

平歯車 ベ어링組込タイプ

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0—



締結部材	他
回転軸	片持ちピン セットカラー
P.1-843	P.1-907
P.1-906	P.1-932
	P.1-303
	P.1-336

ラックギア 概要

●特長：ベ어링が組込まれており、回転方向の調整や同期をとる場合にご利用いただける平歯車です。
 ◎カタログ規格外品はこちら P.137 ◎CADデータフォルダ名：20_Gears

Type	材質	S 表面処理
GEABD	S45C相当 スチール	—
GEABDB		四三酸化鉄皮膜
GEABDG		無電解ニッケルメッキ
GEABDM	MCナイロン	—

(ベ어링1個の場合)

(ベ어링2個の場合)

*軸受精度JIS B1514 0級
 ◎ベ어링は圧入になります。

型式 Type	モジュール	歯数	B	d1	d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	GEABD・GEABDB・GEABDG			GEABDM			¥基準単価					
								ベ어링No.	D1	b	S	ベ어링No.	D1	b	S	GEABD	GEABDB	GEABDG	GEABDM
GEABD GEABDB GEABDG GEABDM	1.0	12	12	5	20	22	17.5	695ZZ×1	13	4	4	—	—	—	2,060	2,250	2,440	—	
				8	24	26	21.5	688ZZ×1	16	5	3.5	—	—	—	2,100	2,300	2,500	—	
				8	25	27	22.5	698ZZ×1	19	6	3	678ZZ×1	12	3.5	4.25	2,120	2,310	2,510	1,540
				10	30	32	27.5	6900ZZ×1	22	6	3	6700ZZ×1	15	4	4	2,710	2,940	3,160	1,850
				10	35	37	32.5	6900ZZ×1	22	6	3	6900ZZ×1	22	6	3	2,770	3,040	3,310	1,980
				12	40	42	37.5	6901ZZ×1	24	6	3	6901ZZ×1	24	6	3	3,150	3,450	3,760	2,400
	1.5	15	15	5	22.5	25.5	18.75	695ZZ×2	13	4	3.5	—	—	—	1,830	2,000	2,160	—	
				8	24	27	20.25	688ZZ×1	16	5	5	—	—	—	1,950	2,140	2,320	—	
				10	30	33	26.25	6900ZZ×1	22	6	4.5	6700ZZ×2	15	4	3.5	2,490	2,690	2,890	2,620
				10	36	39	32.25	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,500	2,700	2,900	1,990
				10	37.5	40.5	33.75	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,500	2,700	2,900	2,230
				10	39	42	35.25	6000ZZ×1	26	8	3.5	6900ZZ×1	22	6	4.5	2,510	2,710	2,910	2,380
2.0	20	20	12	42	45	38.25	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	2,520	2,720	2,920	2,400	
			12	45	48	41.25	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	2,580	2,800	3,030	2,450	
			12	60	63	56.25	6001ZZ×1	28	8	3.5	6001ZZ×1	28	8	3.5	3,290	3,580	3,880	3,220	
			15	72	75	68.25	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	4,060	4,450	4,770	3,240	
			15	75	78	71.25	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	4,170	4,550	4,940	3,330	
			15	90	93	86.25	6002ZZ×1	32	9	3	6002ZZ×1	32	9	3	5,250	5,740	6,230	4,190	

◎表中「—」の箇所は選択できません。

Order 注文例
 型式 — 歯数 — B
 GEABD1.0 — 20 — 12

Delivery 出荷日
 3 日目出荷

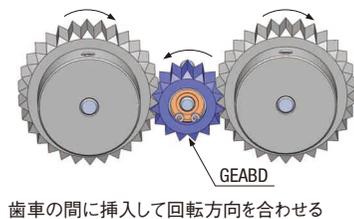
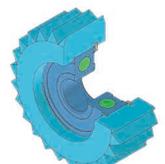
Price 価格

