

# 丸ラックギア

-L寸固定・指定タイプ 圧力角20° -

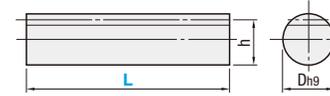
CADデータフォルダ名: 20\_Gears

■丸ラックギア



RoHS 10

Type		材質	S表面処理
L寸固定	L寸指定		
RGMA	RGMAL	S45C相当	四三酸化鉄皮膜
RGMAS	RGMASL	SUS303	-



精度: 累積ピッチ誤差 (単位: μm)

モジュール	呼び・全長L		
	~100	101~300	301~500
0.5~1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)
2.0~3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)

① ( )はRGMAS・RGMASLの値となっています。  
② 基本公差参照P1634

■L寸固定タイプ

型式	モジュール	呼び	有効歯数 (Z)	D (h9)	(L)	h	¥基準単価
RGMA (S45C相当)	0.5	300	192	8	301.59	7.5	5,650
	0.8	300	120	8	301.59	7.2	5,680
	1.0	300	95	10	298.45	9	4,610
	1.5	500	159	10	499.51	9	10,580
	2.0	300	63	15	298.45	13.5	7,470
	2.5	500	106	15	499.51	13.5	11,250
	3.0	300	47	20	295.31	18	7,880
	3.0	500	79	20	496.37	18	12,500
	0.5	300	38	25	298.45	22.5	8,250
	0.8	300	63	25	494.80	22.5	13,120
	1.0	300	31	30	292.17	27	10,620
	1.0	500	53	30	499.51	27	16,870
RGMAS (SUS303)	0.5	300	192	8	301.59	7.5	10,650
	0.8	300	120	8	301.59	7.2	8,870
	1.0	300	95	10	298.45	9	6,870
	1.5	500	159	10	499.51	9	10,580
	2.0	300	63	15	298.45	13.5	7,470
	2.5	500	106	15	499.51	13.5	11,250
	3.0	300	47	20	295.31	18	7,880
	3.0	500	79	20	496.37	18	12,500
	0.5	300	38	25	298.45	22.5	8,250
	0.8	300	63	25	494.80	22.5	13,120
	1.0	300	31	30	292.17	27	10,620
	1.0	500	53	30	499.51	27	16,870

■L寸指定タイプ

型式	モジュール	全長 L 指定1mm単位	D (h9)	h	¥基準単価			
					L50~99	L100~199	L200~300	L301~500
RGMAL (S45C相当)	0.5	50~280	8	7.5	4,660	5,250	6,050	-
	7.2			4,690	5,280	6,080	-	
	1.0		9	3,810	4,290	5,010	7,790	
	1.5		15	4,320	4,800	5,280	8,280	
	2.0		20	4,720	5,120	5,520	8,900	
	2.5		25	5,720	6,120	6,520	10,520	
RGMASL (SUS303)	0.5	50~280	8	7.5	8,800	9,900	11,050	-
	7.2			7,330	8,250	9,240	-	
	1.0		9	5,680	6,390	7,270	10,980	
	1.5		15	6,670	7,090	7,500	12,050	
	2.0		20	7,480	7,880	8,280	12,900	
	2.5		25	7,850	8,250	8,650	13,520	
3.0	30	10,220	10,620	11,020	17,270			

④表中[-]の箇所は選択できません。

Order 注文例: 型式 - 呼び・L  
 Delivery 出荷日: 3 日目出荷  
 ストック A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P134  
 ③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

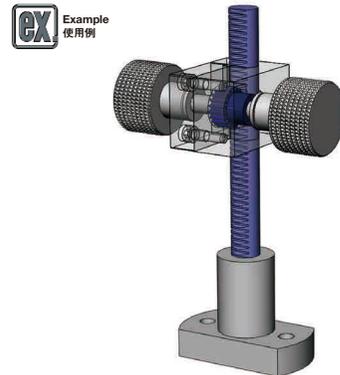
Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~9	10~12
値引率	5%	10%
出荷日	通常	お見積り

⑤表示数量超えはWOSにてご確認ください。  
⑥標準対応大口以上はストック対応なし。

Alteration 追加加工: 型式 - 呼び・L - (MC・WMC)  
 RGMAL1.0 - 500 - MC5

Code	片端面めねじ追加加工 MC	両端面めねじ追加加工 WMC																				
Spec.	<p>指定方法 MC5</p> <table border="1"> <tr> <th>モジュール</th> <th>M選択</th> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>4 5</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	モジュール	M選択	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6	<p>指定方法 WMC5</p> <table border="1"> <tr> <th>モジュール</th> <th>M選択</th> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>4 5</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	モジュール	M選択	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6
モジュール	M選択																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					
モジュール	M選択																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					



