

規格追加
赤文字表示

HIGH TORQUE TIMING PULLEYS -S14M-

ハイトルクタイミングプーリ S14Mタイプ

三ツ星ベルト(株)及び
バンドー化学(株)の
S14Mタイプに適合します。

①カタログ規格外品はこちら P.137

②CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

■ハイトルクタイミングベルトはP.1551、歯付アイドラーはP.1537をご参照ください。2014年度よりS14Mタイプはフランジを付属して出荷します。

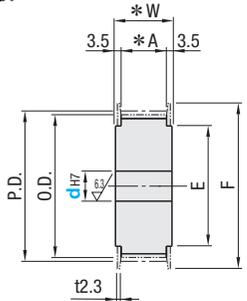


Type	ベルト幅		材質*		S 表面処理
	40mm	60mm	プーリ	フランジ 付属品	
HPTNTF	●	●	S45C相当	S45C相当	—
HTPMNF	●	●	—	—	四三酸化鉄皮膜

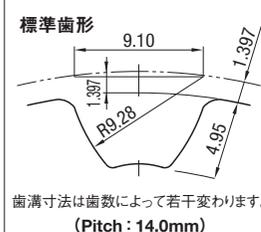
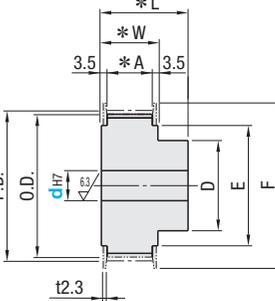
*材質は相当材に変更する場合があります。

●プーリ形状

A 形



B 形



歯溝寸法は歯数によって若干異なります。
(Pitch: 14.0mm)

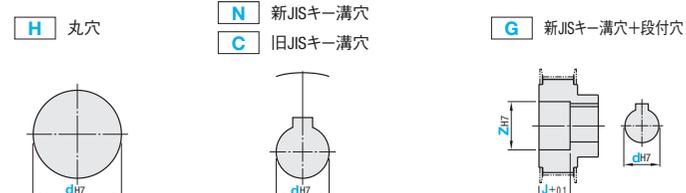
■ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び	
	S14M400	S14M600
A	46	67
W	53	74
L(歯数28~43)	73	94
L(歯数44~56)	78	99

- ①フランジはカシメず、付属して出荷致します。
- ②軸穴に表面処理が付かない場合があります。
- ③タップ穴とセットスクリューは付きません。
- ④タップ穴が必要な場合、追加加工TPをご利用下さい。(軸穴仕様H・N・C・Gのみ)

●軸穴仕様

軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。



⑤Zキー溝の詳細寸法はP.1465をご覧ください。

- ⑥Z-d ≥ 2
- ⑦5.0 ≤ J ≤ W - 5.0
- ⑧B形のみ適用
- ⑨Z-d ≥ 2
- ⑩5.0 ≤ J ≤ W - 5.0
- ⑪A形のみ適用
- ⑫Q(R) - Y ≥ 5
- ⑬S + T ≤ W - 5.0
- ⑭S(T) ≥ 5.0

Order 注文例

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T

(軸穴仕様:H・N・C) HPTNF32-S14M400 - A - H40

(軸穴仕様:G・V・F) HTPMNF48-S14M600 - B - G70 - Z90 - J90.0

(軸穴仕様:Y) HPTNF56-S14M400 - A - Y80 - Q120 - R120 - S20 - T20

Delivery 出荷日

5 日目出荷

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応		個別対応
	小口	大口	
数量	1~4	5~10	11~
値引率	基準単価	5%	お見積り

