

INDUCTION HARDENING SPUR GEAR GROUND TYPE -PRESSURE ANGLE20° MODULE 1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

高周波焼入平歯車 歯研タイプ

—圧力角20° モジュール1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—



締結部材						他			
回転軸	片持ちピン	メカロック	平行キー	ベアリングホルダ	ベアリング	セットカラー			
P.1-843	P.1-907	P.1-1573	P.1-285	P.1-953	P.1-1025	P.1-303			
P.1-906	P.1-932	P.1-1582	P.1-290	P.1-1020	P.1-1057	P.1-336			

CADデータフォルダ名: 20_Gears

■特長: 歯部に焼入が入っているため強度・耐摩耗性に優れ、歯車精度も高い平歯車です。歯研タイプのラックギアはP.1635をご参照ください。

Type				M 材質	S 表面処理	H 硬度	A 付属品
丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴	キー溝穴+タップ				
GEAHBH	GEABH	GEAKBH		S45C相当	四三酸化鉄皮膜	歯部高周波焼入 51~55HRC(深度1mm以上)	セットスクリュー (SCM435 四三酸化鉄皮膜)

Ⓢ軸穴仕様タブなしタイプをご選定時にはセットスクリュー付属しません。

歯車形状

A形 B形

Ⓢ軸穴仕様(選択可能歯車形状)

丸穴(A形)	丸穴(B形)	丸穴+タップ(B形)	キー溝穴(A形)	キー溝穴+タップ(B形)

Ⓢキー溝の詳細寸法 P.1583
Ⓢキー溝と歯の位置関係は一定ではありません。

■タップ寸寸法表

軸穴径 P _{H7}	M (並目)	付属品 セットスクリュー
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~56	M10	M10×8

精度 旧JIS B 1702 2級 (新JIS B 1702-1 6級相当)

ⓈA形は軸穴タップ加工不可
ⓈA形はB形のボスをカットして製作するため、端面に表面処理が付かない部分があります。
Ⓢ軸穴加工前の精度となります。

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~10コ			
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ	
																		GEAHBH
丸穴 (A形・B形) GEAHBH	1.0	18	8	A	6~10	—	18	20	15.5	15	18	10	5	4.76	2,860	3,250	—	
		20			6~11	8N・10N	20	22	17.5	17					5.57	3,100	3,470	3,610
		22			8~14	8N~12N	22	24	19.5	18					6.42	3,300	3,680	3,800
		24					24	26	21.5	20					7.27	3,570	3,960	4,090
		25					25	27	22.5	21					7.69	3,690	4,080	4,210
		26					26	28	23.5	22					8.12	3,820	4,200	3,880
		28			10~17	10N~15N	28	30	25.5	25					9.02	4,070	4,000	4,130
		30					30	32	27.5	24					9.87	4,230	4,170	4,300
		32					32	34	29.5	25					10.79	4,300	4,680	4,820
		35					35	37	32.5	25					12.13	4,360	4,740	4,870
36	10~21	10N~18N	36	38	33.5	25	12.52	4,480	4,860	5,000								
40			40	42	37.5	30	13.07	4,950	5,370	5,460								
45			45	47	42.5	30	15.18	5,460	5,870	5,960								
48			48	50	45.5	30	16.44	5,990	5,960	6,050								
50	12~24	12N~18N	50	52	47.5	35	17.23	6,220	6,190	6,280								
60			60	62	57.5	40	21.50	6,980	7,410	7,540								
70			70	72	67.5	40	25.74	8,330	8,750	8,880								
80			80	82	77.5	50	29.98	8,890	9,320	9,440								
80	15~35	15N~30N	80	102	97.5	50	38.72	11,490	11,920	12,050								
100			100	102	97.5	50	38.72	11,490	11,920	12,050								
丸穴+タップ (B形) GEABH			1.0	15	A	10~12	10N	22.5	25.5	18.75	18	29	14	7	15.11	2,510	2,890	3,010
				16		10~13	10N・11N	24	27	20.25	19.5					16.74	2,710	3,080
	18	10~15		10N~13N		27	30	23.25	22	20.08	2,880					3,260	3,390	
	20	10~16		10N~14N		30	33	26.25	24	23.51	3,250					3,640	3,760	
	24	12~19		12N~17N		36	39	32.25	28	30.56	3,770					4,160	3,830	
	25	12~21		12N~18N		37.5	40.5	33.75	30	32.39	4,010					3,950	4,090	
	26	12~22		12N~19N		39	42	35.25	32	31.16	4,090					4,070	4,160	
	28	15~25		15N~19N		42	45	38.25	36	34.58	3,810					4,230	4,320	
	30	15~26		15N~23N		45	48	41.25	38	37.84	3,930					4,360	4,450	
	32	15~28		15N~24N		48	51	44.25	40	41.03	4,270					4,680	4,770	
35	15~29	15N~26N	52.5	55.5	48.75	42	46.51	4,550	4,980	5,100								
36	15~31	15N~28N	54	57	50.25	45	48.00	4,610	5,040	5,170								
40	15~35	15N~31N	60	63	56.25	50	54.90	5,070	5,490	5,630								
45	18~35	18N~31N	67.5	70.5	63.75	50	63.90	5,500	5,900	6,020								
48			72	75	68.25	50	69.20	5,950	6,350	6,460								
50			75	78	71.25	60	72.69	6,070	6,500	6,620								
60			90	93	86.25	60	90.68	8,760	8,730	8,860								
70	105	108	101.25	60	108.59	9,610	10,040	10,170										

