



HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -P2M・P3M-

ハイトルクタイミングプーリ P2Mタイプ



ハイトルクタイミングベルトはP.1553、歯付アイドラーはP.1539をご参照ください。

◎カタログ規格外品はこちら P.137
◎CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

Type	ベルト幅			M材質*		S表面処理	付属品* セットスクルー
	4mm	6mm	10mm	プーリ	フランジ		
PTPA	P2M040	P2M060	P2M100	高力アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304

①フランジシメ済

●プーリ形状

■P2Mタイプ (Pitch: 2.0mm)

RoHS 10

標準歯形 放物線歯形

(歯溝寸法は歯数によって若干異なります。)

軸穴仕様 軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。

①軸穴に表面処理が付かない場合があります。

②軸穴仕様H・V・F・Y・WBは、タップ穴とセットスクルーは付きません。

③軸穴仕様H・P・V・Fは、軸穴径dの選択範囲内であれば、軸穴径4.5・6.35が選択可能です。

④軸穴仕様Nで、軸穴径10でキー溝幅4.0mm(高さ1.8mm)選択時はNK10をご指定下さい。

⑤軸穴仕様P・N・Cでプーリ形状がA形の場合、タップ穴は山を避けるため90°近辺になります。

⑥キー溝の詳細寸法はP.1465をご覧ください。

⑦A形のみ適用 ⑧Q(R)-Y(d) ≧ 2 ⑨R-W(d) ≧ 2 ⑩S+T ≧ W-3 ⑪S(T) ≧ 3

⑫A形のみ適用 ⑬Q(R)-Y(d) ≧ 2 ⑭R-W(d) ≧ 2 ⑮S+T ≧ W-3 ⑯S(T) ≧ 3

⑰A形のみ適用 ⑱Q(R)-Y(d) ≧ 2 ⑲R-W(d) ≧ 2 ⑳S+T ≧ W-3 ㉑S(T) ≧ 3

⑳A形のみ適用 ㉒Q(R)-Y(d) ≧ 2 ㉓R-W(d) ≧ 2 ㉔S+T ≧ W-3 ㉕S(T) ≧ 3

㉖A形のみ適用 ㉗Q(R)-Y(d) ≧ 2 ㉘R-W(d) ≧ 2 ㉙S+T ≧ W-3 ㉚S(T) ≧ 3

㉛A形のみ適用 ㉜Q(R)-Y(d) ≧ 2 ㉝R-W(d) ≧ 2 ㉞S+T ≧ W-3 ㉟S(T) ≧ 3

㊱A形のみ適用 ㊲Q(R)-Y(d) ≧ 2 ㊳R-W(d) ≧ 2 ㊴S+T ≧ W-3 ㊵S(T) ≧ 3

㊶A形のみ適用 ㊷Q(R)-Y(d) ≧ 2 ㊸R-W(d) ≧ 2 ㊹S+T ≧ W-3 ㊺S(T) ≧ 3

㊻A形のみ適用 ㊼Q(R)-Y(d) ≧ 2 ㊽R-W(d) ≧ 2 ㊾S+T ≧ W-3 ㊿S(T) ≧ 3

Order 注文例 (軸穴仕様: H・P・N・C) (軸穴仕様: V・F) (軸穴仕様: Y・WB)

