



TIMING PULLEYS -MXL-

タイミングプーリ MXLタイプ

2日納期短縮
出荷

大口
BIG ORDER
対応

ステンレス・めっき品
脱脂洗浄サービス
対応品詳細は下記URLへ
<http://fa.misumi.jp>

■タイミングベルトは**P.1549**、歯付アイドラーは**P.1531**をご参照ください。

⑩カタログ規格外品はこちら **P.137**
⑪CADデータフォルダ名：19_Timing_Pulleys

Type	ベルト幅					材質*		S 表面処理	A 付属品** セットスクリュー
	3.2mm (1/8inch)	4.8mm (3/16inch)	6.4mm (1/4inch)	9.5mm (3/8inch)	12.7mm (1/2inch)	プーリ	フランジ		
ATP	●	●	●	●	●	アルミ合金	アルミ合金	白アルマイト	SUS304
BTP	●	●	●	●	黒アルマイト				
KTP	●	●	●	●	硬質アルマイト**				
NTP	●	●	●	●	無電解ニッケルメッキ				
MTP	-	-	●	●	-				
MTPB	-	-	●	●	-	S45C相当	SPCC	四三酸化鉄皮膜	SCM435 (四三酸化鉄皮膜)
MTPP	-	-	●	●	-				
STP	-	-	●	●	-			SUS304	

歯形 (ISO標準ラック寸法)

● プーリ形状

K形

A形 **B形**

■ タップ穴寸法表 (軸穴仕様:P・N・C)

	呼び	M	付属品 セットスクリュー
軸穴径	呼び	M	付属品 セットスクリュー
3~5	M3	M3×3	
6~18	M4	M4×3	
19~22	M5	M5×4	

■ ベルト呼び幅・寸法

mm	呼び	M	付属品 セットスクリュー		
A	4.5	6.0	7.5	11.0	14.0
W	8.5	10.0	11.5	15.0	18.0
L	14.0	16.5	18.0	22.0	25.0

● 軸穴仕様 軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。

H 丸穴 **P** 丸穴+タップ **N** 新JISキー溝穴+タップ **C** 旧JISキー溝穴+タップ

V 段付穴 **F** 段付穴 (ボス側ザグリ) **Y** 両端段付穴 **WB** 二段段付穴

● Zキー溝の詳細寸法は**P.1465**をご覧ください。
● A形はキー溝穴のみでタップは付きません。

● 軸穴仕様記号と各寸法を下表よりお選びください。

K形は適用不可
● Z-d₂ ≥ 2
● 2.0 ≤ J ≤ W - 2.0

B形のみ適用
● Z-d₂ ≥ 2
● 2.0 ≤ J ≤ W - 2.0

A形のみ適用
● Q(R) - Y ≥ 2
● R - WB ≥ 2
● S + T ≤ W - 3.0
● S(T) ≥ 3.0

A形のみ適用
● Q(R) - R ≥ 2
● R - WB ≥ 2
● S + T ≤ W - 3.0
● S(T) ≥ 3.0

Order 注文例

軸穴仕様: H・P・N・C ATP40MXL025 - B - N10
軸穴仕様: V・F ATP60MXL037 - B - V8 - Z14 - J13.0
軸穴仕様: Y・WB ATP48MXL050 - A - Y8 - Q16 - R16 - S5 - T5

● ATP・MTP・MTPB・MTPP・STP

● BTP・KTP・NTP

Delivery 出荷日

● ATP・MTP・MTPB・MTPP・STP

● BTP・KTP・NTP

● ストックA早割 翌日出荷 300円/個単位 PM 3:00迄

● ストックA 翌日出荷 300円/個単位 PM 6:00迄 **P.134**

● ストックA早割は1明細行当たり一律300円

● ストックAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

● ストック対応なし

Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.133

数量区分	標準対応			個別対応		
数量	小口	大口	大口	大口		
1~9	10~14	15~19	20~29	30~50		
10~14	15~19	20~29	30~50	51~200		
値引率	基準単価	20%	25%	30%	45%	50%
出荷日	通常				+9日	お見積り