Ⓢ丸穴、丸穴+タップの場合、軸穴径6.35が選択可能です。Ⓢキー溝穴+タップの場合、軸穴径9Nは製作できません。Ⓢ表示数量超えはお見積り
Ⓢキー溝+タップの軸穴10で、キー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)をご希望の場合は、P寸を10Kとご指定ください。P.1583
*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1586をご参照ください。

■モジュール 2.0/2.5/3.0

型式	モジュール	歯数	B	歯車形状	軸穴径P _{H7} (指定1mm単位)		d 基準円直径	D 歯先円直径	G 歯底円直径	H	L	ℓ ₁	ℓ ₂	*1許容伝達力 (N・m) 曲げ強さ	¥基準単価 1~30コ			
					丸穴 丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ									丸穴	丸穴+タップ	キー溝穴 キー溝穴+タップ	
																		GEAHBH
丸穴 (A形・B形) GEAHBH	2.0	15	20	A	12~17	12N~14N	30	34	25	24	36	16	8	35.81	3,290	3,680	3,810	
		16			12~18	12N~15N	32	36	27	26					39.67	3,470	3,690	3,820
		18			12~21	12N~18N	36	40	31	30					47.59	3,770	3,710	3,830
		20			15~22	15N~19N	40	44	35	32					50.67	3,920	3,860	3,990
		22					44	48	39	36					58.24	4,020	4,440	4,530
		24					48	52	43	38					65.86	4,070	4,500	4,590
		25					50	54	45	40					69.81	4,120	4,550	4,670
		28			15~31	15N~28N	56	60	51	45					81.96	4,600	5,010	5,150
		30					60	64	55	50					89.70	4,750	5,180	5,300
		32					64	68	59	50					97.27	4,970	5,380	5,510
36	72	76	67	50			113.78	5,410	5,810	5,920								
40	20~42	20N~38N	80	84	75	60	130.13	6,500	6,930	7,060								
45			90	94	85	60	151.46	7,420	7,810	7,930								
48			96	100	91	60	164.04	8,220	8,640	8,770								
50			100	104	95	65	172.31	8,590	8,560	8,690								
60	120	124	115	65	205.60	10,950	11,380	11,510										
丸穴+タップ (B形) GEABH	2.0	16	A	15~22	15N~19N	40	45	33.75	32	43	18	9	70.43	3,380	3,740	3,860		
		20		18~28	18N~24N	50	55	43.75	40					98.97	8,660	4,730	4,840	
		24		18~33	18N~30N	60	65	53.75	48					128.63	5,190	5,590	5,710	
		25		20~35	20N~31N	62.5	67.5	56.25	50					136.34	5,480	5,880	5,990	
		28		20~42	20N~38N	70	75	63.75	60					160.07	6,200	6,600	6,710	
		30		20~45	20N~42N	75	80	68.75	65					175.19	6,710	7,110	7,230	
		36		20~49	20N~45N	90	95	83.75	70					222.23	8,060	8,440	8,560	
		40		25~49	25N~45N	100	105	93.75	75					254.16	9,130	9,500	9,620	
		45		25~52	25N~49N	112.5	117.5	106.25	80					295.82	10,070	10,440	10,560	
		48				120	125	113.75	80					306.46	10,850	11,220	11,340	
50	125	130	118.75			80	321.92	11,560	11,930	12,040								
60	160	165	146.25			80	421.71	14,360	14,730	14,850								
キー溝穴 (A形) キー溝穴+タップ (B形) GEAKBH	2.5	20	B	16~26	16N~23N	48	54	40.5	38	50	20	10	171.01	5,190	5,560	5,670		
		24		20~35	20N~31N	60	66	52.5	50					222.27	6,270	6,640	6,750	
		25		20~40	20N~37N	72	78	64.5	58					235.60	6,610	6,980	7,080	
		28		20~42	20N~38N	75	81	67.5	60					302.72	8,290	8,660	8,780	
		30		25~52	25N~49N	90	96	82.5	75					328.27	9,040	9,410	9,510	
		32		96	102	88.5	75	384.01	10,210					10,580	10,690			
		36		108	114	100.5	80	420.10	11,490					11,860	11,970			
		40		120	126	112.5	80	420.10	11,490					11,860	11,970			

*1表記の許容伝達力は任意の条件のもとに計算した参考値です。条件についてはP.1586をご参照ください。Ⓢ表中「-」の箇所は選択できません。Ⓢ表示数量超えはお見積り

Order 注文例

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P

GEAKBH2.0 - 30 - 20 - A - 25N

GEABH1.0 - 30 - 8 - B - 15

Delivery 出荷日 5 日日出荷

数量区分	標準対応	個別対応
数量	1~10	11~30
出荷日	通常	+13日

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。Ⓢ注文締切

Alteration 追加加工

型式 - 歯数 - B - 歯車形状 - P - (KC90・KC120...etc.)

GEAKBH2.0 - 40 - 20 - B - 30N - KC90

Ⓢ3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations	止めねじ追加加工	側面通し穴	側面タップ穴
Code	KC90	KC120	KFC・KTC
Spec.	90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します Ⓢ丸穴タイプは適用不可	120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します Ⓢ丸穴タイプは適用不可	側面に通し穴を追加加工します。 (KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定) ⓈA形のみ適用 ⓈP+K+4≦KFC(KTC) ≦G-K-4 ⓈK選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20-K3.5
¥/1Code	200	200	700