

TIMING PULLEYS -T2.5-

タイミングプーリ T2.5タイプ

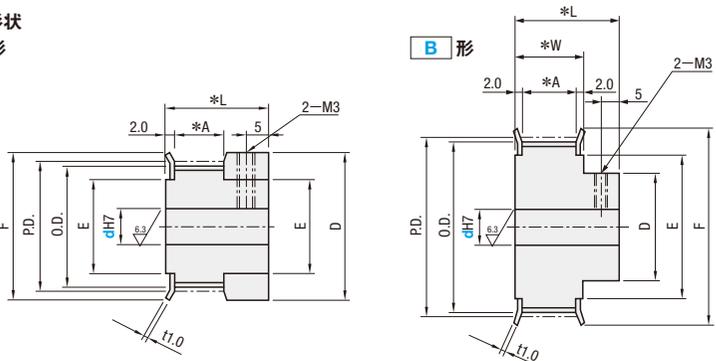
■小径サイズをご用意しました。



Type	ベルト幅	M 材質*1		S 表面処理	A 付属品*1 セットスクリュー
	7mm	プーリ	フランジ		
TPPA	T2.5	アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304

*1 材質・付属品は相当材に変更する場合があります。①フランジカシメ済、軸穴P、N、Cにはセットスクリュー付属

●プーリ形状
K 形



①軸穴仕様H(丸穴)・VF(段付穴)の場合、タップ穴は付きません。
②ボス端面およびプーリ端面からのタップ位置寸法の公差は±0.3です。

■歯数・寸法

mm	歯数																		
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	11.14	11.94	12.73	14.32	15.92	17.51	19.10	19.89	20.69	22.28	23.87	25.46	27.06	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	47.75
O.D.	10.60	11.40	12.20	13.80	15.40	17.00	18.55	19.35	20.15	21.75	23.35	24.95	26.55	28.10	31.30	34.50	37.70	39.25	47.25
D	14	14	14	17	21	12	12	12	12	14	14	16	16	18	24	26	28	30	30
F	14	14	14	17	20	22	25	25	25	28	28	30	32	32	35	40	40	44	50
E	8	8	8	10	13	14	16	16	16	18	18	20	23	23	25	28	28	32	38

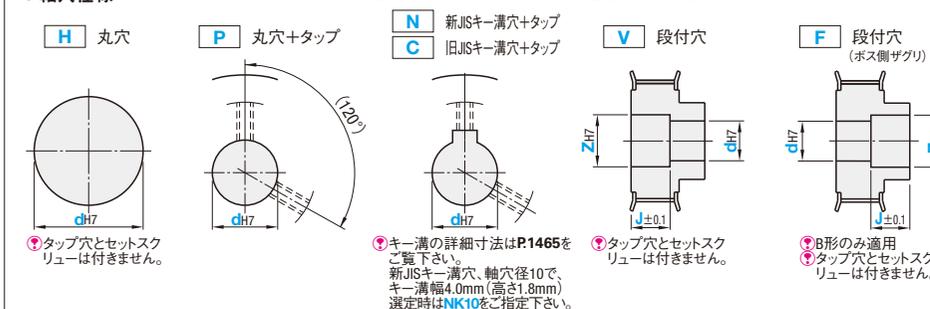
■タップ穴寸法表
(軸穴仕様:P・N・C)

dh7	M (並目)	付属品 セットスクリュー
4・5	M3	M3×3
6~14	M4	M4×3

■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び
T25070	
A(K形状)	8
A(B形状)	8
W(B形状)	12
L	20

●軸穴仕様 軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。①軸穴に表面処理が付かない場合があります。



Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	プーリ形状 軸穴仕様 (〜)1mm単位指定(・)選択					
				H(d) 丸穴	P(d) 丸穴+タップ	N・C(d) キー溝+タップ	V・F 段付穴		
							V・F(d)	Z Z-d≥2	J (0.1mm単位)
アルミ TPPA	14	T25070	K	4	4	-	-	-	-
	15			4					
	16			4					
	18			4・5					
	20			4・5					
	22			5・6・6.35					
	24			5・6・6.35					
	25			5・6・6.35					
	26			5・6・6.35					
	28			5・6・6.35					
	30			5・6・6.35					
	32			5・6・6.35・7・8					
	34			5・6・6.35・7・8					
	36			5・6・6.35・7・8					
	40			5・6・6.35・7・8					
	44			6・6.35・7・10					
	48			6・6.35・7~12					
	50			6・6.35・7~12					
	60			6・6.35・7~14					

①軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14は製作できません。

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J

(軸穴仕様:H・P・N・C) TPPA18T25070 - K - P4

(軸穴仕様:V・F) TPPA60T25070 - B - V15 - Z20 - J8

①カタログ規格外品はこちら P.137
●CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応
	小口	大口	大口	
数量	1~9	10~14	15~30	31~
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り
出荷日	通常			

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。
②基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
③H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

■価格計算例
①H(丸穴)指定時 例: TPPA40T25070-B-H8
本体価格: 2,550円=2,550円
②P(タップ穴)指定時 例: TPPA12T25070-K-P5
本体価格: 1,650円+軸穴加工価格: 380円=2,030円

歯数	¥本体価格 A2017(白アルマイト)		¥軸穴加工価格(本体価格+)	
	T25070	P穴	N・C穴	V・F穴
14	1,730	380		
15	1,770	380		
16	1,840	380		
18	1,870	380		
20	1,930	400		
22	1,960	400		560
24	2,000	400		560
25	2,050	400		560
26	2,100	400		560
28	2,190	400		560
30	2,270	400		570
32	2,340	440	650	650
34	2,450	440	650	650
36	2,490	440	650	650
40	2,550	440	650	650
44	2,730	510	700	700
48	2,810	540	740	740
50	2,910	540	740	740
60	3,000	580	980	980

Alteration 追加加工

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - (KC90...etc.)

TPPA40T25070 - B - P5 - FC33

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	ボスカット	タップ穴寸法変更	付属セットスクリュー長さ変更
Code	KC90	NFC	RFC・LFC	FC	BC	TPC	SLH
Spec.	止めねじ角度を90°に変更します。 	(フランジ2枚付属) 指定方法 NFC 	(フランジ1枚付属) 指定方法 RFC ①K形は適用不可 	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 適用条件 ①FC≧(O.D.)+1 ②FC≦F-2 ③フランジ外周は表面処理されません。 	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 適用条件 ①軸穴仕様H・V・F: 3≦BC<L-W ②軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC<L-W ③A形は適用不可 	指定方法 TPC5 適用条件 ①軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 M TPC M3 M4 M4 M3	指定方法 SLH10 適用条件 ①軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 セットスクリュー SLH M3×3 6 M4×3 5・8
¥/1Code	無料	無料	無料	300	500	無料	無料

Alterations	側面穴追加加工 ①軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466		
Code	側面タップ穴 QTC・QFC	側面通し穴 KTC・KFC	側面ザグリ穴 ZTC・ZFC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加加工します。 指定方法 QTC28-M4 Q-C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 M選択 M3,M4,M5 適用条件 ①K形は適用不可 ②肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1466 ③軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466 	ボス側の側面にキリ穴を追加加工します。 指定方法 KTC28-K4.5 K-C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 K指定 K4.0~11.0(0.5mm単位指定) 適用条件 ①K形は適用不可 ②肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1466 ③軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466 	ボス側の側面にザグリ穴を追加加工します。 指定方法 ZTC28-ZM4 Z-C選択 穴の加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5 適用条件 ①K形は適用不可 ②肉厚条件 最低2mm 計算式 P.1466 ③軸穴仕様により、条件が異なります。 P.1466
¥/1Code	QTC:400 QFC:500	KTC:500 KFC:600	ZTC・ZFC:700