


ROUND RACK GEARS -PRESSURE ANGLE 20°-

丸ラックギア

-L寸固定・指定タイプ 圧力角20° -

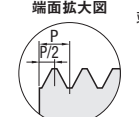
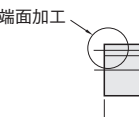
CADデータフォルダ名: 20_Gears

■丸ラックギア



RoHS 10

Type		材質	表面処理
L寸固定	L寸指定		
RGMA	RGMAL	S45C相当 SUS303	四三酸化鉄皮膜
RGMAS	RGMASL		

端面拡大図  端面加工  ①L寸指定の片端は任意の位置

精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び・全長L		
	~100	101~300	301~500
0.5~1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)
2.0~3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)

②()はRGMA・RGMALの値となっています。
③基本公差 **P1634**

■L寸固定タイプ

型式	モジュール	呼び	有効歯数 (Z)	D (h9)	(L)	h	¥基準単価
RGMA (S45C相当)	0.5	300	192	8	301.59	7.5	5,650
	0.8	300	120				
	1.0	300	95	10	298.45	9	4,610
		500	159				
	1.5	300	63	15	296.88	13.5	4,800
		500	106				
	2.0	300	47	20	295.31	18	5,120
		500	79				
	2.5	300	38	25	298.45	22.5	6,120
		500	63				
3.0	300	31	30	292.17	27	7,250	
	500	53					
RGMAS (SUS303)	0.5	300	192	8	301.59	7.5	10,650
	0.8	300	120				
	1.0	300	95	10	298.45	9	10,580
		500	159				
	1.5	300	63	15	296.88	13.5	11,250
		500	106				
	2.0	300	47	20	295.31	18	12,500
		500	79				
	2.5	300	38	25	298.45	22.5	8,250
		500	63				
3.0	300	31	30	292.17	27	13,120	
	500	53					

■L寸指定タイプ

型式	モジュール	全長L 指定1mm単位	D (h9)	h	¥基準単価			
					L50~99	L100~199	L200~300	L301~500
RGMAL (S45C相当)	0.5	50~280	8	7.5	4,660	5,250	6,050	-
	0.8			7.2	4,690	5,280	6,080	
	1.0		9	3,810	4,290	5,010	7,790	
			15	13.5	4,320	4,800	5,280	8,280
	2.0		20	4,720	5,120	5,520	8,900	
			25	22.5	5,720	6,120	6,520	10,520
3.0	27	6,850	7,250	7,650	12,270			
	RGMASL (SUS303)	0.5	50~280	8	7.5	8,800	9,900	11,050
0.8		7.2			7,330	8,250	9,240	
1.0		9		5,680	6,390	7,270	10,980	
		15		13.5	6,670	7,090	7,500	12,050
2.0		20		7,480	7,880	8,280	12,900	
		25		22.5	7,850	8,250	8,650	13,520
30	27	10,220	10,620	11,020	17,270			

④表中[-]の箇所は選択できません。

Order 注文例: 型式 - 呼び・L

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

在庫 A ストック A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 **P134**

⑤3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (⑥1円未満切り捨て) P133

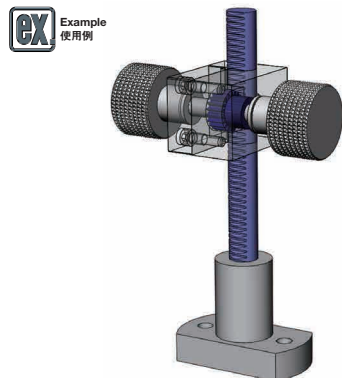
数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~12
値引率	標準単価	5%
出荷日	通常	10%
	通常	18%

⑦表示数量超えはWOSにてご確認ください。
⑧標準対応大口以上はストック対応なし。

Alteration 追加加工: 型式 - 呼び・L (MC・WMC)

RGMA1.0 - 500 - MC5

Alterations Code	片端面めねじ追加加工 MC	両端面めねじ追加加工 WMC																				
Spec.	<p>指定方法 MC5</p> <table border="1"> <tr> <th>モジュール</th> <th>M選択</th> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>4 5</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	モジュール	M選択	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6	<p>指定方法 WMC5</p> <table border="1"> <tr> <th>モジュール</th> <th>M選択</th> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>4 5</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	モジュール	M選択	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6
モジュール	M選択																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					
モジュール	M選択																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					
¥/1Code	400	800																				



