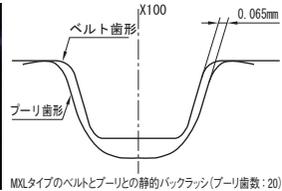
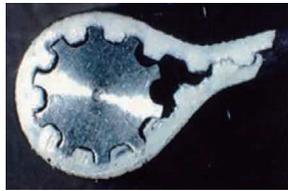


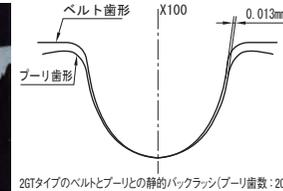
GTベルトの特長

- インポリュート運動により創成される形状のため、バックラッシの量が少なく、高精度な位置決め用途に使用できます。
*バックラッシとは歯付ベルトとプリーとの噛み合わせ時のベルト歯面とプリー歯面の隙間のことです。

MXL (歯数10・φ6.47mm)



2GT (歯数10・φ6.37mm)



MXLと2GTベルトの性能比較

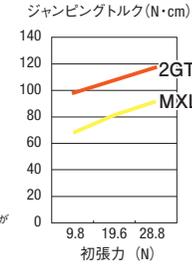
参考①：耐久性能

- (走行条件)
 ベルト歯数: 126
 ベルト幅: 9.5mm
 プリー歯数: 12 (2GT)
 プリー歯数: 14 (MXL)
 回転数: 7900rpm
 負荷トルク: 24.3Nm



参考②：ジャンピングトルク性能

- (走行条件)
 ベルト歯数: 126
 ベルト幅: 4.8mm
 プリー歯数: 20 (2GT)
 プリー歯数: 20 (MXL)
 回転数: 1130rpm
 歯高さ
 MXL: 0.51mm 2GT: 0.75mm

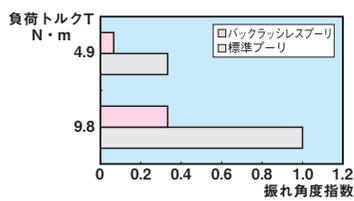


*ジャンピングトルクとは、歯飛び(ジャンピング)が発生する時の最大トルクを表します。

バックラッシレスプリー(S8M)の特長

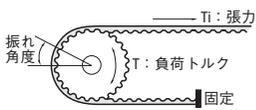
- タイミングプリー・ベルトによる高精度な位置決め機構に対応するため、バックラッシの量を低減させたタイミングプリーです。
- 標準のS8Mプリーに対し、バックラッシ量は大幅に低減されます。(低減量は使用環境により異なります。)
- タイミングベルトは通常のS8Mを使用いただけます。

参考：バックラッシレスプリーと標準プリーの振れ角度比較

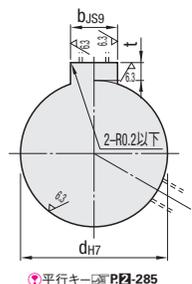


(試験条件)

- ベルトタイプ: S8M
 ベルト幅: 25mm
 プリーサイズ: 30歯(P.D. 76.39mm)
 取付張力Ti: 382N



キー溝寸法



N: 新JIS (B1301) キー溝寸法表

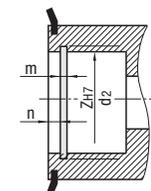
呼び	dH7	bS9	t公差
N 8	8	3	±0.0125
N10	10	4	±0.0125
NK10	10	4	±0.0125
N11	11	4	±0.0125
N12	12	4	±0.0125
N13	13	4	±0.0125
N14	14	4	±0.0125
N15	15	5	±0.0150
N16	16	5	±0.0150
N17	17	5	±0.0150
N18	18	5	±0.0150
N19	19	5	±0.0150
N20	20	6	±0.0215
N21	21	6	±0.0215
N22	22	6	±0.0215
N23	23	6	±0.0215
N24	24	6	±0.0215
N25	25	6	±0.0215
N26	26	6	±0.0215
N27	27	6	±0.0215
N28	28	6	±0.0215
N29	29	6	±0.0215
N30	30	6	±0.0215
N31	31	6	±0.0215
N32	32	6	±0.0215
N33	33	6	±0.0215
N34	34	6	±0.0215
N35	35	6	±0.0215
N36	36	6	±0.0215
N37	37	6	±0.0215
N38	38	6	±0.0215