# 伝達軸変換歯車概要/ウォームギア

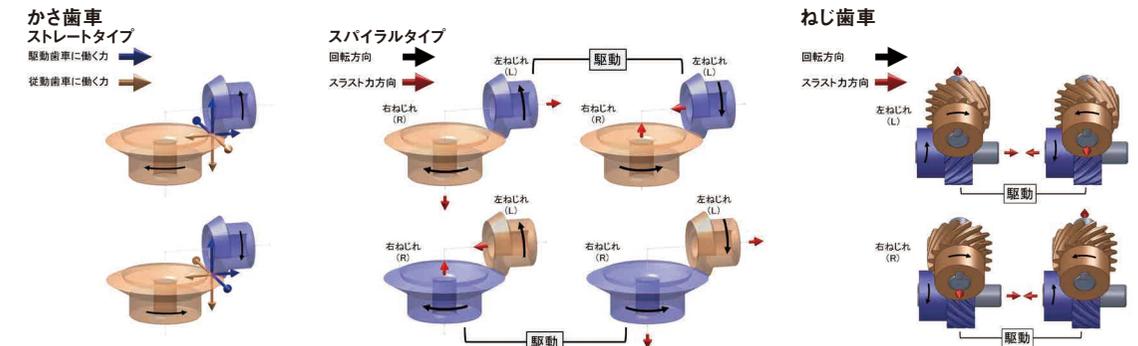
価格改訂

## ■伝達軸変換歯車選定要素一覧表

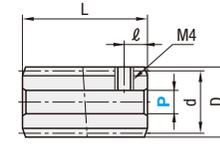
ラックギア種類	参考写真	軸変換方向	使用用途	材質	モジュール	基本歯数比	ねじれ角	ページ数
ウォームギア		食差軸	大減速比 逆転防止 (条件付) 低騒音	S45C リン青銅	0.8 1.0	1/10 1/15 1/20 1/30 1/40 1/50	3°17' 3°35' 6°34' 7°11'	P1640
かさ歯車 ストレート		交差軸	最も一般的	S45C相当 SUS304	1.0 1.5 2.0	1/1 1/2	-	P1641
かさ歯車 スパイラル			高負荷 高回転	S45C相当	1.0 1.5	1/1 1/2	35°	P1641
ねじ歯車		平行軸 食差軸	低騒音 軽負荷	S45C相当 SUS304 MCナイロン	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	1/1 1/2 1/3 2/3 3/4	45°	P1642
非接触磁力歯車		平行軸 直交軸	超低発塵 無潤滑	ネオジム 焼結磁石	-	1/1	-	P1644

## ■組立・設計上の注意

伝達軸方向変換歯車は回転方向とねじれ方向によってスラストが変化。下図を参考にして、スラスト力に十分耐える軸受を使用することを推奨。



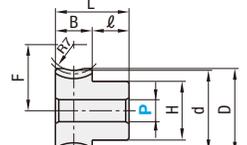
■ウォーム WGEAU



材質 S45C S表面処理 四三酸化鉄皮膜  
歯面硬度 12HRC以下 A付属品 セットスクリュー M4  
精度等級 JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 転造)

RoHS 10

■ウォームホイール WGEAH



材質 リン青銅 (CAC502)  
精度等級 JIS B 1702 4級相当 (歯面仕上げ: 切削)

RoHS 10

■ウォーム

型式	条数	軸穴径PH7 丸穴+タップ	ねじれ方向	進み角	d	D	L	ℓ	¥基準単価 1~5コ
WGEAU	0.8	1	R (右)	3°17'	14	15.6	30	5	690
	1	2		6°34'	16	18	32	5	690
	1	6		3°35'	16	18	32	5	680
	2	6		7°11'	16	18	32	5	680

■ウォームホイール

型式	モジュール	歯数	条数	軸穴径PH7 丸穴	ねじれ方向	d	D	B	H	L	ℓ	F 噛合 中心距離	許容トルク (N・m) 歯面強度	バックラッシュ (mm)	減速比	¥基準単価 1~5コ
WGEAH	0.8	20	2	5	R (右)	16.11	17.6	12	15	0.86	1/10	950				
		24	04	25.6		18	19	1.89	1/30	1,530						
		24	16	25.6		9	18	1.87	1/15	1,530						
		32	05	33.6		20	23	3.24	1/40	1,930						
		40	1	6		20	23	3.24	1/40	1,930						
		50	1	8		25	27	4.90	1/50	2,680						
	1.0	20	1	6	20.05	23	16	18	1.58	1/20	1,360					
		20	16	23	16	18	1.54	1/10	1,360							
		30	2	6	30.07	33	20	23	3.38	1/30	1,860					
		30	2	6	30.24	33	20	23	3.35	1/15	1,860					
		40	1	8	40.08	43	26	28	5.79	1/40	2,150					
		50	1	8	50.10	53	30	33	8.76	1/50	2,980					

Order 注文例: 型式 - 歯数 - 条数 - 軸穴径 P - ねじれ方向  
 WGEAU1.0 - 20 - 1 - 6 - R  
 WGEAH1.0 - 20 - 2 - 6 - R

⑤表示数量超えはお見積り

## ■使用例

