

規格追加 赤文字表示

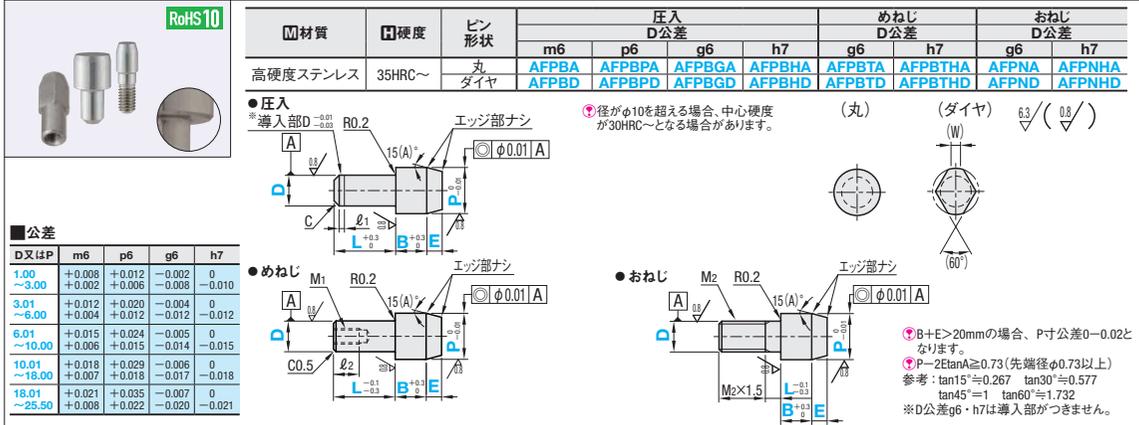
LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- LARGE HEAD, TAPERED

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭テーパタイプ

—圧入・めねじ・おねじ—

大口対応 BIG ORDER

●特長：高硬度ステンレス大頭テーパの選べる寸法・追加加工が大幅に増えました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



D又はP	圧入 D公差				めねじ D公差		おねじ D公差	
	m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010				
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012				
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015				
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018				
18.01 ~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021				

●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●L寸=3の場合、C=0.5 ℓ1=1となります。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E		M1 (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
					指定なし	指定0.1mm単位						
<丸> AFPBA (m6) AFPBA (p6) AFPBA (g6) AFPBA (h7)	2	2.50~8.00	3(4) ~16	1.0~20.0	1.0	1.0	M3	147	5	3	1,010	1,160
	3	3.50~8.00			2.0	2.0	M4	333	6	3.5	1,060	1,210
	4	4.50~8.00			3.0	3.0	M5	676	8	4	1,110	1,260
	5	5.50~8.00			3.0	3.0	M6	1156	3	3	930	1,080
	6	6.50~12.00			3.0	3.0	M8	2803	3.5	3.5	980	1,130
	7	7.50~13.00	4.0	4.0	M10	5557	4	4	1,030	1,180		
	8	8.50~15.00	4.0	4.0	M12	9702	5	5	1,090	1,250		
	9	9.50~15.00	4.0	4.0	M16	24108	7	7	1,440	1,600		
	10	10.50~16.00	4.0	4.0	M20	46942	9	9	1,760	1,920		
	11	11.50~16.50	5~25	1.0~30.0(20.0)	4.0	4.0	M3	147	1.5	820	970	
12	12.50~18.00	7(12) ~20	4.0	4.0	M4	333	1.8	830	980			
13	14.00~20.00	8(14) ~23	4.0	4.0	M5	676	2.2	870	1,020			
14	16.00~22.50	8(15) ~24	4.0	4.0	M6	1156	3	930	1,080			
15	17.00~25.50	8(15) ~24	4.0	4.0	M8	2803	3.5	980	1,130			
16	19.00~25.50	8(15) ~27	4.0	4.0	M10	5557	4	1,030	1,180			
17	19.00~25.50	10(15) ~30	4.0	4.0	M12	9702	5	1,090	1,250			
18	22.00~25.50	10(15) ~30	4.0	4.0	M16	24108	7	1,440	1,600			
19	22.00~25.50	10(15) ~30	4.0	4.0	M20	46942	9	1,760	1,920			

