

# KEYLESS TIMING PULLEYS -S5M-

## 面圧ハイトルクタイミングプーリ S5Mタイプ

規格追加 赤文字表示

三ツ星ベルト(株)及び パンドー化学(株)の S5Mタイプに適合します。

ハイトルクタイミングプーリは P.1551、オープンエンドプーリは P.1562 をご参照ください。 CADデータフォルダ名: 19\_Timing\_Pulleys



Type	型式			M 材質		S 表面処理	
	ベルト幅10mm S5M100	ベルト幅15mm S5M150	ベルト幅25mm S5M250	プーリ	プッシュ	プーリ	プッシュ
HTLA	●	●	●	アルミ合金	S45C相当	白アルマイト	—
HTLK	●	●	●	アルミ合金	S45C相当	硬質アルマイト	—
HTLN	●	●	●	アルミ合金	S45C相当	無電解ニッケルメッキ	—
HTPL	●	●	●	S45C相当	SPCC	四三酸化鉄皮膜	—
HTLG	●	●	●	S45C相当	SPCC	無電解ニッケルメッキ	—

表1: 軸穴径選択

dH7	最大許容トルク・m		D		(L)
	STプッシュ	SHプッシュ	STプッシュ	SHプッシュ	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	10.5
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	10.5
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	12
16	83	42	37	38	13
17	88	45	38	39	13
18	154	48	43	40	14
19	163	49	45	42	14
20	171	97	46	46	14
22	186	110	48	47	14
24	206	121	50	49	14
25	216	124	52	51	14
28	353	141	54	53	15.5
30	382	149	57	56	15.5
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	16.5
38	686	—	70	—	19
40	725	—	71	—	19
42	757	—	74	—	20

\*1 材質・付属品は相当材に変更する場合があります。  
\*2 硬質アルマイトは皮膜硬度300HV~

●プーリ形状

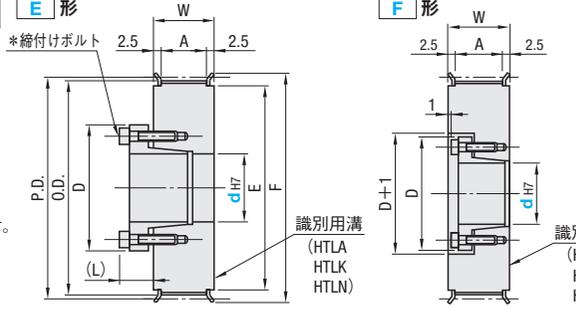
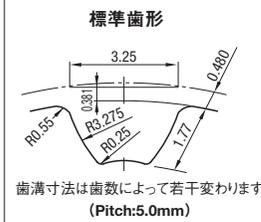


表1: 軸穴径選択 (continued)

dH7	最大許容トルク・m		D		(L)
	STプッシュ	SHプッシュ	STプッシュ	SHプッシュ	
22	186	110	48	47	14
24	206	121	50	49	14
25	216	124	52	51	14
28	353	141	54	53	15.5
30	382	149	57	56	15.5
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	16.5
38	686	—	70	—	19
40	725	—	71	—	19
42	757	—	74	—	20

●プッシュが無電解ニッケルメッキ(追加工BMC・BMR)の場合、最大許容トルク・許容スラスト荷重が、20~30%低下します。

●軸穴に表面処理が付かない場合があります。  
●プッシュはスタンダードタイプ(STプッシュ)とショートタイプ(SHプッシュ)の2種類があります。参照 P.1511  
●フランジカンメタ、締付けボルトの本数とサイズは P.1511 をご参照ください。



歯溝寸法は歯数によって若干変わります。(Pitch:5.0mm)

●ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び		
	S5M100	S5M150	S5M250
A	11	17	27
W	16	22	32

Type	歯数	種類・呼び幅	プーリ形状	dH7範囲 1mm単位指定						P.D	O.D	F	E											
				E形			F形																	
				S5M100	S5M150	S5M250	S5M100	S5M150	S5M250															
HTLA HTLK HTLN HTPL HTLG	22	S5M100	E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—											
	23																							
	24													10	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	25																							
	26													8・10	10	8	—	—	—	—	—	—	—	—
	27																							
	28													8・10~12	10~12	8	—	—	—	—	—	—	—	—
	29																							
	30													10~12・14・15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	31																							
	32													10~12・14~17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	33																							
	34													10~12・14~17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	35																							
	36													10~12・14~17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	37																							
	38													10~12・14~17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	39																							
	40													10~12・14~17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	41																							
	42													12・14~20・22・24・25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	43																							
44	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
45																								
46	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
47																								
48	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
49																								
50	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
51																								
52	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
53																								
54	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
55																								
56	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
57																								
58	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
59																								
60	12・14~20・22・24・25・28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—													
72																								

Order 注文例: 型式 HTPL 60SSM100 - プーリ形状 E - 軸穴径 32

Price 価格

数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応
	大口	小口	大口	
数量	1~9	10~12	13~14	15~30
値引率	基準単価	5%	10%	18%
出荷日	通常			お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

●HTLK・HTLGの基準単価は、表中の単価に係数(×1.1)を掛けた金額。  
●HTLNの基準単価は、係数(×1.2)を掛けた金額になります。(1円単位切り捨て)  
例) HTLK30SSM100-E-15の場合  
表中単価(4,340) × 係数(1.1) = 4,774 → 4,770円