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

③基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。

④H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。

■価格計算例

①H(丸穴)指定時
例: HPTNF28-S14M400-A-H30
本体価格: 8,200円=8,200円

②P(タップ穴)指定時
例: HPTNF28-S14M400-A-N30
本体価格: 8,200円+軸穴加工価格: 3,330円=11,530円

Type	歯数	種類 呼び幅	プーリ 形状	プーリ形状				P.D.	O.D.	D	F	E	¥本体価格								¥軸穴加工価格 (本体価格+)		
				A		B							HTPTNF				HTPMNF				N・C・G 穴	G・Y 穴	
				H丸 V・Y 段付穴	N・C・G キー溝 タップ	H丸 V・Y 段付穴	N・C・G キー溝 タップ						S14M400		S14M600		S14M400		S14M600				
				d (〜)1mm単位指定 (・) 選択									A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形			
28				30~70		30~60	30~60	124.78	121.98	90	136	101	8,200	9,770	9,810	11,770	9,620	11,740	11,810	14,270	3,330	4,670	
29				30~80		30~70		129.23	126.44		100	144	111	8,740	10,400	10,540	12,600	10,400	12,680	12,850	15,500	3,330	4,830
30				30~80		30~70		133.69	130.90					8,740	10,400	10,540	12,600	10,400	12,680	12,850	15,500	3,330	4,830
31				30~85		30~75		138.15	135.35					9,470	11,270	11,510	13,780	11,370	13,880	14,170	17,110	3,500	5,000
32				30~85		30~75		142.60	139.81		110	152	121	9,470	11,270	11,510	13,780	11,370	13,880	14,170	17,110	3,500	5,000
33				30~90		30~70		147.06	144.27					9,950	11,840	12,020	14,380	12,120	14,810	15,050	18,170	3,500	5,170
34				30~90		30~70		151.52	148.72		120	161	131	9,950	11,840	12,020	14,380	12,120	14,810	15,050	18,170	3,500	5,170
35				30~95		30~85		155.97	153.18					10,640	12,650	12,910	15,440	13,080	16,010	16,320	19,710	3,500	5,330
36				30~95		30~85		160.43	157.63		120	172	141	10,640	12,650	12,910	15,440	13,080	16,010	16,320	19,710	3,500	5,330
37				30~95		30~85		164.88	162.09					11,810	14,010	13,620	16,270	14,550	17,770	17,450	21,050	3,670	5,500
38				30~95		30~85		169.34	166.55					11,810	14,010	13,620	16,270	14,550	17,770	17,450	21,050	3,670	5,500
39				35~105		35~95		173.80	171.01		135	190	161	11,810	14,010	13,620	16,270	14,550	17,770	17,450	21,050	3,670	5,500
40				35~105		35~95		178.25	175.46					11,810	14,010	13,620	16,270	14,550	17,770	17,450	21,050	3,670	5,500
41				35~110		35~100		182.71	179.92					12,770	15,080	15,150	18,050	15,820	19,270	19,420	23,380	3,670	5,830
42				35~110		35~100		187.17	184.37		145	200	164	12,770	15,080	15,150	18,050	15,820	19,270	19,420	23,380	3,670	5,830
43				35~115		35~100		191.62	188.83					13,750	16,380	16,800	20,100	17,140	21,320	21,510	26,310	3,830	6,170
44				35~115		35~100		196.08	193.28		155	208	173	13,750	16,380	16,800	20,100	17,140	21,320	21,510	26,310	3,830	6,170
45				40~120		40~110	40~70	200.54	197.74					15,820	18,800	20,370	24,200	19,910	24,780	26,080	31,710	4,000	6,830
46				40~120		40~110	40~70	204.99	202.20					15,820	18,800	20,370	24,200	19,910	24,780	26,080	31,710	4,000	6,830
47				40~120		40~110	40~70	209.45	206.65					15,820	18,800	20,370	24,200	19,910	24,780	26,080	31,710	4,000	6,830
48				40~120		40~110	40~70	213.90	211.11		224	190		16,450	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
49				40~120		40~110	40~70	218.36	215.57					16,450	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
50				40~130		40~110	40~70	222.82	220.02					16,450	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
51				40~130		40~110	40~70	227.27	224.48					17,380	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
52				40~130		40~110	40~70	231.73	228.94		235	200		17,380	19,500	20,910	24,820	20,920	26,040	27,140	33,040	4,170	7,000
53				40~130		40~110	40~70	236.19	233.39					18,310	21,650	22,500	26,640	23,580	29,380	29,850	36,340	4,170	7,330
54				40~130		40~110	40~70	240.64	237.85		250	210		18,310	21,650	22,500	26,640	23,580	29,380	29,850	36,340	4,170	7,330
55				40~130		40~110	40~70	245.10	242.30					18,310	21,650	22,500	26,640	23,580	29,380	29,850	36,340	4,170	7,330
56				40~150		40~110	40~70	249.55	246.76		260	224		18,310	21,650	22,500	26,640	23,580	29,380	29,850	36,340	4,170	7,330