●首下部の強度に注意 ●P.1692 ●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●下穴深さ(●P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ ●P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	E		M2 (並目)	*総付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状
					指定なし	指定0.1mm単位					
<丸> AFPNA (g6) AFPNA (h7)	3	3.50~8.00	0~10	1.0~20.0	0.5	0.5	M3	147	1.5	820	970
	4	4.50~8.00			1.0	1.0	M4	333	1.8	830	980
	5	5.50~8.00			2.0	2.0	M5	676	2.2	870	1,020
	6	6.50~12.00			3.0	3.0	M6	1156	3	930	1,080
	8	8.50~15.00			3.0	3.0	M8	2803	3.5	980	1,130
	10	10.50~16.00			4.0	4.0	M10	5557	4	1,030	1,180
<ダイヤ> AFPND (g6) AFPND (h7)	12	12.50~17.50	0~20	1.0~30.0(20.0)	4.0	4.0	M12	9702	5	1,090	1,250
	16	17.00~25.50	0~24	5.0~30.0(27.0)	5.0	5.0	M16	24108	7	1,440	1,600
	20	22.00~25.50	0~30	5.0~30.0	5.0	5.0	M20	46942	9	1,760	1,920

●L<Pitch×2の場合、不完全めねじ(Pitch×2)はM2に含まれます。並目ねじPitch寸法 ●P.2500 ●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L=0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*総付トルク(参考値)は、技術データ ●P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: Type D - P - L - B - E

例: AFPBA 8 - P9.02 - L10 - B3.2 - E5.0

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格: 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工: 5 日 目 出 荷 (P寸公差変更、テーパ角度変更は3日 目 出 荷・ストーク適用可)

Alterations Code	タップ加工 MH	エア・抜き加工 AC	レンチ穴加工 LAC	六角穴加工 RAC	ドライバー溝加工 DRC	ねじ元ニゲ加工 NNC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH	テーパ角度変更 A
Spec.	タップ加工をします。指定方法 MH	エア・抜き加工をします。指定方法 AC	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	六角穴を加工します。指定方法 RAC	ドライバー溝加工をします。指定方法 DRC	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM	テーパ角度を変更します。指定方法 A
適用寸法	D (並目) ℓ3	D=0.15	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
	M3 4 M4 6 M6 9		P 5.0~9.9 2 10.0~30.0 2.5 5.0~7.9 2 8~11 9.0(13.0) 2.5 12.0~30.0 3.5	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
			6~7 6.5(11.0) 2 8~9 7.0(12.0) 2.5 10~11 8.0(13.0) 2 12~15 9.0(13.0) 2.5 16~19 15.0 2 20 15.0 2	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
			3 2 4 2.5 5 3 6 4 7 4	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
			3 2 4 2.5 5 3 6 4 7 4	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法

規格追加 赤文字表示

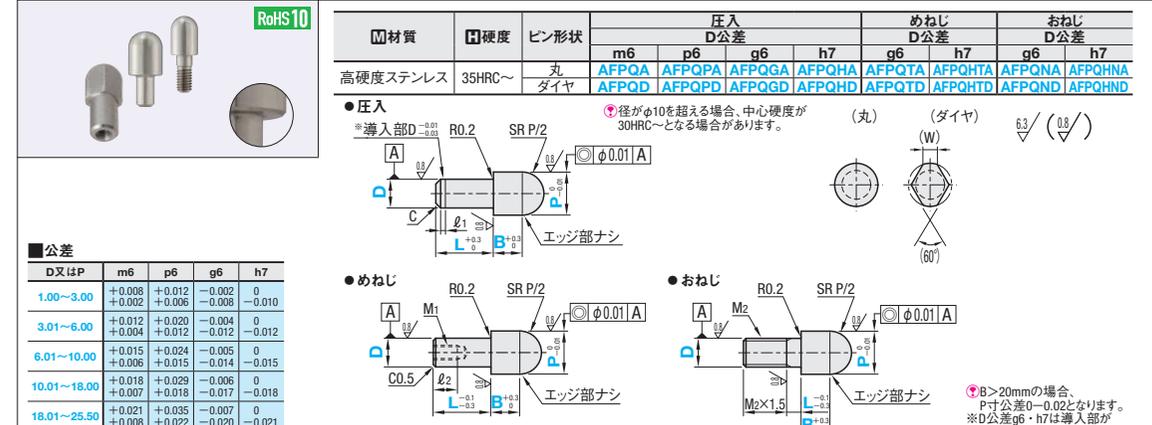
LOCATING PINS -HIGH HARDNESS STAINLESS STEEL- SPHERE LARGE HEAD

位置決めピン 高硬度ステンレス 大頭球面タイプ

—圧入・めねじ・おねじ—

大口対応 BIG ORDER

●特長：高硬度ステンレス大頭球面の寸法が更に広く選べるようになりました。1,000個まで実7日でご提供します。(詳細P.1691)



