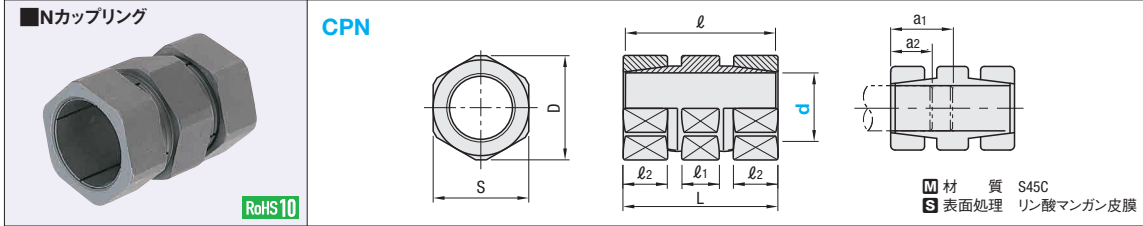


■特長: 軸をナットの締付のみで簡単に締結でき、スラスト荷重も受ける事ができます。



CPNの仕様表。型式、S, D, l, l1, l2, L, 軸挿入量, 締付トルク, 慣性モーメント, 許容スラスト, 最大許容スラスト, 質量, 標準単価が記載されています。

■製品詳細
●キーレスで摩擦締結: バックラッシュゼロで高精度取付ができます。
●高伝達トルク・高耐スラスト荷重: トルクスラストの複合荷重も許容します。
●ナット締付で簡単締結: 狭いスペースで取り付けが可能です。
●使用上の注意事項: 締付トルクの管理が必要です。

Order注文例、Delivery出荷日、2日目出荷、Price価格、数量スライド価格の案内。

■特長: 2列ローラチェーンとスプロケットから成り伝動効率に優れます。

チェーンカップリングの製品写真、名称表、寸法図、軸穴仕様、温度補正係数表。名称表にはチェーン①、チェーン②、ケースの仕様と材質が記載されています。

セットの仕様表。型式、No., d1, d2選択, 質量, D, E, F, G, L1, l1, l2, C, 最高使用回転数, 50rpm以下の許容伝動トルク, 標準単価が記載されています。

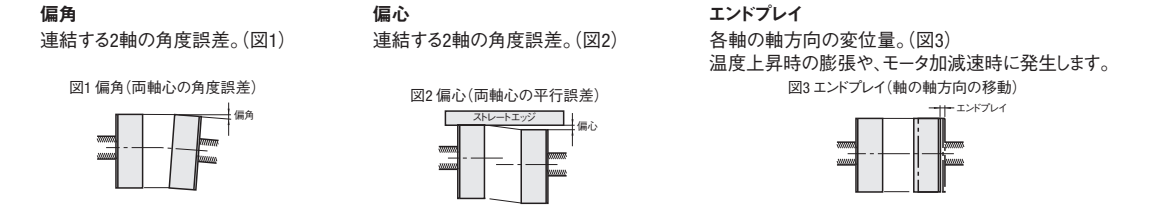
数量スライド価格表、目日出荷案内、軸穴寸法表。

単品の仕様表。型式、No., リンク数, P, H, H1, B, Y, 質量, 標準単価が記載されています。

単品の仕様表。型式、No., D, L, 質量, 標準単価が記載されています。

■用語説明

- 許容トルク
カップリングが連続的に伝達できるトルクです。使用する負荷トルクがカップリングの許容トルク以下となるようP.1103の選定方法に従い選定してください。
スリップトルク
締結した軸とカップリングが空回りし、すべり出してしまうトルクです。
ミスアライメント
カップリングによって連結される2軸の軸心の誤差です。



- 静的ねじりばね定数(ねじり剛性)
カップリングのねじりに対する剛性です。
最高回転数
使用可能な最大の回転数です。
慣性モーメント
カップリングの回転慣性の大きさで、この値が大きいほど、回転慣性が大きくなります。

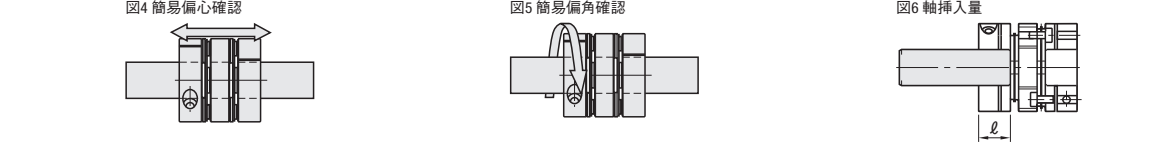
バックラッシュ
カップリングの各部分における回転方向に対するガタつきです。サーボモータ使用時の高精度の位置決めや、正転、逆転がある用途ではバックラッシュゼロのディスク形やスリット形を検討してください。

締付トルク
軸にカップリングを締結する際のボルトの締付トルクです。トルクレンチを使用し所定のトルクで締結してください。

温度補正係数表。使用温度(°C)と温度補正係数の関係を示しています。

■組付け手順

- 1) クランプボルトが緩んでいることを確認し、軸及びカップリング軸穴部のホコリ、ゴミ、油分を除去してください。
2) 軸にカップリングを挿入するとき、ディスク部に圧縮、引張りなどの無理な力がかからないように注意しながら挿入してください。
3) ディスク形カップリングは左右ハブの同心を器具によって高精度に調整してください。
3-1) 簡易偏心確認(図4)
3-2) 簡易偏角確認(図5)
4) 組付け
軸挿入量(図6)がカタログ寸法となるように調整し、トルクレンチを用いて所定のトルクで締結してください。



カップリングの総合情報サイトが好評運用中!

カップリングの取付け手順を動画で配信中(約2分)

まずは検索ください

カップリングFA

https://jp.misumi-ec.com/special/coupling/procedure/