POWER TRANSMISSION SHAFT CHANGE GEARS -OVERVIEW- / WORM GEAR

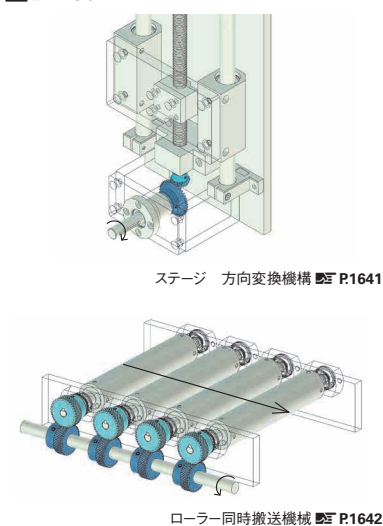
伝達軸変換歯車概要/ウォームギア



■伝達軸変換歯車選定要素一覧表

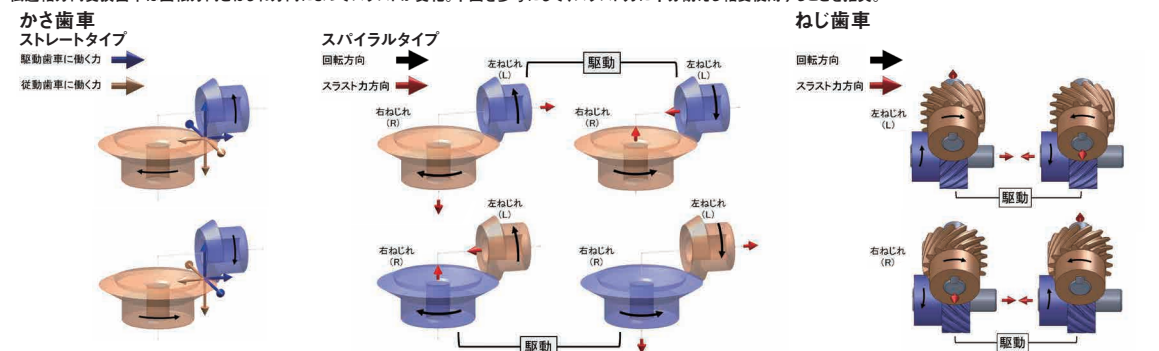
ラックギア種類	参考写真	軸変換方向	使用用途	材質	モジュール	基本歯数比	ねじれ角	ページ数
ウォームギア		食差軸	大減速比 逆転防止 (条件付) 低騒音	S45C リン青銅	0.8 1.0	1/10 1/15 1/20 1/30 1/40 1/50	3°17' 3°35' 6°34' 7°11'	P1640
かさ歯車 ストレート		交差軸	最も一般的	S45C相当 SUS304	1.0 1.5 2.0	1/1 1/2	-	P1641
かさ歯車 スパイラル			高負荷 高回転	S45C相当	1.0 1.5	1/1 1/2	35°	P1641
ねじ歯車		平行軸 食差軸	低騒音 軽負荷	S45C相当 SUS304 MCナイロン	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	1/1 1/2 1/3 2/3 3/4	45°	P1642
非接触磁力歯車		平行軸 直交軸	超低発塵 無潤滑	ネオジム 焼結磁石	-	1/1	-	P1644

■使用例




■組立・設計上の注意

伝達軸方向変換歯車は回転方向とねじれ方向によってスラストが変化。下図を参考にして、スラスト力に十分耐える軸受使用することを推奨。



■ウォーム


WGEAU



RoHS 10

■ウォームホイール

WGEAH



RoHS 10

材質 S45C 表面処理 四三酸化鉄皮膜
歯面硬度 12HRC以下 付属品 セットスクリュー M4
精度等級 JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 転造)

材質 リン青銅 (CAc502)
精度等級 JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 切削)

■ウォーム

型式	モジュール	条数	軸穴径PH7 丸穴+タップ	ねじれ 方向	進み角	d	D	L	ℓ	¥基準単価
										1~5コ
WGEAU	0.8	1	6	R (右)	3°17' 6°34' 3°35' 7°11'	14	15.6	30	5	690
		2	6							690
	1	6	680							
	2	6	680							

■ウォームホイール

型式	モジュール	歯数	条数	軸穴径PH7 丸穴	ねじれ 方向	d	D	B	H	L	ℓ	F 噛合 中心距離	許容トルク (N・m) 歯面強度	バックラッシュ (mm)	減速比	¥基準単価		
																1~5コ		
WGEAH	0.8	20	2	5	R (右)	16.11	17.6	12	18	18	9	15	0.86	0.04~0.22	1/10	950		
																24.04	25.6	18
		30	2	5		24.16	25.6	20	19	1.87	19	1.84	20	23	3.24	1/40	1,930	1,530
																		32.05
		40	1	6		40.06	41.6	25	27	4.90	27	4.90	27	27	4.90	1/50	2,680	2,680
																		20.05
	20	2	6	20.16		23	16	18	1.54	18	1.54	20	23	3.38	0.06~0.24	1/30	1,860	1,360
																		30.07
	30	2	6	30.24		33	20	23	3.35	23	3.35	23	23	3.35	1/15	1,860	1,860	
																	40.08	43
	40	1	8	50.10		53	30	33	8.76	33	8.76	33	33	8.76	1/50	2,980	2,150	
																	50.10	53

Order 注文例: 型式 - 歯数 - 条数 - 軸穴径 P - ねじれ方向

WGEAU1.0 - 20 - 1 - 6 - R

WGEAH1.0 - 20 - 2 - 6 - R

⑨表示数量超えはお見積り