D又はP	圧入 D公差				めねじ D公差		おねじ D公差	
	m6	p6	g6	h7	g6	h7	g6	h7
1.00 ~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010				
3.01 ~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012				
6.01 ~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015				
10.01 ~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018				
18.01 ~25.50	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021				

●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●L寸=3の場合、D寸部のC=0.5 ℓ1=1となります。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M1 (並目)	*総付トルク N・cm	ℓ2	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状			
											<丸> AFPQA (m6) AFPQA (p6) AFPQA (g6) AFPQA (h7)	2	2.50~8.00
3	3.50~8.00	1.5	1.5	520	660								
4	4.50~8.00	1.8	1.8	530	670								
5	5.50~8.00	2.2	2.2	570	720								
6	6.50~12.00	3	3	630	780								
7	7.50~13.00	3	3	650	800								
8	8.50~15.00	3.5	3.5	680	830								
9	9.50~15.00	4	4	730	870								
10	10.50~16.00	4	4	750	900								
11	11.50~17.00	5~25	1.0~30.0(20.0)	4.0	4.0	M3	147	1.5	820	970			
12	12.50~17.50	7(12) ~20	4.0	4.0	4.0	M4	333	1.8	830	980			
13	14.00~20.00	8(14) ~23	4.0	4.0	4.0	M5	676	2.2	870	1,020			
14	16.00~22.50	8(15) ~24	4.0	4.0	4.0	M6	1156	3	930	1,080			
15	17.00~25.50	8(15) ~24	4.0	4.0	4.0	M8	2803	3.5	980	1,130			
16	19.00~25.50	8(15) ~27	4.0	4.0	4.0	M10	5557	4	1,030	1,180			
17	19.00~25.50	10(15) ~30	4.0	4.0	4.0	M12	9702	5	1,090	1,250			
18	22.00~25.50	10(15) ~30	4.0	4.0	4.0	M16	24108	7	1,440	1,600			
19	22.00~25.50	10(15) ~30	4.0	4.0	4.0	M20	46942	9	1,760	1,920			

●首下部の強度に注意 ●P.1692 ●L寸・B寸()はダイヤ形状に適用 ●下穴深さ(●P.1692)をご確認ください。穴が貫通する場合があります。
*総付トルク(参考値)は、技術データ ●P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

型式 Type	D	P 指定0.01mm単位	L 指定1mm単位	B 指定0.1mm単位	M2 (並目)	*総付トルク N・cm	(W)	¥基準単価 丸形状	¥基準単価 ダイヤ形状			
										<丸> AFPQA (g6) AFPQA (h7)	3	3.50~8.00
4	4.50~8.00	1.8	1.8	880	1,030							
5	5.50~8.00	2.2	2.2	920	1,070							
6	6.50~12.00	3	3	980	1,130							
8	8.50~15.00	3.5	3.5	1,030	1,180							
10	10.50~16.00	4	4	1,090	1,240							
<ダイヤ> AFPQD (g6) AFPQD (h7)	12	12.50~17.50	0~20	1.0~30.0(20.0)	4	4	1,180	1,340				
	16	17.00~25.50	0~24	5.0~30.0(27.0)	5	5	1,290	1,450				
	20	22.00~25.50	0~30	5.0~30.0	7	7	1,540	1,700				
	20	22.00~25.50	0~30	5.0~30.0	9	9	1,900	2,050				

●L<Pitch×2の場合、不完全めねじ(Pitch×2)はM2×1.5に含まれます。並目ねじPitch寸法 ●P.2500 ●B寸()はダイヤ形状に適用 ●全ねじ形状をご希望の場合、L=0かつ追加加工NNCをご指定ください。
*総付トルク(参考値)は、技術データ ●P.2505の総付トルクの強度区分(10.9)になります。ゆるみ止め剤もしくはスプリングワッシャー使用時は該当しません。

Order 注文例

型式: Type D - P - L - B

例: AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格: 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

Alteration 追加加工: 5 日 目 出 荷 (P寸公差変更は3日 目 出 荷・ストーク適用可)

Alterations Code	レンチ穴加工 LAC	エア・抜き加工 AC	ねじ元ニゲ加工 NNC	P寸公差変更 PM/PP/PG/PH
Spec.	レンチ穴を加工します。指定方法 LAC	エア・抜き加工をします。指定方法 AC	ねじ元ニゲを加工します。指定方法 NNC	P寸法の公差を変更します。指定方法 PM
適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法
	適用寸法	適用寸法	適用寸法	適用寸法