数量区分	標準対応				個別対応
数量	1~9	10~14	15~19	20~50	51~
値引率	5%	10%	10%	10%	お見積り
出荷日	通常				+9日

◎表示数量超過はWOSにてご確認ください。

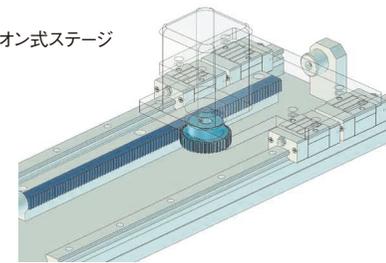
ベ어링組込歯車の特長

- 1.空回転をスムーズに出来る
- 2.摩擦・騒音を低減
- 3.軸両側ベ어링ホルダが不要で、安価な構造

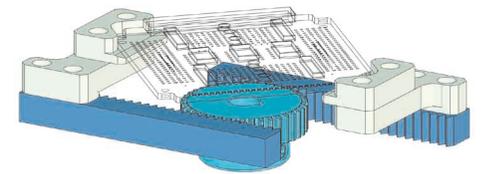


■使用例

ラック&ピニオン式ステージ



基盤枠の位置決め

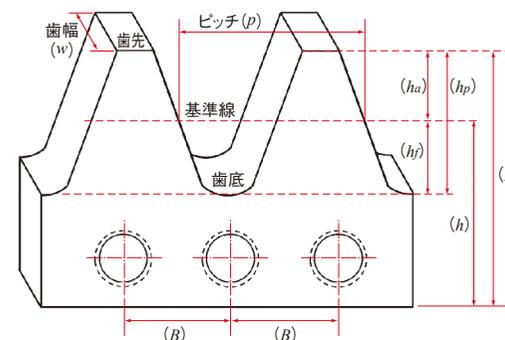


■ラックギア選定要素一覧表

ラックギア種類(タイプ)	写真	材質	硬度	モジュール	長さ(最長)	ページ数
歯研 L寸固定		・S45C相当	45~55HRC	1.0~3.0	500mmまで	P.1635
				1.0~3.0	500mmまで	P.1636
角 L寸固定		・S45C相当 ・快削黄銅 ・SUS304 ・樹脂	・12HRC以下 ・80HV以上 ・10HRC以下 ・120HRR	0.5~3.0	1000mmまで	P.1637
				0.5~3.0	480mmまで	P.1638
				1.0~3.0	1980mmまで	P.1638
丸 L寸固定		・S45C相当 ・SUS303	・12HRC以下 ・10HRC以下	0.5~3.0	480mmまで	P.1639
				0.5~3.0	480mmまで	P.1639

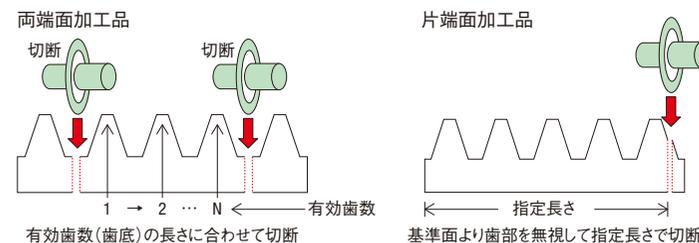
◎上記硬度値は換算値であり、参考としてご使用ください。製品自体の性能を保証するものではありません。

■ラックギア用語説明



ピッチ (p) = モジュール (m) × π
 歯たけ (hp) = モジュール (m) × 2.25
 歯末のたけ (ha) = モジュール (m) × 1.00
 歯元のたけ (hf) = モジュール (m) × 1.25
 組立距離 = ラック噛み合い高さ (h) + 歯車基準円半径 (d/2)

■端面切断方法



■ラックのつなぎ方

ミスのラックギアは、端面の加工精度がピッチに対してマイナスに仕上がっています。よって、下図のように2本のラックの間に隙間を作り、合わせラック (同モジュールのラックギア) を使用してピッチを調整した上で繋いでください。