C: 旧JISキー溝寸法表

呼び	dH7	bS9	t公差
C10	10	4	±0.010
C12	12	4	±0.010
C16	16	4	±0.010
C18	18	4	±0.010
C20	20	4	±0.010
C24	24	4	±0.010
C28	28	4	±0.010
C32	32	4	±0.010
C36	36	4	±0.010
C40	40	4	±0.010
C44	44	4	±0.010
C48	48	4	±0.010
C52	52	4	±0.010
C56	56	4	±0.010
C60	60	4	±0.010
C64	64	4	±0.010
C68	68	4	±0.010
C72	72	4	±0.010
C76	76	4	±0.010
C80	80	4	±0.010

*カタログ指定はC10~20です。

止め輪溝寸法



ZH7	d2	許容差	m	許容差	n (最小)
10	10.4				
11	11.4				
12	12.5				
13	13.6	+0.11			
14	14.6		1.15	+0.14	1.5
15	15.7				
16	16.8				
17	17.9				
19	20				
20	21	+0.21			
21	22				
22	23				

ZH7	d2	許容差	m	許容差	n (最小)
24	25.2	+0.21			
25	26.2				
26	27.2		1.35		1.5
28	29.4				
30	31.4				
32	33.7				
35	37		1.65	+0.14	2
37	39				
40	42.5				
42	44.5				
45	47.5				
47	49.5				

ZH7	d2	許容差	m	許容差	n (最小)
52	55				
55	58	+0.3	2.2		2
60	63				
62	65				
68	71				
72	75		2.7		2.5
80	83.5	+0.35			

*S14M規格の追加工は商品ページ(P.1491)をご確認ください。

Alterations	Code	Spec. 内容
止めねじ角度変更	KC90	止めねじ角度を90°に変更します。 *A形プリーの場合は山を避けるため90°近辺になります。 [指定方法] KC90
	KC120	止めねじ角度を120°に変更します。 *A形プリーの場合は山を避けるため120°近辺になります。 [指定方法] KC120
	NFC	フランジをカシメずに出荷します。 [フランジ2枚付属。K形はフランジ1枚付属] *D形は適用不可 [指定方法] NFC
フランジカシメ	RFC	ボス側の片側のみフランジをカシメて出荷します。 [フランジ1枚付属] *プリー形状A形・B形で軸穴仕様Vの場合、軸穴D側をカシメて出荷します。 *プリー形状B形で軸穴仕様Fの場合、ザグリ穴Z側をカシメて出荷します。 *K形・D形は適用不可 [指定方法] RFC
	LFC	ボス反対側(LFC)の片側のみフランジをカシメて出荷します。 [フランジ1枚付属] *プリー形状A形・B形で軸穴仕様Vの場合、ザグリ穴Z側をカシメて出荷します。 *プリー形状B形で軸穴仕様Fの場合、ザグリ穴Z側をカシメて出荷します。 *軸穴D側をカシメて出荷します。 *K形・D形は適用不可 [指定方法] LFC
フランジカット	FC	フランジ外径を0.5mm単位でカットします。 *FC≧(0. D.)+1 *FC≦F-2 *フランジ外周は表面処理されていません。 [指定方法] FC33
ベアリング押さえ用テーパー加工	BTC	ベアリング内輪押さえ用テーパー加工をします。 *TL<L-W *テーパー加工、軸穴部に表面処理が付かない場合があります。 *E≦d≦6の際、片側カシメ・フランジ一枚付属となります。 *A形のみ適用 *軸穴仕様H・Pのみ適用 *GT・YUは適用不可 [指定方法] BTC4~TL1.5
	BC	ボスの長さを0.5mm単位でカットします。 *ボスにタップがない場合: 3≦BC<L-W *軸穴仕様H・V・F選択時 *ボスにタップがある場合: M+3≦BC<L-W *軸穴仕様P・N・C選択時 *B形状のみ適用 *ボス加工面に表面処理が付かない場合があります。 [指定方法] BC6.5
ボスカット	SRG	段付穴の径に合った止め輪溝を加工します。 止め輪溝寸法 P.1465 SRG指定: 2.5~80mm 0.5mm単位 適用条件 *軸穴仕様V・Fのみ適用 *Z寸法の止め輪溝規格を適用 *加≧J-SRG [指定方法] SRG7

