P.1692 ●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●下穴深さ(P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

■おねじ

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M2 (並目)	*総付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
4	4.50~8.00	1.8	880	1,030					
5	5.50~8.00	2.2	920	1,130					
6	6.50~12.00	3	980	1,180					
8	8.50~15.00	3.5	1,030	1,240					
<ダイヤ> AFPQD (g6) AFPQD (h7)	10	10.50~16.00	0~20	4.0	M10	5557	4	1,090	1,250
12	12.50~17.50	0~24	4.0	M12	9702	5	1,150	1,300	
16	17.00~25.50	0~24	5.0	M16	24108	7	1,240	1,390	
20	22.00~25.50	0~30	5.0	M20	46942	9	1,630	1,780	

●L<Pitch×2の場合、不完全めねじ(Pitch×2)はM2×1.5に含まれます。並目ℓ₁Pitch寸法 P.2500 ●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L=0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*総付トルク(参考値)は、技術データ P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: Type D - P - L - B

例: AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.133

数量区分	小口	標準対応	大口	個別対応
数量	1~4	5~19	20~49	50~100
値引率	基準単価	5%	15%	20%
出荷日	通常	+2日	+4日	お見積り

Alterations Code	レンチ穴加工 LAC	エア・抜き加工 AC	ねじ元ニゲ加工 NNC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH
Spec.	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	エア・抜き加工をします。指定方法 AC	ねじ元ニゲ加工を加工します。指定方法 NNC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
適用寸法	適用寸法	適用寸法	指定 公差	指定 公差
	P 5.0~9.9 2		A30 30°	A30 30°
	10.0~30.0 2.5		A45 45°	A