歯数	¥基準単価									
	HTLA(×1.0)		HTLK(×1.1)		HTLN(×1.2)		HTPL(×1.0)		HTLG(×1.1)	
	S5M100	F形	S5M150	F形	S5M250	F形	S5M100	F形	S5M150	F形
22	3,400	—	—	—	—	—	3,300	—	—	—
23	3,490	—	—	—	—	—	3,390	—	—	—
24	3,570	3,920	3,830	4,210	5,090	5,590	3,480	3,820	3,700	4,070
25	3,670	4,030	3,930	4,320	5,220	5,730	3,570	3,920	3,780	4,160
26	3,760	4,130	4,020	4,420	5,340	5,870	3,650	4,010	3,860	4,240
27	3,910	4,300	4,180	4,600	5,560	6,110	3,790	4,160	4,000	4,400
28	4,060	4,460	4,340	4,770	5,770	6,340	3,920	4,310	4,140	4,550
29	4,200	—	4,480	4,930	5,960	6,550	4,060	—	4,280	4,710
30	4,340	—	4,620	5,080	6,140	6,750	4,190	—	4,420	4,860
31	4,400	—	4,690	5,160	6,240	6,860	4,240	—	4,480	4,920
32	4,460	—	4,760	5,230	6,330	6,960	4,280	—	4,530	4,980
33	4,800	—	5,080	5,580	6,750	7,420	4,600	—	4,850	5,330
34	5,140	—	5,390	5,920	7,160	7,870	4,910	—	5,170	5,680
35	5,200	—	5,490	6,030	7,300	8,020	4,970	—	5,240	5,760
36	5,260	—	5,590	6,140	7,430	8,170	5,030	—	5,300	5,830
37	5,390	—	5,730	6,290	7,610	8,370	5,150	—	5,420	5,960
38	5,510	—	5,860	6,440	7,780	8,560	5,260	—	5,540	6,090
39	5,630	—	5,990	6,590	7,960	8,750	5,380	—	5,660	6,220
40	5,750	—	6,120	6,730	8,130	8,940	5,490	—	5,780	6,350
41	5,910	—	6,290	6,910	8,350	9,180	5,630	—	5,920	6,510
42	6,060	—	6,450	7,090	8,570	9,420	5,760	—	6,060	6,660
43	6,210	—	6,610	7,270	8,790	9,660	5,890	—	6,200	6,810
44	6,360	—	6,770	7,440	9,000	9,900	6,020	—	6,330	6,960
45	6,410	—	6,820	7,500	9,070	9,980	6,070	—	6,390	7,020
46	6,450	—	6,870	7,550	9,140	10,050	6,110	—	6,440	7,080
47	6,490	—	6,920	7,610	9,210	10,120	6,150	—	6,490	7,140
48	6,530	—	6,970	7,660	9,270	10,190	6,190	—	6,540	7,190
49	6,730	—	7,200	7,910	9,570	10,520	6,340	—	6,690	7,360
50	6,920	—	7,420	8,160	9,860	10,840	6,480	—	6,840	7,520
51	7,090	—	7,600	8,360	10,100	11,110	6,640	—	7,000	7,700
52	7,260	—	7,790	8,560	10,350	11,380	6,790	—	7,160	7,880
53	7,440	—	7,970	8,760	10,590	11,650	6,950	—	7,330	8,050
54	7,610	—	8,150	8,960	10,840	11,920	7,100	—	7,490	8,230
55	7,780	—	8,340	9,170	11,080	12,190	7,260	—	7,650	8,410
56	7,950	—	8,520	9,370	11,320	12,450	7,410	—	7,810	8,590
57	8,120	—	8,700	9,570	11,570	12,720	7,570	—	7,970	8,770
58	8,300	—	8,880	9,770	11,810	12,990	7,720	—	8,140	8,940
59	8,470	—	9,070	9,970	12,060	13,260	7,880	—	8,300	9,120
60	8,640	—	9,250	10,170	12,300	13,530	8,030	—	8,460	9,300
72	10,350	—	11,200	12,320	14,930	16,420	9,630	—	10,120	11,120

Alteration 追加加工: 型式 HTLA 44SSM150 - プーリ形状 F - 軸穴径 12 - FC72

●HTLA・HTPL(E形)は追加加工を指定した場合、5日出荷となります。

Alterations	表面処理追加	フランジカット	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ
Code	BMC・BMR	FC	NFC	LFC・RFC
Spec.	●プッシュに無電解ニッケルメッキを追加・変更して出荷します。(ボルトは防錆処理済みのボルトに変更します。) ●無電解ニッケルメッキにより、許容トルクが20~30%低下します。 BMC: RoHS非対応(ボルト: SCM435 ダクロイスト処理) BMR: RoHS対応(ボルト: SCM435 ジオメット処理)	フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 ●フランジ外周は表面処理されていません。 ●FC ≥ (O.D.) + 1 ●FC ≤ F - 2 [指定方法] FC35	フランジをカシメずに出荷します。(フランジ付属)	プッシュ側(LFC)又はプッシュ反対側(RFC)の片側のみフランジをカシメて出荷します。(フランジ1枚付属)
¥/1Code	BMC: 500 BMR: 800(歯数2			