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

PTPA48P2M060 - B - NK10
PTPA32P2M060 - B - V6 - Z12 - J8
PTPA40P2M060 - A - Y12 - Q18 - R18 - S3 - T3

Delivery 出荷日 3 日 出荷

在庫 A 早割 翌日出荷 300円/1本 800円/1本 PM 3:00迄

在庫 A 早割 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

◎注文締切 P.134

◎大口 +9 日 出荷 数量 30~50

◎在庫 A 早割は1明細行当たり一律300円

◎在庫 Aは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

◎在庫対応なし

Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	プーリ形状						P.D.	O.D.	D	F	E	
				A			B・K								
				軸穴仕様 (〜)1mm単位指定(・)選択											
PTPA	14	P2M040	A	K	H(d) 丸穴 V(d)・Y(d)・WB(d) 段付穴	P(d) 丸穴 + タップ	N(d)・C(d) キー溝 + タップ	H(d) 丸穴 V(d)・F(d)・Z	P(d) 丸穴 + タップ	N(d)・C(d) キー溝 + タップ	8.91	8.4	12	12	6
	15				3			3・4			9.55	9.04	13		
	16				3~4			3~5			10.19	9.68			
	17										10.82	10.31		14	8
	18										11.46	10.95	15		
	19										12.1	11.59			
	20										12.73	12.22			
	21										13.37	12.86			
	22										14.01	13.5	17	16	10
	23										14.64	14.13			
	24										15.28	14.77			
	25										15.92	15.41	20		
	26										16.55	16.04			
	27										17.19	16.68		22	14
	28										17.83	17.32			
	29										18.46	17.95			
	30										19.1	18.59		25	16
	31										19.74	19.23			
	32										20.37	19.86			
	33										21.01	20.5			
	34										21.65	21.14	14	28	18
	35										22.28	21.77			
	36										22.92	22.41			
	37										23.55	23.04			
	38										24.19	23.68	16	30	20
	39										24.83	24.32			
	40										25.46	24.96			
	41										26.1	25.59			
	42										26.74	26.23		32	23
	43										27.37	26.86			
44							28.01	27.5							
45							28.65	28.14	18						
46							29.28	28.77		35	25				
47							29.92	29.41							
48							30.56	30.05							
49							31.19	30.68							
50							31.83	31.32							
51							32.47	31.96							
52							33.1	32.59		22	40				
53							33.74	33.23							
54							34.38	33.87							
55							35.01	34.5							
56							35.65	35.14							
57							36.29	35.78							
58							36.92	36.41	28	44	32				
59							37.56	37.05							
60							38.2	37.69							

◎軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。 ◎軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17は製作できません。
◎P2M100の場合、A形状は軸穴径3は製作できません。 B形状は軸穴径3・4は製作できません。
◎軸穴仕様H・P・Vの場合、選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。
◎軸穴仕様Nの場合、選択範囲内であれば、NK10が選択可能です。

19 タイミングプーリ
ベルト・メカローック



HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -P2M・P3M-

ハイトルクタイミングプーリ P2Mタイプ



◎カタログ規格外品はこちら **P137**
 ◎CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys



Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P133

数量区分	標準対応					
	小口			大口		
数量	1~9	10~12	13~14	15~29	30~50	51~200
値引率	基準単価	5%	10%	18%	30%	50%
出荷日	通常 +9日 お見積り					

長納期大口割(ストークL)		
数量	101~200	201~300
値引率	55%	60%
出荷日	WOS	WOS

◎ストークLについては、P135をご覧ください。
 ご利用の方はWOSにてご確認ください。
 ◎K形は適用不可

◎標準対応大口以上はストーク対応なし。
 ◎表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格計算例

- ①H(丸穴)指定時
 例: PTPA28P2M060-B-H5 本体価格: 1,340円=1,340円
- ②P(タップ穴)指定時
 例: PTPA28P2M060-B-P5 本体価格: 1,340円+軸穴加工価格: 360円=1,700円

◎基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。
 ◎H穴仕様は、軸穴加工価格は無料です。

歯数	¥本体価格						¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
	PTPA						P穴	N・C・V・F穴	Y・WB穴
	P2M040		P2M060		P2M100				
	A形	K・B形	A形	K・B形	A形	K・B形			
14	1,040	1,060	1,090	1,120	1,420	1,460	290	—	—
15	1,050	1,080	1,110	1,140	1,440	1,480	290	810	—
16	1,070	1,100	1,130	1,160	1,470	1,510	290	810	—
17	1,150	1,190	1,210	1,250	1,570	1,630	290	810	—
18	1,150	1,190	1,210	1,250	1,570	1,630	290	810	—
19	1,160	1,200	1,220	1,260	1,590	1,640	290	810	—
20	1,160	1,200	1,220	1,260	1,590	1,640	290	810	850
21	1,210	1,230	1,270	1,290	1,650	1,680	290	810	850
22	1,210	1,230	1,270	1,290	1,650	1,680	290	810	850
23	1,230	1,240	1,290	1,310	1,680	1,700	290	810	850
24	1,230	1,240	1,290	1,310	1,680	1,700	290	810	850
25	1,240	1,260	1,310	1,330	1,700	1,730	290	810	850
26	1,250	1,270	1,320	1,340	1,720	1,740	360	810	1,070
27	1,250	1,270	1,320	1,340	1,720	1,740	360	810	1,070
28	1,250	1,270	1,320	1,340	1,720	1,740	360	810	1,070
29	1,270	1,290	1,340	1,360	1,740	1,770	360	810	1,070
30	1,270	1,290	1,340	1,360	1,740	1,770	360	810	1,070
31	1,300	1,320	1,370	1,390	1,780	1,810	360	810	1,070
32	1,300	1,320	1,370	1,390	1,780	1,810	360	810	1,070
33	1,320	1,340	1,390	1,410	1,810	1,830	360	810	1,070
34	1,320	1,340	1,390	1,410	1,810	1,830	360	810	1,070
35	1,320	1,340	1,390	1,410	1,810	1,830	360	810	1,070
36	1,320	1,340	1,390	1,410	1,810	1,830	360	810	1,070
37	1,350	1,370	1,420	1,440	1,850	1,870	360	810	1,070
38	1,350	1,370	1,420	1,440	1,850	1,870	360	810	1,070
39	1,350	1,370	1,420	1,440	1,850	1,870	360	810	1,070
40	1,350	1,370	1,420	1,440	1,850	1,870	360	810	1,070
41	1,390	1,410	1,460	1,480	1,900	1,920	360	810	1,070
42	1,390	1,410	1,460	1,480	1,900	1,920	360	810	1,070
43	1,420	1,430	1,490	1,510	1,940	1,960	360	810	1,070
44	1,420	1,430	1,490	1,510	1,940	1,960	360	810	1,070
45	1,710	1,750	1,800	1,840	2,340	2,390	360	810	1,070
46	1,710	1,750	1,800	1,840	2,340	2,390	360	810	1,070
47	1,710	1,750	1,800	1,840	2,340	2,390	360	810	1,070
48	1,710	1,750	1,800	1,840	2,340	2,390	360	810	1,070
49	1,730	1,770	1,820	1,860	2,370	2,420	360	810	1,070
50	1,730	1,770	1,820	1,860	2,370	2,420	360	810	1,070
51	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
52	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
53	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
54	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
55	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
56	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
57	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
58	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
59	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070
60	1,850	1,890	1,950	1,990	2,540	2,590	360	810	1,070