Alterations	Code	Spec. 内容
キリ穴	KSC	ボス側の側面に通し穴を追加します。 *肉厚条件 最低2mm A形: d+K+4≦K≦E-(K+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+K+4≦K≦E-(K+4) B形: d+K+4≦K≦E-(K+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+K+4≦K≦E-(K+4)
	KFC	K≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 *8YUタイプ、S14Mタイプは1mm単位での指定となります。 K指定: 指定0.5mm単位 K4.0~K13.0より指定 2GTの場合、K4.0~K8.0より指定 *D形状・K形状は適用不可 *軸穴仕様P・N・CでKFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 *軸穴仕様P・N・CでKFCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 *軸穴仕様P・N・Cの場合、KSCは適用不可 [指定方法] KFC20~K5
	KTC	K≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 *肉厚条件 最低2mm A形: d+M+4≦Q≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q≦E-(M+4) B形: d+M+4≦Q≦E-(M+4) 軸穴仕様Vの場合 Z+M+4≦Q≦E-(M+4) *タップ下穴が貫通する場合があります。
側面穴加工	QSC	Q≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 *8YUタイプ、S14Mタイプは1mm単位での指定となります。 M選択: M3, M4, M5, M6, M8より選択 P2M・P3Mの場合、M3, M4, M5より選択 *D形状・K形状は適用不可 *軸穴仕様P・N・CでQFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 *軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 *軸穴仕様P・N・Cの場合、QSCは適用不可 [指定方法] QTC28~M4
	QFC	Q≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 *8YUタイプ、S14Mタイプは1mm単位での指定となります。 M選択: M3, M4, M5, M6, M8より選択 P2M・P3Mの場合、M3, M4, M5より選択 *D形状・K形状は適用不可 *軸穴仕様P・N・CでQFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 *軸穴仕様P・N・CでQTCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 *軸穴仕様P・N・Cの場合、QSCは適用不可 [指定方法] QTC28~M4
	QTC	Q≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 *肉厚条件 最低2mm A形: d+d2+4≦Z≦E-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合、Z+d2+4≦Z≦E-(d2+4) B形: d+d2+4≦Z≦E-(d2+4) 軸穴仕様Vの場合、Z+d2+4≦Z≦E-(d2+4)
	ZSC	Z≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 ZM選択: ZM3, ZM4, ZM5, ZM6, ZM8より選択 *D形状・K形状は適用不可 *軸穴仕様P・N・CでZFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 *軸穴仕様P・N・CでZTCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 *軸穴仕様P・N・Cの場合、ZSCは適用不可 [指定方法] ZTC28~ZM4
	ZFC	Z≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 ZM選択: ZM3, ZM4, ZM5, ZM6, ZM8より選択 *D形状・K形状は適用不可 *軸穴仕様P・N・CでZFCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 *軸穴仕様P・N・CでZTCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 *軸穴仕様P・N・Cの場合、ZSCは適用不可 [指定方法] ZTC28~ZM4
	ZTC	Z≦C: 側面穴位置(P.C.D.)を0.5mm単位で指定 ZM選択: ZM3, ZM4, ZM5, ZM6, ZM8より選択 *D形状・K形状は適用不可 *軸穴仕様P・N・CでZTCを指定する場合、KC90を同時に指定してください。 *軸穴仕様P・N・CでZFCを指定する場合、KC90は適用不可 *軸穴仕様F・Y・WBの場合、適用不可 *軸穴仕様P・N・Cの場合、ZSCは適用不可 [指定方法] ZTC28~ZM4
タップ寸法変更	TPC	タップ穴の寸法を変更します。 *軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 *GT・YU・P2M・P3Mは適用不可 *MXLでA形状は適用不可 [指定方法] TPC5
付属セットスクリーン	SLH	付属セットスクリーンの長さを変更します。 *軸穴仕様P・N・Cの場合のみ適用 *GT・YU・P2M・P3Mは適用不可 *MXLでA形状は適用不可 [指定方法] SLH10

