



SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 2.0-
平歯車
 -圧力角20° モジュール2.0軸穴指定タイプ-



締結部材						他			
回転軸	片持ちピン	メカロック	平行キー	ベアリングホルダ	ベアリング	セットカラー			
P.1-843	P.1-907	P.1-1573	P.1-285	P.1-953	P.1-1025	P.1-303			
P.1-906	P.1-932	P.1-1582	P.1-290	P.1-1020	P.1-1057	P.1-336			

◎カタログ規格外品はこちら **P.137**
 ◎CADデータフォルダ名: 20_Gears

Type				材質	表面処理	付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ			
GEAHB	GEAB	GEAKB		S45C相当	— 四三酸化鉄皮膜 無電解ニッケルメッキ	セットスクリュー (SCM435・四三酸化鉄皮膜)
GEAHBB	GEABB	GEAKBB				
GEAHBG	GEABG	GEAKBG				
GEAHS	GEAS	GEAKS		SUS304	—	セットスクリュー (SUS304)

Ⓢ軸穴仕様タップなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

歯車形状

A形

B形

軸穴仕様(選択可能歯車形状)

丸穴(A形 B形) 丸穴+タップ(B形)

キー溝穴(A形) キー溝穴+タップ(B形)

Ⓢタップ、キー溝の詳細寸法 **P.1583**
 Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

精度 旧JIS B 1702 4級
 (新JIS B 1702-1 8級相当)

ⓈA形は軸穴タップ加工不可

メカロック締結する場合は面圧品 **P.1631**をご参照ください。歯幅・ボス寸法を変更する場合は、**P.1623**をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7指定1mm単位		d基準円直径	D歯先円直径	G歯底円直径	H	L	ℓ1	ℓ2	M(並目)	*1許容伝達力(N・m) 曲げ強さ	
					丸穴	キー溝穴									S45C相当	SUS304
丸穴(A形・B形) GEAHB GEAHBB GEAHBG GEAHS 丸穴+タップ(B形) GEAB GEABB GEABG GEAS キー溝穴(A形) キー溝穴+タップ(B形) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	2.0	12	15	A	8	8N	24	28	19	18	25 (B=15) 30 (B=20)	10	5	M5	14.81	8.45
		13			8~11	26	30	21	20	16.99					9.69	
		14			8~15	28	32	23	20	19.22					10.97	
		15			8~16	30	34	25	24	21.50					12.27	
		16			8~16	32	36	27	25	23.81					13.59	
		17			8~19	34	38	29	28	26.17					14.93	
		18			8~21	36	40	31	30	28.56					16.30	
		19			8~21	38	42	33	31	30.98					17.68	
		20			8~23	40	44	35	33	33.42					19.07	
		21			8~23	42	46	37	34	35.89					20.48	
		22			8~21	44	48	39	36	38.39					21.91	
		23			8~25	46	50	41	37	40.89					23.33	
		24			8~28	48	52	43	40	43.43					24.78	
		25			8~28	50	54	45	40	45.98					26.24	
		26			8~30	52	56	47	42	48.53					27.70	
		27			8~33	54	58	49	45	51.12					29.18	
		28			8~33	56	60	51	45	53.72					30.66	
		29			8~35	58	62	53	47	56.33					32.15	
		30			8~36	60	64	55	48	58.94					33.63	
		32			8~38	64	68	59	50	64.21					36.65	
		33			8~38	66	70	61	50	66.86					38.15	
		34			10~38	68	72	63	50	69.53					39.68	
		35			10~40	70	74	65	52	72.19					41.19	
		36			10~40	72	76	67	52	74.87					42.73	
		38			10~43	76	80	71	55	80.27					45.80	
		39			10~43	78	82	73	55	82.97					47.35	
		40			10~48	80	84	75	60	85.67					48.89	
		42				84	88	79		91.09					51.98	
		44				88	92	83		96.56					55.10	
		45				90	94	85		99.28					56.66	
		46				92	96	87		102.02					58.22	
		48				96	100	91		107.52					61.36	
		49			10~50	98	102	93	62	110.27					62.93	
		50				100	104	95		113.04					64.51	
		51				102	106	97		115.77					66.07	
		52				104	108	99		118.52					67.64	
		54				108	112	103		124.06					70.79	
		55				110	114	105		126.85					72.38	
		56			12~52	112	116	107	65	129.65					73.98	
		57				114	118	109		132.41					75.56	
		58				116	120	111		135.17					77.14	

Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
 Ⓢキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 **P.1583**
 *1表記の許容伝達力は任意の条件のもと、歯幅を15mmとして計算した参考値であり、条件については **P.1586**をご参照ください。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径PH7指定1mm単位		d基準円直径	D歯先円直径	G歯底円直径	H	L	ℓ1	ℓ2	M(並目)	*1許容伝達力(N・m) 曲げ強さ	
					丸穴	キー溝穴									S45C相当	SUS304
丸穴(A形・B形) GEAHB GEAHBB GEAHBG GEAHS	2.0	60	15	A	12~52	12N~44N	120	124	115	65	29 (B=15) 34 (B=20)	14	7	M6	140.75	80.32
		62			124	128	119	146.36	83.53							
		63			126	130	121	149.12	85.10							
		64			128	132	123	151.96	86.72							
		65			130	134	125	154.74	88.31							
		66			132	136	127	157.52	89.90							
		68			136	140	131	163.13	93.09							
		69			138	142	133	165.94	94.70							
		70			140	144	135	168.76	96.30							
		72			144	148	139	174.35	99.50							
75	150	154	145	182.82	104.33											
76	152	156	147	185.61	105.92											
77	154	158	149	188.48	107.56											
78	156	160	151	191.29	109.16											
80	160	164	155	196.90	112.37											
81	162	166	157	199.72	113.97											
84	168	172	163	208.20	118.81											
85	170	174	165	210.98	120.43											
88	176	180	171	219.59	125.31											
90	180	184	175	225.22	128.52											
91	182	186	177	228.09	130.16											
92	184	188	179	230.87	131.75											
95	190	194	185	239.42	136.63											
96	192	196	187	186.40	106.37											
98	196	200	191	190.70	108.82											
99	198	202	193	192.94	110.10											
100	200	204	195	195.09	111.33											

Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。
 Ⓢキー溝穴+タップの軸穴径10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。 **P.1583**
 *1表記の許容伝達力は任意の条件のもと、歯幅を15mmとして計算した参考値であり、条件については **P.1586**をご参照ください。

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBG2.0 - 15 - 20 - B - 10N

GEAHB2.0 - 30 - 20 - A - 8

Delivery 出荷日

3 日目出荷

●S45C相当(歯数12~60) ●S45C相当(歯数62~100)・SUS304

3 日目出荷

ⓈストークA早割 翌日出荷 800円(1明細付) PM 3:00迄
 ⓈストークA 翌日出荷 800円 PM 6:00迄 **P.134**

ⓈストークA早割は1明細行当たり一律300円
 ⓈストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格 Ⓢ価格は **P.1613**をご参照ください。

Alteration 追加加工 Ⓢ追加加工は **P.1614**をご参照ください。

SPUR GEARS -PRESSURE ANGLE20° MODULE 2.0-

平歯車

-圧力角20° モジュール2.0軸穴指定タイプ-



Table with 6 columns: 回転軸, 片持ちピン, メカロック, 平行キー, ベアリングホルダ, 他. Lists various gear specifications and part numbers.

カタログ規格外品はこちら P.137
CADデータフォルダ名: 20_Gears



数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

S45C相当

Table with 4 columns: 数量区分, 標準対応, 大口, 個別対応. Includes pricing and lead time information.

Main gear specification table with columns for tooth count (歯数) and various gear types (GEAHB, GEAHBB, GEAHBG, GEAHS, GEAB, GEABB, GEABG, GEAS, GEAKB, GEAKBB, GEAKBG, GEAKS). Includes diagrams for shaft hole types.



Alteration 追加加工
型式 - 歯数 - B - 歯数 - P - (KC90・KC120・TPC・DHL・DHR・WDH・LFC・LTC・KTC・KFC・QFC・QTC)
GEAB2.0 - 15 - 20 - B - 8 - KC120
GEAHS2.0 - 50 - 20 - A - 20 - WDH - Q25 - R25 - S6 - T5

Alterations section: 止めねじ追加加工 (KC90・KC120), タップ穴寸法変更 (TPC), 歯底合わせ (GBA). Includes diagrams and specifications for thread and gear bottom modifications.

Alterations section: 段付穴 (DHL・DHR), 両端段付穴 (WDH), ボスカット (BS). Includes diagrams and specifications for stepped holes and boss cutting.

Alterations section: 止め輪溝寸法 (SRG), 側面長穴 (LFC・LTC). Includes diagrams and specifications for groove dimensions and side holes.

Alterations section: 側面通し穴 (KFC・KTC), 側面タップ穴 (QFC・QTC), 側面ザグリ穴 (ZFC・ZTC). Includes diagrams and specifications for side through holes, side tapping, and side chamfering.

20歯車