Alteration 追加加工 型式 PTPA48P2M060 B N10 Z J (KC120...etc.)
 フランジ形状 フランジ仕様・穴径 NFC

Alterations	止めねじ角度変更	フランジカシメなし	フランジカシメ片側のみ	フランジカット	ボスカット
Code	KC120	NFC	RFC・LFC	FC	BC
Spec.	止めねじ角度を120°に変更します。 ◎A形プーリの場合は山を避けるため120°近辺になります。 	(フランジ2枚付属) 指定方法 NFC 	(フランジ1枚付属) 指定方法 RFC ◎K型は適用不可 	フランジ外径を0.5mm単位でカット 指定方法 FC17 ◎FC≧(O.D.)+1 ◎FC≦F-2 ◎フランジ外周は表面処理されません。 	ボスの長さを0.5mm単位でカット 指定方法 BC6.5 ◎軸穴仕様H・V・F: 3≦BC<L-W ◎軸穴仕様P・N・C: M+3≦BC<L-W ◎K・A形は適用不可
¥/1Code	無料	無料	無料	300	500

Alterations	側面穴追加加工 ◎軸穴仕様により、条件が異なります。 P1466		
Code	側面タップ穴	側面通し穴	側面ザグリ穴
Code	QTC・QFC	KTC・KFC	ZTC・ZFC
Spec.	ボス側の側面にタップ穴を追加します。 指定方法 QTC28-M4 ◎C選択 側面穴位置(P.C.D寸法)を0.5mm単位で指定 M選択 M3,M4,M5 ◎K形は適用不可 ◎肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦Q≦C≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q≦C≦E-(M+4) B形: d+M+4≦Q≦C≦D-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q≦C≦D-(M+4) ◎軸穴仕様P・N・Cを指定している場合 QTC: KC120を同時に指定 QFC: KC120は同時に適用不可 QSC: 適用不可 ◎軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 	ボス側の側面にキリ穴を追加します。 指定方法 KTC28-K4.5 ◎C選択 側面穴位置(P.C.D寸法)を0.5mm単位で指定 K指定 K4.0~11.0(0.5mm単位指定) ◎K形は適用不可 ◎肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦K≦C≦E-(K+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+K+4≦K≦C≦E-(K+4) B形: d+K+4≦K≦C≦D-(K+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+K+4≦K≦C≦D-(K+4) ◎軸穴仕様P・N・Cを指定している場合 KTC: KC120を同時に指定 KFC: KC120は同時に適用不可 KSC: 適用不可 ◎軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 	ボス側の側面にザグリ穴を追加します。 指定方法 ZTC28-ZM4 ◎C選択 側面穴位置(P.C.D寸法)を0.5mm単位で指定 ZM選択 ZM3,ZM4,ZM5 ◎K形は適用不可 ◎肉厚条件 最低2mm A形: d+d2+4≦Z≦C≦E-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+d2+4≦Z≦C≦E-(d2+4) B形: d+d2+4≦Z≦C≦D-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+d2+4≦Z≦C≦D-(d2+4) ◎軸穴仕様P・N・Cを指定している場合 ZTC: KC120を同時に指定 ZFC: KC120は同時に適用不可 ZSC: 適用不可 ◎軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可
¥/1Code	QTC:400 QFC:500	KTC:500 KFC:600	ZTC・ZFC:700

19 タイミングプーリ
 ヘルプ・メニュー