①軸穴仕様N・C・Gの場合、軸穴径31・32・46~49・51~54・56~59は製作できません。

②軸穴仕様GでZ ≤ d ± キー高さのとき、Z寸部にもキー溝がつきます。

Alteration 追加

型式 - プーリ形状 - 軸穴仕様・内径 - Z - J - Q - R - S - T - (TP...etc.)

HTPMNF40-S14M400 - A - H65

Alterations

Code	タップ穴追加 TP	フランジカット FC	ボスカット BC
Spec.	<p>タップ穴を追加します。</p> <p>軸穴仕様H・N・C・Gの場合のみ適用 A形状の場合は歯部(A/2)、B形状はボス部((L-W)/2)にタップ穴を追加します。 A形状の場合は山を避けるために90°、120°近辺になります。 タップ深さはM×2となり、残り深さはザグリとなります</p> <p>タップ穴角度選択 90° 120° 指定方法 TP10-A90</p>	<p>フランジをカットして低くします。 FC: 0.5mm単位指定 FC ≥ (O.D.) + 2 FC ≤ F - 2 指定方法 FC185</p>	<p>ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 3 ≤ BC < L - W 追加加工TPと併用の場合、M + 3 ≤ BC < L - W 指定方法 BC6.5 A形は適用不可</p>
¥/1Code	1,200	800	1,200

Alterations

Code	側面タップ穴 QSC・QFC・QTC	側面通し穴 KSC・KFC・KTC
Spec.	<p>ボス側の側面にタップ穴を追加します。(QSC、QFC、QTC: 1mm単位指定) 肉厚条件 最低4mm A形: d + M + 8 ≤ QSC(QFC・QTC) ≤ E - (M + 8) B形: d + M + 8 ≤ QSC(QFC・QTC) ≤ D - (M + 8) *軸穴仕様G・Vの場合、dはZで計算してください。</p> <p>①タップ穴が貫通する場合があります。 ②側面穴と歯面タップ穴が干渉する場合があります。詳しくはCADでご確認ください。 ③軸穴仕様Vの場合、タップ穴が段部に貫通することがあります。 ④軸穴仕様G・F・Yの場合適用不可</p> <p>M選択 M5, M6, M8 O・C選択 穴加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 指定方法 QTC120-M8</p>	<p>ボス側の側面に通し穴を追加します。(KSC、KFC、KTC: 1mm単位指定) 肉厚条件 最低4mm A形: d + K + 8 ≤ KSC(KFC・KTC) ≤ E - (K + 8) B形: d + K + 8 ≤ KSC(KFC・KTC) ≤ D - (K + 8) *軸穴仕様G・Vの場合、dはZで計算してください。</p> <p>①軸穴仕様Vの場合、通し穴が段部に貫通することがあります。 ②側面穴と歯面タップ穴が干渉する場合があります。詳しくはCADでご確認ください。 ③軸穴仕様G・Vの場合、dはZで計算してください。</p> <p>④軸穴仕様F・Yの場合適用不可 K12~K17(1mm単位指定) K・C選択 穴加工位置(P.C.D.寸法)をご指定ください。 指定方法 KSC80-K12</p>
¥/1Code	QSC:2,000 QFC・QTC:1,400	KSC:3,500 KFC・KTC:2,800

19 タイミングプーリ
ベルト・メカロン