●表示数量超過はWOSにてご確認ください。

●ATP・KTP・MTPBは係数(X1.1)、NTP・MTPPは係数(X1.2)を表中の価格に掛けた金額が本体価格となります。(1円単位切り捨て) (例)NTP25MXL025-Bの本体価格は 890×1.2=1,068→1,069円

●基準単価は、(本体価格+軸穴加工価格)となります。(STP除く)

●STPの基準単価は本体価格となり、軸穴加工価格には数量スライドが適用されません。

●H穴仕様の軸穴加工価格は無料です。●標準対応大口以上はストック対応なし。

●価格計算例

①H(丸穴)指定時刻: ATP20MXL019-B-H3
(本体価格: 750円×係数: 1.0) = 750円

②P(タップ穴)指定時刻: ATP20MXL019-B-P3
(本体価格: 750円×係数: 1.0) + 軸穴加工価格: 320円 = 1,070円

型式	プーリ形状					P.D.	O.D.	D	F	E
	A		B・K							
	H 丸穴 V・Y・WB 段付穴	N・C キー溝	H 丸穴 V・F 段付穴	P 丸穴 タップ	N・C キー溝 タップ					
	d・Z (〜)1mm単位指定(・)選択									
	14		3・4		3・4	9.06	8.55			
	15					9.70	9.19	12	12	6
	16					10.35	9.84			
	17					11.00	10.49			
	18					11.64	11.13	14	14	8
	19					12.29	11.78			
	20					12.94	12.43			
	21					13.58	13.07	9	18	11
	22					14.23	13.72			
	23					14.88	14.37			
	24					15.52	15.02	11	20	13
	25					16.17	15.66			
	26					16.82	16.31			
	27					17.46	16.96			
	28					18.11	17.60	12	22	14
	29					18.76	18.25			
	30					19.40	18.90			
	31					20.05	19.54			
	32					20.70	20.19	14	25	16
	33					21.34	20.84			
	34					21.99	21.48			
	35					22.64	22.13			
	36					23.29	22.78			
	37					23.93	23.42	16	28	18
	38					24.58	24.07			
	39					25.23	24.72			
	40					25.87	25.36			
	41					26.52	26.01	18	30	20
	42					27.17	26.66			
	43					27.81	27.30			
	44					28.46	27.95	20	32	23
	45					29.11	28.60			
	46					29.75	29.25			
	47					30.40	29.89			
	48					31.05	30.54			
	49					31.69	31.19	22	35	25
	50					32.34	31.83			
	51					32.99	32.48			
	52					33.63	33.13			
	53					34.28	33.77			
	54					34.93	34.42	25	40	28
	55					35.57	35.07			
	56					36.22	35.71			
	57					36.87	36.36			
	58					37.51	37.01			
	59					38.16	37.65	28	44	32
	60					38.81	38.30			
	72					46.57	46.06	30	52	40

●軸穴仕様Nの場合、軸穴径9は製作できません。 ●軸穴仕様H・P・V・Fの場合、選択範囲内であれば軸穴径4.5・6.35が選択可能です。 ●軸穴仕様Cの場合、軸穴径8・11・13・14・17・21〜31は製作できません。 ●軸穴仕様Mの場合、選択範囲内であれば、NK10が選択可能です。 ●P.1465参照。

19 タイミングプーリ
ベルト・メカローック



TIMING PULLEYS -MXL-

タイミングプーリ MXLタイプ



カタログ規格外品はこちら P.137 CADデータフォルダ名: 19_Timing_Pulleys

Table with columns for tooth count (歯数), body price (¥本体価格), and shaft processing price (¥軸穴加工価格). It lists various pulley models (ATP, BTP, NTP, MTP, STP) and their dimensions.

Alterations table detailing various pulley modifications. It includes sections for angle change (止めねじ角度変更), chamfering (フランジカシメなし), chamfering on one side (フランジカシメ片側のみ), chamfering on all sides (フランジカット), groove processing (止め輪溝加工), bearing use (ベアリング押さえ用テーパー加工), side tapping (側面タップ穴), side through holes (側面通し穴), and side slotting (側面ザグリ穴).